



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ASANSÖR BAKIM VE ONARIMCISI
SEVİYE 4**

REFERANS KODU / 12UMS0204-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 6.12.2018-30617

Meslek:	ASANSÖR BAKIM VE ONARIMCISI
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	12UMS0204-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	21.03.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar Rev 01: 6.6.2018 Tarih ve 2018/83 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	27.4.2012 - 28276 (Mükerrer) Rev 01: 6.12.2018-30617
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi ani olan güvenlik tertibatını,

ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan tertibatı,

ASANSÖR KUYUSU: Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

ASANSÖR TAHRİK MAKİNESİ: Asansörü hareket ettiren ve durduran, herhangi bir motor, dişli, fren, kasnak/zincir dişlileri ve tamburu (halat tahrikli veya pozitif tahrikli asansör) içeren veya pompa, pompa motoru ve kumanda vanalarını (hidrolik tahrikli asansörde) ihtiva eden üniteyi,

ASANSÖR: Belirli seviyelerde hizmet veren, sabit ve yataya 15° (on beş dereceden) fazla bir açı oluşturan raylar boyunca hareket eden bir kabine sahip olup; insanların, insanların ve yüklerin, bir kişi kabine zorlanmadan girebiliyorsa ve kabinin içerisinde bulunan veya kabin içindeki kişinin erişim mesafesinde yer alan kumandalarla teçhiz edilmiş ise sadece yüklerin taşınmasına yönelik tertibatı,

AŞAĞI YÖN VALFİ: Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen valfi,

AVARA: Üzerinde döndüğü ve kendisini taşıyan milden bağımsız olarak çalışan mekanizmayı,

BASINÇ SINIRLAMA VALFİ: Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlanmasını sağlayan valfi,

BASINÇ TAHLİYE VANASI: Akışkanı tahliye ederek basıncı önceden belirlenmiş bir değere sınırlayan vanayı,

BEYAN HIZI: Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değerini,

BEYAN YÜKÜ: Asansörün tasarımı olduğu yük değerini,

BORU KIRILMA VALFİ: Vana boyunca, ayarlanan ilk değeri aşan ve önceden belirlenen akış yönünde büyük bir akışın neden olduğu basınç düşmesinde otomatik olarak kapanacak şekilde tasarlanmış vanayı,

BÜKÜLGEN KABLO: Kabin ile kumanda tablosu arasındaki bağlantıyı sağlayan esnek kabloyu,

DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlayan valfi,

DENGELEME AĞIRLIĞI: Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleyi,

DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ: Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ: Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ: Halat anma çapının karesi ile (mm² olarak), halat tellerinin anma dayanımı (N/mm² olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar, zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

ETEK SACI: Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün kısmı,

GERİ DÖNÜŞÜZ VALF: Akışa bir yönde izin veren valfi,

GÜVENLİK DEVRESİ: Bir elektrikli güvenlik cihazının gereksinimini yerine getirmek için gerekli olan kontaklar ve/veya elektronik bileşenleri içeren devreyi,

GÜVENLİK HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

GÜVENLİK TERTİBATI: Hız veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kılavuz raylar üzerinde kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını sabit tutan ve aşağı yöndeki hareketini durdurmak için mekanik bir tertibatı,

HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ (JACK) : Bir silindir ve bir pistonun bileşiminden meydana gelen bir hidrolik tahrik ünitesini,

HIZ REGÜLÂTÖRÜ: Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran düzeni,

HİDROLİK ASANSÖR: Doğrudan veya dolaylı olarak kabinin üzerinde etkili olan bir hidrolik kaldırma ünitesi tertibatına (çoklu motorlar, pompalar ve/veya hidrolik piston ve silindir tertibatları kullanılabilir) hidrolik akışkanı ileten elektrikle tahrik edilen bir pompadan kaldırma gücünü alan asansörü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSKELET: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

KABİN: Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan parçasını,

KAPAMA VALFİ: Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen valfi,

KARŞI AĞIRLIK: Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleyi,

KAT SEVİYESİNE GETİRME: Duraklarda durma doğruluğunu sağlayan çalışmayı,

KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı güvenlik tertibatını,

KENETLEME TERTİBATI: Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı mekanik tertibatı,

KILAVUZ RAYLAR: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

KİLİT AÇILMA BÖLGESİ: Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilmesi mesafeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan ve bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KULLANICI: Asansörden yararlanan kişiyi,

KULLANILABİLİR KABİN ALANI: Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere) asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

KUYU ALT BOŞLUĞU: Kabinin gidebildiği en alt durak seviyesinin altında bulunan asansör kuyusu kısmını,

KUYU ÜST BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusu kısmını,

KUYU: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

LAMİNE CAM: İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

MAKARA DAİRESİ: Tavan, duvarlar, zemin ve giriş kapı/kapılarıyla tam olarak sınırlandırılan ve makinenin bütün veya kısmi olarak yer aldığı makine alanını,

MAKİNE DAİRESİ: Makine veya makinelerin ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

OTOMATİK SEVİYELEME: Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

OTURMA TERTİBATI: Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik tertibatı,

REGÜLÂTÖR HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

SEVİYELEME: Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren sistemi,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR: Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

TAHRİK KUMANDA SİSTEMİ: Asansörün çalışmasını kumanda eden ve izleyen sistemi,

TAHRİK MAKİNESİ: Motor dâhil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya pompa, pompa motoru ve kumanda valflerinden oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

TAM YÜK BASINCI: Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

TAMBURLU ASANSÖR/ZİNCİRLİ ASANSÖR: Sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

TAMPON: Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek parçayı,

TEK YÖNDE ETKİLİ HİDROLİK KALDIRMA ÜNİTESİ: Bir yöndeki yer değiştirmenin, akışkanın etkisi ile sağlandığı ve diğer yöndeki yer değiştirmenin ise, yer çekimi etkisiyle sağlandığı hidrolik kaldırma ünitesini,

TESİS: Tamamen tesis edilmiş insan asansörü, yük asansörü, içine girilebilen yalnız yük taşıma asansörü, servis asansörünü,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

YÜK ASANSÖRÜ: Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü, ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1.GİRİŞ	8
2.MESLEK TANITIMI.....	9
2.1. Meslek Tanımı	9
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	9
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	9
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	9
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	9
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	10
3. MESLEK PROFİLİ.....	11
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri.....	11
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	29
3.3. Bilgi ve Beceriler	30
3.4. Tutum ve Davranışlar.....	31
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....	32

1. GİRİŞ

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB) tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının, 01 no’lu revizyonu MYK’nın görevlendirdiği ASO 2. ve 3. OSB tarafından hazırlanmış, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma ve kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışan, çalışma esaslarını ve çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatları hazırlayan, ölçü ve ayar aletleri ile test eden, konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör sistemlerinin ray, kabin ve kat kapılarının, tahrik sisteminin, kabin ve karşı ağırlığının, hız regülatörünün, kuyu dibi elemanlarının, kumanda sistemlerinin bakımlarını ve elektrik tesisatlarının bağlantılarını kontrol eden ve uygunsuzluklarını gideren nitelikli kişidir.

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4), bakım onarım süreci içerisinde yürütülen tüm faaliyetlerin doğru olarak zamanında, öngörülen kalite seviyesinde yapılmasından, kullanılan makine ve aletlerin bakımından ve verimli kullanılmasından, birlikte çalıştığı kişilerin iş sağlığı ve güvenliği ilkelerine göre çalışmasından ve koordinasyonundan sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcıları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

24/6/2015 tarihli ve 29396 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliği

29/6/2015 tarihli ve 29757 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB)

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) konut, iş yeri, fabrika, santral, hastane, okul ve benzeri binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekânlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör Bakım ve Onarımcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel pozisyonlar sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf

edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerinin uygulanması ile ilgili işlemleri yürütmek	A.1	İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
				A.1.8	Sorumluluğundaki kişilerin İSG kurallarına uyma durumlarını denetler.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerinin uygulanmasını sağlamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası tehlike ve çevre risklerine karşı alınan önlemleri uygular/uygulanmasını sağlar.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar/yapılmasını sağlar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
		A.3	Kalite gerekliliklerinin uygulanmasını sağlamak	A.3.1	Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır/çalışılmasını sağlar.
				A.3.2	Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları amirine/ilgililere iletir.
				A.3.4	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu ile ilgili işlemleri yürütmek	B.1	İş planının uygulanmasını sağlamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar/yapılmasını sağlar.
				B.1.2	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar.
		B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlama işlemlerini yürütmek	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar/tutulmasını sağlar.
				B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar/yapılmasını sağlar.
				B.2.3	İş süreçlerinde kullanacağı ekipmanların kalibrasyon takibini yapar.
				B.2.4	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder/edilmesini sağlar.
		B.3	Gerekli makine, donanım ve malzemenin hazırlanmasını sağlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar/hazırlatılmasını sağlar.
				B.3.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır/kullanılmasını sağlar.
				B.3.3	Çalışma için gerekli aparat, makine, tezgâh ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir/getirilmesini sağlar.
		B.4	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğinin yapılmasını sağlamak	B.4.1	Kullanılan makine ve ekipmanın iş bitiminde temizlenmesi ve kaldırılması işlemlerini yürütür.
				B.4.2	Çalışma alanının daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun hale getirilmesi işlemlerini yürütür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Bakım ön hazırlığı yapmak	C.1	Bakım bilgilendirmesi yapmak	C.1.1	Tesis yetkilisine veya tesis görevlisine bakım onarım çalışmasına başlandığını haber verir.
				C.1.2	Kat kapılarına İSG ve çevre güvenliği açısından bakım-onarım çalışması yapıldığını, asansör kullanımının yasak olduğunu bildiren uyarı levhalarını görülebilir şekilde asar veya asılmasını sağlar.
		C.2	Bakım öncesi malzeme ve donanım kontrolü yapmak	C.2.1	Kullanacağı araç-gereç ile ölçme ve kontrol aletlerini bakım ve onarıma hazır hale getirir.
				C.2.2	Bakım veya onarım talimatında belirtilen yedek parçaların ve sarf malzemelerinin uygunluklarını talimatlara göre kontrol ederek işe hazır hale getirir.
		C.3	Kuyu ve makine dairesinin bakıma uygunluğunun kontrolünü yapmak	C.3.1	İSG ve çevre güvenliği açısından kuyuya giriş prosedürlerini uygular.
				C.3.2	Kuyuyu İSG ve çevre güvenliği açısından (aydınlatma, havalandırma, güvenlik hacmi, su, temizlik, toz) talimatlara göre kontrol ederek işe uygun hale getirir/getirilmesini sağlar.
				C.3.3	Makine dairesinin kapı kilidinin işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				C.3.4	Emniyetli giriş ve çıkış için uygun hale getirir/getirilmesini sağlar.
				C.3.5	Makine dairesini İSG ve çevre güvenliği açısından aydınlatma (lüksmetre ile), havalandırma, temizlik, toz, elektriksel durumunu talimatlara göre kontrol ederek işe uygun hale getirir/getirilmesini sağlar.
				C.3.6	Makine dairesinde İSG ve çevre güvenliği ile ilgili, uyarı ve ikaz levhalarının varlığını talimatlara göre kontrol ederek eksiklik durumunda eksiklikleri giderir.
				C.3.7	Elektrik panosundaki sigorta, şalter ve topraklamanın İSG'ye uygunluğunu ve işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
C.3.8	Yangın tüpünün tarihini ve doluluğunu talimatlara göre kontrol eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Konsol, flanş, ray ve bağlantı parçalarının bakım ve onarımını yapmak	D.1	Konsolların ve flanşların bakım ve onarımını yapmak	D.1.1	Ray konsollarının kılavuzluk işlevini zorlaştırıcı toz, katılaşmış yağ birikintisi ve benzeri etkenlerini temizleyerek giderir/giderilmesini sağlar.
				D.1.2	Ray konsollarındaki boya ve paslanma durumunu talimatlara göre kontrol ederek boyasız kalan paslanmış yüzeylerin temizlik ve boya işlemlerini yapar/yapılmasını sağlar.
				D.1.3	Duvar ve ray konsollarının tutturulduğu kısımlarda gevşeme ve oynama olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				D.1.4	Gevşeme ve oynama olması durumunda talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ray konsollarının sabitlenmesini yapar.
				D.1.5	Ray flanşlarının gevşeklik ve sıklığını talimatlara göre kontrol eder.
				D.1.6	Bağlantısı uygun olmayan gevşeklik ve sıklıkları mekanik işlevi yerine getirecek şekilde ayarlama suretiyle giderir.
		D.2	Rayların bakım ve onarımını yapmak	D.2.1	Ray ek yerlerinin birleşme yüzeylerinde boşluk olup olmadığını talimatlara göre kontrol ederek boşluk olması durumunda boşluğu gidermeye yönelik bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				D.2.2	Raylarda bulunan yağ birikintisini ve tozu temizler.
				D.2.3	Ray tırnaklarının sıklığını denetleyerek uygun olmayan sıklıkların talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlanmasını sağlar.
				D.2.4	Rayların şekilsel kontrolünü (darbe alıp almadığını, düzgünlük ve deformasyon durumları) yapar.
				D.2.5	Öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek olanların yenisi ile değiştirilmesi ya da düzgünlüğünün sağlanması işlemlerini talimatlarda belirtilen standart değerlere göre yapar.
				D.2.6	Rayların tek taraftan sabitlenme durumunu ve topraklamının varlığını (elektriksel aletlerle ölçerek) talimatlara göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kat ve kabin kapılarının bakım ve onarımını yapmak	E.1	Kapıların mekanik kontrolünü yapmak	E.1.1	Kapı kasasının sabitleme uygunluğunu talimatlara göre kontrol ederek tespit ettiği sabitleme kusurlarını talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.
				E.1.2	Kapı kasasının etek sacının tutturulduğu kısımda oynama olup olmadığını talimatlara göre kontrol ederek tespit ettiği arızaları talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.
				E.1.3	Otomatik kapıların kapı kızaklarında ve patenlerinde sıkışma veya öngörülen değerlerden fazla boşluk olup olmadığını elle hareket vererek talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.4	Otomatik kapılarda kapıya elle hareket vererek birleşim yerlerindeki boşlukları, kapı kanatlarının uygunluğunu ve kapı mekanizmasının işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.5	Kapıların bağlantı sağlamlığını ve düzgün çalışma durumunu talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.6	Yarı otomatik kapı yayının itme-çekme gücü uygunluğunu kapıya elle verdiği hareketle talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.7	Yarı otomatik kapı amortisörünün bağlantı sağlamlığını ve işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.8	Yarı otomatik kapı camının İSG ve çevre güvenliği açısından sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				E.1.9	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		E.2	Kapı elektrik bağlantılarını kontrol etmek	E.2.1	Kapı kontağının sağlamlığını elektrikli ölçme ve kontrol aleti ile denetleyerek öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda ise yenisi ile değiştirir.
				E.2.2	Kapı kontağının sağlamlığını ve uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				E.2.3	Kapı kilit mekanizmasının işlevliğini kontrol eder.
				E.2.4	Kapı tahrik motorunun ve tahrik motor ünitesinin işlevliğini kontrol eder.
				E.2.5	Topraklama bağlantısının varlığını kontrol eder.
E.2.6	Tespit ettiği arızaları talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.1	Motor grubunun bakım ve onarımını yapmak	F.1.1	Motor acil stop butonunun işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.2	Motor yataklarını el ile temizleyerek yağlar
				F.1.3	Motor rulmanlarının çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.4	Çalışır haldeki soğutma fanının sesini dinleyerek ve görerek sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.5	Motor kablo bağlantı klemenslerinin sıklığını el aletleri ve göz ile talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.6	Motorda titreşim olup olmadığını gözlem yaparak talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.7	Volan yön etiketinin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				F.1.8	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.2	Makine grubunun bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.2.1	Makine yataklarını el ile temizleyerek yağlar.
				F.2.2	Makine grubu rulmanlarının çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.3	Makinede titreşim olup olmadığını gözlemlenerek talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.4	Sonsuz dişlinin işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.5	Dişli kutusu yağ değişim süresini seyir defterinden, yağ seviyesini göstergelerden, referans sınırları içerisinde olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.6	Eksik yağı tamamlar ya da yağı değiştirir.
				F.2.7	Makine grubunu uygun araçlarla temizler.
				F.2.8	Halatlarda aşınma, parlama, tellenme, kırılma ve yağlanma durumlarını talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.9	Yağlanmış halatların temizliğini yapar veya yaptırır.
				F.2.10	Kasnak kanallarında, halat oturma durumuna göre yükün halatlara eşit dağılımını talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.11	Dengesiz durumlarda halat gerginlik ayarlarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.2	Makine grubunun bakım ve onarımını yapmak	F.2.12	Makine sehpasının sağlamlığını ve izolasyon malzemesinin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder
				F.2.13	Tahrik kasnak kanallarının ve kasnak mili yatağının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				F.2.14	Halatlardaki katta boyasının varlığını ve tüm halatlarda aynı hizada olduğunu kontrol ederek olumsuzlukları giderir.
				F.2.15	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.3	Tahrik ve saptırma makarasının bakım ve onarımını yapmak	F.3.1	Tahrik ve saptırma kasnaklarının yataklarını uygun araçlarla temizleyerek yağlar.
				F.3.2	Tahrik ve saptırma kasnaklarının rulmanlarının çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek ve titreşimleri gözlemleyerek sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.3.3	Saptırma kasnak kanallarının ve kasnak mili yataklamasının uygunluğunu el ve göz ile talimatlara göre kontrol eder.
				F.3.4	Tahrik ve saptırma kasnaklarının, muhafaza bağlantılarını, halat atma pimi ve konumunun uygunluğunu el ve göz ile kontrol ederek uygunsuzlukları giderir.
				F.3.5	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.4	Fren sistemini kontrol etmek	F.4.1	Balataların aşınma durumunu el ve göz ile talimatlara göre kontrol eder.
				F.4.2	Fren bobini, fren yayı ve açma kolunun işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.4.3	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.5	Hidrolik sistemin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	F.5.1	Hidrolik tanktaki yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içerisinde olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.2	Hidrolik sistemin filtrelerinin kontrol edilmesi, temizlenmesi, gerekirse değiştirilmesi işlemlerini yapar.
				F.5.3	Hidrolik ünite ve hortumda yağ kaçağı olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.4	Ünite kablo bağlantı klemenslerinin sıklığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.5	Hidrolik sistemin çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek anormallikleri tespit eder.
				F.5.6	Ünite ve hortumlarda titreşim olup olmadığını gözleme yaparak talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.7	Valf grubunda manometrenin varlığını ve işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.8	El pompasının varlığını, işaretlemesini ve işlerliğini test eder.
				F.5.9	Acil iniş valfinin varlığını, işaretlemesini ve işlerliğini test eder.
				F.5.10	Kapama valfinin (küresel vana) işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.11	Isıtma/soğutma sisteminin gerekliliğini varsa işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.12	Katta durma hassasiyetini gözleme yaparak talimatlara göre kontrol eder.
				F.5.13	Katta durma işlemindeki olumsuzlukları giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak	F.5	Hidrolik ünitenin bakım ve onarımını yapmak	F.5.14	Motor hareket süresi sınırlayıcısının işlerliğini test eder.
				F.5.15	Basınç sınırlama valfinin uygunluğunu test eder.
				F.5.16	Düşük basınç valfinin uygunluğunu test eder.
				F.5.17	Hidrolik sistemdeki/hidrolik ünitadaki toz ve yağları uygun şekilde temizler.
				F.5.18	Acil kurtarma için katta göstergesinin varlığını ve işlerliğini talimatlara göre kontrol eder
				F.5.19	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.6	Hidrolik piston bakımını yapmak	F.6.1	Silindirin kuyu boyunca raylara ya da duvara sabitlendiğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.2	Hidrolik ünite ile piston bağlantı hortumunun dış yüzeyinde kırılma, bükülme, aşınma, kesik ve balonlaşma gibi hasarların varlığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.3	Boru kırılma valfinin mührünün varlığını ve uygun konumda olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.4	Silindir hortum girişinde ve silindir-piston boğaz keçelerinde yağ kaçağı olup olmadığı talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.5	Sızan hidrolik sıvısının toplama kabına tahliye edildiğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.6	Pistonun kılavuz raylarda uygun şekilde kılavuzlandığını, patenlerde aşınma, kırılma olup olmadığını ve varsa esnek durdurucunun işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.7	Piston kasnak bağlantısı ile kasnak yataklamasını, halat kanallarında aşınma durumunu ve halat atma pimi ile kasnak korumalarının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				F.6.8	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	G.1	Kabin kapısı bakım ve onarımını yapmak	G.1.1	İSG ve çevre güvenliği kapsamında kabin üstüne çıkma prosedürlerini uygular.
				G.1.2	Kabin kapısının bağlantı sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.3	Kabin kapısının düzgün çalışma durumunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.4	Kabin kapısı tahrik motoru ve ünitesinin işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.5	Kabin kapısı kilit mekanizmasının işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.6	Kabin panelleri ile tavan bağlantılarının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.1.7	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		G.2	Kabin üstü ve kabin taşıyıcı iskeletinin bakım ve onarımını yapmak	G.2.1	Kabin üstünde güvenlik hacminin ve kabin üstü korkuluğunun uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.2	Kabin - taşıyıcı iskeletin ve üzerindeki aparatların bağlantı sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.3	Yağdanlıktaki yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içinde olup olmadığını talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.4	Kabin patenlerini aşınma bakımından talimatlara göre kontrol ederek temizliğini yapar / yaptırır.
				G.2.5	Kat ve kabin etek sacının varlığını ve bağlantı uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.6	Kabin ve kabin taşıyıcı arasındaki izolasyonun uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.7	Güvenlik sistemini (paraşüt, kenetleme veya oturma tertibatını) sökmeden temizliğini yaparak işlevselliğini talimatlara göre kontrol eder.
				G.2.8	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak	G.3	Karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak	G.3.1	Karşı ağırlık patenlerini aşınma bakımından talimatlara göre kontrol ederek öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesini sağlar.
				G.3.2	Karşı ağırlık patenlerini aşınma bakımından talimatlara göre kontrol ederek çalışır durumda olanların temizliğinin yapılmasını/yaptırılmasını sağlar.
				G.3.3	Ağırlıkların bağlantı konumunu talimatlara göre kontrol ederek uygun olmayan bağlantıları talimatlarda belirlenmiş özelliklere göre yeniden yapar/yapılmasını sağlar.
		G.4	Askı halatları ve tespit noktalarının bakım ve onarımını yapmak	G.4.1	Askı halatlarındaki yağlanma durumunu denetleyerek yağlanmış halatları teknik dokümanda belirtilen malzeme ve yöntemi kullanarak temizler/ temizlettirir.
				G.4.2	Askı halatlarının bağlantılarının uygunluğunu talimatlara göre kontrol ederek uygun olmayan bağlantıları teknik dokümanda belirlenmiş özelliklere göre yeniden yapar.
				G.4.3	Askı halatlarının aşınma, uzama ve gerginlik durumlarını talimatlara göre kontrol eder.
				G.4.4	Tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hız regülatörünün bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	H.1	Hız regülatörünün üst kısmının bakım ve onarımını yapmak	H.1.1	Hız regülatörünün fabrikasyon mührünün varlığını ve kontağının işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.2	Hız regülatörünün dönüş hızının kabin hızına uygunluğunu elektriksel ölçü aleti ile veya hesaplama yöntemiyle talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.3	Hız regülatörünün temizliğini uygun araçlarla elle yapar/yapılmasını sağlar.
				H.1.4	Hız regülatörünün bağlantı sağlamlığını talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.5	Halatın fren mekanizmasına olan bağlantısını talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.6	Hız regülatörünün üzerinde hareket eden lastiğin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.7	Hız regülatörünün halat kanalının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.1.8	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hız regülatörünün bakım ve onarımını yapmak	H.2	Hız regülatörünün alt kısmının bakım ve onarımını yapmak	H.2.1	Alt makara kanalının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.2.2	Alt makara kanalını uygun araçlar kullanarak elle temizler.
				H.2.3	Eklem vidaları ile ray tutturma vidalarının bağlantı uygunluğunu el aletleri ile kontrol eder.
				H.2.4	Tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerini yapar/yaptırır.
				H.2.5	Gergi makarası bağlantı vidaları ile ray tutturma vidalarının bağlantı uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				H.2.6	Hız regülatörü gergi makarasının işlevselliğinin kontrolünü yapar.
				H.2.7	Regülatör gergi makarası kontağının işlerliğini gerektiğinde talimatlara göre kontrol eder.
				H.2.8	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sisteminin ve elektrik tesisatının bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	I.1	Kumanda panosunun bakım ve onarımını yapmak	I.1.1	Klemenslerin vidalarının sıklığını talimatlara göre kontrol ederek gevşek bağlantıları talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre sağlamlaştırır.
				I.1.2	Elektrikli acil kurtarma sistemini çalıştırarak test eder.
				I.1.3	Karşılaştığı arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				I.1.4	Mekanik kurtarma işlemini talimatlara göre gerçekleştirir.
				I.1.5	Kumanda panosu cihazlarının (PTC, TÜS DEVRESİ, Faz ve Akım koruma) çalıştığını, topraklamanın varlığını talimatlara göre kontrol eder.
				I.1.6	Kumanda panosu cihazlarının (PTC, TÜS DEVRESİ, Faz ve Akım koruma) çalıştığını, topraklamanın varlığını talimatlara göre kontrol eder.
				I.1.6	Tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		I.2	Kat ve kabin butonlarının bakım ve onarımını yapmak	I.2.1	Kabin kapasite etiketi, kullanma talimatı ve acil durum iletişim bilgilerinin varlığını talimatlara göre kontrol eder.
				I.2.2	Kat ve kabin buton yerlerinin uygun araçlarla temizliğini yapar.
				I.2.3	Kabin butonlarının işlevliğini ve kabin aydınlatmasının uygunluğunu(lüksmetre ile) talimatlara göre kontrol eder.
				I.2.4	Kat ve kabin buton yer göstergelerinin ve butonların işlevselliğini denetleyerek öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanları yenisi ile değiştirir.
				I.2.5	Fotosel, haberleşme, sıkışma kontağı, aşırı yük sistemi ve acil aydınlatma, katta durma, seviyeleme sisteminin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
		I.3	Bakım kumandasının bakım ve onarımını yapmak	I.3.1	Bakım kumandası ve cihazlarının (acil stop, bakım kumandası, yön butonları ve manyetik şalterlerin) bağlantı uygunluğunu ve işlevselliklerini talimatlara göre kontrol ederek uygunsuzlukları giderir.
				I.3.2	Bağlantı klemenslerindeki vidaların sıklığını talimatlara göre kontrol ederek gevşek bağlantıları talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre düzeltir.
				I.3.3	Akünün devre bağlantısını ve şarj durumunu elektriksel ölçme aletleriyle talimatlara göre kontrol eder.

Açıklamalı [KMC1]: Mükerrerlik arz ettiği için silinmesi uygun olur mu?

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kumanda sisteminin ve elektrik tesisatının bakım ve onarımını yapmak	I.4.	Bükülgen kablunun bakım ve onarımını yapmak	I.4.1	Bükülgen kablunun mekanik uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				I.4.2	Bükülgen kablunun düzgünlüğünü talimatlara göre kontrol eder.
				I.4.3	Bükülgen kablunun kuyuya olan mekanik bağlantısının, revizyon setine olan elektriksel bağlantısının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				I.4.4	Bükülgen kablunun kabine olan mekanik bağlantısının, revizyon setine olan elektriksel bağlantısının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				I.4.5	Kontrol işlemleri sonunda enerji iletimini güçleştiren ve emniyeti tehlikeye düşürecek aksaklıkları gidermeye yönelik bakım onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		I.5.	Dış tesisat ve kablo kanal bakım ve onarımını yapmak	I.5.1	Dış tesisatı uygun araçlarla temizler.
				I.5.2	Kabloların giriş çıkışı ve kablo kanalı bağlantılarını talimatlara göre kontrol eder.
				I.5.3	Tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		I.6.	Elektrikli güvenlik tertibatının kontrolünü yapmak	I.6.1	Makine dairesi, kuyu dibi ve kabin üstü DUR butonların işlerliğini talimatlara göre kontrol eder.
				I.6.2	Sınır kesici şalterlerin kontak ve seviye uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				I.6.3	Paraşüt kontağının ve çalışmasının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				I.6.4	Tamponların elektrik bağlantılarını talimatlara göre kontrol eder.
				I.6.5	Tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				I.6.6	Kontrol işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik işlemleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kuyu dibi ve elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	J.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponlarının bakım ve onarımını yapmak	J.1.1	Kabin alt tamponunun konumunu ve sabitlemesini talimatlara göre kontrol ederek temizler.
				J.1.2	Tamponun kabinle olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek denetleyerek tespit ettiği hatalı mesafeleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar/ ayarlanmasını sağlar.
				J.1.3	Karşı ağırlık tamponunun konumunu ve sabitlemesini talimatlara göre kontrol ederek temizler.
				J.1.4	Tamponun karşı ağırlıkla olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek talimatlara göre kontrol eder.
				J.1.5	Tespit ettiği hatalı mesafeleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar.
		J.2	Kuyu dibi bakımı yapmak	J.2.1	Kuyu dibinin mekanik elemanların bağlantı sağlamlıklarını talimatlara göre kontrol ederek temizliğini yapar.
				J.2.2	Yağ toplama kaplarının doluluk durumlarını talimatlara göre kontrol eder.
				J.2.3	Kuyu dibini uygun araçlarla temizler/temizlettirir.
		J.3	Denge zinciri (ağırlık) kuyu dibi aparatlarının bakım ve onarımını yapmak	J.3.1	Denge zincirinin zemine olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek denetleyerek tespit ettiği hatalı mesafeleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar.
				J.3.2	Denge zincirinin kuyu dibi aparatlarının uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				J.3.3	Denge zincirinin uygunluğunu talimatlara göre kontrol eder.
				J.3.4	Tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme / bakım ve onarım işlemlerini yapar/yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Asansörü bakım ve onarım sonu kullanıma hazır hale getirmek	K.1	Bakım ve onarım sonu düzenlemeleri yapmak	K.1.1	Sökülen malzemelerden kullanılabilir olanları seçerek bakım ve temizliğini yapar.
				K.1.2	Tasnif edilen atıkların belirlenmiş bölümlere nakledilmesini sağlar.
				K.1.3	Sisteme enerji vererek sistemin çalışırılığını tesis görevlisi ile birlikte talimatlara göre kontrol eder.
				K.1.4	Kat kapılarındaki uyarı levhalarını toplar.
		K.2	Bakım formunu düzenlemek	K.2.1	Bakım formunu istenilen bilgi başlıklarına göre doldurur.
				K.2.2	Bakım formunu tesis görevlisine imzalatır.
				K.2.3	Tesis sorumlusuna bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Meslekî gelişim faaliyetlerine katılmak	L.1	Bireysel mesleki gelişim konusundaki çalışmalar	L.1.1	Asansör sistemlerinin ve bakım onarım temel özellikleri ile ilgili yeni teknolojileri takip eder.
				L.1.2	Asansör sistemleri ile ilgili meslekî eğitimlere katılır.
		L.2	Astlarının ve diğer çalışanların meslekî gelişimini desteklemek	L.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				L.2.2	Asansör bakımı ve onarımı işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimler yapar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (tork ayarlı lokma, yıldız, düz ve benzeri)
2. Asansör makine aksamaları (makine, motor, şase, kasnak kelepçesi, hız regülatörü, nihai şalter sehпасı ve benzeri)
3. Avometre
4. Bağlantı elemanları (ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela ve benzeri)
5. Cebri havalandırma fanı
6. Elektrik motorlu cihazlar (el breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici ve benzeri)
7. Elektrikli donanım ve tesisatı araç gereçleri (şalter çeşitleri, kablo soyma pensesi, kablolar, topraklama iletkeni, klemensler, pabuçlar, fişler, havya seti, nihai şalter kesicisi, lehim, kablo numaratorü, kablo tutturma aparatları ve benzeri)
8. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
9. Güvenlik malzemeleri (tampon çeşitleri, güvenlik şeridi ve benzeri)
10. Halat çeşitleri ve elemanları (şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens ve benzeri)
11. Hidrolik ünitesi ve elemanları (hortum, yağ, piston, kelepçe ve benzeri)
12. İletişim araçları
13. İlk yardım malzemeleri
14. Kabin ekipmanı (güvenlik sacı, taban, dağıtım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti ve benzeri)
15. Kapı çeşitleri ve elemanları (kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızıağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması ve benzeri)
16. Karşı ağırlık elemanları (blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi ve benzeri)
17. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük ve benzeri)
18. Lastik takoz çeşitleri
19. Makara çeşitleri
20. Manyetik (bistable)
21. Metal aksamalar (kılavuz ray çeşitleri, flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri ve benzeri)
22. Mıknatıs çeşitleri
23. Ölçme ve kontrol aletleri (metre, gönye, su terazisi, şakül ve benzeri)
24. Saptırma (avare) kasnağı
25. Sensörler
26. Taşıma ve kaldırma araçları (ceraskal ve kancası, taşıma arabası ve benzeri)
27. Teknik doküman (şartname, formlar, uygulama projesi, malzeme listesi, iş emirleri, garanti belgesi, kullanma kılavuzları ve benzeri)
28. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten ve benzeri)
29. Temizlik malzemeleri (süpürge, sprey, deterjan, bez, paspas, kova ve benzeri)
30. Tork ölçer (newtonmetre)
31. Trifor

32. Uyarı levhaları
33. Vibrasyon ölçüm cihazı
34. Yağ çeşitleri (makine yağı, gres yağı ve benzeri)
35. Zararlı atık depolama malzemesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Asansör kumanda sistemi bakım/onarım bilgi ve becerisi
5. Asansör fren sistemi bakım/onarımı bilgi ve becerisi
6. Bakım dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
7. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
8. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
9. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
10. Elektrik tesisatının bakım/onarımı bilgi ve becerisi
11. Elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
12. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
13. Hız regülatörünün bakım/onarımı bilgi ve becerisi
14. Hidrolik sistemler bilgisi
15. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
16. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
17. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
18. Kabin ve karşı ağırlık sisteminin bakım/onarımı bilgi ve becerisi
19. Kabin ve kat kapılarının bakım/onarımı bilgi ve becerisi
20. Kabinde mahsur kalan kişilerin kurtarılması bilgi ve becerisi
21. Kalite dokümantasyonu, teknik spesifikasyonlar bilgisi
22. Kalite yönetim, kontrol ve güvence sistemleri bilgisi ve uygulama becerisi
23. Konsolların ve flanşların bakım/onarımı bilgi ve becerisi
24. Kuyu dibi ve elemanlarının bakım/onarımı bilgi ve becerisi
25. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
26. Meslekî resim bilgisi
27. Meslekî terim bilgisi
28. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması bilgi ve becerisi
29. Rayların bakım/ onarımı bilgi ve becerisi
30. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
31. Standart ölçüler bilgisi
32. Tehlikeli atık bilgisi
33. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
34. Temel elektrik bilgisi

35. Temel elektrik makineleri bilgisi
36. Temel elektronik bilgisi
37. Temel ilk yardım bilgisi
38. Temel malzeme bilgisi
39. Temel matematik bilgisi
40. Temel mekanik bilgisi
41. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Astların koordinasyonunu etkin bir şekilde sağlamak
4. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanım çalışmasını durdurmak
9. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek
10. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
11. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
12. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
13. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
14. Meslekî gelişim için araştırmaya açık olmak
15. Planlı ve organize olmak
16. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
17. Süreç kalitesine özen göstermek
18. Talimat ve kılavuzlara uymak
19. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
20. Tehlike durumlarında ilgilileri zamanında bilgilendirmek
21. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
22. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
23. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
24. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.