



ULUSAL MESLEK STANDARDI

AHŞAP MOBİLYA İMALATÇISI

SEVİYE 3

REVİZYON 01

REFERANS KODU / 12UMS0262-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 21.12.2018-30632 (Mükerrer)

AHŞAP MOBİLYA İMALATÇISI (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI

Meslek:	AHŞAP MOBİLYA İMALATÇISI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	12UMS0262-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası (ASO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	05.09.2012 Tarih ve 2012/65 Sayılı Karar Rev.01: 24.10.2018 Tarih ve 2018/133 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	16.10.2012–28443 (Mükerrer) Rev.01: 21.12.2018-30632 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AHŞAP KAPLAMA: Soyma, kesme (dilme) ve biçme metotlarından biri ile elde edilen ve kalınlığı 0,6 ile 4 mm arasında değişen ince ağaç levhaları,

AHŞAP MALZEME: Hammaddesi ağaç olan masif ahşap ve yonga levha, lif levha, kontrplak, kaplama gibi ahşap esaslı malzemeleri,

AHŞAP MOBİLYA: Oturma, dinlenme, yemek yeme, yatma, depolama, çalışma ve sergileme amaçlı olarak iç ve dış mekânlarda kullanılan her türlü mobilyayı işin özelliğine göre ortaya çıkan konstrüksiyonun mobilyalık keresteden ve ahşap esaslı malzemelerden imal edilen hareketli elemanını,

BALYA/BİLYA: Aynı prizmadan alınmış belirli sayıda sıralı kaplama demetini,

BESLEME HIZI: İş parçasının makine tablası üzerinde bir dakikada kat ettiği mesafeyi,

DELİK PLANI: Tablaların yüzey ve kenarlarındaki deliklerin çap ve aralıklarını gösteren şemayı,

EKSTRAKTİF: Ağacın yapısı içinde bulunan tanenler, lignanlar, flavonoidler gibi polar maddeleri veya terpenler, yağ asitleri, reçine asitleri, mumlar ve alkoller gibi nonpolar maddeleri,

EMİSYON: Gaz ya da gaz ve partikül (toz, talaş) karışımlarının atmosfere verilmesini,

FİLATO: Çeşitli ağaç, metal ve plastik ve benzeri malzemelerden elde edilen, tek veya çok renkli, dar ve uzun şeritler biçimindeki kaplamayı,

FREZE KAPLAMA: Radyal kesiş ile elde edilen kaplamayı,

GÖBEK: Çerçeve konstrüksiyonlu mobilya elemanlarının çerçeve içerisinde kalan boşluğunu kapatan elemanı,

GÖNYEBURUN: Yatay ve dikey çerçeve elemanlarının köşelerde açıortaylı birleşimini,

HİDROLİK PRES: Tabla hareketlerinin hidrolik basınçla sağlandığı presi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflandırmasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞKENCE: Vidalı manuel sıkıştırma aracını,

KALIP: Özdeş parçaları istenilen ölçü tamlığı sınırları içerisinde ve en kısa zamanda üreten, malzeme sarfiyatı ve insan gücünün asgari düzeyde tutulmasına yardımcı olan ve takım tezgâhları ile çalışabilen aygıtı,

KALİBRE ZIMPARA: Tablaları her tarafta eşit kalınlığa getirmek için kullanılan zımpara makinesini,

KAPLAMA BANDI: Kaplamaları birbirine eklemede kullanılan kâğıt bandı,

KAPLAMA EKLEME MAKİNESİ: Kaplama kesme makinelerinde en yönünde alıştırılmış kaplamaları en yönünde birbirine ekleyen makineyi,

KAPLAMA KESME MAKİNESİ: Kaplama balyalarından tabla ölçüsüne göre kaplama hazırlamada kullanılan enine ve boyuna kesim yapan makineyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONTROL MONTAJI: Demonte mobilyaların montaj doğruluğunu kontrol etmek için yapılan montajı,

LAKE BOYA: Örtücü boyayı,

MASİF MOBİLYA: Ahşap malzemeden imal edilmiş sandalye, masa, sıra, banko gibi hareketli elemanları,

MEMBRAN: Membran preslerde preslenecek tabla yüzeylerindeki tüm girinti çıkıntıları kavrayacak kadar esnek plastik malzemeyi,

OSİLASYON: Zımpara ve delik makinelerinde kesicilerin sağa sola periyodik salınımını,

ÖN MONTAJ: Mobilya elemanlarının alt elemanlarının kendi içerisindeki montajını,

PALET: Üzerine üretimde kullanılacak malzeme ve iş parçalarının istiflendiği transpalet ve forklift ile taşımalarda kullanılan altlığı,

PANEL MOBİLYA: Ahşap, sentetik reçine, PVC ve benzeri kaplamalarla kaplanmış yongalevha ve liflevhadan imal edilen elbise dolabı, salon dolabı gibi kutu mobilya elemanlarını,

PRES: Hidrolik, pnömatik veya mekanik olarak çalışan, malzemeleri birbirine yapıştırmada kullanılan makineyi,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

ŞABLON: Mobilya imalat faaliyetlerinde düzeltme, belirleme, ölçme, denetleme işlerinde kullanılan ve yaptığı işe göre şekli değişen aleti,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TRANSPALET: Elle kontrol edilen ve paletli istiflerin taşınmasında kullanılan hidrolik çatallı taşıma aracını,

ZIVANA: Parçaların baş kısımlarına açılan daha dar prizmatik çıkıntıyı ve bu çıkıntının karşılığı olarak parça kenarlarına açılan dikdörtgensel veya karesel deliği,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....	7
3. MESLEK PROFİLİ.....	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	18
3.3. Bilgi ve Beceriler	19
3.4. Tutum ve Davranışlar.....	20
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	21

1. GİRİŞ

Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası tarafından hazırlanmıştır.

Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu Ankara Sanayi Odası tarafından yapılmış ve MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, oturma, dinlenme, yemek yeme, yatma, depolama, çalışma ve sergileme amaçlı olarak iç ve dış mekânlarda kullanılan her türlü ahşap mobilya imalatının öncesi ve sonrası işlemleri için hazırlık yapan, ahşap mobilya imalatını gerçekleştiren, mobilya ambalajı yapan, üst yüzey işlemleri hariç mobilyaların onarımını yapan ve mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7522 (Mobilya marangoz ustaları ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ahşap mobilya imalatı faaliyetleri küçük, orta ve büyük ölçekli işletmelerin imalat bölümlerinde gerçekleştirilmektedir. İmalat işlemi sırasında yoğun toz-talaş ortaya çıkmakta ve çalışan orta ve yüksek seviyeli gürültüye maruz kalabilmektedir. Ağaç türüne göre; ekstraktif ve tutkal kaynaklı koku ve uçucu madde emisyonunda söz konusu olabilmektedir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
		A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevresel tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
				A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş planını uygulamak	B.1.1	İş programına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar.
				B.1.2	İş planına uygun olarak çalışmalarını gerçekleştirir.
		B.2	İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasını yapmak	B.2.1	İş süreçlerinde prosedürlerine uygun kayıt tutar.
				B.2.2	İş süreçlerinde kullanacağı ekipman ve malzemelerin ön kontrollerini yapar.
				B.2.3	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunları rapor eder.
		B.3	Makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	B.3.1	Kullanılacak malzemeleri yapılacak çalışma ile ilgili işlem formu ve yöntemlerine uygun olarak hazırlar.
				B.3.2	Çalışma için gerekli araç, gereç ve ekipmanı çalışmaya hazır hale getirir.
				B.3.3	Belirlenen işleme göre araç, gereç ve ekipmanı kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Ahşap mobilya imalatı öncesi ve sonrası işlemleri yapmak	C.1	Çalışma alanını düzenlemek	C.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için iş alanını inceleyerek iş gereğine uygun düzenleme yapar.
				C.1.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri alır.
		C.2	Ahşap mobilya imalatında kullanılacak malzeme, makine ve aletleri hazırlamak	C.2.1	Öngörülen rutubet derecesine kadar kurutulmuş durumdaki keresteyi doğal kurutma ilkelerine uygun olarak istifler.
				C.2.2	İşlemlere başlamadan önce kereste rutubetini kontrol eder.
				C.2.3	Kullanılacak malzemeleri işin özelliklerine göre seçer.
				C.2.4	Yeterli miktarda malzemeyi çalışma alanına taşır.
				C.2.5	Üretimde kullanacağı masif ahşap, levha esaslı malzemeler, kaplamalar, bağlantı elemanları, aksesuarlar ve yapıştırıcıları miktar, kalite, ölçü ve talimatları göz önüne alarak hazırlar.
				C.2.6	Kalıp ve kesim şablonlarını çalışma alanında hazır eder.
				C.2.7	Üretimde kullanılacak malzemelerin işlenmesi ve ürün parçalarının ön montajı gibi işlemlerde kullanılacak makinelerde; kesici değişimi ve hareketli elemanlar, besleme hızı, kesme hızı, işleme derinliği gibi makine değişkenlerinin ayarlarını yapar.
				C.2.8	Yapılacak işleme göre ölçme, markalama ve kontrol araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				C.2.9	Yapılacak faaliyetler için gerekli temel el aletlerini hazırlar.
				C.2.10	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, makine ve aletlerin İSG kapsamında uygunluğunu sağlar.
		C.3	İş bitiminde makine, alet ve alan temizliğini yapmak	C.3.1	Kullanılan makine ve aletleri iş bitiminde temizler.
				C.3.2	Sabit olmayan makine ve aletleri yerlerine koyar.
				C.3.3	İSG şartlarını gözeterek çalışma alanını düzenler.
				C.3.4	Atıkları ilgili mevzuata göre sınıflandırarak tahliyesini yapar.
				C.3.5	İSG'ye zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir.
				C.3.6	İSG'ye zarar verebilecek maddeleri belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
C.3.7	İş bitiminde kesicilerin kontrolünü yaparak gerekiyor ise bilenmesini ve bakımını yapar.				
C.3.8	Yapılan çalışmalar hakkında amirini bilgilendirir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ahşap mobilya imalatı yapmak (devamı var)	D.1	Masif mobilya imalatı yapmak	D.1.1	Eğmeçli parçalar için görünür kusurları dışarıda bırakarak kereste yüzeyinde şablon çizimi yapar.
				D.1.2	Parça kesim listesine uygun olarak ve kusurları göz önüne alarak kerestenin kaba boy kesimini yapar.
				D.1.3	Keresteden dilimleme ve dilimlenen parçalara rendeleme işlemleri yaparak parçaları net kalınlık ve genişliğine getirir.
				D.1.4	Temizleme toleransı vererek eğmeçli parçaların şablona göre kesimini yapar.
				D.1.5	Eğmeçli parçaları kalıpla rendeleyerek projesine uygun formuna getirir.
				D.1.6	Net boy kesim, zıvana ve delik açma, en birleştirme gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri projeye uygun olarak yapar.
				D.1.7	Ağaç türü ve yüzey özelliğine uygun zımpara ve zımparalama sistemi kullanarak ürüne ait tüm parçaların zımparalama işlemlerini yapar.
				D.1.8	Çerçevesiz elemanlarda göbek parçalarının amaca ve montaj sistemine uygun tutkal kullanarak en birleştirme, net kalınlığa getirme, form verme, profil açma ve temizlik işlemlerini yapar.
				D.1.9	Parçaları montaja yönelik olarak sınıflandırarak etiketler.
				D.1.10	Çerçeve konstrüksiyonlu elemanların projeye uygun olarak ön montajını yapar.
				D.1.11	Demonte mobilyalar için kontrol montajı yapar.
				D.1.12	Kontrol montajında ortaya çıkan aksaklıkları giderir.
				D.1.13	Demonte masif mobilyaların parçalarını üst yüzey işlemlerine gönderir.
		D.2	Tekli kaplama hazırlamak	D.2.1	Tabla uzunluğundan yaklaşık 2 cm fazla ve balya/demet halinde kesim hattı kaplama uzunluğuna tam dik olacak şekilde kaplama boy kesimini yapar.
		D.2.2	Tabla genişliğinden yaklaşık 2 cm fazla ve balya/demet halinde kesim hattı kaplama uzunluğuna tam paralel olacak şekilde kaplama en kesimini yapar.		
		D.2.3	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.		
		D.2.4	Hazırlanan kaplamaları yüz astar durumu, tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifleyerek etiketler.		

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ahşap mobilya imalatı yapmak (devamı var)	D.3	En eklemeli kaplama hazırlamak	D.3.1	Tabla uzunluğundan yaklaşık 2 cm fazla ve balya/demet halinde kesim hattı kaplama uzunluğuna tam dik olacak şekilde kaplama boy kesimini yapar.
				D.3.2	Yan yana gelerek tabla genişliğini kurtaracak sayıda kaplamanın/balyanın/ demetin desen birliğini bozmayacak ve kesim hattı kaplama uzunluğuna tam paralel olacak şekilde çift taraflı olarak en kesimini/alıştırmasını yapar.
				D.3.3	Simetrik desenli yüzeyler için yeterli sayıda bir düz bir ters yan yana, asimetric desenli yüzeylerde yeterli sayıda tamamı düz yan yana getirerek ve aralarında açıklık kalmayacak şekilde kaplamaların en eklemesini yapar.
				D.3.4	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.
				D.3.5	Hazırlanan kaplamaları yüz astar durumu, tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifleyerek etiketler.
		D.4	Dekoratif /geometrik görünümlü kaplama hazırlamak	D.4.1	Kaplamaları projede ön görülen form ve ölçülerde düzgün olarak keser.
				D.4.2	Form bütünlüğünü verecek şekilde kaplamaları aralarına filatoları yerleştirerek bantla ekler.
				D.4.3	Uç yırtılmalarını engellemek için kaplama başlarına genişlik yönünde bant yapıştırır.
				D.4.4	Hazırlanan kaplamaları yüz astar durumu, tür ve ölçü açısından ayırarak düzgünce istifleyerek etiketler.
				D.4.5	Sonradan filato açılacak tablolarda kaplamalar tablolara preslendikten sonra uygun araç ve aletleri kullanarak projeye göre filato yerlerini açarak tutkal sürer.
				D.4.6	Filatoları yerlerine yerleştirerek bantlar.
		D.5	Ahşap kaplamalı panel mobilya imalatı yapmak (devamı var)	D.5.1	Parça kesim listesine uygun olarak projede belirtilen levhaları kullanarak toleranslı tabla ebatlaması yapar.
				D.5.2	Temizleme toleransı vererek eğmeçli parçaların şablona göre kesimini yapar.
				D.5.3	Yüzey ve/veya kenarları profilli membran tablalar için kenar ve yüzey profillerini açar.
				D.5.4	Kenarları masifli tablolarda kenar masiflerini yapıştırır.
				D.5.5	Tablaların kalibre zımparalamasını yapar.
				D.5.6	Tablolara üretici firma önerisine uygun miktarda tutkal sürer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri			
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama		
D	Ahşap mobilya imalatı yapmak (devamı var)	D.5	Ahşap kaplamalı panel mobilya imalatı yapmak	D.5.7	Tabla özelliğine uygun presleme sistemini kullanarak tablaların yüzey kaplamalarını yapıştırır.		
				D.5.8	Gönyesinde olmak üzere tablaların net boy ve genişlik ebatlamasını yapar.		
				D.5.9	Eğmeçli parçaları kalıp kullanarak projeye uygun forma getirir.		
				D.5.10	Fazlalıkları ortalayacak şekilde kenar kaplamalarını yapıştırır.		
				D.5.11	Kaplamaların fazlalıklarını temizler.		
				D.5.12	Kenarları masifli olan ve profil açılacak tablolara projeye uygun olarak profilleri üstlerinin gözetiminde açar.		
				D.5.13	Delik planına uygun olarak delikleri açar.		
				D.5.14	Çerçeve konstrüksiyonlu elemanların projeye uygun olarak ön montajını yapar.		
				D.5.15	Uygun zımpara ve zımparalama sistemi kullanarak tablaların kenar ve yüzey zımparalamasını yapar.		
				D.5.16	Tablaları montaja yönelik olarak sınıflandırarak etiketler.		
				D.5.17	Demonte panel mobilyalar için kontrol montajı yapar.		
				D.5.18	Kontrol montajında ortaya çıkan aksaklıkları giderir.		
				D.5.19	Demonte panel mobilyaların tablalarını üst yüzey işlemlerine gönderir.		
				D.6	Yongalam, MDFlam ve MDF'den panel mobilya imalatı yapmak	D.6.1	Parça kesim listesine uygun olarak projede belirtilen levhaları kullanarak toleranslı tabla ebatlaması yapar.
						D.6.2	Temizleme toleransı vererek eğmeçli parçaların şablona göre kesimini yapar.
						D.6.3	Kaba kesimli eğmeçli tablaların projeye uygun formda kalıp kullanarak temizliğini yapar.
						D.6.4	Fazlalıkları ortalayacak şekilde kenar kaplamalarını/folyolarını yapıştırır.
						D.6.5	Yapıştırılan kenar kaplamalarının/folyolarının fazlalıklarını temizler.
						D.6.6	Delik planına uygun olarak delikleri açar.
		D.6.7	Tablaları montaja yönelik olarak sınıflandırarak etiketler.				
		D.6.8	Hazır çerçeve profilleri kullanılması durumunda gönye burun net boy kesimi yaparak çerçeve konstrüksiyonlu elemanların projeye uygun olarak ön montajını yapar.				
		D.6.9	Demonte panel mobilyalar için kontrol montajı yapar.				
		D.6.10	Kontrol montajında ortaya çıkan aksaklıkları giderir.				
		D.6.11	Lake boyalı panel mobilyalar için hazırlanan MDF tablaları lake boyama için üst yüzey işlemlerine gönderir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ahşap mobilya imalatı yapmak	D.7	Masif panelden mobilya imalatı yapmak	D.7.1	Parça kesim listesine uygun olarak toleranslı tabla ebatlaması yapar.
				D.7.2	Temizleme toleransı vererek eğmeçli tablaların şablona göre kesimini yapar.
				D.7.3	Kaba kesimli eğmeçli tablaların projeye uygun formda kalıp kullanarak temizliğini yapar.
				D.7.4	Delik planına uygun olarak delikleri açar.
				D.7.5	Profil açılacak tablolara projeye uygun olarak profilleri açar.
				D.7.6	Tablaları montaja yönelik olarak sınıflandırarak etiketler.
				D.7.7	Çerçeve konstrüksiyonlu elemanların projeye uygun olarak ön montajını yapar.
				D.7.8	Demonte panel mobilyalar için kontrol montajı yapar.
				D.7.9	Kontrol montajında ortaya çıkan aksaklıkları giderir.
				D.7.10	Hazırlanan tablaları üst yüzey işlemlerine gönderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mobilya ambalajı yapmak	E.1	Montajı yapılmış ürünlerin ambalajını yapmak	E.1.1	Balonlu naylon ambalaj malzemesi ile mobilyayı sıkı bir şekilde sarmalayarak bantlar.
				E.1.2	Mobilyayı uygun ebattaki kolinin içerisine yerleştirir.
				E.1.3	Mobilyanın koli içerisinde yer değiştirmesini engellemek için boşlukları köpük veya balonlu naylon ile doldurur.
				E.1.4	Mobilya dolu koliyi bantlar.
				E.1.5	Daha önceden hazırlanmış etiketi koli üzerine yapıştırarak geçici istife yerleştirir.
		E.2	Demonte ürünlerin ambalajını yapmak	E.2.1	Daha önceden hazırlanmış olan koli kartonunu ambalaj tezgâhı üzerine yerleştirir.
				E.2.2	Ambalaj talimatına uygun olarak mobilyaya ait tüm elemanları aralarına kâğıt, karton koyarak üst üste istifler arasındaki boşlukları köpük kullanarak doldurur.
				E.2.3	Mobilyaya ait tüm elemanların arasındaki boşlukları köpük kullanarak doldurur.
				E.2.4	Mobilyaya ait tüm aksesuarları ve montaj şemasını koli içerisine yerleştirir.
				E.2.5	Koli kartonunu kıvrım yerlerinden katlayarak koli bandıyla sabitler.
				E.2.6	Daha önceden hazırlanmış etiketi koli üzerine yapıştırarak geçici istife yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Üst yüzey işlemleri hariç mobilyaların onarımını yapmak	F.1	Mobilyaların onarımlarını yapmak	F.1.1	Mobilyadaki hasarlar ile ilgili tespit ve analizlere katkı sağlar.
				F.1.2	Kırılma ve birleştirme yerlerindeki hasarlar için elemanları birbirinden ayırarak ek yerlerindeki eski tutkal kalıntılarını temizler.
				F.1.3	Aslına sadık kalarak kırılmış parçaların yenisini yapar.
				F.1.4	Demonte masif mobilyalarda hasarlı bağlantı elemanlarını değiştirir.
				F.1.5	Tutkal sabitlemeli mobilyalarda birleştirme yerlerine tutkal sürerek tekrar montaj yapar.
				F.1.6	Onarım yapılmış mobilyanın genel temizliğini yapar.
				F.1.7	Onarılmış mobilyayı gerekli ise üst yüzey işlemlerine gönderir.
		F.2	Mobilyaların fonksiyonel elemanlarını değiştirmek	F.2.1	Mobilyadaki fonksiyonel elemanlar (menteşe, ray, kulp, raf pimi, kilit, sürgü, çıtçıt ve ayak gibi) ile ilgili tespit ve analizlere katkı sağlar.
				F.2.2	Hasarlı elemanı yerinden sökerek kalıntıları temizler.
				F.2.3	Yeni elemanı yerine takarak gerekli ayarları yapar.
				F.2.4	Onarım yapılmış mobilyanın genel kontrolünü yapar.
				F.2.5	Onarılmış mobilyayı gerekli ise üst yüzey işlemlerine gönderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Meslekle ilgili hizmet içi eğitim, kurs ve benzeri faaliyetlere katılmak	G.1.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli eğitim faaliyetlerine katılır.
				G.1.2	Ahşap mobilya imalatı alanı ile ilgili yenilik ve gelişmeleri takip ederek iş süreçlerinde uygular.
				G.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ahşap ve ahşap esaslı malzemeler
2. Anahtar takımları
3. Aspiratör sistemi
4. Ayaklı dekapaj makinesi
5. Bant zımpara makinesi
6. Bileme taşı
7. Boy kesme makineleri
8. Çift taraflı net ebatlama makinesi
9. Çivi ve vida çeşitleri
10. Çoklu delik makinesi
11. Çoklu dilme makinesi
12. Daire testere makinesi
13. Dikey delik makinesi
14. Dikey freze
15. Dört taraflı yüzey işleme makinesi
16. El makineleri (elektrikli, şarjlı ve pnomatik)
17. Filato
18. Filato açma aleti
19. Filato makinesi
20. İş sehpaları
21. İşkence çeşitleri
22. Kalınlık makinesi
23. Kalıp
24. Kaplama bandı
25. Kaplama dikiş makinesi
26. Kaplama hazırlama tezgâhı
27. Kaplama kesme makinesi (Giyotin)
28. Kaplama testeresi
29. Kaplama tutkalı
30. Kaplama türleri
31. Kavela
32. Kavela çakma makinesi
33. Kavela makinesi
34. Kenar bandı
35. Kenar bantlama makineleri
36. Kenar masifi
37. Kenar masifleme makinesi
38. Kesiciler
39. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, baret, gaz maskesi, toz maskesi, koruyucu gözlük ve benzeri)
40. Kompresör
41. Kontak zımpara makinesi

42. Maket bıçağı
43. Marangoz tezgâhı
44. Mengene
45. Mobilya aksesuarları (kulp, menteşe, ray, makas, ayak, çıtçıt ve benzeri)
46. Mobilya bağlantı elemanları
47. Osilasyonlu delik makinesi
48. Ölçme ve markalama aletleri (metre, kumpas, kalem, ağaç gönye, cetvel ve benzeri)
49. Palet
50. Planya makinesi
51. Pres çeşitleri
52. Spiral taşı
53. Şablon
54. Şablon freze
55. Şeffaf geniş bant
56. Şerit testere makinesi
57. Takım dolabı
58. Temel el aletleri
59. Transpalet
60. Tutkal
61. Tutkal hazırlama kabı
62. Yangın söndürme cihazı
63. Yapıştırıcı
64. Yatay daire
65. Yatay delik makinesi
66. Yatay freze
67. Zımpara
68. Zıvana makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Ahşap mobilya malzemeleri bilgisi
3. Analitik düşünme becerisi
4. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
5. Çevre koruma standartları bilgisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. El aletlerini kullanma becerisi
8. El-göz koordinasyon becerisi
9. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
10. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
11. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
12. Kaplama hazırlama makine ve aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
13. Kaplama hazırlama süreci ile ilgili alan bilgi ve becerisi
14. Kaplamalarla ilgili malzeme bilgisi

15. Kullanılan kesici aletlerin bakımını yapma bilgi ve becerisi
16. Kullanılan makinelerin basit arızalarını giderme bilgi ve becerisi
17. Masif panel malzeme bilgisi
18. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
19. Mesleki terim bilgisi
20. Mobilya ambalajlama bilgi ve becerisi
21. Mobilya imalatı makine ve aletleri kullanma bilgi ve becerisi
22. Mobilya onarım bilgi ve becerisi
23. Panel mobilya malzemeleri bilgisi (Yongalam, MDFlam ve MDF)
24. Standart ölçüler bilgisi
25. Temel proje uygulama becerisi
26. Teknik resim okuma becerisi
27. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
28. Temel ilk yardım bilgi ve becerisi
29. Temel matematik bilgisi
30. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma becerisi
31. Yazılı ve sözlü iletişim becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma donanımı ve makinelerinin çalışmasını dikkatle denetlemek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Ekip içinde uyumlu çalışmak
7. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. İşyerine ait araç ve gereçlerin kullanımına özen göstermek
11. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Mesleki gelişmelere açık olmak
13. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
14. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
15. Tehlike faktörleri konusunda duyarlı olmak
16. Tehlikeli durumlarda ilgilileri zamanında bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

M. Nurettin ÖZDEBİR, ASO – Yönetim Kurulu Başkanı

Mehmet DOĞANLAR, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Yılmaz KAYAASLAN, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Oya GÖRKMEN, ASO – Genel Sekreter Vekili

Salih YAVUZ, ASO - İnsan Kaynakları Müdürü

Levent SOYKAN, ASO - İnsan Kaynakları Memuru

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standartları Komisyonu Üyeleri

Prof.Dr. Erol BURDURLU, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

Doç.Dr. Kemal YILDIRIM, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

Y.Doç.Dr. Nihat DÖNGEL, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

Y.Doç.Dr. H. Özgür İMİRZİ, Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Bölümü

2.2. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Fusun ÇELEBİ Ersa Mobilya

Abdullah ÇETİNKOL Tepe Mobilya

Eylem YALÇIN Nurus Mobilya

Cengiz YARDİBİ Lazzoni Mobilya

Ünsal ÖZKAYA Casa Mobilya

Selçuk ALTUN Mopaş Mobilya

Yasin ŞENTÜRK Hitit Mobilya

Metin NERGİZ Nergiz Dekorasyon Tasarım Mobilya

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Akdeniz Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Mobilya ve Dekorasyon Programı

Ağaçsan A.Ş.

Ahşap Mutfak ve Banyo Mobilyası Sanayici ve İthalatçıları Derneği (MUDER)

Alfemo Mobilya

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Siteler Genç İşadamları Derneği

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Artvin Çoruh Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bartın Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bellona Mobilya

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Casa Mobilya

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

Çilek Mobilya

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Doğtaş Mobilya

Dumlupınar Üniversitesi Simav Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi
Bölümü

Düzce Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Ersa Mobilya

Gaziantep Sanayi Odası

Hak-İş Konfederasyonu

Hitit Mobilya

İstanbul Sanayi Odası (İSO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

İstanbul Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstikbal Mobilya

İzmir Ticaret Odası

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği
Bölümü

Karabük Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kastamonu Entegre Ağaç Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Kastamonu Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kayseri Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Lazzoni Mobilya

MEB Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Sağlık İşleri Dairesi Başkanlığı

MEB Ticaret ve Turizm Öğretimi Genel Müdürlüğü

Mobilya Sanayi İş Adamları Derneği (MOBSAD)

Mobilya ve Dekorasyon Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Mopaş Mobilya

Muğla Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Nergiz Dekorasyon Tasarım Mobilya

Nurus Mobilya

Ofis Mobilyaları Sanayi ve İşadamları Derneği (OMSİAD)

Orta Anadolu İhracatçılar Birliği (OAİB)

SS MASKO İstanbul Mobilya ve Ahşap Eşya İmalatçıları Küçük Sanayi Sitesi Yapı
Kooperatifi

Süleyman Demirel Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Tarım Orman-İş Sendikası

Teknik Eğitim Vakfı (TEKEV)

Tepe Mobilya

TMMOB Orman Mühendisleri Odası

Türkiye Ağaç İşleri Esnaf ve Sanatkarları Federasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Türkiye İş Kurumu (İŞKUR)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Mobilya Sanayicileri Derneği (MOSDER)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Orman İşçileri Sendikası

Türkiye Orman Ürünleri İthalatçıları ve Sanayicileri Derneği

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

5. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Ali Rıza ERCAN, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Dursun ÇAM, Başkan Vekili (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Dilan ATALAY, Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)

Hasan GENCER, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Mehmet Ufuk UYTUN, Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)

Metin ÜNLÜ, Üye (Tarım ve Orman İşleri Bakanlığı)

Prof. Dr. Mehmet Hakkı ALMA, Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)

Erdal SÜKAN, Üye (Türkiye Odalar Borsalar Birliği)

Tuncay DOLU, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Gökhan KİBAR, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Erman ERKUT, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Ali Can DURAN, Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Yaprak AKÇAY ZİLELİ, Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Yiğit TİRKEŞ, MYK Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN, Başkan (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Dr. Recep ALTIN, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)