



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**TEKSTİL TEST LABORANTI**

**SEVİYE 4**

**REFERANS KODU / 13UMS0350-4**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 29.11.2013 – 28836 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>TEKSTİL TEST LABORANTI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>4<sup>I</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>13UMS0350-4</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>18.09.2013 Tarih ve 2013/75 Sayılı Karar</b>
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>29.11.2013 Tarih ve 28836 (Mükerrer) Sayılı</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>I</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**AKSESUAR:** Ürüne model niteliği katabilen farklı materyallerden oluşan detay parçaları,

**ARİTMETİK ORTALAMA:** Tüm veri dizisinin toplanması ve bu toplamın veri sayısına bölünmesi ile elde edilen sayıyı,

**ATKI/ÇÖZGÜ YÖNÜ:** Dokuma kumaşta ipliğin enine/boyuna (üretim yönünde ve buna dik yönde) yerleşim yönünü,

**BOBİN:** Patron (konik veya silindirik) üzerine sarılı durumdaki belirli bir miktar ipliği,

**BONCUKLANMA:** Kumaş yüzeyinde elyafın topak oluşturarak istenmeyen bir görünüm oluşturmasını,

**BOYUTSAL STABİLİTE (BOYUT DEĞİŞİMİ):** Kumaşın mekanik ve/veya ısı etkiler ve/veya yaş işlemler altında en ve boyundaki değişimin yüzde olarak ifadesini,

**ÇIKRIK:** İplik numarasını tespit etmek amacıyla ipliğin üzerine sarıldığı çemberi,

**ÇİLE:** Çevresi belirli bir uzunlukta olan çıkırığa sarılarak oluşturulan iplik kümesini,

**ÇUBUK/SIRA YÖNÜ:** Örme kumaşta ipliğin enine/boyuna (üretim yönünde ve buna dik yönde) yerleşim yönünü,

**DEĞİŞİM KATSAYISI:** Bir veri kümesinde standart sapmanın ortalama değere bölünmesiyle elde edilen sayının yüzde olarak ifadesini,

**DENYE:** 9000 m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

**GEÇİRGENLİK:** Kumaşın su, yağ, hava gibi akışkan malzemeleri geçirme özelliğini,

**GRİ SKALA:** Boyalı tekstil malzemelerinin lekeleme ve renk değişimi davranışlarını değerlendirmeye yarayan standart renklerdeki skalayı,

**HASLIK:** Renkli tekstil malzemesinin çeşitli etkilere karşı (ışık, sıvı, mekanik, vb) rengini koruyabilme özelliğini / yeteneğini,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İPLİK NUMARASI:** İpliğin kalınlığını /inceliğini/doğrusal yoğunluğunu gösteren sayıyı,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İZAFİ RUTUBET (BAĞIL NEM):** Ortam içerisindeki su buharı miktarının/basıncının doymuş su buharı miktarına/basıncına oranının yüzde olarak ifadesini,

**KESİCİ MASTAR:** Test numunesi hazırlarken kumaşı belirli boyutta kesmeye yarayan aleti,

**KILAVUZ:** Test cihazında iplik geçiş yollarını belirleyen rehberi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KONDİSYONLAMA:** Standart atmosfer şartlarında (izafi rutubet (%65 +/-4) ve sıcaklık (20 C° +/-2)) 2 saatte bir tartarak fark % 0,25 altına ininceye kadar olan işlemi,

**KOPS:** Ring iplik makinesinde üzerine iplik sarılmış masurayı,

**MAVİ SKALA:** Işık haslığı testlerini değerlendirmeye yarayan skalayı,

**MUKAVEMET:** Tekstil malzemesinin uygulanan kuvvete karşı gösterdiği dayanımı,

**Ne:** 1 pound (1 pound=453.6 g) ağırlığa sahip olan iplikteki 840 yardalık ( 1 yarda = 0.914 m) uzunluktaki çile sayısını,

**NEPS:** İplik kesitindeki kütle ortalama değerinin en az % 140-en çok % 400 'ü olan ortalama 1-4 mm uzunluktaki hatalı yerleri,

**Nm:** 1g ipliğin metre olarak uzunluğunu gösteren sayıyı,

**ÖRNEKLEME:** Belirli bir yığından alınan kümeyi,

**REFAKAT BEZİ:** Numunenin farklı kumaşlara olan lekelemesini tespit etmek için kullanılan standart dokuma kumaşı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**RUTUBET:** Tekstil malzemesinin içerisindeki su buharının kuru ağırlığına oranının yüzde olarak ifadesini,

**SPEKTROGRAM:** Periyodik düzensizlik hatalarının dalga boyuna göre sınıflandırılmış grafiğini,

**ŞABLON:** Test numunesi hazırlarken kumaşın istenilen ölçülerde kolay kesilmesi için muhtelif malzemelerden hazırlanmış kalıbı,

**ŞERİT:** İpliğin üretiminde tarak ve cer (çekme) makinelerinden elde edilen ara mamulü,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEX:** 1000m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

**TUŞE (TUTUM):** Kumaşın dokunsal hissini,

**YOUNG MODÜLÜ:** Malzemenin kuvvet altında elastik şekil değiştirmesinin ölçüsünü ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>7</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>8</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı .....</b>	<b>8</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri .....</b>	<b>8</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler .....</b>	<b>8</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat .....</b>	<b>8</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları .....</b>	<b>8</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....</b>	<b>9</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ.....</b>	<b>10</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>10</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman .....</b>	<b>30</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler.....</b>	<b>31</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>32</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>34</b>

## 1. GİRİŞ

Tekstil Test Laborantı (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır.

Tekstil Test Laborantı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Tekstil Test Laborantı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çevresel ve kişisel önlemleri olarak kalite sistemleri çerçevesinde; test öncesi hazırlıkları yapan, kumaş numunesi hazırlayan, kumaştan iplik numunesi hazırlayan, elyafın fiziksel özelliklerini belirleyen, kumaş ile ilgili fiziksel ve standartta belirlenen kimyasal testleri yapan, şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapan, test sonuçlarını raporlayan ve sorumluluğundaki cihazları takip eden nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 3111 (Kimya ve fizik bilim teknikerleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Çalışanların Titreşim ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin İşyeri Tehlike Sınıfları Tebliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Laboratuvarda her test, ilgili Türk standartlarına, uluslararası standartlara ve/veya firmanın test standartlarına uygun koşullar altında gerçekleştirilir.

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Tekstil Test Laborantı (Seviye 4) şerit, fitil, iplik ve kumaş ile ilgili testleri yaparken, iyi aydınlatılmış ve iklimlendirilmiş kapalı ortamlarda çoğunlukla ayakta durarak çalışır. Çalışma ortamında iklimlendirme şartlarının uygun izafi rutubet (% 65 +/-4) ve sıcaklıkta (20 C° +/-2) sabit olması gerekir.

Tekstil Test Laborantı (Seviye 4) kimyasal testlerde kimyasal maddenin ve elyafın özelliğine göre, kimyasal tozlara, kokulara ve buhara maruz kalabilmektedir. Bu nedenle kullandığı



kimyasal maddelerin risk faktörlerini ortam parametrelerine göre araştırır ve buna göre bilgilerini günceller. Önlenmesi mümkün olmayan kimyasal ve fiziksel risklerden korunma amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Tekstil Test Laborantının (Seviye 4) tekstil malzemesine ve kullanılan kimyasal maddelere karşı alerjisi olmamalıdır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak	A.1	Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1.1	İşyerinde geçerli olan iş sağlığı ve güvenliği normlarını uygular.
				A.1.2	İş güvenliği açısından yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır.
		A.2	Karşılaşılabilecek risklere karşı önlem almak	A.2.1	Çalışma bölgesinde risk oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katılır ve katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptama ve önlem alma çalışmalarına katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	Çevre koruma çalışmalarını desteklemek	<b>B.1</b>	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	<b>B.1.1</b>	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				<b>B.1.2</b>	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				<b>B.1.3</b>	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		<b>B.2</b>	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	<b>B.2.1</b>	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için ayırma, sınıflandırma ve depolama yapar.
				<b>B.2.2</b>	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve İSG kuralları çerçevesinde önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				<b>B.2.3</b>	Yanıcı ve parlayıcı maddelerin güvenli bir şekilde depolanmasını sağlar.
				<b>B.2.4</b>	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
		<b>B.3</b>	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	<b>B.3.1</b>	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				<b>B.3.2</b>	Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite çalışmalarını desteklemek	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Araç, alet, donanım ve sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				C.1.3	Çalışmayla ilgili kalite problemlerini ilk amirine bildirir.
				C.1.4	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini kontrol eder.
		C.2	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.2.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.2.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.2.3	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları ilk amirine bildirir.
		C.3	Çalışmalarını raporlamak	C.3.1	Çalışmalarını uygun periyotta raporlar.
				C.3.2	Çalışmalarını ilgili formları kullanarak raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>D</b>	Test öncesi hazırlıkları yapmak	<b>D.1</b>	Günlük/haftalık iş planını uygulamak	<b>D.1.1</b>	Günlük/haftalık iş planını bir önceki zaman diliminden artan işleri dikkate alarak uygular.
				<b>D.1.2</b>	Verilen talimatlara göre kendi iş programını düzenler ve ilk amirine bilgi verir.
		<b>D.2</b>	Malzemeleri hazırlamak	<b>D.2.1</b>	İş planına göre test için istenen malzemeyi temin eder.
				<b>D.2.2</b>	Standartlara göre numune ve yardımcı malzemeleri hazırlar.
		<b>D.3</b>	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	<b>D.3.1</b>	Verilen talimata göre, iş planına ve test standartlarına uygun araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
				<b>D.3.2</b>	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanın teste uygunluğunu kontrol eder ve eksiklikleri ilk amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Test numunesi hazırlamak (devamı var)	E.1	Kumaş numunesi işaretlemek	E.1.1	Yapılacak teste uygun işaretleme aracını (cetvel, şablon vb.) kullanarak işaretleme yapar.
				E.1.2	Kumaşın her iki kenarından en az 15 cm uzaklıkta olacak şekilde işaretleme yapar.
				E.1.3	Dokuma kumaşta çözgü ve atkı yönüne bakarak işaretler.
				E.1.4	Ekose ve renkli kumaşlarda raporu dikkate alacak şekilde işaretler.
				E.1.5	Örme kumaşta çubuk ve sıra yönüne bakarak işaretler.
				E.1.6	Standarda uygun olarak kondisyonlanmış numuneyi işaretler.
				E.1.7	Numuneyi hatasız ve düzgün olacak şekilde işaretler.
				E.1.8	Kumaşın ön ve arka yüzünü kontrol eder.
		E.2	Kumaş numunesi kesmek (devamı var)	E.2.1	Haslık testi için her rengi ayrı ayrı keser.
				E.2.2	Kumaşı, üzerinde işaretlenen yerlerden keser.
				E.2.3	Yapılacak teste uygun olarak kenar, orta, kenar şeklinde en az üç farklı yerden standarda uygun sayıda numune keser.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Test numunesi hazırlamak (devamı var)	E.2	Kumaş numunesi kesmek	E.2.4	Yapılacak teste uygun kesme aracını (makas, kesici master vb.) kullanarak kumaşı keser.
				E.2.5	Dokuma kumaşta farklı atkı ve çözgü iplikleri varsa numuneyi bunları dikkate alacak şekilde alır.
				E.2.6	Örme kumaşta farklı çubuk ve sıra ilmekleri varsa, numuneyi bunları dikkate alacak şekilde alır.
		E.3	Kumaş numunesi dikmek	E.3.1	Yapılacak test için standarda uygun dikiş ipliğini ve dikiş iğnesini seçerek numuneyi uygun sıklıkta diker.
				E.3.2	Dikişi, dikiş çizgisi üzerinden yapar.
				E.3.3	Haslık testlerinde numuneyi refakat bezine dikerek hazırlar.
				E.3.4	Boyutsal stabilite testlerinden önce numune kenarlarına overlok dikiş yapar.
				E.3.5	Dikiş payını test standartlarına göre belirler.
		E.4	Kumaş numunesi yıkamak	E.4.1	Deney standartlarında numune yıkama ile ilgili talimat yer aldığıında numune yıkanır.
				E.4.2	Boncuklanma testinden önce numuneyi test standartlarına uygun sürede ve sıcaklıkta yıkar.
		E.5	Kumaş numunesi kurutmak	E.5.1	Test standardına uygun sıcaklık ve sürede numuneyi kurutur.
				E.5.2	Numuneyi standartlara uygun olarak serbest veya gergin ortamda kurutur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Test numunesi hazırlamak	E.6	İplik numunesi için atkı ve çözgü yönünü belirlemek	E.6.1	Kumaş sıklığına ve seyrekliğine bakarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.2	Çizgi renk sayısına göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.3	İpliğin kalınlığına ve inceliğine göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.4	İpliğin kolay çıktığı yönü baz alarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.5	İpliklerin kat sayısına göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.6	Kumaş kenarına bakarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.7	Kumaştan çıkardığı ipliklerin kıvrım durumuna bakarak atkı ve çözgü yönünü belirler.
				E.6.8	Kumaş esnekliğine göre atkı ve çözgü yönünü belirler.
		E.7	İplik çıkarmak	E.7.1	İpliği çıkartırken kumaş boyunca teker teker çıkartır.
				E.7.2	İpliğin özelliğini bozmayacak şekilde uygun boyutta numune çıkarır.
		E.8	İplik uzunluğunu ölçmek	E.8.1	İplik kıvrımını yok etme noktasına kadar gerdirerek ölçer.
				E.8.2	İplik uzunluğunu cetvel kullanarak ölçer.
				E.8.3	İplik uzunluğunu ölçerken cımbız kullanır.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Elyaf özelliklerini belirlemek	F.1	Elyafın cinsini nitel olarak belirlemek	F.1.1	Elyaf cinsini mikroskop ile belirlerken elyafı lamın üzerine düzgün şekilde yerleştirir.
				F.1.2	Elyafın dağılmasını engellemek için lamın üzerine gliserin damlatır.
				F.1.3	Elyafı iğne ile tek tek ayırır.
				F.1.4	Standart görüntülerle numune görüntüsünü karşılaştırır.
				F.1.5	Elyaf cinsini yakarak belirlerken yanma kokusuna, yanma şekline, rengine, tortusuna göre cinsini belirler.
				F.1.6	Standart değerlerle gözlem sonuçlarını karşılaştırır.
		F.2	Elyafın fiziksel özelliklerini belirlemek	F.2.1	Elyafın inceliği, uzunluğu, yabancı madde miktarı, olgunluğu, rutubeti, rengi, nepsi, mukavemeti, beyazlığı gibi fiziksel özelliklerini ölçerek belirler.
				F.2.2	Uygun test cihazını kullanarak elyafın fiziksel özelliklerini belirler.
		F.3	Malzemenin karışım oranını nicel olarak belirletmek	F.3.3	Malzemenin karışım oranı için malzemeyi kimya laboratuvarına gönderir.
				F.3.4	Kimya laboratuvarının vermiş olduğu sonucu kayıt eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kumaş ile ilgili fiziksel testleri yapmak (devamı var)	G.1	Mukavemet testlerini yapmak	G.1.1	Test standardına uygun test cihazını kullanarak mukavemet testini gerçekleştirir.
				G.1.2	Cihaz çeneleri boyutunu, teste uygun olarak seçer.
				G.1.3	Çeneler arasındaki mesafeyi test standardına göre ayarlar.
				G.1.4	Kumaşı çenelerden kaymayacak şekilde yerleştirir.
				G.1.5	İlgili standart test metoduna göre mukavemet testini gerçekleştirir.
		G.2	Boncuklanma/aşındırma testini yapmak	G.2.1	Boncuklanma testi için numuneleri dikerek lastik silindirlere takar.
				G.2.2	Cihazın iç yüzeyini kaplayan mantarların görsel kontrolünü yapar.
				G.2.3	Test cihazının devir sayısını test standardına göre belirler.
				G.2.4	Test cihazına ilave malzemeleri test standardına göre yerleştirir.
				G.2.5	Test cihazının basınç ayarlarını test standardına dayalı olarak yapar.
				G.2.6	İlgili standart test metoduna göre boncuklanma/aşındırma testini gerçekleştirir.
				G.2.7	Test cihazının sayaç ayarlarını test standardına dayalı olarak yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kumaş ile ilgili fiziksel testleri yapmak	G.3	Geçirgenlik ve iticilik testlerini yapmak	G.3.1	Hava geçirgenlik testlerini test standardına uygun olarak yapar.
				G.3.2	Su geçirgenlik/emicilik/iticilik testlerini test standardına uygun olarak yapar.
				G.3.3	Test standardına uygun test cihazını kullanarak geçirgenlik testini gerçekleştirir.
				G.3.4	Saf su kullanarak su geçirgenlik/emicilik testini yapar.
				G.3.5	Test standardına uygun yağ çözeltilerini kullanarak yağ iticilik testini yapar.
				G.3.6	Kir iticilik testi için test standardına uygun kirlendirici malzemeyi kullanarak testi yapar.
				G.3.7	Kumaşın kirden arındırılıp arındırılmadığını tespit eder.
		G.4	Tuşe (tutum) testlerini yapmak	G.4.1	Kumaşın sertliğini ve/veya dökümünü ilgili test metoduna göre ölçer.
				G.4.2	Dökümlülük testini ışık geçirmeyen bir ortamda yapar.
		G.5	Ağırlık testi yapmak	G.5.1	Test standardına uygun hassas terazi ve aparatlarını kullanarak ağırlık testini yapar.
				G.5.2	İlgili standart test metoduna göre ağırlık testini gerçekleştirir.
		G.6	Buruşmazlık testi yapmak	G.6.1	Standartta belirtilen uygun ağırlığı kullanarak buruşmazlık testini yapar.
				G.6.2	Test standardına uygun sürede buruşmazlık testini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kumaş ile ilgili kimyasal testleri yapmak (devamı var)	H.1	Haslık testlerini yapmak	H.1.1	Test standartlarına uygun çözeltileri ve refakat bezlerini kullanarak yıkama, kuru temizleme, tükürük, su, deniz, havuz suyu, ter haslığı ve diğer haslık testlerini yapar.
				H.1.2	Yıkama ve kuru temizleme haslığı için test standartlarına göre süre ve sıcaklık ayarlarını yapar.
				H.1.3	Ter ve su haslığı için numune kumaşı test standartlarına uygun sürede, 37°C (+ /- 2 °C) sıcaklıkta, etüvde bekletir.
				H.1.4	Ter haslığında plakaların üzerine test standardına uygun ağırlığı koyar.
				H.1.5	Ter haslığında numunenin üstüne cam plaka yerleştirerek test yapar.
				H.1.6	Işık haslığı, yağ ve kuru sürtme haslığı, ütü haslığı, hava şartlarına ve kuru ısıya karşı renk haslığı testlerini uygun refakat kumaşları kullanarak yapar.
		H.2	Yanma testlerini yapmak	H.2.1	Test numunesini cihaza düzgün açıda olacak şekilde yerleştirir.
				H.2.2	Yakıcı alevin boyunu ve kumaşa olan uzaklığını ayarlar.
				H.2.3	Cihaz sayaçlarını teste başlamadan önce sıfırlar.
				H.2.4	Tutuşma süresini teste başlamadan önce kaydeder.
				H.2.5	Belirlenen tutuşma süresine veya standarda uygun olarak testi yapar.
				H.2.6	Test süresince test cihazının içerisinde herhangi bir hava akımının geçişine izin vermeyecek şekilde testi yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>H</b>	Kumaş ile ilgili kimyasal testleri yapmak	<b>H.3</b>	Boyutsal stabilite (değişim) ve görünüm testini yapmak	<b>H.3.1</b>	Standarda uygun test cihazını, yük (ağırlık) kumaşı ve kimyasal malzemeyi kullanarak yıkama programı ayarını yapar.
				<b>H.3.2</b>	Standarda uygun test cihazını, yük (ağırlık) kumaşı ve kimyasal malzemeyi kullanarak kuru temizleme programı ayarını yapar.
				<b>H.3.3</b>	Standarda uygun test cihazını kullanarak buharlama programı ayarını yapar.
				<b>H.3.4</b>	Standarda uygun test cihazını kullanarak kuru ısı işlem programı ayarını yapar.
				<b>H.3.5</b>	Numuneyi standart test metoduna göre kurutur.
				<b>H.3.6</b>	Test standardına uygun olarak boyutsal stabilite testini yapar.
				<b>H.3.7</b>	Boyutsal değişim testlerinde standart ölçüm cetveli kullanarak (isteğe bağlı olarak) numunenin enini ve boyunu ölçer.
				<b>H.3.8</b>	Yıkama/ kuru temizleme/ buharlama/ kuru ısı işlemi sonrası numune kumaşı, görünüm fotoğrafları ile karşılaştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapmak (devamı var)	I.1	İplik numarasını ölçmek	I.1.1	Gelen numunenin bobinini/kopsunu cağlığa düzgün şekilde yerleştirir.
				I.1.2	İpliği doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirerek bağlar.
				I.1.3	İpliğin uygun rotada ve gerginlikte olmasını gözler.
				I.1.4	Çıkrığa sarılacak iplik uzunluğunu ayarlarken sayacı sıfırlar.
				I.1.5	İplik gerdirici ayarını baskı ayarının konumunu değiştirerek yapar.
				I.1.6	İstenen uzunluktaki şerit, fitil ve iplik ağırlığını hassas terazi kullanarak belirler.
				I.1.7	Şerit, fitil ve iplik ağırlığını belirlemeden önce her kullanımda hassas teraziyi sıfırlar.
				I.1.8	Her bir kılavuzdan çıkan iplik çilesini ayrı ayrı tartar.
		I.2	İplik bükümünü tespit etmek (devamı var)	I.2.1	İpliği, çenelere ilgili standartlardaki ölçüm uzunluğuna uygun olarak bağlar.
				I.2.2	Hareketli çene kadranını sıfır noktasına getirir.
				I.2.3	İpliğin uygun gerginlikte olması için uygun ağırlığı yerleştirir.
				I.2.4	İpliğin yönüne göre büküm açar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri yapmak	I.2	İplik bükümünü tespit etmek	I.2.5	Standartlara uygun sayıda büküm ölçümü yapar.
				I.2.6	Çok katlı ipliklerde iplik büküm işlemini dıştan içe doğru yapar.
				I.2.7	Çok katlı ipliklerde uzunluk ve ön germe ağırlığı düzeltmesi yaparak bükümü ölçer.
		I.3	Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük testlerini yapmak	I.3.1	Gelen numunenin bobinini/kopsunu cağılığa düzgün şekilde yerleştirir.
				I.3.2	Şerit, fitil veya ipliği doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirerek bağlar.
				I.3.3	Cihazı çalıştırmadan önce şerit, fitil veya iplik numarası, elyaf cinsi, karışım yüzdesi gibi verileri cihaza girer.
				I.3.4	Cihazın verdiği uyarılara göre cihazın hazır olup olmadığını tespit eder.
				I.3.5	İplik numarasına göre levha sarım sıklığını ayarlar.
				I.3.6	İpliği levhanın geniş kısmından dar kısmına doğru sarar.
		I.4	İplik mukavemet testi yapmak	I.4.1	Gelen numunenin bobinini/kopsunu cağılığa düzgün şekilde yerleştirir.
				I.4.2	İpliği doğru kılavuzlardan geçirerek bağlar.
				I.4.3	Kumaştan çıkarılmış ipliği çenelere düzgün şekilde yerleştirir.
				I.4.4	Cihazı çalıştırmadan önce iplik numarası, cinsi, üretildiği makineyi, örnekleme sayısını test cihazına girer.
				I.4.5	İlgili bilgiler girildikten sonra cihazı çalıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Test sonuçlarını raporlamak (devamı var)	J.1	Mukavemet, ağırlık, boyutsal değişim, tuşe (tutum), hava geçirgenliği, su geçirgenliği, aşınma, iplik numarası ve büküm test sonuçlarının hesaplarını yapmak	J.1.1	Hesaplamaları yaparken ilgili formülleri ve aritmetik ortalama yöntemini kullanır.
				J.1.2	Mukavemet testinde ortalama kopma kuvveti, kopma uzaması, kopma işi ve young modülü değerlerini dikkate alır.
				J.1.3	Ağırlık ve mukavemet değişim katsayısını formül ile hesaplar.
				J.1.4	İplik numarasını istenen birimde (Tex, Nm, Ne, Denye vs.) hesaplar.
				J.1.5	İki veya daha fazla katlı ipliklerde, büküm kısalmasına göre numara hesabında düzenleme yapar.
				J.1.6	Sonuçları talimata uygun birimde ifade eder.
		J.2	Boncuklanma, buruşmazlık, su geçirgenlik test sonuçlarını raporlamak	J.2.1	Numune ile test standardı fotoğraflarını görsel olarak karşılaştırır.
				J.2.2	Numune karşılaştırma işlemini karanlık odada, test standardında belirtilen ışığı kullanarak yapar.
				J.2.3	Buruşmazlık testinin değerlendirmesini, test standardı fotoğraflarını uygun panoya asarak yapar.
				J.2.4	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.
		J.3	Yanma testi sonuçlarını raporlamak	J.3.1	Tutuşma süresini ve alev ilerleme hızını kronometre ile ölçer.
				J.3.2	Yanma davranışını (hızlı, yavaş ) ve kalıntı şeklini (sert, yumuşak, renk) görsel olarak tarif eder.
				J.3.3	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Test sonuçlarını raporlamak (devamı var)	J.4	Renk haslık test sonuçlarını raporlamak	J.4.1	Yıkama, kuru temizleme, sürtme, ter, su, tükürük, deniz suyu, klor, ütü vb. haslıklarının lekelenme ve renk değişimi derecesini gri skalaları kullanarak belirler.
				J.4.2	Işık haslığı derecesini mavi skalayı kullanarak belirler.
				J.4.3	Işık haslığını değerlendirirken mavi skaladaki solma derecesini gri skala ile belirler.
				J.4.4	Numune karşılaştırma işlemini karanlık odada, test standardına göre ışık kabinini kullanarak yapar.
				J.4.5	Işık kabinini belirli periyotlarla test standardına uygun boya ile boyanmasını sağlar.
				J.4.6	Gri skalanın kirlenmemesine ve çizilmemesine özen göstererek değerlendirmeyi gerçekleştirir.
				J.4.7	Yıkama su ve ter haslıkları testi sonucunda, numunenin refakat bezini lekeleme derecesini tespit eder.
				J.4.8	Haslık testlerinin raporlanmasında, kullanılan refakat kumaşındaki tüm elyafların lekeleme sonucunu ayrı ayrı belirler.
				J.4.9	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Test sonuçlarını raporlamak	J.5	Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük sonuçlarını raporlamak	J.5.1	Düzensüzlük cihazında ince yer/kalın yer, neps, düzensüzlük indeksi ve tüylülük indeksi değerlerini uluslararası istatistiklerle karşılaştırır.
				J.5.2	Bireysel tüylülük ölçümü cihazında ipliğin tüylerinin uzunluk frekansını daha önceki kayıtlarla karşılaştırır.
				J.5.3	Şeridin, fitilin veya ipliğin numara değişim katsayılarını daha önceki kayıtlarla karşılaştırır ve talimatlara uygun olup olmadığını tespit eder.
				J.5.4	Spektrogram ve diyagramda periyodik hata olup olmadığını tespit eder.
				J.5.5	Şeridin, fitilin veya ipliğin üretildiği yerde çekim ve mekanik hataların olup olmadığını spektrogram ve diyagramı kullanarak tespit eder.
				J.5.6	Levha ile standart resimleri görsel olarak karşılaştırır.
				J.5.7	Cihaz düzensüzlük sonuçlarını Türk standartlarında veya uluslararası standartlarda verilen değerlerle karşılaştırır.
				J.5.8	Sonuçları talimata uygun şekilde raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Sorumluluğundaki cihazları takip etmek	K.1	Cihazdaki olağandışı durumları tespit etmek	K.1.1	İlgili birime ve ilk amirine olağandışı (elektrik kesintisi, makine zarar görmesi, çalışmaması vs.) durumu ve varsa eksiklikleri bildirir.
				K.1.2	Yetkisinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları ilk amirine bildirir.
		K.2	Cihazda kaçak olup olmadığını tespit etmek	K.2.1	Su, buhar, yağ, hava, kimyasal ve gaz kaçağı olup olmadığını tespit eder.
				K.2.2	Cihazın sıcaklık göstergesindeki değerin talimatlara uygunluğunu kontrol eder.
				K.2.3	Cihazın yardımcı kaplarında kaçak olup olmadığını tespit eder.
		K.3	Bakım-onarım yapıldıktan sonra cihazın çalışmasını test etmek	K.3.1	Arızanın giderilmediği durumlarda ilk amirine bilgi verir.
				K.3.2	Cihazın standart çalışma ayarlarını test eder.
				K.3.3	Cihazın çalışmaması durumunda ilgili birime ve ilk amirine bildirir.
		K.4	Sorumluluğunda olan cihazda sarf malzemelerin takibini yapmak	K.4.1	Test aşamasında kullanılacak sarf malzemelerin takibini iş planına göre yapar.
				K.4.2	Belirlenen eksiklikleri ilgili birime ve ilk amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Renk Ölçümü Yapmak	L.1	Renk ölçüm cihazının kalibrasyonunu yapmak	L.1.1	Renk ölçüm cihazındaki yazılım programını bilgisayardan açar.
				L.1.2	Kalibrasyon siyahını renk ölçüm cihazına yerleştirerek okur.
				L.1.3	Kalibrasyon beyazını renk ölçüm cihazına yerleştirerek okur.
				L.1.4	Kalibrasyon yeşilini renk ölçüm cihazına yerleştirerek okur.
		L.2	Renk ölçüm cihazında renk karşılaştırması yapmak	L.2.1	Renk ölçüm cihazının okutma gözüne orijinal numuneyi yerleştirir.
				L.2.2	Programda orijinal numuneye isim vererek orijinal numuneyi okur.
				L.2.3	Renk ölçüm cihazının okutma gözündeki numuneyi çıkarır.
				L.2.4	Renk ölçüm cihazının okutma gözüne deneme numuneyi yerleştirir.
				L.2.5	Programda deneme numuneye isim vererek deneme numuneyi okur.
				L.2.6	Programdan renk karşılaştırma değerlerini kontrol eder.
		L.3	Renk ölçüm cihazı ile ilave reçete almak	L.3.1	Renk ölçüm cihazının okutma gözüne orijinal numuneyi yerleştirir.
				L.3.2	Programda orijinal numuneye isim vererek orijinal numuneyi okur.
				L.3.3	Renk ölçüm cihazının okutma gözündeki numuneyi çıkarır.
				L.3.4	Renk ölçüm cihazının okutma gözüne boyanmış kumaş numunesini yerleştirir.
				L.3.5	Programdan ilave reçete alma kısmından uygun boyarmaddeyi ve prosesi seçer.
				L.3.6	İlave reçete programını çalıştırır.
				L.3.7	Reçete sonuçlarından en uygununu seçer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
M	Mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılmak	M.1	Mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	M.1.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				M.1.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				M.1.3	Yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		M.2	Mesleki bilgi ve deneyimlerini paylaşmak	M.2.1	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
				M.2.2	Mesleğe ait dokümanları birlikte çalıştığı kişilerle paylaşır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Abrasyon (aşındırma) cihazı
2. Aşındırıcı kumaş
3. Beher
4. Bilgisayar
5. Buruşmazlık değerlendirme kabini
6. Buruşmazlık test cihazı
7. Büküm test cihazı
8. Büyüteç
9. Cam çubuk
10. Cetvel
11. Cımbız
12. Çamaşır makinesi
13. Çelik bilyeler
14. Çıkrık
15. Düz dikiş makinesi
16. Elyaf incelik test cihazı
17. Elyaf uzunluk test cihazı
18. Elyafın kırılma indeksine uygun sıvı
19. Erlen
20. Etiket
21. Etüv
22. Gramaj kesme altlığı
23. Gramaj kesme cihazı
24. Gri skala
25. Güç tutuşurluk test cihazı
26. Hassas terazi
27. Hava geçirgenliği test cihazı
28. Hesap makinesi
29. Işık haslığı test cihazı
30. Işık kabini
31. İğne
32. İplik düzgünsüzlük test cihazı
33. İplik levha sarım cihazı
34. İşaret kalemi
35. Keçe
36. Kesici master
37. Kişisel koruyucu donanım (eldiven, önlük vb.)
38. Kondisyonlama rafı
39. Kronometre
40. Kuru temizleme haslığı cihazı
41. Lam
42. Lamel

43. Lup
44. Makas
45. Manyetik karıştırıcı
46. Mavi skala
47. Mikroskop
48. Modüler elyaf özellikleri ölçme seti
49. Mukavemet test cihazları
50. Neps ölçüm cihazı
51. Overlok dikiş makinesi
52. Perspirometre
53. pH metre
54. Pilling (boncuklanma) değerlendirme skalası
55. Pilling (boncuklanma) test cihazı
56. Pipet
57. Refakat bezi
58. Standart ağırlıklar
59. Standart dolgu kumaş malzemesi
60. Su geçirmezlik test cihazı
61. Su iticilik test cihazı
62. Sünger
63. Sürtme haslığı test cihazı
64. Şablon
65. Tamburlu kurutucu
66. Tartım kabı
67. Tartım spatulası
68. Tüylülük test cihazı
69. Ütü
70. Yazıcı
71. Yıkama haslığı test cihazı
72. Yıkama sonu görünüm tahtası

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
5. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
6. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
10. Elyaf, şerit, iplik ve kumaşa ait kimyasal ve fiziksel test bilgisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi

12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kalite bilgisi
14. Kayıt tutma ve raporlama bilgi ve becerisi
15. Kısa zamanda farklı noktaları kontrol etme bilgi ve becerisi
16. Laboratuvar ortam şartları bilgisi
17. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki terim bilgisi
19. Numune hazırlama bilgi ve becerisi
20. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
21. Renk bilgisi
22. Sarf malzemesi bilgisi
23. Seri çalışma becerisi
24. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
25. Standart test metotlarını doğru uygulama becerisi
26. Tekstil lifleri kimyası bilgisi
27. Tekstil lifleri ve özellikleri bilgisi
28. Tekstil malzeme bilgisi
29. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
30. Temel iplik bilgisi
31. Test cihazlarını kullanma becerisi
32. Test cihazlarının çalışma ayarlarını yapma bilgi ve becerisi
33. Test sonucu analizi/değerlendirme bilgi ve becerisi
34. Test standart kitapçığını okuma ve anlama becerisi
35. Zamanı iyi kullanma becerisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Cihazların durumunu dikkatle denetlemek
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Değişime açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
9. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
10. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
11. Göreviyle ilgili teknolojik yenilikleri izlemek ve uygulamak
12. Güvenli çalışma şartlarına uymak
13. İnsan ilişkilerine özen göstermek
14. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
15. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
16. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
17. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek



18. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
19. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
20. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
21. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
22. Süreç kalitesine özen göstermek
23. Tehlike durumlarında dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
25. Test cihazlarının kalibrasyonu konusunda dikkatli olmak
26. Test numunelerini düzenli bir şekilde hazırlamak
27. Test sonuçlarını düzenli bir şekilde ve zamanında almak
28. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı malzemeler konusunda dikkatli olmak
29. Yönetim tarafından tanımlanan standartlara uymak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Tekstil Test Laborantı (Seviye 4), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

## **Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

### **1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Av. Başar AY, TTSİS-Genel Sekreteri  
Av. Samim ERGENELİ, TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı  
Bora KOCAMAN, TTSİS-Araştırmacı  
Av. Çiğdem SUBAŞI, TTSİS-Avukat

### **2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Ahmet Lütfi BAŞAK, BAHARİYE-Kalite Güvence Teknisyeni  
Ayla YÜZGEÇ, BOSSA-Kimya Laboratuvarı Uzmanı  
Aynur ULUTÜRK, ALTINYILDIZ-Mamul Kontrol Laboratuvarı Birim Yöneticisi  
Elif ÇELİK, BAHARİYE-Boya Teknisyeni  
Emine DUMAN, AKIN Tekstil-Test Laboratuvar Şefi  
Esmâ İRTİŞ, BOSSA-Testler Laboratuvarı Uzmanı  
Fatma ATAR, ALTINYILDIZ-Fizik Laboratuvar Birim Yöneticisi  
Gökhan ERCAN, BAHARİYE-Fabrika Üretim Müdürü  
Gülin ÖZBEY, BAHARİYE-Kimya Laboratuvar Sorumlusu  
Hamide TUNADAN, AKIN Tekstil-Test Laborantı  
Lütfü PAKER, TTSİS-Yönetim Kurulu Üyesi  
Murat KILIÇ, TTSİS-Danışman  
Neslihan ÖZGÜN, ALTINYILDIZ-Boya Laboratuvarı Elemanı  
Öznür ÇİDEM, SANKO-Fizik Laboratuvarı Şefi  
Selma KİMİRAN, AKIN Tekstil-Eğitim Şefi  
Sertan GÜLAL, AKIN Tekstil-İplikhane Müdürü  
Songül DEMİR, AKIN Tekstil-Kimya Laborantı  
Şahan DURLU, AKIN Tekstil-Fizik Laboratuvar Sorumlusu  
Şansal ÇETİN, BAHARİYE-Kalite Güvence Müdürü  
Şebnem ÇEVİRME, AKIN Tekstil-Boya Laboratuvar Şefi  
Zülfükar TAŞ, AKIN Tekstil-Fizik Laborantı

### **3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Adana Sanayi Odası  
Adana Ticaret Odası  
Akdeniz İhracatçı Birlikleri  
Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.  
Ankara Sanayi Odası  
Ankara Ticaret Odası  
Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi  
Bahariye Mensucat San. Ve Tic. A.Ş.  
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu  
Bossa Tic. Ve San. İşl. T.A.Ş.  
Boyner San. Mens.Fab. A.Ş.  
Bureau Veritas CPS Test Laboratuvarları

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği  
BV CPS Test Laboratuvarları Ltd.  
Coats Türkiye İplik San. A.Ş  
Devlet Personel Başkanlığı  
Denizli Sanayi Odası  
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri  
Denizli Ticaret Odası  
Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksek Okulu  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege İhracatçı Birlikleri  
Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu  
Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Ekoteks Laboratuvar İşl. Ltd. Şti.  
Gaziantep Sanayi odası  
Gaziantep Ticaret odası  
Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi  
Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.  
Hak-İş Konfederasyonu  
Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi  
İntertek Test Hizmetleri A.Ş.  
İstanbul Sanayi Odası  
İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği  
İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği  
İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi  
İstanbul Ticaret Odası  
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası  
Karsu Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.  
Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.  
Kayseri Sanayi Odası  
Kayseri Ticaret Odası  
Kipaş Mensucat A.Ş  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı  
Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği  
Marmara Üniversitesi Tek. Eğit. Fak. Tekstil Bölümü  
Maydın Çorapları A.Ş.  
Menderes Tekstil  
Mensa Mensucat San. ve Tic. A.Ş.  
MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği  
Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.  
Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği  
Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Orta Anadolu Tic. ve San. İşl. T.A.ř.  
Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği  
Öz İplik-İş Sendikası  
Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü  
Sanko  
Saray Giyim Tekstil San. ve Tic. A.ř.  
Saray Halı A.ř.  
Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.ř.  
Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.ř.  
Str Laboratuvar Hizmetleri Ve Gözetim Ltd A.ř.  
şehit Büyükelçi Galip Balkar TL ve EML  
Tentaş Tekstil San. ve Tic. A.ř  
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü  
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü  
T.C. Ekonomi Bakanlığı  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü  
T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı  
TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi  
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği  
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu  
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği  
Türkiye İhracatçılar Meclisi  
Türkiye İstatistik Kurumu  
Türkiye İş Kurumu  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası  
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı  
Türkiye Triko Sanayicileri Derneği  
Uludağ İhracatçı Birlikleri  
Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü  
Yünsa Yünlü San. ve Tic. A.ř.  
Zorlu Holding

#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ, Leyla ÖZDEMİR, Ahmet SARICA, Nesrin AKGÜN, Zehra BAYRAK, Deniz MEGUS, Atilla BAĞCUVAN, Pınar ÖZCAN, Halil Ergün İŞERİ, Adnan ATEŞ, Ahmet Aydın AKYOL, Firuzan SİLAHŞÖR,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu) Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi) Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı) Üye (Milli Eğitim Bakanlığı) Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı) Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu) Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği) Üye (Hak-İş Konfederasyonu) Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER, Aylin RAMANLI, Fatma GÖKMEN,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu) Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu) Sektör Komitesi Temsilcisi (Engelli ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Prof. Dr. Mahmut ÖZER, Bendevi PALANDÖKEN, Dr. Osman YILDIZ, Mustafa DEMİR,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi) Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi) Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi) Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi) Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi) Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)
---	--