



ULUSAL MESLEK STANDARDI

OTOMASYON SİSTEMLERİ MONTAJCISI

SEVİYE 4

REFERANS KODU/12UMS0205-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 6.12.2018-30617

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

Meslek:	OTOMASYON SİSTEMLERİ MONTAJCISI
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	12UMS0205-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası (ASO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	21.03.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar Rev.01: 13.06.2018 Tarih ve 2018/89 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	27.04.2012- 28276 (Mükerrer) Rev. 01: 6.12.2018-30617
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ETİKET: Üretilen maddeleri tanıttıcı her türlü yazılı veya basılı bilgi, marka, damga ve işaretleri içeren ve ürünlerle birlikte sunulan veya ambalajında basılı bulunan tanıtım bildirimini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KALİBRASYON: Doğruluğundan emin olunan (izlenebilirliği sağlanmış) referans ölçüm cihazı ile doğruluğundan emin olunamayan bir ölçüm cihazını mukayese ederek ölçüm sonuçlarını raporlama işlemini,

KANAL: Kablo taşıyan koruyucuyu,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı; yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan ve bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KUMANDA DEVRESİ: Sistemin istenildiği şekilde çalışmasını sağlayan devreyi,

PANO: Bir sistemin çalışması için elektriksel aygıtların içinde olduğu kutuyu/dolabı,

PLC (PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER): Programlanabilir mantıksal denetleyiciyi,

PROJE: Bir ekibin, özgün bir otomasyon ürün veya özgün bir otomasyon üretim sistemini gerçekleştirmek üzere, başlangıcı ve bitişi belirli bir süre ve sınırlı bir finansman içinde, birtakım kaynaklar kullanarak, müşteri memnuniyetini, kaliteyi ve olası riskleri yönetmek koşuluyla, tanımlanmış teknik ve ticari hedefler doğrultusunda özgün bir planı başlatma, yürütme, kontrol etme ve sonuca bağlama sürecini,

RAY: Taşıyıcı elemanı,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RÖLE: Elektromekanik devre açma kapama elemanını,

SICAK TEST: Bir elektrik devresini, enerji verilerek kontrol edilmesini,

SOĞUK TEST: Bir elektrik devresinin, enerji verilmeden önce, direnç ölçen ölçü aletiyle kontrol edilmesini,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TOLERANS: Bir ölçüyle ilgili kabul edilebilir sınır değerlerini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	6
---------------	---

2. MESLEK TANITIMI	7
2.1 Meslek Tanımı.....	7
2.2 Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3 Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5 Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6 Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1 Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2 Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	19
3.3 Bilgi ve Beceriler	19
3.4 Tutum ve Davranışlar	20
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	21

1. GİRİŞ

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası (ASO) tarafından hazırlanmıştır.

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının, 01 no’lu revizyonu MYK’nın görevlendirdiği ASO tarafından hazırlanmış, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1 Meslek Tanımı

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulayarak, çevre koruma ve kalite gerekliliklerine uygun çalışan, tanımlanmış görev talimatlarına göre; iş öncesi hazırlık işlemlerini yürüten ve projeyi inceleyen, proje montajı hazırlık işlemlerini yürüten, proje montajı ve kablo bağlantıları işlemlerini yürüten, projenin montaj sonrası kontrolünü yaparak devreye alan ve meslekî gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

2.2 Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3119 (Başka yerde sınıflandırılmamış fizik ve mühendislik bilimleri teknisyenleri)

2.3 Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5 Çalışma Ortamı ve Koşulları

Otomasyon Sistemleri Montajcısının (Seviye 4) çalışma ortamı; otomasyon sistemlerine sahip ve otomasyon sistemleri kuran işletmelerin açık ve kapalı ortamlarıdır. Çalışma ortamı ve koşulları sektörlere göre farklılıklar gösterse de genellikle temiz, sağlıklı ve iş güvenliği kurallarına uygundur. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

2.6 Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 4), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1 Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak (devamı var)	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İş yerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İş yerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası tehlike ve çevre risklerine karşı alınan önlemleri uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları amirine/ilgililere iletir.
				A.3.4	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu ile ilgili işlemleri yapmak	B.1	İş planını uygulamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.
				B.1.2	İş planlamasına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.
		B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlama işlemlerini yapmak	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.
				B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.
				B.2.3	İş süreçlerinde kullanacağı ekipmanların kalibrasyon takibini yapar.
				B.2.4	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.
		B.3	Gerekli makine, donanım ve malzemeyi hazırlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				B.3.2	Belirlenen işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				B.3.3	Çalışma için gerekli aparat, makine, tezgâh ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		B.4	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğinin yapılmasını sağlamak	B.4.1	Kullanılan makine ve ekipmanın iş bitiminde temizlenmesi ve kaldırılması işlemlerini yürütür.
B.4.2	Çalışma alanının daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun hale getirilmesi işlemlerini yürütür.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Projeyi incelemek	C.1	Pano boyutlarını incelemek	C.1.1	Panoya yerleşecek malzemenin ölçütlerine göre, pano boyutlarını kontrol eder.
				C.1.2	Pano üzerinde saha kabloları için bırakılan mesafeyi kontrol eder.
				C.1.3	Tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği eksikleri bir rapor halinde amirine bildirir.
		C.2	Malzemelerin yerleşim yerlerini incelemek	C.2.1	Kullanılması gereken araç, gereç ve malzemeleri belirler.
				C.2.2	Malzemelerin pano içerisindeki yerleşimini projeye göre inceler.
				C.2.3	Pano üretimine yönelik hazırlanmış projedeki malzeme listesini, güç ve kumanda şemasını okuyarak ön görünüş montaj planını inceler.
		C.3	Elektrik hat şemalarını incelemek	C.3.1	Akım taşıma kapasitelerine ve cinslerine göre kablo kesitlerini projeden inceler.
				C.3.2	Saha kablolarının bağlantı noktalarına göre panoya giriş-çıkış yönünü projeden inceler.
				C.3.3	Proje inceleme görevi süresince tespit ettiği uygunsuzlukları bir rapor halinde amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Proje montajı hazırlık işlemlerini yürütmek (devamı var)	D.1	Malzeme temin işlemlerini yürütmek	D.1.1	Montaj plakası ve parçalarını çalışma alanına getirir.
				D.1.2	Malzeme listesine göre, güç ve kumanda devresi ile sarf malzemelerini çalışma alanına getirir.
				D.1.3	Malzeme listesine göre, ölçme ve kontrol aletlerini çalışma alanına getirir.
				D.1.4	Montajda kullanılacak ray ve kablo kanallarını çalışma alanına getirir.
				D.1.5	Malzeme listesine göre klemensleri, etiketleri, ara nihayet plakalarını ve durdurucuları çalışma alanına getirir.
				D.1.6	Programlanabilen devre elemanlarını çalışma alanına getirir.
				D.1.7	Programlanabilen devre elemanları için gerekli olan yardımcı elemanları (güç kaynağı, ek modül ve benzeri) çalışma alanına getirir.
				D.1.8	Projedeki iş elemanlarını (motor, valf, lamba, siren ve benzeri) çalışma alanına getirir.
				D.1.9	Kullanılması gereken uygun alet ve takımları belirleyerek çalışma alanına getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Proje montajı hazırlık işlemlerini yürütmek	D.2	Malzeme kontrol işlemlerini yürütmek	D.2.1	Montaj plakası ve parçalarını (boya çizikleri, darbeleri, hasarlı ve benzeri olup olmadığı) kontrol eder.
				D.2.2	Montaj plakası ve parçalarının sayılarını ve boyutlarını projeye göre kontrol eder.
				D.2.3	Güç ve kumanda devresi malzemelerinin teknik özelliklerini projeye göre kontrol eder.
				D.2.4	Güç ve kumanda devresi malzemelerinin, mekanik işlevlerini gerçekleştirip gerçekleştirmediğini, ürüne ait kullanma kılavuzuna göre el ve göz ile kontrol eder.
				D.2.5	Programlanabilen devre elemanlarını, ürüne ait kullanma kılavuzuna göre (girişler, çıkışlar, çalışma gerilimi) kontrol eder.
				D.2.6	Programlanabilen devre elemanları için gerekli olan, yardımcı elemanları (güç kaynağı, ek modül ve benzeri) ürüne ait kullanma kılavuzuna göre (girişler, çıkışlar, çalışma gerilimi) kontrol eder.
				D.2.7	Tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği eksikleri bir rapor halinde amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Proje montaj işlemlerini yürütmek (devamı var)	E.1	Montaj plakasının hazırlık işlemlerini yürütmek	E.1.1	Projeye göre montaj plakasını markalar.
				E.1.2	Markalanan parçanın ölçü kontrolünü yapar.
				E.1.3	Montaj için markalanmış olan noktalara, delme ve kesme işlemini yapar/yaptırır.
				E.1.4	Kablo kanallarının ölçülerini, monte edilecek yere/projeye göre belirler.
				E.1.5	Kablo kanallarını, belirlenen ölçülere göre keserek, projeye göre montajını yapar/yaptırır.
				E.1.6	Montaj raylarını, belirlenen ölçülere göre keserek, projeye göre montajını yapar/yaptırır.
				E.1.7	Güç ve kumanda devresi klemenslerini yerleşim planına göre, raylara takar.
				E.1.8	Klemenslerin, ara nihayet plakalarını ve durdurucularının montajını yapar.
				E.1.9	Klemenslerin etiketlerini projeye göre takar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Proje montaj işlemlerini yürütmek	E.2	Proje malzemelerinin montaj işlemini yürütmek	E.2.1	Proje malzemelerinin bağlantı sırasını ve yerini projeye göre belirler.
				E.2.2	Koruma malzemelerinin (sigorta, kaçak akım ve faz koruma röleleri, emniyet rölesi, koruma şalterleri ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
				E.2.3	Giriş malzemelerinin (buton, şalter, anahtar, algılayıcı ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
				E.2.4	Kumanda malzemelerinin (kontaktör, röle, zamanlayıcı ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
				E.2.5	Programlanabilen devre elemanları (PLC, akıllı röle, dokunmatik panel ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
				E.2.6	Programlanabilen devre elemanları için gerekli olan, yardımcı elemanların (güç kaynağı, ek modül ve benzeri) montajını projeye göre yapar.
				E.2.7	İş elemanlarının (motor, valf, lamba, siren ve benzeri) projeye göre montajını yapar.
				E.2.8	İş elemanları için gerekli olan yardımcı elemanların (motor sürücüler ve benzeri) montajını, kullanma kılavuzuna göre yapar.
				E.2.9	Proje malzemelerinin montajı süresince, tespit ettiği eksiklikleri/hataları bir rapor halinde amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kablo bağlantıları işlemlerini yürütmek	F.1	Kabloların hazırlanması işlemlerini yürütmek	F.1.1	Kablo kesitlerini projeye göre belirler.
				F.1.2	Kablo cinslerini ve renklerini ilgili standartlara veya proje özel teknik şartnamesine göre belirler.
				F.1.3	Belirlenen kabloları gereken ölçülerde hazırlar/hazırlatır.
				F.1.4	Hazırlanan kabloların kodlarını ya da etiketlerini takar/taktırır.
				F.1.5	Hazırlanan kabloların makaron, yüksük ve pabuçlarını belirleyerek takar/taktırır.
				F.1.6	Kabloları (renkleri, cinsleri, ölçüleri, yüksük ve pabuçları) kontrol eder/ettirir.
		F.2	Kablo bağlantıları işlemlerini yürütmek	F.2.1	Güç kablolarının bağlantısını ya da yapılmış bağlantıların gerektiğinde düzenlemelerini yapar/yaptırır.
				F.2.2	Kumanda kablolarının bağlantısını ya da yapılmış bağlantıların gerektiğinde düzenlemelerini yapar/yaptırır.
				F.2.3	Topraklama kablolarının bağlantısını ya da yapılmış bağlantıların gerektiğinde düzenlemelerini yapar/yaptırır.
				F.2.4	Kablo kanalı dışında kalan güç kablolarını, kablo bağı ile bağlar ya da yapılmış bağlantıları kontrol eder/ettirir.
				F.2.5	Metal yüzeyler ile topraklama klemensi arasındaki kabloların bağlantılarını yapar ya da yapılmış bağlantıları kontrol eder/ettirir.
				F.2.6	İş elemanlarının (motor, valf, lamba, siren ve benzeri) projeye göre kablo bağlantılarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Projenin montaj sonrası kontrolünü yaparak devreye almak	G.1	Proje malzemelerinin montaj kontrolünü yapmak	G.1.1	Proje malzemeleri montajının, fiziksel sağlamlığını el ve göz ile kontrol eder.
				G.1.2	Proje malzemeleri kablo bağlantılarının, fiziksel sağlamlığını el ve göz ile kontrol eder.
				G.1.3	Proje malzemelerinin yerleşimini, projeye göre kontrol eder.
				G.1.4	Tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği eksikleri bir rapor halinde amirine bildirir.
		G.2	Ölçü aleti ile enerjisiz (soğuk test) test yapmak	G.2.1	Kumanda devresi kablo bağlantı noktalarını, ölçü aleti ile (soğuk test) projeye göre kontrol eder.
				G.2.2	Güç devresi kablo bağlantı noktalarını, ölçü aleti ile (soğuk test) projeye göre kontrol eder.
				G.2.3	Panonun, dış/saha giriş ve çıkış kablo bağlantı noktalarını, ölçü aleti ile (soğuk test) projeye göre kontrol eder.
				G.2.4	Topraklama kablolarının bağlantı noktalarını, ölçü aleti ile (soğuk test) projeye göre kontrol eder.
				G.2.5	Tespit ettiği uygunsuzlukları ve gideremediği eksikleri bir rapor halinde amirine bildirir.
		G.3	Projeyi devreye (sıcak test) almak	G.3.1	Panonun, enerji giriş kablo bağlantılarını projeye göre yapar.
				G.3.2	Amirinin talimatları doğrultusunda enerji vererek (sıcak test) sistemi çalıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Meslekî gelişim faaliyetlerine katılmak	H.1	Bireysel meslekî gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	H.1.1	Otomasyon sistemleri montajı ile ilgili eğitimlere katılır.
				H.1.2	Otomasyon sistemleri montajı ile ilgili yeni gelişmeleri takip ederek iş süreçlerine uygular.
		H.2	Diğer çalışanların meslekî gelişimini desteklemek	H.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				H.2.2	Otomasyon sistemleri montajı ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimler yapar.

3.2 Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Avometre
2. Bilgisayar
3. Çeşitli ölçü aletleri (metre, kumpas, cetvel ve benzeri)
4. Çeşitli renklerde markalama kalem
5. El breyzi
6. Havya takımı
7. Kablo başlığı
8. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük ve benzeri)
9. Pens-ampermetre
10. Plastik kablo bağı
11. Seyyar lamba
12. Takım çantası
13. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, anahtar takımı, kerpeten ve benzeri)
14. Uyarı levhaları

3.3 Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgi
4. Atık bilgisi
5. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
7. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
8. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
9. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
10. Kablo bağlantıları bilgisi
11. Ölçü aletleri kullanma bilgi ve becerisi
12. Projenin devreye alınması bilgi ve becerisi
13. Proje okuma bilgisi
14. Teknik dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
15. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
16. Temel elektrik-elektronik bilgisi
17. Temel hidrolik-pnömatik bilgisi
18. Temel ilk yardım bilgisi
19. Temel kumanda elemanları bilgisi
20. Temel malzeme bilgisi
21. Temel matematik bilgisi
22. Temel mekanik bilgisi
23. Temel PLC bilgisi

24. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi

3.4 Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
4. Çalışma donanımı ve makinelerin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Detaylara özen göstermek
9. Dikkatli ve titiz olmak
10. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
11. Ekibini etkin yönetmek
12. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
13. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek
14. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
15. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
16. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
17. Malzeme hazırlıklarını yaparken dikkatli olmak
18. Meslekî gelişim için araştırmaya istekli olmak
19. Planlı ve organize olmak
20. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Talimat ve kılavuzlara uymak
23. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
24. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
25. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
26. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
27. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.