



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**MAKİNE OPERATÖRÜ
(DERİ İŞLENTİ)
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 16UMS0528-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 25.10.2016-29868 (Mükerrer)

Meslek:	MAKİNE OPERATÖRÜ (DERİ İŞLENTİ)
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	16UMS0528-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL DERİ VE DERİ MAMULLERİ İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İDMİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	01.06.2016 Tarih ve 2016/33 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	25.10.2016-29868 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BASINÇ AYARI: Yüzey birim başına düşen kuvvetin belirlenmesini,

HAMMADDE: Derinin imalat sürecinde kullanılan hiç işlenmemiş veya yarı işlenmiş derileri, ara malları,

HIZ (DEVİR) AYARI: Türlü donanım birimlerinin, birim zamanda gerçekleştirdikleri işlem sayısının belirlenmesini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflandırma Sistemini,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KUMANDA PANELİ: Elektronik aygıtları belli bir uzaklıktan yönetmeye yarayan kablosuz aletleri,

MAKİNE FİLTRESİ: Makinelerde bulunan süzgeci,

MAKİNE MONİTÖRÜ: Makinenin elektronik sistemleri tarafından oluşturulan bilgileri görüntüleyen, kullanıcı tarafından anlamlı hale getirilen bilgilerin değerlendirilmesini sağlayan bir çıkış birimini,

MAKİNE YAĞI: Makinedeki hareketli parçaların yüzeylerinin aşınmasını önlemek ve soğutma görevini yerine getirmeye yarayan yağı,

NUMUNE: Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmını,

PARTİ: Bir mamulün özel bir siparişi veya sürekli bir talebi karşılamak amacıyla yapılan üretim miktarını,

PEDAL: Bir makinede, bir araçta ayak yardımıyla dönmeyi, hareketi veya çalışmayı sağlayan düzeni/ayaklığı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SICAKLIK AYARI: Bir nesnenin soğuk, serin, ılık ya da sıcak olarak nitelenmesini gerektiren fiziksel durumunun belirlenmesini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TUTUCU: Sabitleyici, hareketsiz durmasını sağlayan nesneyi,

YARDIMCI APARAT: Birkaç aletin uygun biçimde eklenmesinden oluşturulan ve bazı belli çalışmaların ve makine ayarlarının yapılmasına yarayan araçları,

YARI MAMUL: Bir üretim sürecinden geçmekle birlikte henüz mamul mal olarak tüketilme aşamasına gelmemiş olan deri/kürkleri

ifade eder.

1. GİRİŞ

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan deri işlenti sektöründe makineyi üretime hazırlayan ve makinede işlem yapan, üretim sonrası işlemleri yapan, sorumluluğundaki makineleri kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik çalışmalara katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8155 (Kürk ve deri hazırlama makineleri operatörleri)

2.3.Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

15/5/2013 tarihli ve 28648 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimine Dair Yönetmelik.

11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4.Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 3) yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış, fabrika ve atölye ortamlarında Deri İşlenti Operatörü, Deri Yaş İşlenti Sorumlusu, Deri Kuru İşlenti Sorumlusu ve Deri Bitim (Finisaj) İşlemleri Sorumlusu ile eşgüdüm içinde çalışır.

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 3) gürültü, kimyasal madde kokularına belirli nem ve sıcaklık değerleri şartlarına bağlı olarak sıcaktan, soğuktan ve nemden etkilenebilirler.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler

bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15. Maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygular.
				A.1.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.3	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikelerin belirlenmesi, risklerin değerlendirilmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemeleri güvenli bir şekilde bulundurur.
				A.1.6	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
				A.2.3	Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenleri belirler.
				A.3.3	Makine, araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.4	Kalite konusunda ilgili kişileri bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Hammadde veya yarı mamulü hazırlamak	B.1.1	Amirinden aldığı iş talimatını inceler.
				B.1.2	Makinede işlem görecekt hammadde veya yarı mamulü yapılacak işleme göre hazırlar.
				B.1.3	Tespit ettiği hammadde veya yarı mamul eksikliğini ilk amirine bildirir.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanı hazırlamak	B.2.1	İş talimatına göre üretimi aksatmayacak sayıda araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
				B.2.2	Uygun olmayan araç, gereç ve ekipmanı teslim ederek amirine bildirir.
				B.2.3	Kullanacağı yardımcı aparatları işin özellik ve ölçülerine göre seçer.
				B.2.4	Yardımcı araç ve gerecin işe uygunluğunu kontrol eder.
				B.2.5	Yapılacak işin numunesini inceler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Makineyi üretime hazırlamak	C.1	Makineyi işe hazırlamak	C.1.1	Makinenin temizliği için zarar vermeyecek uygun malzemeleri seçer.
				C.1.2	Makine üzerinde hammadde veya yarı mamulün geçtiği parçaları uygun temizleme aracı ve uygun yöntemle temizler.
				C.1.3	İş talimatına göre makinenin çevresini temizler ve işlenmiş malzemeyi istiflemek için alan belirler.
				C.1.4	İş talimatına uygun olarak makine aparatlarının takılıp takılmadığını kontrol eder.
		C.2	Makineyi çalıştırmak	C.2.1	Makineyi çalıştırmak için gerekli olan basınçlı hava, elektrik, yakıt buhar ve benzerini açar ve kontrol eder.
				C.2.2	Makinenin etrafını kontrol ederek açma düğmesi ile makineyi çalıştırır.
				C.2.3	Makinede iş emrine göre uygun sıcaklık, nem ve süreyi ayarlar.
				C.2.4	Makinede ayarladığı sıcaklık, nem ve sürenin şartlarının oluşmasını bekler.
				C.2.5	Makinenin çalışma ayarlarını iş talimatına göre yapar ve makineyi çalıştırır.
				C.2.6	İş talimatına göre hammadde veya yarı mamule makinede işlem yapar.
				C.2.7	İşlem görmüş hammadde veya yarı mamulde gözle veya basit ölçüm araçları ile ölçüm yapar.
				C.2.8	Hammadde veya yarı mamulün ölçüm sonuçlarına göre makinede ilave ayarlar yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Makinede işlem yapmak	D.1	Hammadde veya yarı mamul ile makineyi beslemek	D.1.1	Deri işlenti makinesinde hammadde (post) ve yarı mamulü (deri/kürk) makinenin özelliğine uygun şekilde tablasına, haznesine, makinenin içerisine veya makinenin sehпасına yerleştirir.
				D.1.2	Makinede malzemenin geçeceği parçalar arasına hammadde veya yarı mamulü yerleştirir.
		D.2	Hammadde veya yarı mamulü makinede işlemek	D.2.1	Hammadde ve yarı mamulü işin özelliğine uygun olarak makineye sabitler.
				D.2.2	Pedala veya hareket düğmelerine basarak derinin şekillenmesini/işlenmesini sağlar.
				D.2.3	İşlenen hammadde ve yarı mamul makineden deriye zarar vermeden çıkarır.
				D.2.4	Şekillenen hammadde ve yarı mamulü cinsine ve makinenin tipine göre uygun şekilde istifler.
		D.3	İşlenmiş ürünü kontrol yapmak	D.3.1	İş talimatına göre işlenmiş hammadde ve yarı mamulün kontrolünü gözle yapar.
				D.3.2	İş talimatına göre işlenmiş hammadde ve yarı mamulün kontrolünü yapar.
				D.3.3	Hammadde ve yarı mamulde yaptığı ölçüm sonuçlarını amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Üretim sonrası işlemleri yapmak	E.1	Makineden çıkan işlenmiş mamulü tanımlı yere istiflemek	E.1.1	Makinede malzeme kalmayacak şekilde makineyi kontrol eder.
				E.1.2	Her bir partiyi iş talimatına göre etiketler.
				E.1.3	İşlenmiş hammadde ve yarı mamulün renk, tip ve kalite özelliklerine göre tasnifini yapar.
				E.1.4	İşlenmiş hammadde ve yarı mamulü makinenin yanında tanımlı boş alana istifler.
		E.2	Üretim sonrası makine çevresi temizliğini yapmak	E.2.1	Makineyi talimatlara uygun şekilde kapatır.
				E.2.2	Üretim esnasında makine içinde, çevresinde ve altında oluşan artıkların temizliğini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Sorumluluğundaki makineyi kontrol etmek	F.1	Makine göstergelerini kontrol etmek	F.1.1	Makinedeki yağ, hava kaçağı olup olmadığını gözle ve makine kumanda ekranından gözle kontrol eder.
				F.1.2	Makinede kaçak var ise amirine bildirir.
		F.2	Makinenin çalışmasını kontrol etmek	F.2.1	Bakım -onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını gözle ve makine kumanda ekranından kontrol eder.
				F.2.2	Bakım -onarım ve periyodik kontrol yapıldıktan sonra makinenin çalışmaması durumunda amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	G.1.1	Meslekle ilgili malzeme, araç ve gereçlerdeki teknolojik gelişmeleri izler.
				G.1.2	Teknolojik yenilikleri yaptığı işte uygular.
		G.2	Mesleğiyle ilgili eğitimlere katılmak	G.2.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				G.2.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				G.2.3	Meslekle ilgili toplantı, seminer ve benzeri faaliyetlere katılır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Basit ölçüm araçları (kumpas, büyüteç, sıcaklık ölçer, terazi ve benzeri)
2. Taşıyıcı (el arabası, deri sehпасı, taşıyıcı konteynırlar ve benzeri)
3. El aletleri (anahtar, tornavida ve benzeri)
4. Kimyasal ve yardımcı maddeler
5. Hammadde (post)
6. İlk yardım malzemeleri
7. Kişisel koruyucu donanım (toz maskesi, kulak tıkacı, iş elbisesi, iş ayakkabısı ve iş gözlüğü ve benzeri)
8. Kompresör
9. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
10. Deri işlenti makinesi (programlanabilir makine)
11. Temizlik malzemeleri
12. Yağdanlık
13. Yarı mamul (post/deri/kürk)

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
4. Çalıştığı sektörle ilgili mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
5. Ekip içinde çalışma becerisi
6. El becerisi
7. El-göz koordinasyon becerisi
8. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
9. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
10. Malzeme bilgisi
11. Mesleki terim bilgisi
12. Mesleki matematik bilgisi
13. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
14. Renk bilgisi
15. Renkleri ayırt etme becerisi
16. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
17. Ürün bilgisi
18. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
19. Yedek parça bilgisi
20. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak

4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
8. Güvenli çalışma şartlarına uymak
9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
10. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
11. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
12. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
13. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
14. Meslek etiğine uygun davranmak
15. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
16. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Makine Operatörü (Deri İşlenti) (Seviye 3), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Süleyman ÇAKIROĞLU, İstanbul Tekstil Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri
Genel Sekreter Yardımcısı T.

Neriman EKİNCİ, İDMİB Belgelendirme Merkezi Müdürü–Standart
Hazırlama-Ölçme Değerlendirme Uzmanı

Onur GÖRGÜN, Türkiye Deri Sanayicileri Derneği Genel Sekreteri

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Neriman EKİNCİ, İDMİB / Deri/Kürk Alan Uzmanı
Bahri BAŞARAN, Ege Üniversitesi Deri Müh. Fak. Öğrt. Üyesi
Fazlı AKYÜZ, İ.Ü. Teknik Bilimler MYO. Öğretim Üyesi
Cem ÇELİK, İ.Ü. Teknik Bilimler MYO. Öğretim Görevlisi
Mehmet TORLAK, Deri Mühendisi- Sektör çalışanı- TDSD
Okşan COŞKUN, Deri Mühendisi-Sektör çalışanı

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Ali Paşa Kürk

Aliye Yahşi Mesleki Teknik Anadolu Lisesi - Deri Giyim

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Avrupa Birliği Bakanlığı

Bafra Haşan Çalcın Mesleki Teknik Anadolu Lisesi - Deri Giyim

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

Celal Bayar Üniversitesi Deri Konfeksiyon Bölümü Salihli Meslek Yüksek Okulu

Çetinkaya Deri

Denizli Deri Sanayicileri Derneği

Desa Deri San. ve Tic. A.Ş.

Devlet Planlama Teşkilatı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Divas Deri

Doğu Deri Teks. San.ve Tic. Ltd. Şti

DSD Deri Sanayicileri Dış Tic. A.Ş

DSD Deri Sanayicileri Dış Tic. A.Ş.

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Ekonomi Bakanlığı

Ferudun Kundura San. ve Tic, Ltd. Şti,

G.R. Deri Teks. Ayak, ve Hediye. Eşya Ürün. San. ve Tic. Ltd. Şti.

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gönen Deri Sanayici Ve İşadamları Demeği

Gümrük ve Ticaret Bakanlığı

Gündüz Kürk San, ve Tic. A.Ş.

Gürsel Deri Tek. Kuy. San. ve Tic. Ltd. Şti,

Güven Karaca Deri Tic. ve San. Ltd. Şti.

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

İnci Deri Mamulleri San. ve Tic. Aş.

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Kalkınma Bakanlığı

Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksek Okulu

Kürksan

Mader Deri San. ve Tic. A.Ş.,

Manisa Deri Sanayicileri Demeği

Matraş Deri Mamulleri San, ve Tic. A.Ş.,

MEB Avrupa Birliğı ve Dış İlişkiler Genel Müdürlüğü

MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MEB Mesleki ve Teknik. Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Mimar Deri

Miss Deri San. Tic. Ltd. Şti.

Molyer Ayakkabıcılık ve Deri San. Tic. Ltd. Şti.

Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksekokulu Tekstil, Giyim, Ayakkabı ve Deri Bölümü

Odabaşı Napa San. Tic. Ltd. Şti,

Orjin Deri Konf. San. ve Tic. A.Ş.,

Pati Ayakkabıcılık San, ve Tic. Ltd. Şti.

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliğı

Türk Sanayicileri ve İşadamları Demeği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Demeği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliğı

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uşak Deri Sanayicileri Demeği

Uşak Üniversitesi- Ulubey Meslek Yüksekokulu - Deri Konfeksiyon

Vedat Yıldız

Vizyon Deri

Yüksek Öğretim Kurulu

Zeytinburnu İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Ziylan Ayakkabı San. ve Tic, A.Ş.