



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**NEZARETÇİ (MADEN)  
SEVİYE 5**

**REFERANS KODU / 17UMS0576-5**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /10.03.2017-30003 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>NEZARETÇİ (MADEN)</b>
<b>Seviye:</b>	<b>5<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>17UMS0576-5</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>TÜRKİYE MADENCİLER DERNEĞİ</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>Maden Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>25.01.2017 Tarih ve 2017-12 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>10.03.2017-30003 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL AKIM KESİCİSİ (DEVRE KESİCİSİ):** Elektrik akımı ile çalışan bir aygıtın, ani akım yükselmesi gibi, acil durumlarda akımı keserek durmasını sağlayan otomatik, yarı otomatik şalteri,

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ANA YOL:** Sağlam taştta sürülen, üretim ve hazırlık yerlerine işçi, malzeme ve buralardan cevher ve pasanın nakliyesinin yapıldığı, havalandırma, basınçlı hava ve su boruları ile su tahliye kanallarını içeren en geniş kesitli galeriyi,

**ARA KESME:** Cevherin (özellikle kömür) tabaka veya kütesinin sürekliliğini bozacak şekilde cevher tabakası arasına yerleşmiş ekonomik olmayan katmanları,

**AYAK:** Yer altı işletmelerinde cevher üretimi yapılan yeri,

**AYAK BAŞI:** Cevher üretim ayağının cevherin nakledildiği alt taban yolu tarafındaki ucunu,

**AYAK SONU:** Cevher üretim ayağının, gerektiğinde malzeme nakli yapılan, üst taban yolu tarafındaki ucunu,

**AYAK ARKASI:** Domuz damı veya yürüyen tahkimatın sınırladığı, ayak alanının göçmeye bırakılan kısmını,

**AYAK MEYİLİ:** Eğimli damar içinde oluşturulan üretim ayağının yatay düzlemlerle yaptığı açığı,

**BACA:** Maden üretiminde birbirini takip eden iki katta maden içinde sürülen taban yollarını birleştiren ve üretim ayağı oluşturmak için açılan damar içi yolu,

**BALONLA NUMUNE ALMA:** Yangın barajlarında yangını takip için bırakılan, baraj arkasından hava örneği almaya yarayan borunun musluğuna sağlam kauçuk bir balon takıp hava gaz karışımını örneği almayı,

**BARAJ:** Yeraltı işletmelerinde yangın, su, zararlı gazlar veya patlamanın başka üretim/hazırlık yerlerine yayılmasını, galerilerden zararlı hava, gaz ve su geçmesini önlemek için yapılan sızdırmaz engeli,

**BARAJ KAPATMA MALZEMESİ:** Galeriyi tamamen sızdırmaz ve yıkılmaz bir şekilde yangına karşı kapatmak için kullanılan inşaat malzemesini,

**BARAJ KAPATMA TECHİZATI:** Kapatılan barajın arkasını gözlemeye ve oradan gaz örneği almaya yarayan, baraj kapatma malzemelerine eklenen donanımı,

**BASINÇLI HAVA:** Yüzeyde kompresörlerle nominal basınca çıkarılıp uygun borularla yeraltına nakledilen ve orada delici, kırıcı tabancalar ve basınçlı hava motorlarında kullanılan sıkıştırılmış havayı,

**BASINÇLI SU HORTUMU:** Basınçlı su ile çalışan makina veya teçhizatın ana şebekeye veya basınç pompasına bağlanmasında metal boru yerine kullanılmak üzere kauçuk bez, plastik ve benzeri imal edilen esnek boruyu,

**CEVHER:** Doğrudan doğruya veya bazı işlemler sonucu zenginleştirilerek endüstride tüketim yeri bulunabilen ve ekonomik değeri olan bir veya birkaç mineralden oluşmuş kayacı,

**DELİK MAKİNESİ:** Lağım deliği (patlatma deliği) delme işlemi yapan makineyi,

**DOLGU:** Yeraltı üretiminde oluşan boşlukların posta (pasa) veya benzer malzeme veya uygun şekilde yüzeyde hazırlanmış malzeme ile el veya mekanize olarak doldurulmasını,

**DRENAJ:** Maden yeraltı işletmelerinde çevreden gelecek su ve zararlı gazların ani basmasını önlemek için söz konusu maddeleri, üretim buldukları yerlere varmadan, oralara ulaşan sondaj delikleri ile sağılmalarını,

**DRENAJ SONDAJİ:** Yeraltında birikmiş gaz ve suları, üretim oralara ulaşmadan önce, sağmak amacıyla yapılan sondajı,

**DRENAJ DELİĞİ:** Gaz ve su sağma amacıyla açılan sondaj deliğini,

**ESKİ İMALAT:** Kömürü veya cevheri alınmış ve sonra göçmeye bırakılmış veya dolgu yapılmış ocak kısmını,

**GALERİ:** Madencilik faaliyetlerinin gerçekleştirilebilmesi için yer altında açılan yolu,

**GALERİ YANI SU KANALI:** Ocağa sızan suların toplanıp havuza veya dışarıya akıtılmasını sağlamak üzere galeri tabanının yanlarında açılan arığı,

**GEVŞETME:** Elle veya mekanize kazıya yüksek direnç göstererek üretim verimini düşüren yapının delik, basınçlı su veya patlayıcı ile kazı direncini düşürmeyi,

**GOOGLE GÖZLÜK:** Gözleri soğuk, sıcak parçacıklar, zararlı ışıklardan gözün yanlarını da kapatarak koruyan, kafaya bağlanan hafif, plastik saydam gözlüğü,

**GÖÇÜK:** Yer altı imalatında tahkimatın yetersizliği veya eskiyip dayanıklılığını kaybetmesi sonucu tavanın göçmesi halini,

**HAVA KAPISI:** Bir galeride hava geçişini tam ya da kısmen engelleyen ancak insan ya da nakliye aracı geçişine kısa süre izin veren sert malzemedan yapılmış kapıyı,

**HAVALANDIRMA:** Yeraltı maden işletmelerinde çalışanlara temiz havanın sağlanması, toz ve gazların yeraltından tahliyesini sağlamak amacıyla doğal ya da cebri yapılan hava dolaşımını,

**HAVA PERDESİ:** Bir galeride hava geçişini yeteri kadar engelleyen ancak insan ve nakliye aracının geçişine izin veren yumuşak malzemedan yapılmış dikey olarak düzenlenmiş şeritler halindeki perdeyi,

**HAVAI HAT:** Çelik konstrüksiyon direklerle çekilmiş çelik halatlar üzerinde hareket eden ve dökme malzeme taşıyan kovalardan oluşan nakliyat sistemini,

**HABERLEŞME DÜZENİ:** Yeraltında ve özellikle gürültülü mekanize üretim yerlerinde çalışanların kod veya konuşma ile haberleşmelerini sağlayan düzeneği,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İŞ PLANI:** Üretim programına uygun olarak günlük veya vardiyalık olarak verilen işlerin sırası ve toplamını,

**KATAR BOYU:** Cevher ya da pasa nakliyesi yapan çekici ve araba uzunluklarının toplamını,

**KAVLAK:** Ateşleme ile yapılan yeraltı kazılarında oluşan açıklıklarda sağlam yapıdan görünen veya görünmeyen çatlaklarla ayrılmış ancak yerinde duran taş ya da cevher parçasını,

**KESİCİ YÜKLEYİCİ:** Üzerinde hareket ettiği zincirli oluğu kesici tambur veya kafasıyla kestiği cevheri yükleyen elektrik, basınçlı su veya hava ile tahrik edilen yükleyiciyi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları

**MEKANİZE AYAK:** Kesici yükleyici makine ve yürüyen tahkimatla donatılmış üretim ayağını,

**NAKLIYE BANDI:** Çelik yapı, elektrik motor ve dişli sistemi, sonsuz lastik bant ve üzerinde yürüdüğü rulolardan oluşan devamlı bir taşıma sistemini,

**OCAK HAVA KALİTESİ:** Ocak havasının oksijen, zararlı gazlar, toz içeriği açısından solumaya elverişli olmasını,

**OTOMATİK HAVA KAPISI:** Geçişlere otomatik olarak açılarak izin veren, geçiş olmadığı kapalı durarak hava geçişini engelleyen kapıyı,

**PASA:** kazı sonucu çıkan ve cevher içermemesi nedeniyle atık yerine konulan taş, yan taş, örtü tabakasını,

**PUANTAJ:** İşçilerin işe gelme ve işe başlama, işi bırakma saatleri kayıtlarını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin önceden belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi, önleyici ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SONDAJ KAROTU:** Farklı tür makina ve yöntemler, özel delik delme ucu ile yeraltından, konumu bilinerek, alınan silindir veya kırıklı parçalar şeklinde katman örneğini,

**SU BARAJI KOVASI:** Gaz, toz patlamasından sonra oluşan şok dalgasının yerinden savurarak, içinde bulunan suyun, patlama enerjisini soğurmak için, alev dalgasına karışmasını sağlandığı su kabını,

**SU BİRİKTİRME HAVUZU:** Yeraltı açıklıklarına katmanlardan gelen suyun, çeşitli kanal, boru ve benzeri yollarla yöneltildiği oradan da dışarıya pompalandığı havuzları,

**ŞABLON:** Galeri kesitine göre düzenlenmiş delik yerlerini gösteren planı,

**ŞİŞME:** Tavan, taban veya arının boşluğa, açıklığa doğru kabarmasını,

**TABAN:** Jeolojik olarak cevher damarının altında kalan taşı,

**TABAN YOLU:** Cevherde açılan cevher boyu giden galeriyi,

**TAHKİMAT:** Yeraltında açılan açıklıklarının göçmemesi için çatılan ağaç ve/veya metal ana ve yardımcı taşıyıcıların tamamını,

**TALİ YOL:** Ana galeri olmayan galerileri,

**TAŞ TOZU:** Kömür tozu üzerine serpilmiş ve kömür tozunun yanma, patlama tehlikesini ortadan kaldıran öğütülmüş kireç taşı,

**TAVAN:** Jeolojik olarak cevherden sonra oluşmuş taşı, veya cevherin üzerindeki taşı,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TERTİP:** Vardiya başında o vardiyada yapılacak işlerin tarif edilip tanımlandığı, çalışacak kişi sayısı ve niteliklerinin tarif edildiği toplantı,

**VARDİYA RAPORU:** Vardiya sonu iş bitiminde tamamlanan ve tamamlanamayan işlerin belirtildiği raporu,

**VANTÜP:** Çalışma yerine havanın üflendiği içi spiralli büyük çaplı bez boruyu,

**YANGIN BARAJI:** Bir yangın durumunda yangın yeri ile bağlantıda olan yolları kapatan duvar, perde, dolguyu,

**YANGIN BEKLEME BARAJI:** Maden ocağında yangına müsait panoların, herhangi bir yangın vukuunda çabuk kapatılmalarını sağlamak üzere, bu panoların giriş ve çıkış yollarında önceden yapılmış, panoda çalışma süresinde geçişe imkan veren baraj çerçevesi ve barajın kapanması için yeterli hazır malzemeyi,

**YÜRÜYEN TAHKİMAT:** Hidrolik enerji ile sıkılanan, boşaltılan ve ilerletilen metal tahkimat bloklarını ifade eder.

## 1. GİRİŞ

Nezaretçi (Maden) (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Madenciler Derneği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Nezaretçi (Maden) (Seviye 5) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak, kalite sistemleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, güvenli iş ortamı sağlama çalışmalarına, üretime, ulaşıma nezaret eden ve mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 3121 (Maden Süpervizörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Yürürlükteki Mevzuat

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

2872 sayılı Çevre Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

19/9/2013 tarihli ve 28770 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Maden İşyerlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3213 sayılı Maden Kanunu.

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan yasa, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Nezaretçi (Maden) (Seviye 5), yeraltında, gazlı (metan, karbondioksit, karbon monoksit, hidrojen sülfür ve benzeri), tozlu, nemli, hava akımlı, yetersiz aydınlatılmış ancak uygun sıcaklıktaki ortamda çalışır, yerüstünde, yaz kış iklim koşulları altında, tozlu, gürültülü, polenli, zaman zaman yerden yüksek ortamda, sürekli hareket halinde ayakta çalışır.

Nezaretçi (Maden) (Seviye 5) amiri gözetiminde diğer nezaretçilerle işbirliği içerisinde çalışır. Çalışma ortamından dolayı kaza, yaralanma, travmalar, pnömokonyoz, kronik bronşit, amfizem, tüberküloz, allerji, bel, diz ağrısı, artrit, romatizmal hastalıklar, silikoz ve benzeri meslek hastalıkları riskleri bulunmaktadır.



Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Nezaretçi (Maden) (Seviye 5), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve 17 nci maddesi gereğince gerekli eğitimleri alır ve belgelendirir.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarını desteklemek (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve iş yerine ait kuralları uygulamak (devamı var)	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için iş yerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	İş yeri ve iş ile ilgili yasal mevzuat ve iş yeri özel talimatlarını uygular.
				A.1.3	Çalışmaya başlamadan önce kişisel koruyucu donanımlarını işlevselliklerini ve son kullanım tarihlerini kontrol ederek donanır.
				A.1.4	Çalışanların kişisel koruyucu donanımlarını kullanıp kullanmadıklarını kontrol eder.
				A.1.5	Tertip esnasında vardiyaya gireceklerin (yorgun, hasta, alkollü olmamak, özellikle kömür, kükürt gibi madenlerde sigara, çakmak taşımamak gibi) çalışma güvenlik ve kurallarına uygunluğunu gözle ve sorgulayarak denetler.
				A.1.6	İş yerindeki uyarı levhalarının varlığını ve işlevselliğini gözle ve elle kontrol eder.
				A.1.7	İş yerindeki araç, gereç ve ekipmanın bunların güvenlik talimatlarına uygun şekilde kullanıldığını gözler.
				A.1.8	Nakliye bandı üzeri geçiş köprülerinin sağlamlığını yoklayarak ve gözle kontrol eder.
				A.1.9	Çalışma ortamında sağlık ve güvenlik yönünden ciddi ve yakın bir tehlike veya olumsuzluk ile karşılaştığında veya kendisine bildirildiğinde, koruma tedbirlerinde bir eksiklik gördüğünde, işi durdurup güvenli bölgeyi şeritle erişime kapatarak, bunları giderme faaliyetlerini başlatır.
				A.1.10	Göçük, gaz ve toz patlamaları, su baskını gibi kazalarda acil durum planına uygun güvenlik önlemlerini alır.

Görevler		İşlemler		Başarım ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarını desteklemek	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve iş yerine ait kuralları uygulamak	A.1.11	Giderilmesi yetkisi dışındaki olumsuzlukları ilgili amire acilen bildirir.
				A.1.12	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katkıda bulunur.
				A.1.13	Kendi görev alanında, iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması için ilgili/ sorumlu birimle iş birliği yapar.
		A.2	Acil durum kurallarını uygulamak	A.2.1	İşyerinin acil durum planında belirtilen önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.
				A.2.2	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda en yakın yöneticisine veya ilgili sorumluya derhal haber verir.
				A.2.3	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda, ilgili amirine haber ulaştıramadığında, bilgisi ve mevcut teknik donanımı çerçevesinde müdahale eder.
				A.2.4	Her türlü kazadaki kurtarma işlerine yetkisi ve bilgisine göre katılır.
		A.3	Çevre koruma yöntemlerini uygulamak	A.3.1	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atık, hurda ve dönüştürülebilir malzemelerin doğru yere iletilmesini sağlar.
				A.3.2	Çalıştığı alanda (enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanılmasını sağlar.
				A.3.3	Çevreye zarar verebilecek sızma, salım, kaçak ve döküntü olması durumunda derhal gerekli tedbirleri alır/alınmasını sağlar.
				A.3.4	Çevreye zarar verebilecek durumları amirine raporlar.
		A.4	Kalite çalışmalarını desteklemek	A.4.1	İş yeri talimat ve planlarına göre kalite gerekliliklerini inceler.
				A.4.2	İş planındaki işlerin, makine, alet, donanım kullanımının, kalite gerekliliklerine uygun yapılmasını gözetir.
A.4.3	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş planlaması yapmak	B.1.1	Vardiya raporlarına göre günlük/vardiyalık iş planı yapar.
				B.1.2	Yetkisi dahilinde giderebileceği aksaklıkların çözüm planını yaparak ilgili yerlere bildirir.
				B.1.3	Yetkisini aşan aksaklıkları amirine yazılı olarak bildirir.
				B.1.4	İş planına göre iş paylaşımı yapar.
				B.1.5	Çalışma ve üretim verimini artırıcı yenilikleri amirine danışarak uygular.
				B.1.6	Sorumluluğundaki işlerde verim düşüklüğü olduğunda nedenlerini araştırarak giderir.
				B.1.7	Ana yollar dışındaki bağımsız çalışma yerlerine en az iki işçi olacak şekilde, işçi ve iş tertibi yapar.
				B.1.8	İş planına göre gerekli olan malzeme ve hizmeti ilgililerine bildirerek temin eder.
		B.2	Personel planlaması yapmak	B.2.1	İşçilerin senelik izin durumlarını işi aksatmayacak şekilde düzenler.
				B.2.2	İşçilerin verimlilik ve puantaj bilgi kayıtlarını düzenli ve sürekli olarak tutar.
				B.2.3	Prim ve işçilik formlarının yetkisinde olan kısımlarını kendi kayıtlarına göre doldurur.
				B.2.4	İşçilerin işe ve iş arkadaşlarına karşı davranışları hakkında takdir/ceza tekliflerini gerekçeli olarak iş amirine verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Güvenli iş ortamı çalışmalarına nezaret etmek (devamı var)	C.1	Ocak hava kalitesi sağlamaya nezaret etmek	C.1.1	Yaptığı gaz ölçümleri güvenlik sınırı üzerinde ise, çalışanları temiz hava olan yere tahliye ederek, havalandırmayı artırıcı önlemler aldırır.
				C.1.2	Yaptığı olağan gaz ölçümlerini ve havalandırma kontrol sonuçlarını yazılı olarak amirine bildirir.
				C.1.3	Ocak havasındaki zararlı gazları (metan, karbondioksit, karbon monoksit, hidrojen sülfür ve benzeri) ölçerek, gerekiyorsa, havalandırmayı düzenler.
				C.1.4	Ana ve tali havalandırmanın, hava kapısı ve perdelerini kontrol ederek, varsa aksaklıklarını giderir.
				C.1.5	Gideremeyeceği havalandırma olumsuzluklarını acilen ve yazılı olarak amirine bildirir.
				C.1.6	Havalandırma arızası giderilinceye kadar, iş yerine yapılmış olan tertipleri tahliye ederek, oraya girişi önleyici tedbirleri alır.
		C.2	Gaz ve su drenajı yaptırmak	C.2.1	Baca, galeri, taban yolu ve eski imalata doğru giden üretim yerlerinde yapılan drenaj sondajlarının iş planına uygun olup olmadığını gözler.
				C.2.2	Drenaj deliklerinden gelen su miktarını ve gaz niteliğini ölçerek amirine rapor verir.
				C.2.3	Su miktarı ve gaz ölçümleri sonuçlarına göre amirinden gelen talimatı uygular.
		C.3	Toz ile mücadele etmek	C.3.1	Yoğun toz geliri ve birikimi olan yerleri gözlemler tespit ederek amirine bildirir.
				C.3.2	Su püskürtme, taş tozu serpmeye ve havalandırma yoluyla kömür tozu patlaması olmaması için önlemleri alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Güvenli iş ortamı çalışmalarına nezaret etmek	C.4	Ocak yangınları ile mücadele etmek	C.4.1	Önceden belirlenmiş yerlerde, baraj kapatma malzemesi ve teçhizatını da temin ederek yangın bekleme barajlarını talimata uygun olarak yaptırır.
				C.4.2	Yangın barajını, talimata uygun olarak sızdırmayacak şekilde kapattırır.
				C.4.3	Yangın barajı numune borusuna balon takarak yangını izleme amacıyla gaz numunesi alır.
				C.4.4	Yangın barajının sızdırmazlığını gaz ölçümüyle kontrol eder.
				C.4.5	Galeri tavanına asılı su barajı kovalarının doluluklarını elle ve gözle kontrol eder.
				C.4.6	Ocakta bulunan yangın-duman izleme ve ihbar ve otomatik yangın söndürme sistemlerinin çalışırılık durumlarını, kontrol talimatına uygun olarak, kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretime nezaret etmek (devamı var)	D.1	Hazırlık işlerine nezaret etmek	D.1.1	Delik makinesinin arına göre pozisyonunu, su ve elektrik beslemelerini, deliklerin şablona göre açılıp açılmadığını gözle ve iş planına göre kontrol eder.
				D.1.2	Vantüp, basınçlı hava, su ve elektrik hatlarını, bağlantılarını, ek yerlerini gözle kontrol eder.
				D.1.3	Galeri tabanını, yol ekibi tertip ederek, araç ve insan çalışmasına uygun hale getirir.
				D.1.4	Ana ve tali yollarda varsa çamurlu, kaygan yerleri gözle ve yoklama ile tesbit ederek kuru malzeme serdirir.
				D.1.5	Galeri yanı su kanallarının eğim, genişlik, derinlik yeterliğini, temizliğini, su biriktirme havuzlarının temizliğini, su pompalarının çalışırlığını gözle kontrol eder.
				D.1.6	Barutçunun talimatlara uygun çalışıp çalışmadığını, güvenlik önlemlerini alıp almadığını yerinde çalışmayı izleyerek denetler.
				D.1.7	Patlatma sonrası çıkan cevher veya pasanın nakliyesini yeterli havalandırma sağlayarak yaptırır.
				D.1.8	Patlatma sonrası oluşan açıklığın tahkimatını, patlamamış malzeme ve kavlak kontrolü yaptırarak, başlatır.
		D.2	Mekanize olmayan üretime nezaret etmek (devamı var)	D.2.1	Vardiya boyunca işlerin iş planına uygun yapılıp yapılmadığını iş yerlerine giderek denetler.
				D.2.2	Tahkimat malzemesini adet, boyut, nitelik, çeşit yönünden sayarak ve gözle kontrol eder.
				D.2.3	Bozuk tahkimat elemanlarını (kırık, ezik, çürük, boşa çıkmış, eğri) tertip değişikliği yaparak onarılmasını sağlar.
				D.2.4	Tahkimat malzemesinin, tahkimat yapımında, teknik gereklere uygun kullanılıp kullanılmadığını kontrol eder.
				D.2.5	Tavan taban şişmelerini gözleyerek gerekiyorsa ilave tahkimat yaptırır.
				D.2.6	Tahkimatını gözle, elle yoklama ile kontrol ederek varsa aksaklıkları giderir.
D.2.7	Ayak arkası çökmeyen tavanın patlatma ile indirme işini teknik ve güvenlik talimatlarına göre yürütür.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretime nezaret etmek (devamı var)	D.2	Mekanize olmayan üretime nezaret etmek	D.2.8	Cevher üretiminin öngörülen süre içinde ve tıkanıklık oluşmayacak şekilde nakliyesini yaptırır.
				D.2.9	Bölgesinde tertip dışı zorunlu olarak yaptığı işleri en kısa zamanda amirine yazılı olarak bildirir.
				D.2.10	Dolgunun talimatlara uygun sıklıkta ve nitelikte yapılmasını sağlar.
				D.2.11	Gideremediği sorunu amiriyle paylaşarak aldığı talimata göre işlem yapar.
		D.3	Mekanize üretime nezaret etmek	D.3.1	Arası açılan yürüyen tahkimat arasına ağaç tahkimatı tarif ederek yaptırır.
				D.3.2	Yürüyen tahkimatlar üzerindeki haberleşme düzeneklerinin ve acil akım kesicilerinin kontrolünü gözle ve denemeyle yaptırır.
				D.3.3	Kesici yükleyiciyi boşta çalıştırarak tüm işlevselliğini göz ve işitsel olarak kontrol eder.
				D.3.4	Arındaki sert cevherin veya sert ara kesmenin patlayıcıyla gevşetilmesi işlemini teknik ve güvenlik talimatlarına göre yürütür.
				D.3.5	Ayak arkasından alınan madenin tamamen alınıp alınmadığını gözle kontrol eder.
				D.3.6	Üretim sırasında oluşan mekanik ve elektrik arızalarını ilgili birime haber vererek giderilmesine çalışır.
				D.3.7	Üretimin ilerlemesine göre ayak başı ve ayak sonundaki metal tahkimatları ağaç tahkimatla değiştirir.
D.3.8	Mekanize ayağı besleyen elektrik kablolarının ve basınçlı su hortumlarının her iki kesimde (ilerletim) bir katlanmadan geniş kıvrımlarla ötelenmesini yaptırır.				
D.3.9	Kesici yükleyici ve yürüyen tahkimatın su pompalarının ve basınçlı su hortumlarının işlevselliğini, bağlantılarını, kaçaklarını gözle kontrol eder.				



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Üretime nezaret etmek	D.4	Elektrikli makine ve donanımı ile ilgili işlere nezaret etmek	D.4.1	Elektrikle çalışan makinelerin elektrik arızalarından yetkisi içinde olanları gerekli güvenlik önlemlerini alarak, giderir.
				D.4.2	Giderilmesi yetkisini aşan elektrik arızalarını acil ve yazılı olarak amirine bildirir.
				D.4.3	Elektrik arızası olan yere, makineye yetkisiz kişilerin müdahalesini önleyecek şekilde talimata uygun iş durdurma tedbirlerini alır
				D.4.4	Elektrik donanımı içeren dolap, pano, kumanda yeri ve benzeri yerlerin güvenli olarak kapanıp kilitlendiğini gözle ve yoklayarak kontrol eder.
		D.5	Sondaj işlerine nezaret etmek	D.5.1	Belirlenen iş planına göre sondaj makine ve donanımını sondaj yerine getirterek kurulmasını sağlar.
				D.5.2	Sondaj malzeme ve teçhizatını, çalışmaya engel olmayacak şekilde konumlanmasını sağlar.
				D.5.3	Sondörlerden gelen malzeme ihtiyaçlarını ilgili yerlere yazılı bildirerek tedarikini sağlar.
				D.5.4	Sondaj karotlarının etiketlenmiş, kasalanmış olarak istiflenmesini sağlar.
				D.5.5	Cevher içerisinde yapılacak emniyet sondajlarına nezaret eder.
				D.5.6	Sondaj çalışmalarını izleyerek ilgili amire yazılı bilgi verir.
		D.6	İş bitimi işlemlerini yapmak	D.6.1	Çevre temizliğini, talimatlara uygun olarak yaptırır.
				D.6.2	İş yeri ve atık yerini gözle kontrol ederek atıkların usulüne uygun atılmasını sağlar.
				D.6.3	İş planına göre bitirilen ve varsa tamamlanamayan işlerin yazılı raporlarını hazırlayarak tertip defterine yazar.
				D.6.4	Haftalık güvenlik toplantıları yaparak çalışanları bilgilendirir.
				D.6.5	Haftalık güvenlik toplantıları yaparak çalışanları bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Nakliye işlemlerine nezaret etmek	E.1	Nakliye işlemlerinin yapılmasını sağlamak	E.1.1	Makine, alet, donanım ve malzemeyi ocak içinde planlanan yerlere eksiksiz ve zamanında ulaştırmayı düzenler.
				E.1.2	Çalışanların çalışma yerlerine zamanında gidiş ve dönüşlerini öncelikli bir şekilde sağlar.
				E.1.3	Nakliye araçlarını, üretilen cevher miktarına göre üretim yerlerine tahsis eder.
				E.1.4	Pasayı, iş planına göre dolgu yapılacak yere veya atık sahasına naklettirir.
				E.1.5	Motorlu araçların, çekicilerin sürücülerini iş planına göre tertiplerini yapar.
				E.1.6	Otomatik hava kapılı güzergâhlarda katar boyunu, iki kapı arasındaki mesafeden fazla olmayacak şekilde düzenler.
		E.2	Nakliye araçlarının bakım onarımını planlamak	E.2.1	Nakliye makine, araç ve donanımının arıza bakım ihtiyaçlarını yazılı olarak ilgili amire bildirir.
				E.2.2	Kuyu, vinç gibi tesislerin, iş planına göre çalışabilir olacak şekilde, bakım onarım planını yapar.
				E.2.3	Çalışma sırasında oluşan aksaklık ve gecikmeleri yazılı olarak ilgili amire bildirir.
		E.3	Nakliye güzergahlarının bakımını yaptırmak	E.3.1	Nakliye güzergâhlarını gezerek, gözle kontrol ederek, tamir tarama, yol tamir işlerini ilgili nezaretçiye bildirerek yaptırır.
				E.3.2	Nakliye güzergâhlarındaki uyarı işaret ve levhalarının yazı ve işaretlerinin okunurluğunu, sabitlenmelerini gözle ve yoklama ile kontrol ederek eksiklikleri tamamlar.
				E.3.3	Nakliye güzergâhlarının temizliğini, güvenlik önlemlerini alarak, yaptırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	F.1.1	İşveren tarafından düzenlenen eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				F.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri süreli yayınlar, internet, dergi ve benzeri yollarla takip eder.
		F.2	Diğer çalışanların mesleki eğitimlerini desteklemek	F.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				F.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemleyerek birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

### 3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar ve lokma takımı
2. Dereceli su terazisi
3. Gaz ölçüm cihazı
4. Kişisel koruyucu donanım (baret, lamba, tam yüz maskesi, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, gaz maskesi, toz maskesi, goggle gözlük, kasık çizmesi, güvenlik (çelik burunlu) botu/çizmesi, kulaklık, kemer, yağmurluk, işaret yelegeği ve benzeri)
5. Personel takip cihazı
6. Telsiz

### 3.3.Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Çalışma mevzuatı bilgisi
4. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
5. Ekip yönetim bilgisi
6. El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
7. El-göz koordinasyonu becerisi
8. Geri dönüşümlü atık bilgisi
9. Gözlem takip süreçleri uygulama bilgi ve becerisi
10. İş formları doldurma becerisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İşyeri çalışma süreçleri bilgisi
13. Karar verme becerisi
14. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
15. Kullanım kılavuzu bilgisi
16. Mesafe ve ağırlık tahmin becerisi
17. Mesleğe ilişkin temel yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki malzeme ve ürün bilgisi
19. Mesleki teknolojik gelişmeleri takip bilgi ve becerisi
20. Mesleki terimler bilgisi
21. Ölçme ve kontrol bilgisi
22. Sağlık ve güvenlik işaretleri bilgisi
23. Standart ölçüler bilgisi
24. Tehlike ve risk faktörleri bilgi ve becerisi
25. Telsiz kullanma becerisi
26. Temel ilk yardım bilgi ve becerisi
27. Temel matematik bilgisi
28. Yön bulma becerisi
29. Yüksekte çalışma bilgi ve becerisi

### 3.4.Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Astlarının iş disiplinini sağlamak
3. Bilgi, deneyim ve yetkisi dahilinde karar vermek
4. Çalışma zamanını iş emri ve talimatlarına uygun şekilde etkin kullanmak

5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarına uymak ve uyulmasını sağlamak
7. Değişime açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu olmak ve ekibi yönetmek
9. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
10. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumlulukları bilmek ve yerine getirmek
11. İş yerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
14. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
15. Meslek etiğine sahip olmak
16. Mesleki bilgilerini geliştirmeye önem vermek
17. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
18. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif almak
19. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki vermek
20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Nezaretçi (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Doç. Dr. Y. Suha NİZAMOĞLU, Maden Yüksek Mühendisi, TMD Genel Sekreteri

Prof. Dr. Gündüz ÖKTEN, İTÜ Maden Fakültesi

Tayfun MATER, Maden Mühendisi, TMD Genel Sekreter Yardımcısı

Dr. Sabri ALTINOLUK, Çayeli Bakır İşletmesi Genel Müdür Yardımcısı

Dr. Levent YENER, Maden Yüksek Müh., Bilçay – Besler Grubu Teknik Koordinatörü

Selim AKYILDIZ, Maden Müh., İş Güvenliği Uzmanı (A)

**2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Yusuf TUNCEL, Asya Maden İşletmeleri A.Ş., Maden Direktörü

Çetin ÖZSOY, Türkiye Taşkömürü Kurumu, Maden Nezaretçisi

Sertan ORHAN, Eczacıbaşı ESAN Balya, Kurşun Çinko İşletmeleri, Vardiya Formeni

Soner ÜRKÜP, Türk MAADİN A.Ş., Nezaretçi

Şerafettin KELEŞ, TKİ – Garp Linyitleri İşletmesi, Maden Teknikeri

Yakup ÇİFTÇİ, Türkiye Taşkömürü Kurumu, Maden Nezaretçisi

**3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Afrasia Maden, Enerji, Müh. ve Danış. Tic. A.Ş.

Agola Madencilik Ltd. Şti.

Agrega Üreticileri Birliği

Akçansa Çimento San. ve Tic. A.Ş.

Akçelik Madencilik Tic.ve San. A.Ş.

Akdağlar Madencilik San. Tic. A.Ş.

Akdeniz Mineral Kaynakları A.Ş.

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Argetest Cevher Zenginleştirme ve Analiz Hizmetleri

Artı Danışmanlık Hizmetleri

AÜFF Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Aytemiz Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Bandırma Mermer San. Tic. A.Ş.

Baometal Madencilik A.Ş.

Barit Maden Türk A.Ş.

Batıçim Batı Anadolu Çimento Sanayi A.Ş.

Bilfer Madencilik ve Turizm A.Ş.

Burçelik Bursa Çelik Döküm Sanayi A.Ş.

Bülent Ecevit Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Camiş Madencilik A.Ş.

Canel Münip Çoker Madencilik A.Ş.

Cengiz Holding - Eti Bakır A.Ş.

Cumhuriyet Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Cumhuriyet Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Çayeli Bakır A.Ş.

Çiftay Ticaret A.Ş.

Dedeman Madencilik San. ve Tic. A.Ş.

Demir Export A.Ş.

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Dokuz Eylül Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Dokuz Eylül Üniversitesi Torbalı Meslek Yüksekokulu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Fırat Üniversitesi Maden Meslek Yüksekokulu

Hacettepe Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü



Hacettepe Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

İTÜ Jeoloji Mühendisliği Bölümü

İTÜ Maden Mühendisliği Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Koyunoğlu Madencilik Turizm İnşaat Tic. ve San. A.Ş.

Koza Altın İşletmeleri A.Ş.

Kutman Ltd. Şti.

Kuzey Biga Madencilik

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Maden İşleri Genel Müdürlüğü

Madkim Maden ve Kimya San. ve Tic Ltd.Şti.

Marmotek Madencilik San. Tic. A.Ş.

Matel Hammadde San. ve Tic. A.Ş.

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Meta Nikel Kobalt Madencilik A.Ş.

Metal Maden Anonim Şirketi

Mil-ten Müteahhitlik Hafriyat ve Tic. Ltd. Şti.

MRT Maden San. Tic. A.Ş.

MTA Genel Müdürlüğü

Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi Yatağan Meslek Yüksek Okulu

Netmer Net Mermer San. Tic. Ltd. Şti.

ODTÜ Maden Mühendisliği Bölümü

Opak Madencilik San. Tic. Ltd. Şti.

Oreks Maden Ltd. Şti.

Park Termik Elektrik Madencilik Turizm San. Tic. A.Ş.

Pasinex Arama ve Madencilik A.Ş.

Polat Madencilik A.Ş.

Proses Mühendislik Danışmanlık San. Tic. A.Ş.

Santral Madencilik A.Ş.

Soma Kömür İşletmeleri A.Ş.

Soner Temel Müh. İnş. Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı ( Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı)

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)

T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı

Tekmar Mermer ve Maden İşletmeleri Üretim İhracat A.Ş.

Teknomar Mermer Madencilik Turz. Hayv. San. ve Tic. Ltd. Şti.

TMMOB Jeoloji Mühendisleri Odası

TMMOB Maden Mühendisleri Odası

Traxys Turkey

Tüketici Hakları Derneği

Tüketici Yararına Araştırma Derneği

Tüprag Metal Madencilik San. ve Tic. A.Ş.

Türk Maadin A.Ş.

Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu

Türkiye Maden İşçileri Sendikası

Türkiye Mermer Doğaltaş Makinaları ve Üreticileri Birliği

Türkiye Taşkömürü Kurumu

Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Standartları Enstitüsü

Yurt Madenciliğini Geliştirme Vakfı

Yüce Nakliyat Emlak Madencilik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Yüzüncü Yıl Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Zafer Nakliye Maden İnşaat Ltd. Şti.

#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Gülahmet GÜVEN,	Başkan (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ali Rıza ERGUN,	Başkan Vekili (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Yıldırım Ferhat YAĞMUR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Doç. Dr. Ahmet ÖZARSLAN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Cengiz TON,	Üye (Gümrük ve Ticaret Bakanlığı)
Mümin AYDIN,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Tuğba ALBAYRAK,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Ali Erol DİLER,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Teoman KOÇ,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Ahmet Serdar KARAGÖZ,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Erol ŞEREF,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)