



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**MERMER-DOĞALTAŞ OCAKÇISI  
SEVİYE 3**

**REFERANS KODU / 14UMS0442-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 14.08.2014 – 29088 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>MERMER-DOĞALTAŞ OCAKÇISI</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>14UMS0442-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>Türkiye Mermer Doğaltaş ve Makinaları Üreticileri Birliği (TÜMMER)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Maden Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>23.07.2014 Tarih ve 2014/54 Sayılı Karar</b>
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>14.08.2014 – 29088 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ALAN BOŞALTMA:** Ekonomik boyutta blok elde etmek için alt kesme ve yan kesmeler vasıtası ile kesilmiş büyük kütlelerin bulunduğu yerden alınmasını,

**AYNA:** Mermer ocağının açılmış yüzünü,

**BASAMAK/KADEME:** Mermer blok üretmek üzere elmas tel ile kesim yapılarak oluşturulan düşey ve yatay yüzeyleri,

**BLOK:** Mermer ve doğaltaş kütlelerinden elde edilen ekonomik değeri olan düzgün şekilli kütleyi,

**DEVİRME:** Büyük kesim yapılmış ve dik duran mermer kütesini düşürme, yatay duruma getirme işlemini,

**DOĞALTAŞ:** Blok verebilen, kesilebilen, kesildiğinde kenar ve köşe verebilen, parlatılabilen her türlü yüzey işlemine uygun, dekoratif anlamda özel el aletleri ile istenilen biçime getirilebilen doğal olarak tabiatta oluşmuş kayaçları,

**ELMAS TEL:** Sanayi elmaslarının çelik içine kek şeklinde yerleştirilmesi ile elde edilen boncukların, çelik bir halat üzerine yaylarla ardışık olarak dizilmesi ile elde edilen taş kesmeye yarayan teli,

**HAVA YASTIĞI:** Kesim yapılan kayacı ana kayaçtan ayırabilmek için kullanılan çelik veya özel kauçuk malzemeden yapılmış, basınçlı su veya hava ile şişme özelliğine sahip yastık şeklindeki kriko sistemini,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KAPMA TELİ:** Elmas teli delikten geçirmek için kullanılan ipi yakalamak için ucuna çelik telden yapılmış püskül takılmış uzun inşaat demirini,

**KAROT:** Yeraltından sondaj yapılarak alınan örneği,

**KARTOTEKS:** Kartlar üstüne işlenmiş bilgilerin düzenli bir dizgeye göre derlenmesini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KUMANDA ÜNİTESİ:** Delik delme makinesinde, delik delme işlemi için gerekli verilerin makineye girişinin yapıldığı üniteyi,

**MERMER:** Kalsiyum karbonat veya magnezyum kalsiyum karbonat bileşimli kireçtaşlarının basınç ve sıcaklık etkisi ile başkalaşım geçirerek yeniden kristalleşmesi sonucunda meydana gelen kayaçları,

**MOLOZ:** Ekonomik değeri var olup, düzgün bir geometrik şekle sahip olmayan, katrak ve st makineleri ile kesilebilecek boyutlarda mermer kütlesini,

**OCAK:** Mermer blok üretiminin yapıldığı yeri,

**PASA DÖKÜM ALANI:** Pasa dökülmesi için ayrılan özel alanı,

**PASA:** Ocakta blok veya moloz olarak değerlendirilemeyen mermer ve doğaltaş parçalarını,

**REZERV:** Ekonomik değeri olan maden miktarını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**ROTASYON:** Dönüşümlü olarak farklı görevlerde bulunma durumunu,

**SAYALAMA:** Ocakta ekonomik boyutta taşı prizma haline getirmek için yapılan kesme işlemini,

**SONDAJ:** Yeraltından örnek alma işlemini,

**STOK ALANI:** Ocakta ekonomik değeri olan blok ve molozların sergilendiği alanı,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEKNİK NEZARETÇİ:** İşletmelerin teknik ve emniyet yönünden nezaretini yapan sorumlu ve yetkili maden mühendisi,

**TİJ:** Sondaj borusunu,

**TİTANO:** Kesim yapılan kayacı ana kayaktan ayırabilmek için kullanılan hidrolik kriko sistemini,

**ÜÇGEN KESİM:** Ocak açma esnasında yapılan üçgen şeklinde taş kesimini,

**YASTIKLAMA:** Büyük kesimin devrilmesi esnasında kesilen bloğun çarpma şiddeti ile parçalanıp kırılmasına engel olmak ve gereken esnekliği yaratmak için bloğun devrileceği yöne pasa yığılmasını

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ</b> .....	<b>6</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI</b> .....	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı</b> .....	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri</b> .....	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler</b> .....	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat</b> .....	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları</b> .....	<b>8</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler</b> .....	<b>8</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ</b> .....	<b>9</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri</b> .....	<b>9</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman</b> .....	<b>21</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler</b> .....	<b>22</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar</b> .....	<b>23</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME</b> .....	<b>24</b>

## 1. GİRİŞ

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 5/10/2007 tarihli ve 26664 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Mermer Doğaltaş ve Makinaları Üreticileri Birliği tarafından hazırlanmıştır.

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ile çevreye ilişkin önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştiren, ana kütlede büyük kesim yapan, kesim yapılan kütlede blok üreten ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 7113 (Taş ustaları ile taş kesme, yarma ve oyma işlerinde çalışanlar)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Gürültü ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik

Çalışanların Titreşimle İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İş Yerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Maden İşyerlerinde Sağlık ve Güvenlik Yönetmeliği

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3213 sayılı Maden Kanunu

6831 sayılı Orman Kanunu

Haftalık İş Günlerine Bölünemeyen Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

## **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) genellikle açık alanlarda çalışır. Ancak ocak işletim yöntemine göre yeraltı işletmeciliğinde kapalı alanlarda da çalışması mümkündür. Üretim ünitelerinin ve ekipmanların ocaktaki konumuna göre bazen yüksek irtifada görev yapar. Çalışma ortamı genellikle -5/+45 °C derece arası hava sıcaklığında, tozlu ve gürültülüdür. Ülke coğrafyası üzerinde iklim koşullarına göre yılın tamamında çalışma gerçekleştirilebilir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma, ortam koşullarının neden olabileceği bel, diz ağrısı, romatizmal hastalıklar, güneş çarpması, soğuk algınlığı gibi hastalıklar ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda işveren tarafından sağlanan risk oluşumunu engellemeye uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15. Maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.



### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği politikalarının uygulanmasına katkıda bulunmak	A.1	Acil durum, iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasaları ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirleme, riskleri değerlendirme çalışmalarına katılır ve tehlikeleri yetkisi dahilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum ve/veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	Hazırlık aşamalarında ve işlemler sırasında kendisine tedarik edilen ve yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre koruma ve güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya yönelik önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar.
				A.2.3	Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.2	Hata oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve giderilmesine katkıda bulunur.
				A.3.3	Çalışmayla ilgili gideremediği hata ve kalite problemlerini amirine bildirir.
				A.3.4	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak (devamı var)	B.1	Vardiya teslim almak	B.1.1	Bir önceki vardiyadaki üretim elemanlarından; devam eden işler ve varsa sorunlar hakkında talimatlara uygun bilgi alır.
				B.1.2	Vardiya teslim almaya ilişkin işletme prosedürlerini uygular.
				B.1.3	Üstlerinden yapacağı işlere ilişkin iş emirlerini alır.
		B.2	Yapılan işlerin kaydını tutmak	B.2.1	Yapılan işlere ilişkin işin tanımı, süre, kullanılan malzeme, çalışmaya katılan ekip gibi bilgileri, işletme prosedürlerine uygun şekilde ilgili formlarına işler.
				B.2.2	Tuttuğu form ve kayıtları imzalayarak üstlerine iletir.
		B.3	İşlerini planlamak	B.3.1	Üstleri tarafından verilen iş emirlerine göre vardiyasında yapacağı işleri sıralayarak, işleri süre ve uygulama içeriği açısından planlar.
				B.3.2	Görevleri kapsamında yaptığı planlamayı, üstleri ile teyit eder.
		B.4	Araç, gereç, malzeme ve ekipman temin etmek	B.4.1	Miktar ve işlevsellik açısından yapacağı işlemlere uygun araç, gereç, sarf malzemesi ve ekipmanları belirler.
				B.4.2	Yapacağı işlemler için belirlediği araç, gereç, malzeme ve ekipmanı, varsa bulunduğu birim deposundan alır.
				B.4.3	Ekipmanların temizlik ve bakımlarının yapılıp yapılmadığını kontrol ederek eksikliklerin giderilmesini sağlar.
				B.4.4	Birim malzeme dolaplarını ve depolarını düzenli ve temiz tutar.
				B.4.5	Yapacağı işlemler için belirlediği malzemenin azalması veya bulunmaması durumunu, ekipman yetersizliğini ve arızaları yetkililere iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.5	Vardiya devretmek	B.5.1	Çalışma alanındaki sistemlerin ve üretimin durumunu, gelecek vardiyayı etkileyebilecek sorunları ve bunlarla ilgili yapılan ve yapılacak müdahaleleri işletme prosedürlerine göre vardiya defterine kaydeder.
				B.5.2	Vardiya defterine kaydettiği konular hakkında, bir sonraki vardiyadaki üretim elemanına talimatlara uygun açıklamalarda bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	C.1	Hazırlık işlerini yapmak	C.1.1	Makinenin kurulması için bağlantı zincirlerini, kamalarını, zincir germe mandallarının çalışmalarını kontrol ederek, aksaklıkları giderir.
				C.1.2	Kumanda ünitesi, kompresör ve delme aparatının belirlenmiş delme noktasına taşınmasına katkıda bulunur.
				C.1.3	Delik derinliğine göre gereken sayıda tijleri çalışma noktasına yerleştirir.
				C.1.4	Tijlerin birbirine geçme yerlerini tel fırça ile fırçalar ve yağlar.
		C.2	Düşey delikleri delmek (devamı var)	C.2.1	Kompresör tabancası ile dikey delik delme aparat ucunun gireceği bir delik açar.
				C.2.2	Delme aparatını, ucu bu deliğe tam olarak girecek şekilde, dikey olarak yerleştirir.
				C.2.3	Germe zincirlerinin elverdiği uzunluğa göre zincir ucundaki kamaların içine sokulacağı, aralarında uygun açı bulunan, yönü delme aparatına doğru olacak şekilde, yatay ile uygun açı ile delikleri deler.
				C.2.4	Germe zincirlerinin kamalarını kendilerine ait deliklere yerleştirerek, sabitler.
				C.2.5	Delik delme aparatını, terazi ve germe makaraları yardımı ile yataya göre dikey olarak konumlandırır.
				C.2.6	Kumanda ünitesinin delik delme aparatı ve kompresöre bağlantısını gerçekleştirir.
				C.2.7	Kullanım kılavuzunda belirtilen çapa göre delikleri delme işlemine başlar.
				C.2.8	Delik delmede belirlenen hedefe ulaşıncaya kadar işe kullanma kılavuzu içeriğine göre tij ekleyerek devam eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	C.2	Düşey delikleri delmek	C.2.9	Delik delme işlemi esnasında dışarıya atılan kırıntılardan her metrede bir örnek alır, alındığı metreyi belirterek incelenmek üzere ayırır.
				C.2.10	Bir sonraki örnek alımı için delik ağzını tamamen temizler.
				C.2.11	Elde ettiği kırıntılardan taşa belirgin değişiklikler olup, olmadığını inceler.
				C.2.12	Renk, desen ve sağlamlık gibi özelliklerdeki değişiklikler ile ilgili üstlerine bilgi verir.
		C.3	Birinci yatay deliği delmek (devamı var)	C.3.1	Delme aparatını, birinci yatay deliğin dikey delikle kesişmesi istenilen noktaya, verilen açı ve doğrultuya göre yan duvara kurar.
				C.3.2	Birinci yatay delik delme aparatını kurmak için kompresör tabancası ile aparat ucunun gireceği bir deliği yan duvarda açar.
				C.3.3	Aparatın ucunu bu deliğe tam olarak girecek şekilde yatay olarak yerleştirir.
				C.3.4	Birinci yatay ve dikey deliklerin kesişmesi için şakül veya lazer yardımı ile kesişme doğrultusunu belirleyerek, delme aparatını bu doğrultuya uygun şekilde yerleştirir.
				C.3.5	Germe zincirlerinin elverdiği uzunluğa göre yönü delme aparatına doğru olmak üzere delme makinesinin askıda durabileceği uygun açı aralıkları ile 3 tane deliği yan duvarda deler.
				C.3.6	Germe zincirlerinin kamalarını kendilerine ait deliklere yerleştirir, çakarak sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Blok üretim ön hazırlık işlemlerini gerçekleştirmek	C.3	Birinci yatay deliği delmek	C.3.7	Delik delme aparatını, terazi ve germe makaraları yardımı ile dik yüzeye göre yatay olarak konumlandırır.
				C.3.8	Kompresör bağlantısını gerçekleştirir, kullanım kılavuzuna göre uygun çaplı delikleri delme işlemini başlatır.
				C.3.9	Delik delme işlemine hedefe ulaşıncaya kadar kullanma kılavuzu içeriğine göre tij ekleyerek devam eder.
				C.3.10	Delik delme işlemi esnasında dışarıya atılan kırıntılardan her metrede bir örnek alır, alındığı metreyi belirterek incelenmek üzere ayırır.
				C.3.11	Bir sonraki örnek alımı için delik ağzını tamamen temizler.
				C.3.12	Elde edilen kırıntılardan taşta belirgin değişiklikler olup, olmadığını inceler, renk, desen ve sağlamlık gibi özelliklerdeki değişiklikler ile ilgili üstlerine bilgi verir.
				C.3.13	Dikey delikten yoğun toz bulutu çıkması halinde bir ayna vasıtası ile dikey delik kuyu dibini inceleyerek, kesişmeyi kontrol eder.
		C.4	İkinci yatay deliği delmek	C.4.1	Birbiri ile keşiştirdiği dikey ve birinci yatay delik ile keşiştirmek üzere ikinci yatay deliği birinci yatay delik ile aynı şekilde deler.
				C.4.2	Dikey delik ve iki yatay deliğin aynı noktada kesişmesi durumunda delik delme işlemini tamamlar.
				C.4.3	Kesişmelerin sağlanamaması durumunda, kesişme sağlanıncaya kadar delik delme işlemini yineler.
C.4.4	Kontrol ünitesi, delme aparatı ve kompresörün verilen yeni görev noktasına taşınmasına katkıda bulunur.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1	Kesim hazırlık çalışmalarını yapmak (devamı var)	D.1.1	Uzunluğu yatay deliklerin toplam uzunluğundan daha fazla olan sağlam bir ipi yatay deliklerin birinin girişinden kompresör vasıtası ile deliğin içine üfletir.
				D.1.2	Üflenen ip diğer deliğin çıkışından dışarı çıkmaz ise, yatay delikten daha uzun bir kapma teli vasıtası ile ipi yakalar ve dışarı çeker.
				D.1.3	Diğer delikten çıkan ipin ucuna elmas teli ipten ayrılmayacak şekilde bağlar.
				D.1.4	Giriş deliğinden ipi çekerek, elmas teli bir ucu yatay deliklerin birisinin girişinde, diğeri yatay deliklerin diğerinin çıkışında olmak üzere deliklerden geçirir.
				D.1.5	Elmas tel kesme makinesini, yatay kesimin yapılacağı ve elmas telin geçirildiği daha az sağlam olduğu düşünülen yan yüzeyin bulunduğu taraftaki deliğin karşısına, düzeç (terazi) kullanarak kasnağı yatay olacak şekilde kurar.
				D.1.6	Makinenin üzerinde yürüyeceği rayları kesim yapılacak doğrultuya paralel ve yatay bir şekilde yerleştirerek sabitleme mekanizması ile birbirlerine sabitler.
				D.1.7	Makine kasnağını alt kesimi yapacak şekilde ayarlar ve makineyi ray üzerine yerleştirir.
				D.1.8	Elmas telin boyunu alt kesimi yapacak ve makine kasnağına geçirilecek şekilde ayarlar.
				D.1.9	Kasnak lastiğini kontrol eder, yıpranmış lastikleri yeniler, elmas teli kasnağına geçirir.
				D.1.10	Makineyi ileri yürüterek, tele kesime başlama gerginliğini verir.
				D.1.11	Dikey delikten aşağıya su verecek şekilde kesim suyu hortumunu ayarlar.
				D.1.12	Hortumu telin dönme yönü doğrultusuna göre yatay deliklerin birinden kesime su gidecek şekilde ayarlar ve su akışını başlatır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak (devamı var)	D.1	Kesim hazırlık çalışmalarını yapmak	D.1.13	Kesim esnasında tel kopması durumunda fırlayacak parçaların panoya çarpmasını sağlayacak biçimde koruma panosunu tel kesme makinesinin arkasına yerleştirir.
				D.1.14	Makineyi çalıştırarak, makineye ileriye doğru hareket verir.
				D.1.15	Teli makinenin önünde kurulduğu delikten makineye doğru hareket edecek şekilde döndürerek, kesimi başlatır.
		D.2	Elmas tel kesme yöntemi ile büyük kesim yapmak	D.2.1	Elmas tel kesme makinesi rayların sonuna geldiğinde makineyi durdurur, ilk kesimin başladığı noktaya geri yürütür.
				D.2.2	Teli bağlama vidalarından eksilterek, geri yürüme mesafesi kadar kısaltır.
				D.2.3	Teli yeniden kasnağa geçirir ve alt kesim tamamlanıncaya kadar kesime aynı şekilde devam eder.
				D.2.4	Kesim süresince elmas tel, kesilen bloğun içine uygun miktarda gömüldükten sonra uygun aralıklarla kesim yüzeyine yeteri sayıda kamayı iterek yerleştirir.
				D.2.5	Yatay kesim tamamlanınca, birinci dikey kesimi yapmak üzere aynı yatay deliğin karşısına makineyi yeniden kurar.
				D.2.6	Kasnağı dikey duruma getirerek, kesim doğrultusunu ayarlar.
				D.2.7	Elmas teli dikey delik ile makinenin karşısında kurulu olduğu yatay delikten geçirir, kasnağa bağlar.
D.2.8	Kesim doğrultusu üzerinde birkaç noktadan kesim yüzeyine hortumlar vasıtası ile su verir.				
D.2.9	Alt kesimde yaptığı şekilde tel eksiltme ile kesme işlemini tamamlar.				
D.2.10	Aynı şekilde diğer yan yüzeyde de kesim işlemini gerçekleştirir.				



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ana kütlede büyük kesim yapmak	D.3	Kollu kesme yöntemi ile büyük kesim yapmak	D.3.1	Kesim yapılması belirlenen yerde, kullanma kılavuzu içeriğine göre kollu kesme makinesinin kurulmasına katkıda bulunur.
				D.3.2	Kol uzunluğuna göre uygun uzunlukta kesimi önce alt kesim olarak gerçekleştirir.
				D.3.3	Kesme kolunun açmış olduğu boşluğa kesme kolu boyunca kesim derinliği ölçüsüne göre aralıklarla ucu halkalı çelik masterları yerleştirir.
				D.3.4	Uzun yan kesimin kollu kesme makinesi kullanılarak yapılması talimatı verilmişse, uzun yan kesmeyi yapar.
				D.3.5	Uzun yan kesmenin kollu makine ile yapılması talimatı verilmemiş ise dikey kesimleri belirtilen ölçülere göre elmas tel kesme yöntemi ile gerçekleştirir.
		D.4	Yaprak ve kamalama yöntemi ile kesim yapmak	D.4.1	Kompresör tabancası, matkap uçları ve yeterince yaprak ve kamaların çalışılacak alana taşınmasına katkıda bulunur.
				D.4.2	Kesimi yapılacak doğrultuları taş üzerine çırpı ipi ile işaretler.
				D.4.3	Paletli kompresör veya kompresör tabancası ile taş üzerinde işaretlenen doğrultuda, belirlenen derinlikte uygun aralık ve çapta delikler deler.
				D.4.4	Dikey deliklerin derinliğini karşılayan bir seviyeden belirlenen uzunlukta yatay delikleri deler.
				D.4.5	Açılan bütün deliklere kesim doğrultusuna paralel olarak ikişer adet yaprak yerleştirir.
				D.4.6	Yapraklar arasına çelik kamalar yerleştirir.
				D.4.7	Yerleştirmeyi bitirdikten sonra kamalara yatayda ve dikeyde olmak üzere sıra ile balyozla vurur.
				D.4.8	Kamaların yapraklar arasına gömülmesini ve taşın delikler doğrultusunda yanılarak ana kütlede ayrılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kesim yapılan kütleden blok üretmek (devamı var)	E.1	Ana kütleden kesilen blokları devirmek	E.1.1	Yardımcı makineler vasıtası ile bloğun uzun kenarı boyunca ittirilerek devrilmesini sağlar.
				E.1.2	Bloğun devrileceği tarafa değişik parça boyutlarından oluşan malzemeyi yığarak, yastıklama yapar.
				E.1.3	Ana kütle ile kesilen blok arasına uzun kenar boyunca çelikten yapılmış yeterince su yastığı veya hava yastıklarını yerleştirir.
				E.1.4	Yastıklara basınçlı su veya hava göndererek yastıkları şişirir.
				E.1.5	Kesilen bloğu şişme miktarı kadar ana kütleden uzaklaştırır.
				E.1.6	Yüksek itme gücüne sahip hidrolik titanoları kullanma kılavuzlarında belirtilen şekilde kullanarak, değişik bom uzunlukları marifeti ile kesilen bloğu uygun değerde ana kütleden uzaklaştırır.
				E.1.7	Bir veya daha fazla ekskavatör ve yardımcı aparatları (panter ve ripper) yardımı ile bloğun, devrilmesi planlanan tarafta hazırlanan yastık üzerine devrilmesini temin eder.
		E.2	Devrilen bloğu sayalamak	E.2.1	Sayalama makinesini, elmas teli ve kesim için gerekli suyu hazırlar.
				E.2.2	Talimatlara göre sayalamayı yapacağı doğrultular boyunca teli taşın etrafından dolaştırır.
				E.2.3	Teli sayalama makinesinin kasnağına geçirir.
				E.2.4	Sayalama makinesi kullanım kılavuz içeriğine göre makineyi çalıştırır ve sayalamayı yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Kesim yapılan kütleden blok üretmek	E.3	Sayalama sonrası alanı boşaltmak	E.3.1	Sayalama sonuçlarına göre oluşan blokları ekskavatör ve yükleyici yardımı ile kesim alanından uzaklaştırılmasına katkıda bulunur.
				E.3.2	Talimatlar doğrultusunda kesilen bloklar üzerine gerekli bilgileri işler.
				E.3.3	Bloklar üzerine yazılı olan bilgileri üstlerine aktarır.
				E.3.4	Blokların stok alanına sevk edilmesini sağlar.
				E.3.5	Geriye kalan moloz ve pasayı ayırır.
				E.3.6	Molozları moloz stok alanına gönderir, pasayı ise kesim alanı tamamen temizlenecek şekilde pasa alanına döktürür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Yönetim tarafından belirlenen eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				F.1.2	Sektör fuarlarına ziyaretçi olarak katılarak, internet ortamında ve yazılı basında sektör sayfalarını inceleyerek teknoloji takibi yapar ve gözlem sonuçlarını amirine sunar.
				F.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini amirine bildirir.
				F.1.4	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Arazöz
2. Aydınlatma cihazları (el feneri, seyyar lambalar vb.)
3. Bağlama elemanları (cıvata, perçin, somun vb.)
4. Basınçlı hava iletim boruları
5. Benzin tankı
6. Çekiç
7. Çelik mastar
8. Dikey ve yatay delik delme makinesi ve tijleri
9. Elektrikli ve hidrolik el aletleri
10. Elmas dikey tel kesme (sayalama) makinesi
11. Elmas soketli kesme zinciri
12. Elmas tel
13. Elmas tel çarpma koruyucu panosu
14. Elmas tel kesme makinesi (dağ kesme)
15. Hava yastığı
16. İletişim araçları (telefon, telsiz vb.)
17. İlk yardım çantası
18. İşaretleme bayrakları ve boyası
19. Jeneratör
20. Kalas
21. Kama
22. Karotlu sondaj araçları (tijler, karot sandıkları, karot tüpü, karotiyer)
23. Karotlu sondaj makinesi
24. Kişisel koruyucu donanım (baret, çizme, çelik burunlu ayakkabı, iş eldiveni, emniyet kemeri ve kilidi, gözlük, iş elbisesi, kulaklık, kulak tıkacı, siperlik, toz maskesi, yanmaz tulum vb.)
25. Kompresör tabancası (delici uçlar takım)
26. Lastik tekerlekli su tankı
27. Lazer
28. Markalama kalemleri ve etiketleri
29. Matkap (elmas-rock pit-vidye çarık)
30. Merdiven çeşitleri (gemici, ip, kedi vb.)
31. Ölçme ve kontrol aletleri (avometre, kumpas, şeritmetre, termometre vb.)
32. Panter
33. Pehlivan kriko
34. Sabit su tankı
35. Sağlık ve güvenlik işaretleri

36. Su pompası
37. Su yastığı
38. Şakül
39. Tahta
40. Taşıma ve kaldırma ekipmanları (çektirme, el ve taşıma arabaları, manivela, tekerlekli konteyner, transpalet vb.)
41. Temel el aletleri (çekiç, elektrik kontrol kalemi, kargaburun, kazma, keser, keski, murc, kürek, maket bıçağı, pense, testere, tornavida, anahtar takımı vb.)
42. Titano
43. Trafo ve enerji iletim hatları
44. Ucu püsküllü kapma teli
45. Yaprak
46. Yardımcı alet ve malzemeler (topaç ipi, çelik metre, pas sökücü, gres yağı, tel fırça, su hortumları, kazma, kürek, balyoz, balta, kova, levye, bidon, kalın urgan ip, halat, litre ölçer, süzgeçli huni, takoz, üstübu vb)
47. Zincirli kollu kesme makinesi

### **3.3. Bilgi ve Beceriler**

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Basit ilk yardım bilgi ve becerisi
4. Blok yüzey bilgisi
5. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
6. Çizim bilgi ve becerisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
9. El-göz koordinasyonu becerisi
10. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
11. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
12. Kalite güvence sistemleri temel bilgisi
13. Karar verme becerisi
14. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanma bilgisi
15. Mesafe ve ağırlık tahmin becerisi
16. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
17. Mesleki malzeme ve ürün bilgisi
18. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
19. Mesleki terimler bilgisi
20. Not tutma becerisi
21. Numune alma becerisi

22. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
23. Ölçme ve kontrol bilgisi
24. Planlama ve problem çözme becerisi
25. Renk bilgisi
26. Sağlık ve güvenlik işaretleri bilgisi
27. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
28. Standart ölçüler bilgisi
29. Talimat izleme becerisi
30. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
31. Temel elektrik bilgisi
32. Temel fizik bilgisi
33. Temel jeoloji bilgisi
34. Temel matematik bilgisi
35. Yön bulma becerisi
36. Yüksekte çalışma becerisi

#### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Çalışma zamanını iş emri ve talimatlarına uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çevre, kalite ve İSG kurallarına uymak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Detaylara özen göstermek
7. Ekip içinde uyumlu olmak
8. İnsan ilişkilerine özen göstermek
9. İş disiplinine sahip olmak
10. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
11. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
12. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
13. Kendinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini gözetmek
14. Meslek etiğine sahip olmak
15. Mesleki gelişime önem vermek
16. Planlı ve organize olmak
17. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
18. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
19. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki vermek
20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
21. Üstlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
22. Vardiya değişimlerinde açık, doğru ve etkili bir şekilde bilgi paylaşmak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Mermer-Doğaltaş Ocakçısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 30/12/2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.



## **Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

### **1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Turgut BEKİŞOĞLU, TÜMMER Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı / Turan Bekişiöglu Mermer Ltd. Şti. Yön. Krl. Bşk. - İşletmeci

Celaletdin GÜREL, TÜMMER Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı / Gürmas Gürel Makine Şti. Yön. Krl. Bşk. - Makine Mühendisi

Yunus ÖĞÜN, TÜMMER Genel Sekreteri - Jeoloji Yüksek Mühendisi

Çiğdem ÖZBEK, Yönetim Kurulu Asistanı - Maden Mühendisi

Onur AKALIN, Turan Bekişiöglu Mermer Ltd. Şti. - İnsan Kaynakları Uzmanı

Mustafa PINAR, Turan Bekişiöglu Mermer Ltd. Şti. - Jeoloji Mühendisi

Erkan ÖZKAN, Afyon Kocatepe Üniversitesi İncehisar Meslek Yüksek Okulu - Maden Yüksek Mühendisi- Öğretim görevlisi

Rıza CAFEROĞLU, Silkar Madencilik - Maden Mühendisi

### **2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Seyfettin DEMİR, Onur Mermer Mad. Tur. Tar. Gıd. Teks. Tic. ve San. A.Ş. - Ocak işçisi

Şemsettin ŞAHİN, Turan Bekişiöglu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti. - Ocak işçisi

Hamit ÇELİMLİ, Tekmar Mermer ve Mad. İşl. Ürt. İhr. ve Tic. A.Ş

Beşir GÖKÇINAR, Özmersan Mermer Mak. İth. İhr. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti. - Ocak işçisi

Ahmet GÜNDAĞ, Efedag Mermer Madencilik Ltd. Şti. - Ocak işçisi

Mahmut ÖZDEMİR, Teknomar Mermer Mad. San. ve Tic. Ltd. Şti. - Ocak işçisi

### **3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Afyon Boğaz Mermerciler Derneği

Afyon İncehisar Mermerciler Derneği

Afyon Meslek Yüksekokulu

Alimoğlu Madencilik San. Tic. A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

AÜFF Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Bandırma Mermer San. ve Tic. A.Ş

Başaranlar İnşaat Malz. Tic. ve San. A.Ş.

Bilecik Mermer ve Granit Sanayicileri Derneği

Burdur Mermerciler ve Madenciler Yardımlaşma ve Dayanışma Derneği

Bülent Ecevit Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Cumhuriyet Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Cumhuriyet Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Demmer Demireller Mermer San. ve Tic. A.Ş.

Denizli Madenciler ve Mermerciler Derneği  
Devlet Personel Başkanlığı  
Diyarbakır Mermerciler ve Madenciler Derneği  
Dokuz Eylül Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü  
Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü  
Dokuz Eylül Üniversitesi Torbalı Meslek Yüksekokulu  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege Maden İhracatçıları Birliği  
Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
Elazığ Mermer ve Madenciler Derneği  
Emmioğlu Mermer Madencilik İnş. Taah. İnş. Malz. İth. İhr. Tic. ve San. A.Ş.  
Federal Mermer Madencilik Elk. İnş. Taah. Tic. ve San. A.Ş.  
Fırat Üniversitesi Maden Meslek Yüksekokulu  
Fimar Mermer Madencilik İnş. Akr. İml. İth. İhr. Tic. San. A.Ş.  
Granitaş Granit San. ve Paz. A.Ş.  
Hacettepe Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü  
Hacettepe Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü  
Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Işık Madencilik Nak. San. Tic. Ltd. Şti.  
İscehisar Esnaf ve Sanatkârları Odası  
İstanbul Maden İhracatçıları Birliği  
İstanbul Mermerciler Derneği  
İstanbul Ticaret Odası  
İTÜ Maden Mühendisliği Bölümü  
İzmir Mermerciler Derneği  
Karadeniz Teknik Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü  
Kimyagerler Derneği  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı  
Maden İşleri Genel Müdürlüğü  
Marmara Mermerciler Derneği  
Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı  
MTA Genel Müdürlüğü  
Muğla Mermerciler Derneği  
Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi Yatağan Meslek Yüksek Okulu  
ODTÜ Maden Mühendisliği Bölümü  
Onur Mermer Mad. Tur. Tar. Gıd. Teks. Tic. ve San. A.Ş.  
Özmersan Mermer Mak. İth. İhr. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti.)  
Silkar Madencilik San.ve Tic. A.Ş.

Sivas Doğaltaş ve Madenciler Derneği  
Süleyman Demirel Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü  
Şuayp Demirel İth. İhr. İnş. Taah. Tic.  
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı  
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı  
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)  
T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı  
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı  
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı)  
T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı  
Tekmar Mermer ve Mad. İşl. Ürt. İhr. ve Tic. A.Ş  
TMMOB Jeoloji Mühendisleri Odası  
TMMOB Maden Mühendisleri Odası  
Tramertaş Traverten Mermer San. ve Paz. A.Ş.  
Turan Bekişoğlu Mermer San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Konfederasyonu  
Türkiye İhracatçılar Meclisi  
Türkiye İstatistik Kurumu  
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
Yükseköğretim Kurulu

#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Teoman KOÇ,	Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Kazım AYHAN,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ali Rıza ERGUN,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Cengiz TON,	Üye (Gümrük ve Ticaret Bakanlığı)
Mehmet Ali DEĞER,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Tuğba ALBAYRAK,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Prof. Dr. Mehmet Sabri ÇELİK,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Barış ERDEM,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ahmet ARSLAN,	Üye (Hak İşçi Konfederasyonu)

Kenan DİKBIYIK,  
Yılmaz KIZILIRMAK,  
Erol ŞEREF,  
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)  
Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)  
Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)  
Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Firuzan SİLAHŞÖR,  
Tuğba TOPUZ,  
Korel ÜNSAL,  
Fatma GÖKMEN,

Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)  
Uzman (Mesleki Yeterlilik Kurumu)  
Uzman Yardımcısı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)  
Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürlü ve Yaşlı Hizmetleri  
Genel Müdürlüğü)

### **5. MYK Yönetim Kurulu**

Bayram AKBAŞ,  
  
Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,  
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,  
Bendevi PALANDÖKEN,  
Dr. Osman YILDIZ,  
Mustafa DEMİR,

Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı  
Temsilcisi)  
Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)  
Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)  
Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)  
Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)  
Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)