



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**SAYACI  
SEVİYE 3**

**REFERANS KODU /13UMS0329-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 07.05.2019 – 30767 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>SAYACI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>13UMS0329-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluş(lar):</b>	<b>Hazırlayan: Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK) Güncelleyen: İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>10.07.2013 Tarih ve 2013/54 Sayılı Karar Rev.01: 27.03.2019 tarih ve 2019/41 sayılı karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>30.07.2013- 28723 (Mükerrer) Rev.01: 07.05.2019 – 30767 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>01</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ASTAR:** Sayanın içine geçirilen malzemeyi,

**AYNA:** Sayanın yüz kısmının ortasındaki parçayı,

**BURUN:** Sayanın ön uç tarafını,

**DİL:** 1. Ayakkabı bağlarının ayağı rahatsız etmesini engelleyen parçayı (bağ altına rastlayan saya parçasını) 2. Bağızsız ayakkabıda aynanın üst kısmını,

**FALÇATA:** Deri, kösele ve kauçuk kesmek, rötüşlamak için kullanılan kesici ve delici aleti,

**FİLETO:** Gambayı pekiştirmek üzere ya da aksesuar olarak sayanın arka çatısı üzerine dikilen parçayı,

**FİYONK:** Zenne tipi ayakkabılarda süsleyici unsur olarak kullanılan aksesuar niteliğindeki parçayı,

**GAMBA:** Sayanın arka ve yan kısmını oluşturan ve yüz ile birleşen parça veya parçaları,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KIYILIK:** Sayanın kenarlarını sağlamlaştırmak ve güzelleştirmek için dikilen şerit şeklindeki parçaları,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MASKARET:** Sayanın ön uç tarafına gelen parçayı,

**MERDANE:** Erkek ayakkabısını,

**REGULA:** Kesilen sayanın tıraş, yapıştırıcı sürme ve kıvrırma yapılan parçalarının yapıştırılıp dikişe hazır hale getirilmesini,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**ROK SAYA:** Ayna ve saya parçalarının saraç dikişi ile birleştirildiği ve altı yarı açık saya çeşidini,

**SAYA:** Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

**ŞERİT:** Herhangi bir maddenin dar, düz ince ve uzun parçasını,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TRANTA MAKİNESİ:** Sayanın belirli bölgelerine mukavemet kazandırmak için, kullanılan malzemenin (bantı) yapıştırılmasında kullanılan makineyi,

**TIRAŞLAMA:** Tıraş makinesi ile saya parçasını tıraşlayarak inceltme işlemini,

**YÜZ:** Maskaretli/maskaretsiz, aynalı/ aynasız sayanın ön kısmını oluşturan parçayı,

**ZENNE:** Bayan ayakkabısını

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>6</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>7</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>8</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>9</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>9</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>17</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>2</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>19</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>20</b>

## 1. GİRİŞ

Sayacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Sayacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından yapılmış ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Sayacı (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, çeşitli saya parçalarını (doğal ve suni deri, tekstil malzemeleri ve benzeri) işleyen, saya parçalarını birleştiren ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 7536 (Ayakkabı yapımcıları ve ilgili işlerde çalışanlar)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

12/8/2013 tarihli ve 28733 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslekle ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Sayacı (Seviye 3); yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış fabrika ve atölyelerde zeminde genelde oturarak saya işi yapan diğer çalışanlar ile işbirliği içinde çalışır.

Sayacı (Seviye 3); çalışma ortamında gürültü, yoğun deri ve kimyasal kokusu, kimyasal maddeler, nem, uçucu organik maddelerin ve emisyonların kokularına maruz kalma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilir. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklere karşı gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanılarak çalışılır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve aynı Kanunun 17 nci maddesi gereğince mesleki eğitime tabi tutulur ve bunu belgelerir.



### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarına uygun çalışır.
				A.1.2	İşverence temin edilen yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.3	Çalışma ortamındaki tehlikelerin belirlenmesi, risk değerlendirmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	İş yeri acil durum planı talimatlarını uygulayarak çalışır.
				A.1.6	Üretim esnasında kimyasalların uygulanmasında iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygular.
				A.1.7	İşlem sırasında kullanacağı yanıcı ve parlayıcı malzemeleri güvenli bir şekilde bulundurur.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevre tehlike ve risklerine karşı belirlenmiş önlemleri uygular.
				A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.				
A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.2	Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları ilgililere iletir.
				A.3.4	Üretim esnasında yarı mamul ve mamul kalitesinin bozulmasına neden olabilecek hataların giderilmesine katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş programı yapmak	B.1.1	Çalışma alanında kullanılacak malzemeleri, zarar görmemesi için uygun araçlar kullanarak temizler.
				B.1.2	Yapılacak işleme göre stok malzemelerini kontrol ederek eksik malzemeleri tespit eder.
				B.1.3	Eksik olan malzemeleri ilgili birimlerden temin eder.
				B.1.4	Müşteri talebine ve modele göre günlük üretimi planlar.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanları hazırlamak	B.2.1	Kullanılan araç, gereç ve makinelerin günlük bakımını yapar.
				B.2.2	Kapsamlı arızaları ilgililere bildirir.
				B.2.3	Makine ayarını ve iğne, iplik değişimini yapar.
				B.2.4	Modelin gerektirdiği araç, gereç ve ekipmanları hazır hale getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Sayayı işlemek (devamı var)	C.1	Saya tasnifi yapmak	C.1.1	Sayayı modeline ve numarasına göre ayırır.
				C.1.2	Ayrılan saya parçalarını şekillerine göre birbirinin üzerine gelecek şekilde dizer.
		C.2	Boyama yapmak	C.2.1	Saya parçalarının, boyanması için uygun boyama malzemelerini tespit eder.
				C.2.2	Modele göre saya parçalarının, boyamayı gerektiren bölümlerini uygun deri boyası ile boyar.
		C.3	Tıraşlama yapmak	C.3.1	Model özelliği ve deri kalınlığına göre tıraşlama ihtiyacını belirler.
				C.3.2	Modele göre uygun inceltme yöntemi ile saya parçasını inceltip yakma işlemine hazır hale getirir.
				C.3.3	Modele göre uygun malzeme ile saya parçasını tıraşlayarak inceltip kıvrırma işlemine hazır hale getirir.
				C.3.4	Modelin gerektirmesi halinde tıraşlama işlemini elle yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Sayayı işlemek	C.4	Yakma yapmak	C.4.1	Boyanmış saya parçalarının pürüzlü yerlerini pürüzsüz hale gelinceye kadar ateşin üzerinde gezdirir.
				C.4.2	Yakma işlemini yaparken saya parçalarına zarar vermeye özen gösterir.
		C.5	Kıvrırma yapmak	C.5.1	Sayanın gerekli yerlerine; esnemeyi, deformasyonu önlemek için kıvrırma şekline uygun olarak şerit geçer.
				C.5.2	Yapıştırıcı sürülen bölümde gerekli olan yerlere kolay kıvrılması için elle çekiç kullanarak ya da makine yardımıyla çentik atar.
				C.5.3	Kıvrılan bölümü, her yerinin eşit ölçüde olmasına özen göstererek kıvrırır.
				C.5.4	Elle kıvrırma işlemi yaparken çekici sık aralıklarla kullanarak, kıvrılan kısmın düzgün şekilde kıvrılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Saya parçalarını birleştirmek (devamı var)	D.1	Saya parçalarını dikmek	D.1.1	Modele göre saya dikim makinesinin ayarını yapar.
				D.1.2	İp model özelliğine uygun kalınlıkta ipi belirler.
				D.1.3	Model özelliğine uygun renkte dikiş ipliğini belirler.
				D.1.4	Makine üzerindeki iplik takım kılavuzunu takip ederek ipi dikiş makinesine takar.
				D.1.5	Modelin gerektirdiği sıralamaya göre saya parçalarını uygun dikim makinesinde (çift iğne-tek iğne-zig zag gibi makineler) diker.
				D.1.6	Modelin gerektirdiği aksesuarları saya üzerinde belirlenen yerlere diker.
		D.2	Astar hazırlamak	D.2.1	Modelin şekline göre belirlenen astar parçalarını sınıflandırır.
				D.2.2	Modele uygun tıraşlama işlemi yapar.
				D.2.3	Astar parçasının özelliğine göre tersinden yapıştırıcı sürer.
				D.2.4	Modelin şekline uygun biçimde astar parçalarını birleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Saya parçalarını birleştirmek	D.3	Astar üstesini atmak	D.3.1	Birleştirilmiş sayanın altına, birleştirilmiş astarın üzerine yapıştırıcı sürer.
				D.3.2	Birbirinin üzerine geçirerek astarı düzgün biçimde yapıştırır.
				D.3.3	Son dikiş işlemlerini modelin gerektirdiği sırada yapar.
				D.3.4	Astarın sayadan taşan kısımlarını makasla alarak düzgün hale getirir.
		D.4	Aksesuar yapmak	D.4.1	Model özelliğine göre saya üzerindeki aksesuarların (fermuar, metal toka, fitil ve benzeri) yerlerini belirler.
				D.4.2	Model özelliğine göre saya parçaları birleştirilmeden önce aksesuarları (fermuar, metal toka, fitil ve benzeri) ürün üzerinde belirlediği yerlere takarak yerleştirir.
				D.4.3	Model özelliğine göre saya parçalarını birleştirdikten sonra, aksesuarları (fermuar, metal toka, fitil ve benzeri) ürün üzerinde belirlediği yerlere diker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	E.1	Bireysel mesleki gelişimi hakkında çalışmalar yapmak	E.1.1	Meslekle ilgili malzeme, araç, gereç ve ekipmandaki teknolojik gelişmeleri takip eder.
				E.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				E.1.3	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer ve benzeri organizasyonlara katılır.
				E.1.4	Mesleği ile ilgili gelişmeleri, yürüttüğü işlemlerde uygular.
				E.1.5	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini amirine bildirir.
		E.2	Birlikte çalıştığı kişilerin mesleki gelişimine katkı sağlamak	E.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına, yapılacak işlere ilişkin bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				E.2.2	Ekip arkadaşlarıyla, edindiği yeni bilgi ve deneyimlerini paylaşır.



### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme (deri, suni deri, rugan, tekstil yüzeyleri ve benzeri)
2. Yardımcı malzeme (astar çeşitleri, sünger, toka, klişe, kulpluk, kumaş çeşitleri)
3. Araç (zımba çeşitleri, ağırlık demiri, anahtar takımı, araçlama bıçağı, arma dikme basabas çeşitleri, bıçak çeşitleri, bileme aletleri, bileme taşı, biye aparatı, biye çevirme aparatı, biz, cetvel, falçata, fermuar, fırça, fitil dikme aparatı, çıtçıt, dolgu malzemesi, gönye masat, metal klips mezura, mıkknatıs, toka, yan açacak (fermuar açacağı),yan keski salpa, sap aparatı, muşta, ölçüm aletleri)
4. Gereç (biye fitili, eya, iğne çeşitleri, iplik çeşitleri, işaret alma aletleri, kalem çeşitleri, kapsül, karton, kilit lastik çeşitleri, lastik fitil, lateks solüsyon, sufle, sünger, şilte, pamuk fitil, pergel, pul ve boncuk çeşitleri, rivet (trok), rötuş boyası, makine yağı, mukavva, yapıştırıcı çeşitleri)
5. Ekipman (araçlama makinesi, biye makinesi, deri tezgahı, düz dikiş makinesi, giyotin, deri tıraş makinesi, kapsül makinesi, kenar boyama makinesi, kenar kıvrırma makinesi, kollu dikiş makinesi, ,kompresör, şerit kesme makinesi, trok sıkma makinesi, yıldız baskı makinesi, mikrometre, yapıştırıcı ve solüsyon sürme makinesi, yarma makinesi (deri))
6. Temel el aletleri (çekiç, kargaburun, kerpeten, pense, tornavida ve benzeri)

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlar ve acil durumlarda yapılacak işlemler hakkında bilgi
2. Astar fazlalıklarını düzgün keserek sayayı temizleme becerisi
3. Bireysel mesleki gelişimi konusunda yapılacaklar hakkında bilgi
4. Boya işleminde kullanılan uygun malzeme, araç, gereç ve ekipmanın belirlenmesi ve kullanımı becerisi
5. Boyama becerisi
6. Boyama işleminde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipman hakkında bilgi
7. Çevre koruma önlemleri hakkında bilgi
8. Çevre koruma önlemlerini uygulama becerisi
9. Elle kıvrırma işlemi yapma becerisi
10. İSG talimatları hakkında bilgi
11. İSG talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması becerisi
12. İş programını oluşturma becerisi
13. İş programını oluşturmada dikkat edilecek unsurlar hakkında bilgi
14. Kalite gereklilikleri hakkında bilgi
15. Kalite gerekliliklerini uygulama becerisi
16. Kıvrırma işleminde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipman hakkında bilgi
17. Kıvrırma işleminde kullanılan uygun malzeme, araç, gereç ve ekipmanın belirlenmesi ve kullanımı becerisi
18. Kıvrırma işlemleri hakkında bilgi ve beceri
19. Kıvrırma işlemleri yapılırken dikkat edilecek unsurlar hakkında bilgi

20. Kıvrırma işlemlerini yapma becerisi
21. Kimyasallarla güvenli çalışma kuralları hakkında bilgi ve beceri
22. Kişisel koruyucu donanımlar ve bunların kullanım koşulları hakkında bilgi
23. Kişisel koruyucu donanımları kullanma becerisi
24. Model özelliğine göre saya astar parçalarını birleştirme becerisi
25. Model özelliğine göre sayaya aksesuar takma/dikme becerisi
26. Saya astarı hazırlama yöntemleri hakkında bilgi ve beceri
27. Saya astarını makinede dikme becerisi
28. Saya astarını sayaya yapıştırma (üste atma) becerisi
29. Saya dikim makinesi kullanım hakkında bilgi ve beceri
30. Saya dikiminde kullanılan iplikler hakkında bilgi
31. Saya makinesinde saya dikim becerisi
32. Saya parçaları üzerinde boyanması gereken bölümler hakkında bilgi
33. Saya parçasının tıraşlanması becerisi
34. Saya tasnifi işlemleri hakkında bilgi
35. Saya tasnifi yapma becerisi
36. Saya üzerine aksesuar dikim becerisi
37. Sayada astarı üste atma hakkında bilgi
38. Sayada kullanılan aksesuar kullanım yerleri hakkında bilgi
39. Sayaya özelliğine göre aksesuar takma yöntemleri hakkında bilgi ve beceri
40. Tıraşlama ihtiyacının belirlenmesinde dikkat edilecek unsurlar hakkında bilgi
41. Tıraşlama işleminde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipman hakkında bilgi
42. Tıraşlama işleminde kullanılan uygun malzeme, araç, gereç ve ekipmanın belirlenmesi ve kullanımı becerisi
43. Tıraşlama işlemini elle yapma becerisi
44. Uygun inceltme yönteminin belirlenmesi ve uygulanması becerisi
45. Yakma işleminde kullanılan malzeme, araç, gereç ve ekipman hakkında bilgi
46. Yakma işleminde kullanılan uygun malzeme, araç, gereç ve ekipmanın belirlenmesi ve kullanımı becerisi
47. Yakma işlemleri hakkında bilgi ve beceri

### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı, organize ve dikkatli olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak

8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. Güvenli çalışma şartlarına uymak
10. İş yeri çalışma prensiplerine uymak
11. İş yerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
12. İş yerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
14. Mesleğindeki teknolojik yenilikleri takip etmek
15. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
16. Meslek etiğine uygun davranmak
17. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini etkili şekilde aktarmak
18. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
19. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Sayacı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler, 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Neriman EKİNCİ- İDMİB, Mesleki Belgelendirme Merkezi Müdürü -Deri alan uzmanı

**2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Vahidin AKYEL, Sayacı  
Muharrem KÖKOĞLU Sayacı  
Ahmet ERGÜL, Sayacı  
Şakir TATGİL, Sayacı  
Ayhan BOZKURT, Sayacı  
Selahattin KUTUCU, Konya METEM, Sayacı  
Veli UYSAL, Sayacı  
Yusuf POLAT, Koçak Ayakkabı, Sayacı  
Birol KELEN-Soylu Terlik, Sayacı  
Ali KARCIER, TASEV Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi - Eğitim Koordinatörü  
Mustafa UYAR, TASEV Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi - Ayakkabı Teknolojisi Atölye Şefi  
Birgül UYAR, TASEV Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi - Ayakkabı Teknolojisi Atölye Şefi  
Necdet ERKUTOĞLU, Usta Öğretici

**3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksek Okulu

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Batı Anadolu Sanayici ve Adamları Dernekleri Federasyon

Deri Sanayii İşverenleri Sendikası

De-sa Deri

Devlet Personel Başkanlığı

Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Esnaf ve Sanatkâr Odaları Birlikleri (82 birlik)

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gezdo Çanta

Hak-İş Konfederasyonu

İstanbul Bahçelievler Siyavuş Paşa Kız Tek. ve Meslek Lisesi

İstanbul Küçükçekmece TASEV Tek ve End. Mes. Lisesi

İstanbul Moda Akademisi

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Ticaret Odası Kız Teknik ve Meslek Lisesi

İstanbul Zeytinburnu İMKB Kız Tek. ve Meslek Lisesi

İstanbul Zeytinburnu Şehit Büyükelçi Galip BALKAR TL ve EML

İzmir Elbiseciler ve Benzerleri Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Konya Meram Atatürk Kız Tek. ve Meslek Lisesi

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Hazır Giyim Öğretmenliği

Matmazel Çanta

Matraş Deri

Öz İplik-İş Sendikası

Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı (Sanayi Genel Müdürlüğü)

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Devlet Personel Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Tekstil İşçileri Sendikası

Türkiye Ayakkabı Sektörü Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Tekstil, Örne ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türkiye Terziler Konfeksiyoncular ve Giyim Sanatkarları Federasyonu

#### **4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,

Başkan (Yükseköğretim Kurulu)

Leyla ÖZDEMİR,

Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Ali PATLAR,

Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)

Rahime AVŞAR,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Gökçe ÇAKAR,

Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Levent OĞUZ,

Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Yılmaz UÇAR,

Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları  
Konfederasyonu)

Fulya Pınar ÖZCAN,

Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Tamer TOK,

Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Halil Ergün İŞERİ,

Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları  
Konfederasyonu)

Neşet ERDOĞAN,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,

Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Burak Çağrı KARAKAYA

Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

### 5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,

Başkan (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı  
Temsilcisi)

Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,

Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı  
Temsilcisi)

Dr. Recep ALTIN,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN,

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ,

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU,

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Temsilcisi)