



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**MEKANİZASYON-PRES İŞÇİSİ
SEVİYE 4**

REFERANS KODU / 16UMS0530-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 04.08.2016-29791 (Mükerrer)

Meslek:	MEKANİZASYON-PRES İŞÇİSİ
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	16UMS0530-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	KAMU İŞLETMELERİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KAMU-İŞ)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Maden Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	22.06.2016 Tarih ve 2016/41 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	04.08.2016-29791 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

^IMesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

CARASKAL: Elektrikli vinçlerin kullanılmadığı yerlerde manüel kaldırmayı ve çekmeyi sağlayan portatif vinci,

CEVHER: Doğrudan doğruya veya bazı işlemler sonucu zenginleştirilerek endüstride tüketim yeri bulunabilen ve ekonomik değeri olan bir veya birkaç mineralden oluşmuş kayacı,

ÇEKTİRME: Sıkı geçme yöntemiyle bağlanmış makine elemanlarını ayırmak için kullanılan iki ucu kanca şeklinde ortasında cıvata/dişli bulunan çevrilerek istenilen aparatı yerinden çıkartma işlemini,

DESTEKLEME APARATI: Pres yapılan profilin altına konulan destek malzemesini,

HİDROLİK SİSTEM: Sıkıştırılmaz özellikteki akışkanların kullanıldığı, akışkan basıncının, debisinin ve yönünün kontrol edilebildiği ve elde edilen bu enerji ile doğrusal, dairesel ve açısız hareketlerin üretildiği sistemleri,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONVEYÖR: Yatay veya az meyilli yerlerde çalışan, malzemenin döküldüğü zeminin hareket etmesi (bant) suretiyle veya oluk üzerinde bulunan zincirin çekilmesiyle taşıma yapan düzeni,

MEKANİZASYON: Maden ocaklarında kömürün veya cevherin makine gücü ile kazılıp yüklenmesi işlemini,

KANPNÖMATİK SİSTEM: Hava ile çalışan mekanik sistemi,

PRES: İşleme, onarma, düzeltme gibi işlemlerin uygulanması için bir nesneyi, iki ağırlık arasında mekanik olarak sıkıştırma işini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden

kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

TAHKİMAT: Maden ocağını teşkil eden galeri, kuyu ve üretim yerlerini mal ve can emniyeti bakımından çalışılabilir duruma sokmak ve çalışılabilir durumda tutmak için yerine göre ağaç, demir ve beton kullanılarak yapılan takviye destek düzenini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TRİKO: Ocağa maden direği ve benzeri malzeme taşımak için kullanılan açık veya kafes şeklinde imal edilmiş özel ocak arabasını,

TUMBA: Ocak arabalarını (vagonları) 360 derece dönerek boşaltmaya yarayan tesisi,

TULUMBA: Suyu ve herhangi bir akışkanı belli bir mesafeye dikey ve yatay olarak çıkaran ekipmanı,

ÜNİTE: Çalışma tezgâhını,

VARDİYA RAPORU: Madencilikte işçilerin bir gün içerisinde yapacağı nöbetleşe çalışma süresi içerisinde gerçekleştirdikleri işlere dair tuttıkları kayıt formunu

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	17
3.3. Bilgi ve Beceriler	17
3.4. Tutum ve Davranışlar	18
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	19

1. GİRİŞ

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Meslekî Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (KAMU-İŞ) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, yer altı ve yer üstünde mekanizasyon ve pres için ön hazırlık işlemlerini yapan, mekanizasyon işlerini yürüten, pres yapan ve mesleki gelişimine ilişkin çalışmalara katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8111 (Maden ve taşocağı makine ve tesis operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Yürürlükteki Mevzuat

2872 sayılı Çevre Kanunu.

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

19/9/2013 tarihli ve 28770 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Maden İşyerlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3213 sayılı Maden Kanunu.

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan yasa, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4), yer altı ve yer üstünde çalışabilmektedir. Yer altında gazlı (metan, karbondioksit, karbon monoksit, hidrojen sülfür ve benzeri), tozlu, ıslak, nemli, çamurlu yetersiz aydınlatılmış, gürültülü ve zemini kaygan bir ortamda sürekli hareket halinde çalışır.

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4) amirinin gözetiminde üretim işçisi, elektromekanik işçisi, topograf, teknik ressam, yer altı hazırlık işçisi, elektrik işçisi ile iş birliği içerisinde çalışır.

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4), mesleğinin icra edildiği ortamda ve çalışma sürecinde kaza ve benzeri meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve aynı Kanunun 17 nci maddesi gereğinde eğitimleri alır ve belgelendirir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarını desteklemek (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için iş yerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Çalışma ortamındaki araç, gereç, donanım ilgili talimatlara ve işyeri kurallarına uygun bir şekilde güvenlik tedbirlerini alır.
				A.1.3	Çalışma ortamında sağlık ve güvenlik yönünden ciddi ve yakın bir tehlike veya olumsuzluk ile karşılaştığında ve koruma tedbirlerinde bir eksiklik gördüğünde ilgili birim/sorumluya derhal bildirir.
				A.1.4	İşveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları (özel koruyucu gözlük, detaylandırılmış filtrelili toz maskesi, baret, kafa lambası, tekamelik/dizlik, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafetini ve benzeri) kullanarak çalışır.
		A.2	İşyerindeki iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarına katkı sağlamak	A.2.1	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katkıda bulunur.
				A.2.2	Kendi görev alanında, iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması için ilgili sorumlu/birimle iş birliği yapar.
		A.3	Acil durum kurallarını uygulamak	A.3.1	İşyerinin acil durum planında belirtilen önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.
				A.3.2	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda en yakın amirine veya ilgili sorumluya haber verir.
				A.3.3	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda ilgili sorumluya haber veremediğinde bilgisi ve mevcut teknik donanımı çerçevesinde müdahale eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarını desteklemek	A.4	Çevre koruma yöntemlerini uygulamak	A.4.1	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atıkların ve dönüştürülebilir malzemelerin doğru yere iletilmesini sağlar.
				A.4.2	Çalıştığı alanda (enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanılmasını sağlar.
		A.5	Kalite çalışmalarını desteklemek	A.5.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini inceler.
				A.5.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
				A.5.3	Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.5.4	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Günlük iş planı yapmak	B.1.1	Amirinden aldığı bilgi doğrultusunda günlük iş planını yapar.
				B.1.2	Yapılacak işin özelliğine göre iş planı doğrultusunda birlikte çalışacağı ekibi amirinin talimatı ile oluşturur.
		B.2	İş için gerekli araç, gereç ve malzemeyi hazırlamak	B.2.1	Amirinin talimatı doğrultusunda kurulum yapılacak mekanik üniteler için gerekli makine, araç, gereç ve malzemeyi tespit eder.
				B.2.2	Makine kontrol listesine göre pres ünitesinin makine ve donanımlarını kontrol ederek varsa yetki alanına giren eksiklikleri tamamlar.
				B.2.3	Çalışmasında gerekli malzemeyi kullanım ve güvenlik kurallarına uygun şekilde hazırlar ve çalışma alanına götürür.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Mekanizasyon ve pres ön hazırlık işlemlerini yapmak	C.1	Mekanizasyon ile ilgili ön hazırlık işlerini yapmak	C.1.1	Amirinden aldığı bilgiler ve iş planı doğrultusunda çalışma alanında çalışmaya engel bir durum olup olmadığını kontrol eder.
				C.1.2	Ortamda gaz, su, toz, hava sıcaklığı, hava hızı ve benzeri fiziksel şartlardaki olağandışı durumları amirine bildirir.
		C.2	Pres ünitesinde ön hazırlık işlerini yapmak	C.2.1	Amirinden aldığı bilgiler ve iş planı doğrultusunda çalışma alanında çalışmaya engel bir durum olup olmadığını kontrol eder.
				C.2.2	Yapacağı işe uygun hazır şablon yok ise teknik resim doğrultusunda şablon hazırlar.
				C.2.3	Kontroller sonucu karşılaşılan olağandışı durumları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mekanizasyon işlerini yürütmek (devamı var)	D.1	Mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin kurulumunu yapmak	D.1.1	Amirinin talimatı doğrultusunda yapılacak işin büyüklüğüne göre ekibin görev dağılımlarını yapar ve ekibini koordine eder.
				D.1.2	Kurulum işlemi yapılacak yerin fiziksel olarak uygun hale getirilmesini sağlar.
				D.1.3	Çalışma alanındaki çalışmayı etkileyecek mekanik, elektrik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin devre dışı bırakıldığını kontrol eder.
				D.1.4	Çalıştığı alana yönelik her türlü mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin (zincirli konveyör, bant konveyör, tulumba, tumba, silo ve silo kapakları, kömür delme-patlatma makineleri, pompa, hidrolik direk üniteleri ve benzeri) kurulumunu elektromekanik birimler ile koordineli olarak yapar.
				D.1.5	Kurulumunu yaptığı ünitelerin çalışıp çalışmadığını test ederek istenilen düzeyde çalışır duruma getirir.
		D.2	Mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin sökümünü yapmak	D.2.1	Amirinden aldığı talimatlar doğrultusunda çalışacağı işe göre ekibini oluşturur.
				D.2.2	Söküm işlemi için gereken ekipmanlarını belirleyerek ekibi ile birlikte çalışma alanına götürür.
				D.2.3	Amirinin talimatı doğrultusunda yapılacak işin büyüklüğüne göre ekibin görev dağılımlarını yapar ve ekibini koordine eder.
				D.2.4	Söküm işlemi yapılacak yerin fiziksel olarak uygun hale getirilmesini sağlar.
				D.2.5	Çalışma alanındaki çalışmayı etkileyecek mekanik, elektrik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin devre dışı bırakıldığını kontrol eder.
				D.2.6	Çalıştığı alana yönelik her türlü mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin (zincirli konveyör, bant konveyör, tulumba, tumba, silo ve silo kapakları, kömür delme-patlatma makineleri, pompa, hidrolik direk üniteleri ve benzeri) sökümünü elektromekanik birimler ile koordineli olarak yapar.
				D.2.7	Sökümü yapılan malzemenin duruma göre istifli ya da nakliyesinin yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mekanizasyon işlerini yürütmek	D.3	Mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin bakım ve onarımını yapmak	D.3.1	Amirinden aldığı talimatlar doğrultusunda mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerin periyodik (günlük, haftalık, aylık ve benzeri) bakımlarını yapar.
				D.3.2	Çalışır durumdaki mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerde meydana gelen arıza durumlarında diğer sistemleri etkilemeyecek ve risk oluşturmayacak küçük arızalarda gerekli onarımı yapar.
				D.3.3	Çalışır durumdaki mekanik, hidrolik ve pnömatik sistemlerde meydana gelen küçük arıza durumlarında yaptığı onarımlar ile ilgili amirine bilgi verir.
				D.3.4	Meydana gelen arızanın büyüklüğüne göre amirine bilgi vererek ilgili birimlerle koordineli olarak arızayı giderir.
				D.3.5	Onarımı yapılan sistemlerin zarar görmemesi için kullananlara gerekli uyarıları yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Pres yapmak	E.1	Mekanik ve hidrolik sistemlerin pres işlerini yapmak	E.1.1	Pres ünitesini çalıştırmadan önce genel kontrollerini yapar.
				E.1.2	Profil demirleri ve özel amaçlı metal parça ve profilleri uygun malzemelerle şablonlara, kalıplara ve belirlenen ölçülere göre presleyerek şekillendirir.
				E.1.3	Hidrolik bağlantı elemanlarının başlıklarını verilen ölçüye göre presler.
				E.1.4	Deforme olmuş düzeltilebilecek demirleri ve pabuçları şablona göre presleyerek kullanılabilir hale getirir.
				E.1.5	Şekillenen malzemeyi araçlara yükleterek ilgili birime iletilmesini sağlar.
				E.1.6	Düzeltilmeyecek şekilde deforme olmuş malzemelerin açık sahaya çıkartılmasını ve istiflenmesini sağlar.
				E.1.7	Malzeme ihtiyacını tespit eder ve amirine bildirir.
				E.1.8	Gün içerisinde yapılan tüm iş ve işlemlerin vardiya raporuna kayıtlarını tutar ve amirine bilgi verir.
		E.2	Pres ünitesinin bakım ve onarımının yapılmasını sağlamak	E.2.1	Pres ünitesinin periyodik (günlük, haftalık ve benzeri) bakımlarının yapılmasını sağlar.
				E.2.2	Pres ünitesindeki arızaları tespit ederek amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	F.1.1	İşletme tarafından düzenlenen eğitimlere katılım sağlar.
				F.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri süreli yayınları, internet, dergi ve benzeri yollarla takip eder.
		F.2	Diğer çalışanların mesleki eğitimlerini desteklemek	F.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				F.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemler ve birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları
2. Caraskal (manuel, elektrikli ve benzeri)
3. Çektirme (daire, üç ayak ve benzeri)
4. Destekleme aparatları
5. El aletleri (çekiç, tornavida ve benzeri)
6. Forklift
7. Hortum basma makinesi
8. Kancalı uzun zincir
9. Keski
10. Kişisel koruyucu donanım (baret, çizme, demir uçlu ayakkabı, iş eldiveni ve benzeri)
11. Ölçü aletleri (kumpas, metre)
12. Pres makinesi
13. Tokmak
14. Triko
15. Vinç

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. İlk yardım bilgi ve becerisi
4. Çalışma mevzuatı bilgisi
5. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
6. El-göz koordinasyonu becerisi
7. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
8. İşyeri çalışma süreçleri bilgisi
9. Karar verme becerisi
10. Kullanım kılavuzu bilgisi
11. Mesafe ve ağırlık tahmin becerisi
12. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
13. Mesleki malzeme ve ürün bilgisi
14. Mesleki matematik bilgisi
15. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
16. Mesleki terimler bilgisi
17. Raporlama becerisi
18. Organizasyon becerisi
19. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
20. Ölçme ve kontrol bilgisi
21. Planlama ve problem çözme becerisi
22. Sağlık ve güvenlik işaretleri bilgisi
23. Sinyalizasyon ve haberleşme bilgi ve becerisi
24. Standart ölçüler bilgisi

25. Temel hidrolik, pnömatik bilgi ve becerisi
26. Temel mekanik ve basınç bilgi ve becerisi
27. Yer altında çalışma becerisi
28. Yön bulma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emri ve talimatlarına uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
3. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Ekip içinde uyumlu olmak ve ekibi yönetmek
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
10. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
11. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
12. Karşılaşılan sorunlar karşısında soğukkanlı olmak ve sorunlara çözüm üretmek
13. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
14. Meslek etiğine sahip olmak
15. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
16. Risk faktörleri konusunda duyarlı davranmak
17. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif almak
18. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki vermek
19. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü, teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Tayfun ARIKAZAN, Uzman Yardımcısı, Kamu-İş Sendikası

DR. Öznur DORUK, Moderatör, APEC Proje Eğitim Danışmanlık

Ömer Fatih HOŞ, Moderatör Asistanı, APEC Proje Eğitim Danışmanlık

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Mehmet TAKSUK, Başuzman, Türkiye Kömür İşletmeleri

Sinan EREN, Şube Müdürü, Türkiye Taşkömürü Kurumu

Aliseydi YILMAZ, Mekanizasyon-Pres İşçisi, Türkiye Taşkömürü Kurumu

Dursun NAZLI, Mekanizasyon-Pres İşçisi, Türkiye Taşkömürü Kurumu

Yasin TİRAKİ, Pres Tezgah Operatörü, TKİ, Garp Linyitleri

Muharrem DAĞISTAN, Mekanik Ustası, Park Teknik A.Ş.

Gencebay Savuran, Mekanizasyon-Pres İşçisi, Park Teknik A.Ş.

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Bilim ve Teknoloji Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden ve Cevher Hazırlama Mühendisliği

Adularya Enerji Elektrik Üretimi ve Madencilik A.Ş.

Afrasia Maden. Enerji. Müh. ve Dan. Tic. A.Ş.

Afyon Kocatepe Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Agola Madencilik Ltd. Şti.

Akçelik Madencilik Tic. ve San. A.Ş.

Akdağlar Madencilik San. Tic. A.Ş.

Akdeniz Mineral Kaynakları A.Ş.

Altın Madencileri Derneği

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Ankara Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Aytemiz Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Balgat Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Bandırma Mermer San. Tic. A.Ş.

Baometal Madencilik A.Ş.

Barit Maden Türk A.Ş.

Batıçım Batı Anadolu Çimento Sanayii A.Ş.

Bilfer Madencilik ve Turizm A.Ş.

Burçelik Bursa Çelik Döküm Sanayii A.Ş.

Bülent Ecevit Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Camiş Madencilik A.Ş.

Canel Münip Çoker Madencilik A.Ş.

Cumhuriyet Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Cumhuriyet Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Çayeli Bakır İşletmeleri A.Ş.

Çiftay İnşaat Taahhüt ve Ticaret A.Ş.

Çukurova Üniversitesi, Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Çukurova Üniversitesi, Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi, Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Dedeman Madencilik San. ve Tic. A.Ş.

Demir Export A.Ş.

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Dokuz Eylül Üniversitesi, Torbalı Meslek Yüksekokulu

Dumlupınar Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Elektrik Üretim Anonim Şirketi

Enerji, Sanayi ve Maden Kamu Emekçileri Sendikası

Eti Bakır A.Ş.

Eti Krom A.Ş.

Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü

Fırat Üniversitesi, Maden Meslek Yüksekokulu

Genel Maden-İş; Genel Maden İşçileri Sendikası Genel Başkanlığı

Gümrük ve Ticaret Bakanlığı

Hacettepe Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Hacettepe Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Hak-İş Konfederasyonu

Hattat Enerji ve Maden A.Ş.

İmbat Madencilik

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi, Maden Fakültesi, Jeoloji Mühendisliği Bölümü

İstanbul Teknik Üniversitesi, Maden Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Jeoloji Mühendisleri Odası

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Koyunoğlu Madencilik Turizm İnşaat Tic. ve San. A.Ş.

Koza Altın İşletmeleri A.Ş.

Kutman Madencilik Ltd. Şti.

Kuzey Biga Madencilik San. Tic. A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Maden İşleri Genel Müdürlüğü

Maden Jeologları Derneği

Maden Mühendisleri Odası

Maden Tetkik Arama Genel Müdürlüğü

Madenciler Dayanışma Derneği

Madkim Maden ve Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Marmotek Madencilik San. Tic. A.Ş.

Matel Hammadde San. ve Tic. A.Ş.

Merta Maden Mak. İmal. Müh. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Meta Nikel Kobalt Madencilik A.Ş.

Metal Maden Anonim Şirketi

Mil-Ten Müteahhitlik Hafriyat ve Tic. Ltd. Şti.

Mintek Madencilik San. Tic. A.Ş.

MRT Maden San. Tic. A.Ş.

Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi, Yatağan Meslek Yüksek Okulu

Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Net Mermer San. Tic. Ltd. Şti.

Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Opak Madencilik San. Tic. Ltd. Şti.

Oreks Maden Ltd. Şti.

Park Termik Elektrik Madencilik Turz. San. Tic. A.Ş.

Pasinex Arama ve Madencilik A.Ş.

Polat Madencilik A.Ş.

Santral Madencilik A.Ş.

Sargın İnşaat ve Makine San. Tic. A.Ş.

Selçuk Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Soma Kömür İşletmeleri A.Ş.

Soner Temel Müh. İnş. Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı

Tekmar Mermer ve Maden İşletmeleri Üretim İhracat A.Ş.

Teknomar Mermer Madencilik Turz. Hayv. San. ve tic. Ltd. Şti.

Turmenka Madencilik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Tüketici Hakları Derneği

Tüprag Metal Madencilik San. ve Tic A.Ş.

Türk Maadın A.Ş.

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Devrimci Maden Arama ve İşletme İşçileri Sendikası

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu, İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu Genel Müdürlüğü

Türkiye Maden-İş; Türkiye Maden İşçileri Sendikası Genel Başkanlığı

Türkiye Madenciler Derneği

Türkiye Mermer Doğaltaş ve Makineleri Üreticileri Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği, Türkiye Madencilik Meclisi

Türkiye Standartları Enstitüsü

TTK; Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü

Ulusal Bor Araştırma Enstitüsü

Yurt Madenciliğini Geliştirme Vakfı

Yüce Nakliyat Emlak Madencilik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Yüzüncü Yıl Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Maden Mühendisliği Bölümü

Zafer Nakliyat Madencilik İnşaat Petrol San. Tic. A.Ş.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Teoman KOÇ,	Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Kazım AYHAN,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ali Rıza ERGUN,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Doç. Dr. Ahmet ÖZARSLAN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Cengiz TON,	Üye (Gümrük ve Ticaret Bakanlığı)
Mümin AYDIN,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)

Tuğba ALBAYRAK,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Ali Erol DİLER,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Sümeyra UZUN,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Gülahmet GÜVEN,	Üye (Türkiye İşçi sendikaları Konfederasyonu)
Muhammed ALKIŞ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Erol ŞEREF,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)