



ULUSAL MESLEK  
STANDARDI



MYK  
MESLEKİ YETERLİLİK  
KURUMU

**KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ**  
**SEVİYE 3**

**14UMS0417-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI:**

**22/09/2022-31961**



## KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI

<b>Meslek:</b>	<b>KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>14UMS0417-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b><u>Hazırlayan:</u> Hak-İş Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası</b> <b><u>Güncelleyen:</u> Konya Esnaf ve Sanatkârlar Odaları Birliği</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>02.04.2014 Tarih ve 2014/23 Sayılı Karar Rev.01:06.07.2022 Tarih ve 2022/152 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>6/6/2014-29022 (Mükerrer) Rev.01:22/09/2022-31961</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>01</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilk yardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** Kuruluşlarda meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgiler ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ATAŞMAN:** Farklı şekil ya da ebatındaki yükleri tutmak üzere tasarlanmış, kanca altı veya üzerine monte edilen aksesuarı,

**AYBOLT:** Halka başlı ve cıvatalı imal edilen kaldırma ekipmanını,

**ELLEÇLEME:** Yükleme, boşaltma, aktarma, istifleme ve yığma işlemlerini,

**GÜVENLİK (EMNİYET) MANDALI:** Kancadan halatın çıkmasını engellemek için kullanılan makine elemanı,

**HALAT KILAVUZU:** Halatın tambura sıralı ve doğru olarak sarılmasını sağlayan makine elemanı,

**HALAT:** Kendir veya çelikten yapılmış ve demet halinde birbirine sarılmış, bükülmeye ve çekmeye uygun kaldırma ekipmanını,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İŞARETÇİ:** Yüklerin kaldırma, taşıma, boşaltma ve indirme işlemlerinde operatöre el, kol, ses işaretleri ve haberleşme cihazları ile yol ve yön gösteren yetiştirilmiş kişiyi,

**KANCA:** Çengel şeklinde kıvrımlı çelik yük tutma elemanı,

**KARABİNA:** Sapanlama işlemlerinde, halatların birbirine emniyetli şekilde eklenmesi için kullanılan aparatı,

**KAVRAYICI:** Yükü altından ya da her iki yanından tutmak için kullanılan mekanik kaldırma ataşmanını,

**KISKAÇ:** Yükü yandan ya da üstten tutarak ya da baskı uygulayarak kaldırmak için kullanılan kaldırma ataşmanını,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MAKARA:** Halatın yük taşıma doğrultusunu değiştiren daire şeklinde ve halata uygun kanalı bulunan makine elemanı,

**MANYETİK TUTUCU:** Elle ya da otomatik kumanda edilen mıknatısla yükü tutmaya yarayan kaldırma ataşmanını,

**MAPA:** Sapanlama işlemlerinde, halatların birbirine emniyetli şekilde eklenmesi için kullanılan aparatı,

**POLİP KEPÇE:** Üzerindeki kolları ile yükü kavrayarak tutan kaldırma ataşmanını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**SAPAN:** Bez veya çelikten yapılmış halat ve kayış kaldırma ekipmanını,

**SAPANCI:** Yükün vince bağlanması işini yapan kişiyi,

**SAPANLAMA:** Sapancının yükü bağlaması işlemini,

**TAMBUR:** Halatın sarıldığı makine elemanını,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEHLİKELİ KİMYASAL MADDE:** Patlayıcı, oksitleyici, çok kolay alevlenir, kolay alevlenir, alevlenir, toksik, çok toksik, zararlı, aşındırıcı, tahriş edici, alerjik, kanserojen, mutajen, üreme için toksik ve çevre için tehlikeli özelliklerden bir veya birkaçına sahip maddeleri ve müstahzarları,

**TEHLİKELİ MADDE:** Doğal özellikleri veya taşıma esnasında durumları sebebiyle genel emniyet ve düzeni özellikle umumu önemli malların, insanların, hayvanların ve diğer canlıların sağlık ve hayatlarını tehlikeye sokan maddeleri,

**TONG:** Rulo sacları kaldırmak üzere kullanılan kaldırma ataşmanını,

**TRAVERS:** Uzun yükleri dengeli kaldırmak ve halat başına düşen kuvveti azaltmak için kullanılan kaldırma ataşmanını,

ifade eder.

## 1. GİRİŞ

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Hak-İş Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, MYK’nın görevlendirdiği Konya Esnaf ve Sanatkârlar Odaları Birliği tarafından yapılmış ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.



## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ</b> .....	5
<b>2. MESLEK TANITIMI</b> .....	7
<b>2.1. Meslek Tanımı</b> .....	7
<b>2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri</b> .....	7
<b>2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler</b> .....	7
<b>2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları</b> .....	7
<b>3. MESLEK PROFİLİ</b> .....	8
<b>3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri</b> .....	8
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar</b> .....	19
<b>3.3. Tutum ve Davranışlar</b> .....	19
<b>Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar</b> .....	20



## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliğiyle ilgili gerekli tedbirler ile çevresel önlemleri alarak kendi başına ve/veya bir işaretçi/sapancı yardımıyla çeşitli türlerdeki köprülü vinçleri; kablo ile uzaktan ya da kabinden kontrol ederek her türlü yükü kaldırma, taşıma ve boşaltma veya istif etme işlemlerini emniyetli bir şekilde yapma bilgi ve becerisine sahip, mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 8343 (Vinç, yük asansörü ve ilgili tesis operatörleri)

### 2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3), yükleme-boşaltma ve taşıma işlemlerini açık ve/veya kapalı ortamlarda yapar. Kuruluş içinde özellikle üretim, nakliye, ambalajlama, depo/ambar gibi alanlarda çalışan tüm personel ile iş birliği içinde çalışmalarını yürütür.

Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, gürültü, yanma, ezilme, kesici cisim yaralanması, cisim düşmesi ve çarpması, sıcak ve soğuk hava akımı, toz, gaz, titreşim, kaygan zemin, zorlamalı vücut pozisyonları sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır. Bu risklerin tamamen bertaraf edilmesi ve önlenmesi için işveren tarafından gerekli önlemler alınır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri

Görev		A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.	1. Acil durum talimatları 2. Acil durum talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 3. Çevre koruma talimatları 4. Çevre koruma talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 5. Çevresel tehlike ve riskler ile alınacak önlemler 6. İSG talimatları 7. İSG talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 8. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar ve bu uygunsuzlukların giderilme yöntemleri 9. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite şartları/gereklilikleri 10. İş süreçlerinin kalite şartları/gerekliliklerine göre gerçekleştirilmesi
		A.1.2	İş yerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.	
		A.1.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun kullanarak çalışır.	
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.	
		A.1.6	İş yerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	
		A.1.8	Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerin tehlike oluşturmaması için gerekli önlemleri uygular.	



Görev		A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		A.1.9	Kimyasallarla güvenli çalışma kurallarını uygular.	11. İşlemlerin yasal düzenlemelere ve prosedürlere uygun yürütülmesi 12. Kullanılan kimyasallar ve kullanım talimatları 13. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler ve iş süreçlerinde kullanılan prosedürler 14. Risk ve tehlike kavramları 15. Risk ve tehlikelere karşı yapılacak işlemler ve işlemlerin uygulanması 16. Uygunsuzlukların giderilme yöntemlerinin uygulanması
A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevresel tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular.	
		A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.	
		A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.	
		A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	
		A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.	
A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.	
		A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.	

Görev		B. İş organizasyonu yapmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.1	Günlük iş planı yapmak	B.1.1	Bir önceki vardiya sırasında yapılan çalışmalar ve/veya varsa yarım kalan çalışmalar, yaşanan problemler, iş kazası ve benzeri durumlar hakkında bilgi alır.	
		B.1.2	Amirinden aldığı bilgi ve talimatlar ile üretim sürecinde bağlantılı olduğu diğer birimlerle görüşerek aldığı bilgiler doğrultusunda günlük iş planını yapar.	
		B.1.3	Vardiya sırasında yapılan çalışmalar ve/veya varsa yarım kalan çalışmalar, yaşanan problemler, iş kazası ve benzeri durumlar hakkında amirine bilgi verir.	
B.2	Gerekli makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	B.2.1	İş emrine uygun olarak kullanılacak kaldırma elemanları ve yardımcı aksesuarları (mapa, karabina, aybolt ve benzeri) seçerek hazırlar.	
		B.2.2	Elleçleme için gerekli kaldırma ataşmanlarını çalışmaya hazır hale getirir.	
B.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	B.3.1	Elleçleme alanı ve güzergâhını düzgün ve temiz tutar/olmasını sağlar.	
		B.3.2	Kullanılan kaldırma elemanları ve yardımcı aksesuarları iş bitiminde kontrol ederek uygun alana yerleştirir.	
		B.3.3	Taşıyan kişiye veya çevresine zarar verebilecek maddelerin elleçlenmesi sırasında talimatlara uygun olarak çalışır.	

Görev		C. Köprülü vincin kontrollerini yapmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.1	Fiziki kontrolleri yapmak	C.1.1	Kanca güvenlik (emniyet) mandalının aşınma ve deformasyon kontrolünü yapar.	
		C.1.2	Yük kaldırma, bağlama elemanlarının ve aksesuarlarının fiziki kontrollerini yapar.	
		C.1.3	Kaldırma elemanlarının (tambur, makara, halat kılavuzu vb.) hasar, şekil bozukluğu ve yıpranmalarını gözle kontrol eder.	
		C.1.4	Kiriş, araba ve yürüyüş yolu fiziki kontrollerini yapar.	
		C.1.5	Kabinden kontrol edilen modellerde kabinin temizliğini ve düzenini sağlar.	
		C.1.6	Kontrollerde ortaya çıkan sorunlardan yetkisi dâhilindekileri giderir; yetkisi dışındakileri ilgililere haber verir.	
C.2	Fonksiyonel kontrolleri yapmak	C.2.1	Acil durum butonunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.	
		C.2.2	Kumanda ünitesi üzerindeki diğer fonksiyonel tuşların ya da kumanda levyelerinin (joystick) çalışıp çalışmadığını kontrol eder.	
		C.2.3	Sesli ve görsel uyarı ikaz işaretlerini kontrol eder.	
		C.2.4	Vincin eksenlerdeki hareketlerini kontrol eder.	

Görev		C. Köprülü vincin kontrollerini yapmak		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		C.2.5	Diğer kaldırma ataşmanlarının (polip, kepçe, kıskaç vb.) kollarının çalışma durumunu kontrol eder.	
		C.2.6	Kontrollerde ortaya çıkan sorunlardan yetkisi dâhilindekileri giderir; yetkisi dışındakileri ilgililere haber verir.	
C.3	Periyodik bakım işlerine destek sağlamak	C.3.1	Mevzuata uygun periyodik muayene ve kontrol takvimini takip eder.	
		C.3.2	Bakım başlamadan önce vinç ve kumanda üzerinde gerekli emniyet tedbirlerini alır.	
		C.3.3	Periyodik bakım çalışmaları sırasında bakım ekibine eşlik eder.	
		C.3.4	Bakım onarım sonrası vinci kontrol ederek devreye alır.	

Görev		D. Çalışma öncesi hazırlık işlemlerini yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Elleçleme sahasını kontrol etmek	D.1.1	Belirlenmiş olan elleçleme sahasında rotayı (engel, yükselti, eğim ve kaygan zemin durumlarını) kontrol eder.	
		D.1.2	Elleçleme sahasının ve güzergâhının aydınlatma durumunu (yükün veya rotadaki engellerin saha boyunca görülebilir olmasını) kontrol ederek aksaklıkları ilgililere bildirir.	
		D.1.3	Taşıma, yükleme ve istiflemeye mani olabilecek malzemeler varsa sahayı boşaltır/boşaltılmasını sağlar.	
		D.1.4	Elleçleme sahasında yabancı kişilerin bulunmaması için gerekli tedbiri alır.	
		D.1.5	Motorlu araçlar, platformlar, vagonetler vb. taşıma araçlarına yükleme veya boşaltma yapılması gerektiğinde araçlarda personel olmamasını sağlar.	
		D.1.6	Yükleme ve istiflemeye yükün kaymasını ya da düşmesini önleyecek yardımcı ekipmanlar ya da malzemeleri hazırlar/hazır olup olmadığını kontrol eder.	
D.2	Yük hazırlığını yapmak	D.2.1	Yükün özelliği ve ağırlığı ile ilgili bilgilerin yer aldığı formu inceler veya ilgili kişiden bilgi alır.	
		D.2.2	Yük ağırlığı ile vinç taşıma kapasitesini karşılaştırarak ağırlık kontrolü yapar.	
		D.2.3	Yükün boyutlarını inceler.	

Görev		D. Çalışma öncesi hazırlık işlemlerini yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		<b>D.2.4</b>	Yükün taşınması için kullanılacak olan kaldırma ataşmanını (kanca, manyetik tutucu, kıskaç, polip kepçe, travers, kavrayıcı vb.) belirler.	16. Taşıma donanımlarının limit ve kapasiteleri 17. Taşıma hareketleri 18. Telsiz telefon kullanımı 19. Temel elektrik 20. Temel ilk yardım 21. Temel iş yeri düzenleme 22. Temel ölçüm ve kontrol 23. Vinç çalışma prensipleri 24. Yük çeşitleri ve bunların hareket özellikleri 25. Yük hazırlama yöntemleri 26. Yükün türüne göre kullanılması gereken donanım
<b>D.3</b>	Vinci konumlandırmak (devamı var)	<b>D.3.1</b>	Alanda işaretçi bulunan durumlarda, işaretçinin görüş alanında veya iletişim mesafesinde olmasını sağlar.	
		<b>D.3.2</b>	Vinci, ağırlık merkezini dikkate alarak yükün üzerine (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) getirir.	
<b>D.3</b>	Vinci konumlandırmak	<b>D.3.3</b>	Kancayı, sapanlama mesafesine uygun hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir.	
		<b>D.3.4</b>	Kanca dışındaki kaldırma ataşmanlarını (manyetik tutucu, kıskaç, polip kepçe, travers, kavrayıcı vb.) yük kaldırma noktalarına ya da ağırlık merkezine uygun hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) konumlandırır.	
<b>D.4</b>	Yükü sapanlamak	<b>D.4.1</b>	Gıda, ilaç endüstrisi gibi hijyenik önem taşıyan işyerlerindeki elleçleme işlemlerinde kaldırma ekipmanlarının hijyenik kurallara uygun olmasını sağlar.	
		<b>D.4.2</b>	Tehlikeli madde ve kimyasalların elleçleme işlemlerinde, uygun kaldırma ekipmanlarını kullanır.	
		<b>D.4.3</b>	Yükü, uygun kaldırma elemanları ve aksesuarları ile uygun metotla ve kaldırma açısını gösteren tabloya göre sapanlar.	

Görev		D. Çalışma öncesi hazırlık işlemlerini yapmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		D.4.4	Uzun yüklerin kaldırılmasında yükün paralel kaldırılmasını sağlayacak yardımcı kaldırma ataşmanlarını belirler.	
		D.4.5	Keskin kenarlı yüklerde yük köşelerine özel tedbir alır.	

Görev		E. Yükü elleçlemek		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Yükü kaldırmak	E.1.1	Kaldırma ataşman çeşidine göre ataşman kolları, kısaçları ile yükü kavrar veya manyetizmayı aktif hale getirir.	
		E.1.2	Yükü ön kaldırma yüksekliğine kaldırarak fren sistemini ve yük bağlantılarını kontrol ederek hata halinde düzeltir.	
		E.1.3	Tehlikeli madde ve kimyasalların (özellikle sıvı halde) kaldırma işlemlerinde salınma dikkat eder.	

Görev		E. Yüğü elleçlemek		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
		E.1.4	Çift vinç ile yük kaldırma işlemlerinde diğer operatör ile senkronize olarak hareket eder.	6. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanımı
E.2	Yüğü taşımak	E.2.1	Ön kaldırmanın emniyetli olduğuna karar verdikten sonra vinci, elleçleme sahasında (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) hareket ettirir.	7. Köprülü vinç bağlama aparatları ve aksesuarları
		E.2.2	Çift vinç ile yük taşıma işlemlerinde diğer operatör ile senkronize olarak hareket eder.	8. Köprülü vinç türleri
		E.2.3	Elleçme sahasında engel varsa, yüğü engel üzerinde uygun ve emniyetli yüksekliğe kaldırır.	9. Kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri
		E.2.4	Yüğü, emniyetli bir şekilde görüş alanında (varsa sapanacı/işaretçi) ve hız sınırlarına dikkat ederek, çevreye zarar vermeden ve yükün dengede kalması kaydıyla taşır.	10. Mesleki terimler
		E.2.5	Tehlikeli madde ve kimyasalların özellikle sıvı halde taşıma işlemlerinde salınım oluşmamasına dikkat eder.	11. Meslekle ilgili mevzuat
		E.2.6	Yükün döndürülerek taşıma işleminde (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) yükün emniyetli konumlanmasına ve diğer personel üzerinden geçirilmemesine dikkat eder.	12. Periyodik bakımın kapsamı
E.3		E.3.1	İndirme/boşaltma sahasının emniyetli ve uygun olup olmadığına dikkat eder.	13. Sapanlama
				14. Taşıma alanında kontrol edilmesi gereken faktörler
				15. Taşıma donanımını hazırlama
				16. Taşıma donanımlarının limit ve kapasiteleri
				17. Taşıma hareketleri
				18. Telsiz telefon kullanımı
				19. Temel elektrik
				20. Temel ilk yardım



Görev		E. Yükü elleçlemek		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
	Yükü bağlantı elemanlarından ayırmak (istifleme/indirme/boşaltma)	E.3.2	Yükü indirme/boşaltma alanına uygun bir şekilde (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) konumlandırır.	21. Temel iş yeri düzenleme 22. Temel ölçüm ve kontrol 23. Vinç çalışma prensipleri 24. Yük çeşitleri ve bunların hareket özellikleri 25. Yük hazırlama yöntemleri 26. Yükün türüne göre kullanılması gereken donanım
		E.3.3	Boşaltma yapılmasında yükü emniyetli bir şekilde boşaltma yüksekliğine (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir.	
		E.3.4	Sıvı haldeki tehlikeli madde ve kimyasalların boşaltma işlemlerinde salınım ve boşaltma hızına dikkat eder.	
		E.3.5	Yükü boşaltma alanına uygun şekilde ve hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) boşaltır.	
		E.3.6	Kayma veya düşme tehlikesi bulunan durumlarda, indirme ve istifleme alanına kayma ya da düşmeyi önleyecek yardımcı ekipmanlar ya da malzemeleri uygun bir şekilde (varsa sapanacı/işaretçi) yerleştirir.	
		E.3.7	İstiflemede yükü emniyetli bir şekilde indirme/istifleme yüksekliğine (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir.	
		E.3.8	Yükü indirme/istifleme alanına uygun şekilde ve hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir/istifler.	
		E.3.9	Bağlantı eleman ve aksesuarlarını vinçten ve yükten uygun şekilde ayırır.	

Görev		F. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	İşveren tarafından düzenlenen eğitimlere katılır.	
		F.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri süreli yayınlar, internet, dergi ve benzeri yollarla takip eder.	
F.2	Diğer çalışanların mesleki gelişimlerini desteklemek	F.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	
		F.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemleyerek birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Anahtar takımları
2. Bağlantı elemanları
3. Bakım kartları
4. Boyutsal ölçü aletleri
5. Gres pompası
6. Gres yağı
7. İlk yardım çantası
8. Kaldırma ataşmanları (Manyetik tutucu, kanca, tong, kıskaç, polip kepçe, travers, kavrayıcı vb.)
9. Kaldırma ekipmanları (Halatlar, sapanlar, zincirler, karabinalar, aybolt, radansa, mapa vb.)
10. Kişisel Koruyucu Donanımlar (Baret, iş elbisesi, eldiven, çelik burunlu ayakkabı, toz maskesi, fosforlu yelek vb.)
11. Köprülü Vinç
12. Monitör
13. Palet ve takozlar
14. Telsiz-Telefon
15. Temizlik malzemeleri
16. Yağdanlık
17. Yangın söndürme ekipmanları

### 3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dâhilinde karar vermek
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Dikkatli ve titiz olmak
6. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
7. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek
8. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
9. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
10. Kişisel koruyucu donanımları doğru kullanmak
11. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
12. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
13. Risk ve tehlike analizi çalışmalarına katkıda bulunmak
14. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
15. Süreç kalitesine özen göstermek
16. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
17. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
18. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
19. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
20. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
21. Yetkisi dâhilinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardı Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:**

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Yakup Hakan COŞKUN (Moderatör)	2004 - Hacettepe Üniversitesi Kamu Yönetimi Bölümü	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2016-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti.- Genel Müdür</li><li>• 2008-2015 - Mesleki Yeterlilik Kurumu – Mesleki Yeterlilik Uzmanı</li><li>• 2005-2008 - İŞKUR - Memur</li></ul>
2.	Harun GÜN	2018- Selçuk Üniversitesi Muhasebe Denetim	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2018- Devam ediyor Konya Esnaf Odaları Birliği- Genel Sekreter</li><li>• 2002-2018 Konya Minibüsçüler ve Servis Araçları Odası- Genel Sekreter</li><li>• 1998-2002 SMM Kadir Kılıç- Muhasebe</li></ul>
3.	Yasin GÖKTAŞ	1999- Cumhuriyet Üniversitesi Elektronik Haberleşme 2011 – Anadolu Üniversitesi İşletme	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2010- Devam ediyor Konya Şoförler Odası- Genel Sekreter</li><li>• 2004-2010 Konya Şeker Fabrikası – Otomasyon Teknisyeni Bakım Onarım</li><li>• 2001-2004 MEB – Bilgisayar Öğretmenliği</li></ul>

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
4.	Kani İrfan KAPLAN	1996- Teknik Bilimler MYO Elektrik Bölümü	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2020- Devam ediyor Konya Esnaf Odaları Birliği- Kalite Uzmanı</li><li>• 1999-2008 Sigorta</li><li>• 2010-2013 MEDAŞ – Müşteri Hizmetleri Şefi</li><li>• 2013-2016 MEDAŞ – Eğitim ve Kalite Şefi</li><li>• 2016-2019 MEDAŞ – İşletme Sorumlusu</li></ul>
5.	Nadide ACAR	2012- Dumlupınar Üniversitesi Gıda Teknolojisi 2014- Selçuk Üniversitesi Ziraat Mühendisliği 2020- Selçuk Üniversitesi Tezsiz Yüksek Lisans 2020- Anadolu Üniversitesi Ulus. Tic. Ve Lojistik (Devam ediyor)	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2018- Devam ediyor DMR Teh. Mod. Güv. Dnş. Sn. Tic.Ltd.Şti. - TMGD Danışmanı</li><li>• 2017-2018 KOMEK - Usta Eğitici</li><li>• 2016-2017 TORKU – Lab. Tek. Personeli</li></ul>
6.	Caner DEMİR	2003 – Selçuk Üniversitesi Kimya 2006- Selçuk Üniversitesi Yüksek Lisans Kimya Mühendisliği 2010- Selçuk Üniversitesi Kimya (Doktora Devam Ediyor)	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2013- Devam ediyor Akşehir As. Eğt. Hiz.Sn. Tic.Ltd.Şti. – SRC-5 ve TMGDR Eğiticisi</li><li>• 2010-2013 Şırnak Üniversitesi Kimya Bölümü-Kimya Bölümü</li><li>• 2009-2010 Karatay Ziraat Odası- Kimyager</li><li>• 2006-2009 DCD Energy- Arge Mühendisi</li><li>• 2003-2006 ÇEVPET- Geri Dnş. Üretim Mühendisi</li></ul>
7.	Sami ÖZER	Konya Meram Açık öğretim	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2011- Devam ediyor Konbeltaş A.Ş. Bitkisel Atık Yağ Sorumlusu</li></ul>
8.	Levent MIDİK	Feritpaşa İlkokulu	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2010- Devam ediyor Konbeltaş A.Ş. Atık Yağ Bölümünde Şoför</li></ul>

9.	Nazan KARAASLAN (Moderatör Yardımcısı)	2013 – Gazi Üniversitesi Talaşlı Üretim Öğretmenliği	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2020 - Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti. – Kalite Yönetim Sistem Uzmanı</li><li>• 2019-2020 SETA Debriyaj Sistemleri – Üretim ve Planlama Direktörü</li><li>• 2015-2019 ASO METES – Sınav Hizmetleri Sorumlusu</li><li>• 2013-2014 Gazi Üniversitesi Atatürk Meslek Yüksekokulu – Öğretim Görevlisi</li></ul>
----	---	---	---

*\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

## 2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Ankara Sanayi Odası (ASO)  
Ankara Ticaret Odası (ATO)  
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)  
Devlet Personel Başkanlığı  
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)Kamyon Şoförü (Seviye 3)  
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)  
Hak-İş Konfederasyonu  
İstanbul Ticaret Odası (İTO)  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)  
MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü  
MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü  
MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü  
Milli Savunma Bakanlığı  
Petrol Ürünleri İşverenler Sendikası (PUİS)  
Tüketici Hakları Derneği (THD)  
Tüketici Yararına Araştırma Derneği (TÜYADER)  
Türkiye Atom Enerjisi Kurumu (TAEK)  
Türkiye Elektrikli Vinç İmalatçıları Derneği (TEVİD)  
Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)  
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)  
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Kimya Petrol Lastik ve Plastik Sanayi İşverenler Sendikası  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)  
Türkiye Şoförler ve Otomobilciler Federasyonu (TŞOF)  
Ulaştırma Bakanlığı Tehlikeli Mal ve Kombine Taşımacılık Düzenleme Genel Müdürlüğü  
Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığı  
Uluslararası Nakliyeciler Derneği (UND)  
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

### 3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Şeyhamit Ünal SARIBAŞ,	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı)
Nuran SENAR,	Başkan Vekili (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Prof. Dr. Mustafa KARASHAHİN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Çağatay KUYUCU,	Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)
İmdat YILDIRIM,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Erhan KÖKSAL,	Üye (Ticaret Bakanlığı)
Gülayet Zeynep ŞENTÜRK,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Ahmet KARADERİLİ,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet KILIÇ,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Öznur YILMAZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Dilek TORUN ALACA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Gülhan Kübra ÖZER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

### 4. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)