



ULUSAL MESLEK STANDARDI

TEKSTİL TEST LABORATUVAR SORUMLUSU

SEVİYE 5

REFERANS KODU / 13UMS0351-5

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 29.11.2013 – 28836 (Mükerrer)

| | |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Meslek: | TEKSTİL TEST LABORATUVAR SORUMLUSU |
| Seviye: | 5¹ |
| Referans Kodu: | 13UMS0351-5 |
| Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar): | Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) |
| Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi: | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı: | 18.09.2013 Tarih ve 2013/75 Sayılı Karar |
| Resmi Gazete Tarih/Sayı: | 29.11.2013 Tarih ve 28836 (Mükerrer) Sayılı |
| Revizyon No: | 00 |

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye beş (5) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AKSESUAR: Ürüne model niteliği katabilen farklı materyallerden oluşan detay parçaları,

ARİTMETİK ORTALAMA: Tüm veri dizisinin toplanması ve bu toplamın veri sayısına bölünmesi ile elde edilen sayıyı,

ATKI/ÇÖZGÜ YÖNÜ: Dokuma kumaşa ipliğin enine/boyuna (üretim yönünde ve buna dik yönde) yerleşim yönünü,

BOBİN: Patron (konik veya silindirik) üzerine sarılı durumdaki belirli bir miktar ipliği,

BONCUKLANMA: Kumaş yüzeyinde elyafın topak oluşturarak istenmeyen bir görünüm oluşturmasını,

BOYUTSAL STABİLİTE (BOYUT DEĞİŞİMİ): Kumaşın mekanik ve/veya ısıl etkiler ve/veya yaş işlemler altında en ve boyundaki değişimin yüzde olarak ifadesini,

ÇIKRIK: İplik numarasını tespit etmek amacıyla ipliğin üzerine sarıldığı çemberi,

ÇİLE: Çevresi belirli bir uzunlukta olan çıkırığa sarılarak oluşturulan iplik kümesini,

ÇUBUK/SIRA YÖNÜ: Örme kumaşa ipliğin enine/boyuna (üretim yönünde ve buna dik yönde) yerleşim yönünü,

DEĞİŞİM KATSAYISI: Bir veri kümesinde standart sapmanın ortalama değere bölünmesiyle elde edilen sayının yüzde olarak ifadesini,

DENYE: 9000 m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

GEÇİRGENLİK: Kumaşın su, yağ, hava gibi akışkan malzemeleri geçirme özelliğini,

GRİ SKALA: Boyalı tekstil malzemelerinin lekeleme ve renk değişimi davranışlarını değerlendirmeye yarayan standart renklerdeki skalayı,

HASLIK: Renkli tekstil malzemesinin çeşitli etkilere karşı (ışık, sıvı, mekanik, vb) rengini koruyabilme özelliğini / yeteneğini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İPLİK NUMARASI: İpliğin kalınlığını/inceliğini/doğrusal yoğunluğunu gösteren sayıyı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İZAFİ RUTUBET (BAĞIL NEM): Ortam içerisindeki su buharı miktarının/basıncının doymuş su buhar miktarına/basıncına oranının yüzde olarak ifadesini,

KESİCİ MASTAR: Test numunesi hazırlarken kumaşı belirli boyutta kesmeye yarayan aleti,

KILAVUZ: Test cihazında iplik geçiş yollarını belirleyen rehberi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONDİSYONLAMA: Standart atmosfer şartlarında (izafi rutubet (%65 +/-4) ve sıcaklık (20 C° +/-2) 2 saatte bir tartarak fark % 0,25 altına ininceye kadar olan işlemi,

KOPS: Ring iplik makinesinde üzerine iplik sarılmış masurayı,

MAVİ SKALA: Işık haslığı testlerini değerlendirmeye yarayan skalayı,

MUKAVEMET: Tekstil malzemesinin uygulanan kuvvete karşı gösterdiği dayanımı,

Ne: 1 pound (1 pound=453.6 g) ağırlığa sahip olan iplikteki 840 yardalık (1 yarda = 0.914 m) uzunluktaki çile sayısını,

NEPS: İplik kesitindeki kütle ortalama değerinin en az % 140-en çok % 400 'ü olan ortalama 1-4 mm uzunluktaki hatalı yerleri,

Nm: 1g ipliğin metre olarak uzunluğunu gösteren sayıyı,

ÖRNEKLEME: Belirli bir yığından alınan kümeyi,

REFAKAT BEZİ: Numunenin farklı kumaşlara olan lekelemesini tespit etmek için kullanılan standart dokuma kumaşı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

RUTUBET: Tekstil malzemesinin içerisindeki su buharının kuru ağırlığına oranının yüzde olarak ifadesini,

SPEKTROGRAM: Periyodik düzensizlik hatalarının dalga boyuna göre sınıflandırılmış grafiğini,

ŞABLON: Test numunesi hazırlarken kumaşın istenilen ölçülerde kolay kesilmesi için muhtelif malzemelerden hazırlanmış kalıbı,

ŞERİT: İpliğin üretiminde tarak ve cer (çekme) makinelerinden elde edilen ara mamülü,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEX: 1000m ipliğin gram olarak ağırlığını gösteren sayıyı,

TUŞE (TUTUM): Kumaşın dokunsal hissini,

YOUNG MODÜLÜ: Malzemenin kuvvet altında elastik şekil değiştirmesinin ölçüsünü ifade eder.

İÇİNDEKİLER

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 1. GİRİŞ | 7 |
| 2. MESLEK TANITIMI..... | 8 |
| 2.1. Meslek Tanımı | 8 |
| 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri | 8 |
| 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler | 8 |
| 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat | 8 |
| 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları | 8 |
| 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler..... | 9 |
| 3. MESLEK PROFİLİ..... | 10 |
| 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri | 10 |
| 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman | 32 |
| 3.3. Bilgi ve Beceriler..... | 33 |
| 3.4. Tutum ve Davranışlar | 34 |
| 4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME | 36 |

1. GİRİŞ

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası (TTSİS) tarafından hazırlanmıştır.

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çevresel ve kişisel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; test performansını, kumaş numunesinin hazırlanmasını ve kumaştan çıkarılacak iplik numunesinin hazırlanmasını kontrol eden, elyafın fiziksel özelliklerini belirleyen, kumaş ile ilgili fiziksel ve standartta belirlenen kimyasal testler ile şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol eden, test sonuçlarını kontrol ederek değerlendiren, sorumluluğundaki test cihazlarını kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3111 (Kimya ve fizik bilim teknikerleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Çalışanların Titreşim ile İlgili Risklerden Korunmasına Dair Yönetmelik

Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin İşyeri Tehlike Sınıfları Tebliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Laboratuvarda her test, ilgili Türk standartlarına, uluslararası standartlara ve/veya firmanın test standartlarına uygun koşullar altında gerçekleştirilir.

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5); şerit, fitil, iplik ve kumaş ile ilgili testleri yaparken iyi aydınlatılmış ve iklimlendirilmiş kapalı ortamlarda, çoğunlukla ayakta durarak çalışır. Çalışma ortamında iklimlendirme şartlarının uygun izafi rutubet (%65 +/-4) ve sıcaklıkta (20 C° +/-2) sabit olması gerekir.

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5); kimyasal testlerde kimyasal maddenin ve elyafın özelliğine göre, kimyasal tozlara, kokulara ve buhara maruz kalabilmektedir. Bu

nedenle kullandığı kimyasal maddelerin risk faktörlerini ortam parametrelerine göre araştırır ve buna göre bilgilerini günceller. Önlenmesi mümkün olmayan kimyasal ve fiziksel risklerden korunma amacıyla kişisel koruyucu donanım kullanır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusunun (Seviye 5) tekstil malzemesine ve kullanılan kimyasal maddelere karşı alerjisi olmamalıdır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| A | İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini almak | A.1 | Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak | A.1.1 | İşyerinde geçerli olan iş sağlığı ve güvenliği normlarını uygular. |
| | | | | A.1.2 | İş güvenliği açısından yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır. |
| | | A.2 | Karşılaşılabilecek risklere karşı önlem almak | A.2.1 | Çalışma bölgesinde risk oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katılır ve katkıda bulunur. |
| | | | | A.2.2 | Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara (risk değerlendirmesi) katılır. |
| | | A.3 | Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak | A.3.1 | Tehlike durumlarını saptama ve önlem alma çalışmalarına katılır. |
| | | | | A.3.2 | Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir. |
| | | | | A.3.3 | Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|----------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| B | Çevre koruma çalışmalarını desteklemek | B.1 | Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak | B.1.1 | Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır. |
| | | | | B.1.2 | Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik eğitimlere katılır. |
| | | | | B.1.3 | İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır. |
| | | B.2 | Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak | B.2.1 | Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için ayırma, sınıflandırma ve depolama yapar. |
| | | | | B.2.2 | Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırır ve İSG kuralları çerçevesinde önlemleri alarak geçici depolamasını yapar. |
| | | | | B.2.3 | Yanıcı ve parlayıcı maddelerin güvenli bir şekilde depolanmasını sağlar. |
| | | | | B.2.4 | Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur. |
| | | B.3 | Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek | B.3.1 | Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. |
| | | | | B.3.2 | Doğal kaynakların daha az ve verimli kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|----------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| C | Kalite çalışmalarını desteklemek | C.1 | İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak | C.1.1 | İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular ve uygulanmasını sağlar. |
| | | | | C.1.2 | Araç, alet, donanım ve sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır ve çalışılmasını sağlar. |
| | | | | C.1.3 | Çalışmayla ilgili kalite raporlarını doldurur. |
| | | | | C.1.4 | Operasyon bazında çalışmaların kalitesini dokümanlardaki kriterlere göre denetler. |
| | | C.2 | Süreçte saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak | C.2.1 | Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir. |
| | | | | C.2.2 | Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur. |
| | | | | C.2.3 | Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları ilk amirine bildirir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-------------------------|----------|----------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| D | İş organizasyonu yapmak | D.1 | Günlük iş organizasyonunu yapmak | D.1.1 | Belirlenen üretim ve kalite planına göre iş organizasyonunu yapar. |
| | | | | D.1.2 | Verilen talimatlara göre kendi iş programını revize eder ve ilk amirine bilgi verir. |
| | | | | D.1.3 | Diğer çalışma arkadaşlarıyla uyumlu olan günlük çalışma programı hazırlar. |
| | | D.2 | Çalışmalarını raporlamak | D.2.1 | Uygun periyotta yaptığı çalışmalarını raporlar ve denetler. |
| | | | | D.2.2 | Çalışmalarını ilgili formları kullanarak raporlar ve denetler. |
| | | | | D.2.3 | Test sürecinde ortaya çıkan aksaklıkları raporlar, üst yönetime bildirir ve denetler. |
| | | D.3 | İş akışını planlamak | D.3.1 | Hazırlanacak testlere uygun zaman planlaması yapar. |
| | | | | D.3.2 | İş planına uygun olarak ve test sürelerini dikkate alarak cihazların boş kalmamasını sağlar. |
| | | | | D.3.3 | İlk amirinden aldığı talimatlara uygun olarak iş akışını planlar. |
| | | | | D.3.4 | Test sürelerini dikkate alarak zamanın verimli kullanılmasını sağlar. |
| | | D.4 | İş dağılımını yapmak | D.4.1 | Laborantların testleri yapabilme tecrübesine göre işleri dağıtır. |
| | | | | D.4.2 | İş yükünü dengeleyecek şekilde laborantların cihazlara dağıtımını yapar. |
| | | | | D.4.3 | İş planına göre doğru numunenin ve yardımcı malzemenin test cihazına yerleştirilmesini sağlar. |
| | | D.5 | İş koşullarını izlemek | D.5.1 | Testlerin standartlara uygun olarak yapıldığını kontrol eder. |
| | | | | D.5.2 | Laboratuvar çalışma ortamı için uygun şartları hazırlar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|----------------------------------|----------|--------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| E | Test performansını kontrol etmek | E.1 | Test cihazının performansını kontrol etmek | E.1.1 | Test gerçekleştirme süresine bakarak test cihazının performansını kontrol eder. |
| | | | | E.1.2 | Test cihazındaki test sayısına ve telef miktarına bakarak test cihazının performansını kontrol eder. |
| | | | | E.1.3 | Aynı parti test sonuçlarını karşılaştırarak test cihazının performansını kontrol eder. |
| | | | | E.1.4 | Aynı test cihazlarının sonuçlarını karşılaştırarak cihazların performansını kontrol eder. |
| | | E.2 | Laborant performansını kontrol etmek | E.2.1 | Benzer cihazlarda çalışan laborantların testi gerçekleştirme süresini karşılaştırır. |
| | | | | E.2.2 | Aynı testi yapan laborantların tekrarladıkları deney sayılarını birbirlerine göre kıyaslar. |
| | | | | E.2.3 | Vardiya farklılıklarını karşılaştırarak laborantların performansını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| F | Test numunesinin hazırlanmasını kontrol etmek (devamı var) | F.1 | Kumaş numunesinin işaretlenmesini kontrol etmek | F.1.1 | Yapılacak teste uygun işaretleme aracının (cetvel, şablon vb.) kullanılarak işaretleme yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.1.2 | Kumaşın her iki kenarından en az 15 cm uzaklıkta olacak şekilde işaretleme yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.1.3 | Dokuma kumaşta çözgü ve atkı yönüne bakılarak işaretlemenin yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.1.4 | Ekose ve renkli kumaşlarda raporu dikkate alacak şekilde işaretlemenin yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.1.5 | Örme kumaşta çubuk ve sıra yönüne bakılarak işaretlemenin yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.1.6 | Standarda uygun olarak kondisyonlanmış numunenin işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.1.7 | Numunenin hatasız ve düzgün olarak işaretlenip işaretlenmediğini görsel olarak kontrol eder. |
| | | | | F.1.8 | Kumaşın ön ve arka yüzünü kontrol eder. |
| | | F.2 | Kumaş numunesinin kesilmesini kontrol etmek (devamı var) | F.2.1 | Haslık testi için her rengin ayrı ayrı kesildiğini kontrol eder. |
| | | | | F.2.2 | Kumaşın, üzerinde işaretlenen yerlerden kesilip kesilmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.2.3 | Yapılacak teste uygun olarak kenar, orta, kenar şeklinde en az üç farklı yerden standarda uygun sayıda numunenin kesilip kesilmediğini kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| F | Test numunesinin hazırlanmasını kontrol etmek (devamı var) | F.2 | Kumaş numunesinin kesilmesini kontrol etmek | F.2.4 | Yapılacak teste uygun kesme aracının (makas, kesici master vb.) kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.2.5 | Dokuma kumaşta farklı atkı ve çözgü iplikleri varsa, numunenin bunları dikkate alınmış şekilde alınıp alınmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.2.6 | Örme kumaşta farklı çubuk ve sıra ilmekleri varsa, numunenin bunları dikkate alınmış şekilde alınıp alınmadığını kontrol eder. |
| | | F.3 | Kumaş numunesinin dikilmesini kontrol etmek | F.3.1 | Yapılacak test için standarda uygun dikiş ipliğinin ve dikiş iğnesinin seçilip seçilmediğini ve numunenin uygun sıklıkta dikilip dikilmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.3.2 | Dikişin, dikiş çizgisi üzerinden yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.3.3 | Haslık testlerinde numunenin refakat bezine dikilerek hazırlanıp hazırlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.3.4 | Boyutsal stabilite testlerinden önce numunenin kenarlarına overlok dikiş yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.3.5 | Dikiş payının test standartlarına göre belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | F.4 | Kumaş numunesinin yıkanmasını kontrol etmek | F.4.1 | Deney standartlarında numune yıkama ile ilgili talimat yer aldığında numunenin yıkanıp yıkanmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.4.2 | Boncuklanma testinden önce numunenin test standartlarına uygun sürede ve sıcaklıkta yıkanıp yıkanmadığını kontrol eder. |
| | | F.5 | Kumaş numunesinin kurutulmasını kontrol etmek | F.5.1 | Test standardına uygun sıcaklık ve sürede numunenin kurutulup kurutulmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.5.2 | Numunenin standartlara uygun olarak serbest veya gergin ortamda kurutulup kurutulmadığını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-----------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| F | Test numunesinin hazırlanmasını kontrol etmek | F.6 | İplik numunesi için atkı ve çözgü yönünü kontrol etmek | F.6.1 | Kumaş sıklığına ve seyrekliğine bakarak atkı ve çözgü yönünün doğru bir şekilde belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.2 | Çizgi renk sayısına göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.3 | İpliğin kalınlığına ve inceliğine göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.4 | İpliğin kolay çıktığı yönü baz alarak atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.5 | İpliklerin kat sayısına göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.6 | Kumaş kenarına bakarak atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.7 | Kumaş esnekliğine göre atkı ve çözgü yönünün belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.6.8 | Kumaştan çıkardığı ipliklerin kıvrım durumuna bakarak atkı ve çözgü yönünü belirler. |
| | | F.7 | İplik çıkarımını kontrol etmek | F.7.1 | İpliği çıkartırken kumaş boyunca teker teker çıkartılıp çıkartılmadığını kontrol eder. |
| | | | | F.7.2 | İpliğin özelliğini bozmayacak şekilde, uygun boyutta numunenin çıkartılıp çıkartılmadığını kontrol eder. |
| | | F.8 | İplik uzunluk ölçümünü kontrol etmek | F.8.1 | İplik kıvrımını yok etme noktasına kadar ipliğin gerdirilerek ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.8.2 | İplik uzunluğunun cetvel kullanılarak ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder. |
| | | | | F.8.3 | İplik uzunluğunu ölçerken cımbız kullanılarak ölçümün yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--------------------------------|----------|----------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| G | Elyaf özelliklerini belirlemek | G.1 | Elyafın cinsini kontrol etmek | G.1.1 | Elyafın lamın üzerine düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | G.1.2 | Elyafın dağılmasını engellemek için gliserinin damlatılıp damlatılmadığını kontrol eder. |
| | | | | G.1.3 | Elyafın iğne ile tek tek ayrılıp ayrılmadığını kontrol eder. |
| | | | | G.1.4 | Standart görüntülerle numune görüntüsünün karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | | | G.1.5 | Elyafın yanma kokusuna, yanma şekline, rengine, tortusuna göre cinsinin belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | G.1.6 | Standart değerlerle gözlem sonuçlarının karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | G.2 | Elyafın fiziksel özelliklerini kontrol etmek | G.2.1 | Elyafın inceliği, uzunluğu, yabancı madde miktarı, olgunluğu, rutubeti, rengi, neps'i, mukavemeti, beyazlığı gibi fiziksel özelliklerinin ölçülerek belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | G.2.2 | Uygun test cihazının kullanılarak elyafın fiziksel özelliklerinin belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | G.3 | Malzemenin karışım oranını kontrol etmek | G.3.1 | Malzemenin karışım oranı için, malzemenin kimya laboratuvarına gönderilip gönderilmediğini kontrol eder. |
| | | | | G.3.2 | Kimya laboratuvarının vermiş olduğu sonucun doğru kaydedilip kaydedilmediğini kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| H | Kumaş ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek (devamı var) | H.1 | Mukavemet testlerini kontrol etmek | H.1.1 | Test standardına uygun test cihazını kullanarak mukavemet testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.1.2 | Cihaz çeneleri boyutunun, teste uygun olarak seçilip seçilmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.1.3 | Çeneler arasındaki mesafenin test standardına göre ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.1.4 | Kumaşın çenelerden kaymayacak şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.1.5 | İlgili standart test metoduna göre mukavemet testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | H.2 | Boncuklanma/aşındırma testini kontrol etmek | H.2.1 | Boncuklanma testi için numunelerin dikilerek lastik silindirlere takılıp takılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.2.2 | Cihazın iç yüzeyini kaplayan mantarları görsel olarak kontrol eder. |
| | | | | H.2.3 | Test cihazının devir sayısının test standardına göre belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.2.4 | Test cihazına, ilave malzemelerin test standardına göre yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.2.5 | Test cihazının basınç ayarlarının test standardına dayalı olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.2.6 | Test cihazının sayaç ayarlarının test standardına dayalı olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.2.7 | İlgili standart test metoduna göre boncuklanma/aşındırma testini gerçekleştirir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| H | Kumaş ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek | H.3 | Geçirgenlik ve iticilik testlerini kontrol etmek | H.3.1 | Hava geçirgenlik testlerinin test standardına uygun olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.3.2 | Su geçirgenlik/emicilik/iticilik testlerinin test standardına uygun olarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.3.3 | Test standardına uygun test cihazını kullanarak geçirgenlik testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.3.4 | Su geçirgenlik/emicilik/iticilik testini yaparken saf su kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.3.5 | Yağ iticilik testi için test standardına uygun yağ çözeltilerinin kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.3.6 | Kir iticilik testi için test standardına uygun kirlendirici malzemenin kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.3.7 | Kumaşın kirden arındırılıp arındırılmadığını kontrol eder. |
| | | H.4 | Tuşe (tutum) testlerini kontrol etmek | H.4.1 | Kumaş sertliğinin ve/veya dökümünün ilgili test metoduna göre ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder. |
| | | | | H.4.2 | Dökümlülük testinin ışık geçirmeyen bir odada yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | H.5 | Ağırlık testini kontrol etmek | H.5.1 | Ağırlık testinde, test standardına uygun hassas terazi ve aparatların kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.5.2 | İlgili standart test metoduna göre ağırlık testinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | H.6 | Buruşmazlık testini kontrol etmek | H.6.1 | Buruşmazlık testinde standartta belirtilen uygun ağırlığın kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | H.6.2 | Test standardına uygun sürede buruşmazlık testinin yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| I | Kumaş ile ilgili kimyasal testleri kontrol etmek (devamı var) | I.1 | Haslık testlerini kontrol etmek | I.1.1 | Yıkama, kuru temizleme, tükürük, su, deniz, havuz suyu, ter haslığı ve diğer haslık için test standartlarına uygun çözeltilerin ve refakat bezlerinin kullanıldığını kontrol eder. |
| | | | | I.1.2 | Yıkama ve kuru temizleme haslığı için test standartlarına göre süre ve sıcaklık ayarlarının yapıldığını kontrol eder. |
| | | | | I.1.3 | Ter ve su haslığı için numune kumaşın test standartlarına uygun sürede, 37°C (+ /- 2 °C) sıcaklıkta, etüvde bekletildiğini kontrol eder. |
| | | | | I.1.4 | Ter haslığında plakaların üzerine test standardına uygun ağırlığın koyulduğunu kontrol eder. |
| | | | | I.1.5 | Ter haslığında numunenin üstüne cam plaka yerleştirilerek test yapıldığını kontrol eder. |
| | | | | I.1.6 | Işık haslığı, yaş ve kuru sürtme haslığı, ütü haslığı, hava şartlarına ve kuru ısıya karşı renk haslığı testlerinde uygun refakat kumaşların kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | I.2 | Yanma testlerini kontrol etmek | I.2.1 | Test numunesinin cihaza düzgün açıda olacak şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | I.2.2 | Yakıcı alevin boyunun ve kumaşa olan uzaklığının ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | I.2.3 | Cihaz sayaçlarının teste başlamadan önce sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | I.2.4 | Tutuşma süresinin teste başlamadan önce kaydedilip kaydedilmediğini kontrol eder. |
| | | | | I.2.5 | Belirlenen tutuşma süresine veya standarda uygun olarak testin yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | I.2.6 | Test süresince test cihazının içerisinde herhangi bir hava akımının geçip geçmediğini kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| I | Kumaş ile ilgili kimyasal testleri kontrol etmek | I.3 | Boyutsal stabilite ve görünüm testlerini kontrol etmek | I.3.1 | Standarda uygun test cihazının, yük (ağırlık) kumaşı, kimyasal malzemenin kullanılıp kullanılmadığını ve yıkama program ayarlarının yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | I.3.2 | Standarda uygun test cihazının, yük (ağırlık) kumaşı ve kimyasal malzemeyi kullanarak kuru temizleme programı ayarını yapar. |
| | | | | I.3.3 | Standarda uygun test cihazının, yük (ağırlık) kumaşı ve kimyasal malzemeyi kullanarak buharlama programı ayarını yapar. |
| | | | | I.3.4 | Standarda uygun test cihazının, yük (ağırlık) kumaşı ve kimyasal malzemeyi kullanarak kuru ısı işlem programı ayarını yapar. |
| | | | | I.3.5 | Numunenin ilgili standart test metoduna göre kurutulup kurutulmadığını kontrol eder. |
| | | | | I.3.6 | Test standardına uygun olarak boyutsal stabilite (değişim) testinin yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | I.3.7 | Boyutsal değişim testlerinde standart ölçüm cetvelinin kullanılarak (isteğe bağlı olarak) numunenin eninin ve boyunun ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder. |
| | | | | I.3.8 | Yıkama sonrası numune kumaşın görünüm fotoğrafları ile karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| J | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek (devamı var) | J.1 | İplik numara ölçümünü kontrol etmek | J.1.1 | Gelen numunenin bobininin/kopsunun cağılığa düzgün şekilde yerleşip yerleşmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.1.2 | İpliğin doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirilerek bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.1.3 | İpliğin uygun rotada ve gerginlikte olup olmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.1.4 | Çıkrığa sarılacak iplik uzunluğunu ayarlarken sayacın sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.1.5 | İplik gerdirici ayarının baskı ayarının konumunu değiştirerek yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.1.6 | İstenen uzunluktaki şerit, fitil ve iplik ağırlığının hassas terazi kullanılarak belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.1.7 | Şerit, fitil ve iplik ağırlığını belirlemeden önce her kullanımda hassas terazinin sıfırlanıp sıfırlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.1.8 | Her bir kılavuzdan çıkan iplik çilesinin ayrı ayrı tartılıp tartılmadığını kontrol eder. |
| | | J.2 | İplik büküm testini kontrol etmek (devamı var) | J.2.1 | İpliğin, çenelere ilgili standartlardaki ölçüm uzunluğuna uygun uzunlukta bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.2.2 | Hareketli çene kadranının sıfır noktasına getirilip getirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.2.3 | İpliğin uygun gerginlikte olması için uygun ağırlığın yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.2.4 | İpliğin yönüne göre bükümün açılıp açılmadığını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| J | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili fiziksel testleri kontrol etmek | J.2 | İplik büküm testini kontrol etmek | J.2.5 | Standartlara uygun sayıda büküm ölçümünün yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.2.6 | Çok katlı ipliklerde iplik büküm işleminin dıştan içe doğru yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.2.7 | Çok katlı ipliklerde uzunluk ve ön germe ağırlığı düzeltilmesi yapılarak bükümün ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder. |
| | | J.3 | Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük testlerini kontrol etmek | J.3.1 | Gelen numunenin bobininin/kopsunun çağlığa düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.3.2 | Şerit, fitil veya ipliğin doğru kılavuzlardan ve gergi cihazından geçirilerek bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.3.3 | Cihazı çalıştırmadan önce şerit, fitil veya iplik numarası, elyaf cinsi, karışım yüzdesi gibi verilerin cihaza girilip girilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.3.4 | Cihazın verdiği uyarılara göre cihazın hazır olup olmadığı kontrolünün yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.3.5 | İplik numarasına göre levha sarım sıklığının ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.3.6 | İpliğin levhanın geniş kısmından dar kısmına doğru sarılıp sarılmadığını kontrol eder. |
| | | J.4 | İplik mukavemet testini kontrol etmek | J.4.1 | Gelen numunenin bobininin/kopsunun çağlığa düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.4.2 | İpliğin doğru kılavuzlardan geçirilerek bağlanıp bağlanmadığını kontrol eder. |
| | | | | J.4.3 | Kumaştan çıkarılmış ipliğin çenelere düzgün şekilde yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.4.4 | Cihazı çalıştırmadan önce iplik numarasının, cinsinin, üretildiği makinenin, örneklem sayısının test cihazına doğru girilip girilmediğini kontrol eder. |
| | | | | J.4.5 | İlgili bilgiler girildikten sonra cihazın çalıştırılıp çalıştırılmadığını kontrol eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| K | Test sonuçlarını kontrol etmek (devamı var) | K.1 | Mukavemet, ağırlık, boyutsal değişim, tuşe (tutum), hava geçirgenliği, su geçirgenliği, aşınma, iplik numarası ve büküm test sonuçlarının hesaplarını kontrol etmek | K.1.1 | Hesaplamalar yapılırken ilgili formüllerin ve aritmetik ortalama yönteminin kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.1.2 | Mukavemet testinde ortalama kopma kuvveti, kopma uzaması, kopma işi ve young modülü değerlerinin dikkate alınıp alınmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.1.3 | Ağırlık ve mukavemet değişim katsayısının formül ile hesaplanıp hesaplanmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.1.4 | İplik numarasının istenen birimde (Tex, Nm, Ne, Denye vs.) hesaplanıp hesaplanmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.1.5 | İki veya daha fazla katlı ipliklerde, büküm kısılmasına göre numara hesabında düzenleme yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.1.6 | Sonuçların talimata uygun birimde raporlanıp raporlanmadığını kontrol eder. |
| | | K.2 | Boncuklanma, buruşmazlık, su geçirgenlik test sonuçlarını kontrol etmek | K.2.1 | Numunenin test standardı fotoğrafları ile görsel olarak karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.2.2 | Numune karşılaştırma işleminin karanlık odada, test standardında belirtilen uygun ışık kullanılarak yapılıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.2.3 | Buruşmazlık testinin değerlendirmesinde test standardı fotoğraflarının uygun panoya asılıp asılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.2.4 | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|----------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| K | Test sonuçlarını kontrol etmek (devamı var) | K.3 | Yanma testi sonuçlarını kontrol etmek | K.3.1 | Tutuşma süresinin ve alev ilerleme hızının kronometre ile ölçülüp ölçülmediğini kontrol eder. |
| | | | | K.3.2 | Yanma davranışının (hızlı, yavaş) ve kalıntı şeklinin (sert, yumuşak, renk) görsel olarak doğru tarif edilip edilmediğini kontrol eder. |
| | | | | K.3.3 | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar. |
| | | K.4 | Renk haslık test sonuçlarını kontrol etmek | K.4.1 | Yıkama, kuru temizleme, sürtme, ter, su, tükürük, deniz suyu, klor, ütü vb. haslıklarının lekelenme ve renk değişimi derecesinin gri skala ile belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | K.4.2 | Işık haslığı derecesinin mavi skala ile belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | K.4.3 | Işık haslığını değerlendirirken mavi skaladaki solma derecesinin gri skala ile belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| | | | | K.4.4 | Numune karşılaştırma işleminin karanlık odada, test standardına göre ışık kabini ile yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.4.5 | Işık kabininin belirli periyotlarla test standardına uygun boya ile boyanıp boyanmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.4.6 | Gri skalanın kirlenmemesine ve çizilmemesine özen gösterilerek değerlendirmenin yapıp yapılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.4.7 | Yıkama su ve ter haslıkları testi sonucunda, numunenin refakat bezini lekeleme derecesini kontrol eder. |
| | | | | K.4.8 | Haslık testlerinin raporlanmasında, kullanılan refakat kumaştaki tüm elyafların lekeleme sonucunun ayrı ayrı belirlenip belirlenmediğini kontrol eder. |
| K.4.9 | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar. | | | | |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| K | Test sonuçlarını kontrol etmek | K.5 | Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük sonuçlarını kontrol etmek | K.5.1 | Düzensüzlük cihazında ince yer/kalın yer, neps, düzensüzlük indeksi ve tüylülük indeksi değerlerinin uluslararası istatistiklerle karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.5.2 | Bireysel tüylülük ölçümü cihazında ipliğin tüylerinin uzunluk frekansını daha önceki kayıtlarla karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.5.3 | Şeridin, fitilin veya ipliğin numara değişim katsayılarının daha önceki kayıtlarla karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını ve talimatlara uygun olarak tespit edilip edilmediğini kontrol eder. |
| | | | | K.5.4 | Spektrogram ve diyagramda periyodik hata olup olmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.5.5 | Şeridin, fitilin veya ipliğin üretildiği yerde çekim ve mekanik hataların olup olmadığını spektrogram ve diyagramı kullanarak kontrol eder. |
| | | | | K.5.6 | Levha ile standart resimlerin görsel olarak karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.5.7 | Cihaz düzensüzlük sonuçlarının Türk standartları veya uluslararası standartlarda verilen değerlerle karşılaştırılıp karşılaştırılmadığını kontrol eder. |
| | | | | K.5.8 | Sonuçların talimata uygun şekilde raporlanıp raporlanmadığına bakar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| L | Test sonuçlarını değerlendirmek | L.1 | Elyaf ile ilgili test sonuçlarını değerlendirmek | L.1.1 | Elyafın cinsi, karışım oranı, inceliği, uzunluğu, yabancı madde miktarı, olgunluğu, rutubeti, rengi, neps'i, mukavemeti, beyazlığı gibi özelliklerini ilgili standartlara ve/veya talimatlara göre değerlendirir. |
| | | | | L.1.2 | Sonuçların standart dışı olduğunu düşündüğü durumda testleri tekrarlatır. |
| | | L.2 | Şerit, fitil ve iplik ile ilgili test sonuçlarını değerlendirmek | L.2.1 | Şerit, fitil veya ipliğin düzgünlük/tüylülük, büküm, numara ve mukavemet test sonuçlarını ilgili standartları ve/veya talimatları kullanarak değerlendirir. |
| | | | | L.2.2 | Sonuçların standart dışı olduğunu düşündüğü durumda testleri tekrarlatır. |
| | | L.3 | Kumaş ile ilgili test sonuçlarını değerlendirmek | L.3.1 | Kumaş ile ilgili fiziksel (mukavemet testleri, boncuklanma, aşındırma, geçirgenlik, tuşe (tutum), ağırlık, buruşmazlık vb.) ve kimyasal test (yıkama, kuru temizleme, su, ter, renk hashığı, yanma, boyutsal stabilite, kir tutmazlık vb.) sonuçlarını ilgili standartlara ve/veya talimatlara göre değerlendirir. |
| | | | | L.3.2 | Sonuçların standart dışı olduğunu düşündüğü durumda testleri tekrarlatır. |
| | | L.4 | Test sonuçlarını onaylamak | L.4.1 | Test sonuçlarının kabul değerleri içinde olup olmadığını kontrol eder. |
| | | | | L.4.2 | Sonuçlar standartlara göre kabul değerlerinin içinde yer alıyorsa onaylar, yer almıyorsa uygun olmadığını belirtir ve reddeder. |
| | | | | L.4.3 | Test sonuçlarını talimatlara uygun olarak ilgili birime raporlar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| M | Sorumluluğundaki test cihazlarını kontrol etmek | M.1 | Cihazdaki olağandışı durumları kontrol etmek | M.1.1 | Tespit edilen olağandışı durumları yetkisi dahilinde giderir. |
| | | | | M.1.2 | Yetkisi dahilinde olmayan durumları ilgili birime ve ilk amirine bildirir. |
| | | M.2 | Cihazda kaçak olup olmadığını kontrol etmek | M.2.1 | Su, buhar, yağ, hava, kimyasal ve gaz kaçağı olup olmadığını kontrol edilmesini sağlar. |
| | | | | M.2.2 | Cihazın sıcaklık göstergesindeki değerin talimatlara uygunluğu kontrol eder. |
| | | | | M.2.3 | Cihazın yardımcı kaplarında kaçak olup olmadığını kontrol eder. |
| | | M.3 | Bakım-onarım yapıldıktan sonra cihazın çalışmasını kontrol etmek | M.3.1 | Arıza giderilmediyse cihazın teslim alınmaması için talimat verir. |
| | | | | M.3.2 | Cihazın standart çalışma ayarlarını kontrol eder. |
| | | | | M.3.3 | Cihazların uygun kalibrasyonda olup olmadığını kontrol eder. |
| | | | | M.3.4 | Bakım sonrası, cihazın çalışmaması durumunda yetkisi dahilinde müdahale eder, yetkisi dahilinde olmayan durumlarda ilgili birime ve ilk amirine bilgi verir. |
| | | M.4 | Sorumluluğunda olan cihazda sarf malzemeleri kontrol etmek | M.4.1 | Test aşamasında kullanılacak sarf malzemeleri iş planına göre kontrol eder. |
| | | | | M.4.2 | Belirlenen eksikliklerin giderilmesi için önlem alır. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-----------------------------|----------|-----------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| N | Renk ölçümünü kontrol etmek | N.1 | Renk ölçüm cihazının kalibrasyonunu kontrol etmek | N.1.1 | Renk ölçüm cihazındaki yazılımın çalıştırılmasını sağlar. |
| | | | | N.1.2 | Kalibrasyon renklerinin (siyah, beyaz, yeşil) ölçüm cihazına doğru şekilde okutulmasını sağlar. |
| | | N.2 | Renk ölçüm cihazında renk karşılaştırmasını kontrol etmek | N.2.1 | Orijinal numunenin renk ölçümünü kontrol eder. |
| | | | | N.2.2 | Deneme numunenin renk ölçümünü kontrol eder. |
| | | | | N.2.3 | Programdan renk karşılaştırma değerlerinin kontrol edilmesini sağlar. |
| | | N.3 | Renk ölçüm cihazı ile ilave reçete alınmasını sağlamak | N.3.1 | Orijinal numunenin renk ölçümünün doğru yapılmasını sağlar. |
| | | | | N.3.2 | Boyanmış kumaş numunesinin renk ölçümünün doğru yapılmasını sağlar. |
| | | | | N.3.3 | Programdan ilave reçete alma kısmından uygun boyarmadde ve prosesin seçilmesini sağlar. |
| | | | | N.3.4 | Reçete sonuçlarından en uygununun seçilmesini sağlar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|-----------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| O | Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek | O.1 | Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak | O.1.1 | Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder. |
| | | | | O.1.2 | Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır. |
| | | | | O.1.3 | Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir. |
| | | O.2 | Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek | O.2.1 | Gerekli durumlarda bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır. |
| | | | | O.2.2 | Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir. |
| | | O.3 | Astlarının mesleki eğitim ihtiyaçlarını belirlemek | O.3.1 | Astlarının mesleki eğitim eksikliklerini yönetime bildirir. |
| | | | | O.3.2 | Astlarının belirlenen eğitim programlarına eksiksiz olarak katılımını sağlar. |

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Abrasyon (aşındırma) cihazı
2. Aşındırıcı kumaş
3. Beher
4. Bilgisayar
5. Buruşmazlık değerlendirme kabini
6. Buruşmazlık test cihazı
7. Büküm test cihazı
8. Büyüteç
9. Cetvel
10. Cımbız
11. Çamaşır makinesi
12. Çelik bilyeler
13. Çıkrık
14. Düz dikiş makinesi
15. Elyaf incelik test cihazı
16. Elyaf uzunluk test cihazı
17. Elyafın kırılma indeksine uygun sıvı
18. Erlen
19. Etiket
20. Etüv
21. Gramaj kesme altlığı
22. Gramaj kesme cihazı
23. Gri skala
24. Güç tutuşurluk test cihazı
25. Hassas terazi
26. Hava geçirgenliği test cihazı
27. Hesap makinesi
28. Işık haslığı test cihazı
29. Işık kabini
30. İğne
31. İplik düzgünsüzlük test cihazı
32. İplik levha sarım cihazı
33. İşaret kalemi
34. Keçe
35. Kesici master
36. Kişisel koruyucu donanım (eldiven, önlük vb.)
37. Kondisyonlama rafı
38. Kronometre
39. Kuru temizleme haslığı cihazı
40. Lam
41. Lamel
42. Lup

43. Makas
44. Manyetik karıştırıcı
45. Mavi skala
46. Mikroskop
47. Modüler elyaf özellikleri ölçme seti
48. Mukavemet test cihazları
49. Neps ölçüm cihazı
50. Overlok dikiş makinesi
51. Perspirometre
52. pH metre
53. Pilling (boncuklanma) değerlendirme skalaları
54. Pilling (boncuklanma) test cihazı
55. Pipet
56. Refakat bezi
57. Standart ağırlıklar
58. Standart dolgu kumaş malzemesi
59. Su geçirmezlik test cihazı
60. Su iticilik test cihazı
61. Sünger,
62. Sürtme haslığı test cihazı
63. Şablon
64. Tamburlu kurutucu
65. Tartım kabı
66. Tartım spatulası
67. Terleme haslığı testi için cam çubuk,
68. Tüylülük test cihazı
69. Ütü
70. Yazıcı
71. Yıkama haslığı test cihazı
72. Yıkama sonu görünüm tahtası

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların kaynakta doğru ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
4. Bilgisayar kullanma becerisi
5. Çalışma ortamındaki tehlike işaretlerini anlama bilgisi
6. Çalışmalarını ve test sonucunu raporlama becerisi
7. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
8. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
9. Ekip çalışması becerisi
10. El becerisi
11. El göz koordinasyon becerisi

12. Elyaf, şerit, iplik ve kumaşa ait kimyasal ve fiziksel test bilgisi
13. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
14. İş organize edebilme becerisi
15. İşleri önceliklendirme becerisi
16. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
17. Kalite bilgisi
18. Karşılaştığı problemleri hızlı ve doğru şekilde çözebilme becerisi
19. Kısa zamanda farklı noktaları kontrol etme bilgi ve becerisi
20. Laboratuvar ortam şartları bilgisi
21. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
22. Mesleki terim bilgisi
23. Numune hazırlama bilgi ve becerisi
24. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
25. Performans ölçme ve değerlendirme bilgi ve becerisi
26. Renk bilgisi
27. Sarf malzemesi bilgisi
28. Seri çalışma becerisi
29. Sorumluluğundaki kişileri yönetme becerisi
30. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
31. Standart test metotlarını doğru uygulama becerisi
32. Tekstil lifleri kimyası bilgisi
33. Tekstil lifleri ve özellikleri bilgisi
34. Tekstil malzeme bilgisi
35. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
36. Temel iplik bilgisi
37. Test cihazlarını kullanma becerisi
38. Test cihazlarının çalışma ayarlarını yapma bilgi ve becerisi
39. Test sonucu analizi/değerlendirme bilgi ve becerisi
40. Test standart kitapçığını okuma ve anlama becerisi
41. Zaman yönetimi bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Aldığı kararlarda maliyet unsurunu göz önünde bulundurmak
2. Astarına karşı adil ve tarafsız davranabilmek
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
4. Cihazların durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
7. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
8. Çevre, kalite ve İSG mevzuatına yer alan düzenlemeleri benimsemek
9. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
10. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
11. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak ve ekibi yönetmek

12. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
13. Göreviyle ilgili teknolojik yenilikleri izlemek ve uygulamak
14. İnsan ilişkilerine özen göstermek
15. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
16. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
17. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
18. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek
19. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
20. Kimyasal maddelerle çalışma kurallarına uymak
21. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
22. Müşteri memnuniyetini tüm çalışmalarında ön planda tutmak
23. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
24. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
25. Süreç kalitesine özen göstermek
26. Tehlike durumlarında dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
27. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
28. Test cihazlarının kalibrasyonunu dikkatle denetlemek
29. Test numunelerini düzenli bir şekilde kontrol etmek
30. Test sonuçlarını düzenli bir şekilde ve zamanında almak
31. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı malzemeler konusunda dikkatli olmak
32. Yönetim tarafından tanımlanan standartlara uymak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Tekstil Test Laboratuvar Sorumlusu (Seviye 5), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Av. Başar AY, TTSİS-Genel Sekreteri
Av. Samim ERGENELİ, TTSİS-Genel Sekreter Yardımcısı
Bora KOCAMAN, TTSİS-Araştırmacı
Av. Çiğdem SUBAŞI, TTSİS-Avukat

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Ahmet Lütfi BAŞAK, BAHARİYE-Kalite Güvence Teknisyeni
Ayla YÜZGEÇ, BOSSA-Kimya Laboratuvarı Uzmanı
Aynur ULUTÜRK, ALTINYILDIZ-Mamul Kontrol Laboratuvarı Birim Yöneticisi
Elif ÇELİK, BAHARİYE-Boya Teknisyeni
Emine DUMAN, AKIN Tekstil-Test Laboratuvar Şefi
Esmâ İRTİŞ, BOSSA-Testler Laboratuvarı Uzmanı
Fatma ATAR, ALTINYILDIZ-Fizik Laboratuvar Birim Yöneticisi
Gökhan ERCAN, BAHARİYE-Fabrika Üretim Müdürü
Gülin ÖZBEY, BAHARİYE-Kimya Laboratuvar Sorumlusu
Hamide TUNADAN, AKIN Tekstil-Test Laborantı
Lütfü PAKER, TTSİS-Yönetim Kurulu Üyesi
Murat KILIÇ, TTSİS-Danışman
Neslihan ÖZGÜN, ALTINYILDIZ-Boya Laboratuvarı Elemanı
Öznür ÇİDEM, SANKO-Fizik Laboratuvarı Şefi
Selma KİMİRAN, AKIN Tekstil-Eğitim Şefi
Sertan GÜLAL, AKIN Tekstil-İplikhane Müdürü
Songül DEMİR, AKIN Tekstil-Kimya Laborantı
Şahan DURLU, AKIN Tekstil-Fizik Laboratuvar Sorumlusu
Şansal ÇETİN, BAHARİYE-Kalite Güvence Müdürü
Şebnem ÇEVİRME, AKIN Tekstil-Boya Laboratuvar Şefi
Zülfükar TAŞ, AKIN Tekstil-Fizik Laborantı

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası
Adana Ticaret Odası
Akdeniz İhracatçı Birlikleri
Altınyıldız Mens. ve Konf. Fab. A.Ş.
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi
Bahariye Mensucat San. Ve Tic. A.Ş.
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu
Bossa Tic. Ve San. İşl. T.A.Ş.
Boyner San. Mens.Fab. A.Ş.
Bureau Veritas CPS Test Laboratuvarları

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
BV CPS Test Laboratuvarları Ltd.
Coats Türkiye İplik San. A.Ş
Devlet Personel Başkanlığı
Denizli Sanayi Odası
Denizli Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri
Denizli Ticaret Odası
Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Düzce Üniversitesi Düzce Meslek Yüksek Okulu
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege İhracatçı Birlikleri
Ege Üniversitesi Emel Akın Yüksek Okulu
Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Ekoteks Laboratuvar İşl. Ltd. Şti.
Gaziantep Sanayi odası
Gaziantep Ticaret odası
Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi
Gaziantep Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.
Hak-İş Konfederasyonu
Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi
İntertek Test Hizmetleri A.Ş.
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Tekstil ve Hammaddeleri İhracatçıları Birliği
İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği
İstanbul Teknik Üniversitesi Tekstil Teknolojileri ve Tasarımı Fakültesi
İstanbul Ticaret Odası
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası
Karsu Tekstil San. Ve Tic. A.Ş.
Kasar ve Dual Tekstil Sanayii A.Ş.
Kayseri Sanayi Odası
Kayseri Ticaret Odası
Kipaş Mensucat A.Ş
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği
Marmara Üniversitesi Tek. Eğit. Fak. Tekstil Bölümü
Maydın Çorapları A.Ş.
Menderes Tekstil
Mensa Mensucat San. ve Tic. A.Ş.
MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği
Mithat Giyim San. ve Tic. A.Ş.
Pamuklu Tekstil Sanayicileri Birliği
Pamukkale Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü

Orta Anadolu Tic. ve San. İşl. T.A.ř.
Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği
Öz İplik-İş Sendikası
Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü
Sanko
Saray Giyim Tekstil San. ve Tic. A.ř.
Saray Halı A.ř.
Söktaş Tekstil San. ve Tic. A.ř.
Süleyman Demirel Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.ř.
Str Laboratuvar Hizmetleri Ve Gözetim Ltd A.ř.
şehit Büyükelçi Galip Balkar TL ve EML
Tentaş Tekstil San. ve Tic. A.ř
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
T.C. Ekonomi Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği
Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı
Türkiye Triko Sanayicileri Derneği
Uludağ İhracatçı Birlikleri
Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü
Yünsa Yünlü San. ve Tic. A.ř.
Zorlu Holding

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Doç. Dr. Saliha AĞAÇ, Leyla ÖZDEMİR, Ahmet SARICA, Nesrin AKGÜN, Zehra BAYRAK, Deniz MEGUS, Atilla BAĞCUVAN, Pınar ÖZCAN, Halil Ergün İŞERİ, Adnan ATEŞ, Ahmet Aydın AKYOL, Firuzan SİLAHŞÖR, | Başkan (Yükseköğretim Kurulu) Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi) Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı) Üye (Milli Eğitim Bakanlığı) Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı) Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu) Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği) Üye (Hak-İş Konfederasyonu) Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu) Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu) |
| Hilal DOĞRUÖZ ÖZER, Aylin RAMANLI, Fatma GÖKMEN, | Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu) Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu) Sektör Komitesi Temsilcisi (Engelli ve Yaşlı Hizmetleri Genel Müdürlüğü) |

5. MYK Yönetim Kurulu

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bayram AKBAŞ, Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Prof. Dr. Mahmut ÖZER, Bendevi PALANDÖKEN, Dr. Osman YILDIZ, Mustafa DEMİR, | Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi) Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi) Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi) Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi) Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi) Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|