



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**KOMPLECİ  
(HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ)  
SEVİYE 3**

**REFERANS KODU / 17UMS0580-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 22.06.2017- 30104 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>KOMPLECİ (HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ)</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>17UMS0580-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>22.02.2017 Tarih ve 2017/19 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>22.06.2017- 30104 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi (kumaş, deri ve benzeri),

**BANT:** Bir ürünün üretilmesi veya bir araya getirmesi esnasında bir ürün için kullanılacak malzemelerin veya parçaların bir araya getirilmesinin aşamalarını,

**ÇIT:** Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikleri,

**ÇIT ÇIT:** Hazır giyim ürünlerinde iki parçanın geçici olarak birleştirilmesi

için kullanılan metal ya da plastik malzemeyle yapılan bağlantıyı,

**ÇİFTİĞNE MAKİNESİ:** Belli aralıklı iki iğne ve bunlara ait dikiş mekanizması ile donatılmış, aynı anda iki paralel düz dikiş sırası oluşturan makineleri,

**DİKİM TALİMATI:** Hazır giyim ürünlerinin tüm dikim operasyonlarının ayrıntılı olarak yazılı ve/veya şemalarla anlatıldığı talimatları,

**DİKİŞ ADIM BOYU:** Bir birimdeki dikişin uzunluğunu,

**DİKİŞ PAYI:** Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

**DİKİŞ TEKNİKLERİ:** Hazır giyim ürün oluşturmada kullanılan dikiş yöntemlerinin tümünü,

**DOKUMA:** Çözgü ve atkı adı verilen iki iplik grubunun birbirine dik bir şekilde kesişmesiyle oluşan tekstil yüzeylerini,

**DÜZBOY İPLİK:** Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgiyi,

**ISCO:** Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

**İSG:** İş sağlığı ve güvenliğini,

**İPLİK TAKIM ŞEMASI:** Dikiş makinelerine ipliğin bobinden iğne/lüper ve benzeri uçlara kadar izlemesi gereken takım yolunu gösteren şemayı,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KUŞGÖZÜ:** Giysinin değişik bölümlerine yapılan/açılan deliklere takılan küçük madeni halkayı,

**LÜPER:** Dikiş altı görüntüsü zincir veya zikzak olan dikiş makinelerinde alt iplik hareketini sağlayan taşıyıcı mekanizmayı,

**MAKİNE PARKI:** Dikilecek modelin dikiş sırasına göre düzenlenmiş makineleri,

**MASURA:** Sanayi tipi düz makinelerde alt ipliğe hareket vermek için üzerine iplik sarılan metal makarayı,

**NUMUNE:** Üretimi yapılacak modelin bütün özelliklerini taşıyan örnek ürün çalışmasını,

**OVERLOK:** Değişik kumaş çeşitlerine ve işlemlere göre farklı tipleri bulunan, sürfile, temizleme, birleştirme amacıyla kullanılan dikiş makinesinde gerçekleştirilen işlemi,

**PENS:** Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan payı,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**REÇME DİKİŞİ:** Kumaşın üstünde çift iğne düz dikiş ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme işlemlerinde birleştirme aracı ile kullanılan iki iğneli, zincir dikişini,

**PUNTERİZ DİKİŞ:** Giysiyi süslemek ve dikişi sağlamlaştırmak için yapılan sarma dikişini,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**RİVET:** İki ya da daha fazla parçayı bir arada tutmak veya sağlamlaştırmak amacıyla kullanılan perçini,

**SPEŞİYAL MAKİNE:** Özel niteliklere sahip dikiş, nakış makineleri, pres ve otomat ve çakım makinelerini,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TELA:** İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

**ÖRME:** İpliklerin iğneler aracılığıyla ilmekler haline getirilmesiyle oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeyleri

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>6</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI .....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı .....</b>	<b>7</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler .....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>7</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>7</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>8</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>15</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>15</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>16</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>17</b>

## 1. GİRİŞ

Kompleci (Hazır Giyim ve ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## **2. MESLEK TANITIMI**

### **2.1. Meslek Tanımı**

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini alarak kalite gereklilikleri çerçevesinde; hazır giyim ve ev tekstili alanında, yöneticisinin nezaretinde iş hazırlığı yapan, dikim öncesi iş planı yapan, dikimi yapılacak üretim parçalarının kesimini inceleyen, dikiş makinelerinde dikim yapan ve mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

### **2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri**

**ISCO 08:** 8153 (Dikiş makinesi operatörleri)

### **2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler**

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### **2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat**

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

### **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) yeterli büyüklükte ve aydınlatma sistemine sahip ergonomik ortamda çalışır. Çalışmalarını genellikle giyim üretimi yapan işletmelerin dikim/üretim bölümlerinde çalışan yöneticisi ile koordineli, diğer dikiş makinesi operatörleri ile eş güdüm içinde oturarak ve eğilerek çalışırlar. Çalışma alanında az da olsa gürültü ve toz gibi unsurlara maruz kalabilir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

### **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.3	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Acil durum, ramak kala olay veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar.
				A.2.3	Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.
		A.3	Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun işlem yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.4	Kalite konusunda gerekli durumlarda ilgili kişilere rapor verir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	İş hazırlığı yapmak	<b>B.1</b>	Çalışma ortamını hazırlamak	<b>B.1.1</b>	Dikim yapmaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler.
				<b>B.1.2</b>	Malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri üretim talimatlarına göre alır.
		<b>B.2</b>	Makinenin bakımını yapmak	<b>B.2.1</b>	Kullanacağı makinelerin genel bakım ve onarım ihtiyacını makine kullanım özelliklerine göre tespit eder.
				<b>B.2.2</b>	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makineyi periyodik olarak yağlar.
				<b>B.2.3</b>	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinedeki basit arızaları giderir.
				<b>B.2.4</b>	Makine kullanım talimatları doğrultusunda kullanacağı makinenin periyodik temizliğini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Dikim öncesi iş planı yapmak	C.1	Yöneticisinden iş almak	C.1.1	Modelhaneden gelen modele ve dikim talimatına göre dikim yapılacak parçanın model özellikleri bilgisini yöneticisinden alır.
				C.1.2	Yöneticisinden aldığı model özelliklerini inceler.
		C.2	Araç, gereç ve malzemeyi hazırlamak	C.2.1	Dikim için kullanılacak araç, gereç ve malzemeyi ilgili kişiden alır.
				C.2.2	Kullanılacak araç, gereç ve malzemeleri dikim için hazırlar.
		C.3	Makine aparatlarını takmak	C.3.1	Yöneticisinden gelen bilgilere göre model için istenilen dikiş tekniklerine uygun makineyi ve aparatı alır.
				C.3.2	Dikiş tekniğine uygun aparatı makineye takar.
		C.4	Dikiş tekniklerini incelemek	C.4.1	Numune ürün veya dikim talimatında belirtilen dikiş teknikleri hakkında bant şefinden/ustasından aldığı bilgiler doğrultusunda inceleme yapar.
				C.4.2	Örnek dikim malzemesi parçası üzerinde deneme dikiş çalışması yapar.
				C.4.3	Örnek dikim malzemesi parçası üzerinde yaptığı dikişin dikim talimatına, iş akışına ve kaliteye uygunluğunu yöneticisi ile kontrol eder.
		C.5	Günlük çalışma planı yapmak	C.5.1	Bant şefinden/ustasından günlük ürün adet/parça bilgisini alır.
				C.5.2	Numune ürün ve dikim talimatı doğrultusunda dikilecek parçaya uygun çalışma planı yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ürün parçalarının kesimini incelemek	D.1	Ana malzemenin kesimini incelemek	D.1.1	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret ve benzeri) kalıptan ana malzemeye doğru olarak geçirilip geçirilmediğini dikiş kurallarına göre inceler.
				D.1.2	Kesilmiş ürün parçalarının numune ürün ve/veya dikim talimatına uygunluğunu parça sayısı, parça yönleri gibi ölçütlere göre karşılaştırır.
				D.1.3	Tespit ettiği hataları ve eksiklikleri yöneticisine bildirir.
		D.2	Yardımcı malzemelerin kesimini incelemek	D.2.1	Numune ürün ve dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemelerin (tela, iplik ve benzeri) doğruluğunu inceler.
				D.2.2	Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Adı		Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak (devamı var)	E.1	Sanayi tipi düz dikiş makinesinde dikim yapmak	E.1.1	Düz dikiş makinesi iğnesini makine özelliklerine uygun olarak takar.
				E.1.2	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar.
				E.1.3	Dikiş adım boyunu dikim talimatına göre ayarlar.
				E.1.4	Numune malzeme üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder.
				E.1.5	Malzeme özelliklerine göre dikiş ayarlarını yapar.
				E.1.6	Dikişlerin başlama ve bitiminde gerekli durumlarda pekiştirme (zikzak) dikişini yapar.
				E.1.7	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre dikim yapar.
				E.1.8	Dikiş eklerinde boşluk oluşmayacak şekilde dikim işlemini yapar.
				E.1.9	Dikim işlemini düzgün ve istenilen kalitede ve sürede yapar.
		E.2	Overlok makinesinde dikim yapmak	E.2.1	Overlok iğnelerini oluklu kısmı önde olacak şekilde takar.
				E.2.2	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği overlok makinesine takar.
				E.2.3	Dikilecek malzeme özelliği ve dikim talimatına göre overlok ayarını (dikiş adımı, sargı genişliği ve benzeri) yapar.
				E.2.4	Overlok işlemini kesilmiş ürünün formunu bozmadan yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Dikiş makinelerinde dikim yapmak	E.3	Diğer dikiş makinelerinde (reçme, çiftiğne, spesiyal makineler ve benzeri) dikim yapmak	E.3.1	Makineye uygun makine iğnesini doğru yönde takar.
				E.3.2	Dikiş ipliğini makinenin iplik takım şemasına uygun olarak takar.
				E.3.3	Dikiş adım boyunu dikim talimatına göre ayarlar.
				E.3.4	Numune malzeme üzerinde dikiş sağlamlığını kontrol eder.
				E.3.5	Dikiş ayarlarını model özelliğine göre yapar.
				E.3.6	Dikim işlemini model ve dikim talimatında belirtilen şekilde yapar.
		E.4	Süsleme, sağlamlaştırma ve kapama işlemleri yapmak	E.4.1	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çıt çıt, kuşgözü, rivet ve benzeri sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.
				E.4.2	İlik boyunun düğmeye ve dikim talimatına uygun şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.
				E.4.3	İlikte dikiş sıklığı ayarının numune ürüne uygunluğunu kontrol eder.
				E.4.4	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çıtçıt, kuşgözü, rivet ve benzeri işlemlerini yapar.
				E.4.5	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik, düğme, çıtçıt, kuşgözü, rivet ve benzeri işlemler yapılmışsa kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	F.1	Mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Meslekle ilgili malzeme, araç, gereç ve ekipmandaki teknolojik gelişmeleri takip eder.
				F.1.2	Teknolojik yenilikleri yaptığı işinde uygular.
		F.2	Meslekle ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	F.2.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				F.2.2	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
				F.2.3	Meslekle ilgili toplantı, seminer ve benzeri faaliyetlere katılır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ana malzeme (dokuma, örme yüzeyler ve benzeri)
2. Biz
3. Cetvel çeşitleri
4. Çizgi taşı
5. Dikiş makineleri
6. Dikiş makinesi aparatları
7. Dikiş makinesi ayakları
8. Ergonomi bilgisi
9. İğne çeşitleri
10. İplik çeşitleri
11. Kırtasiye malzemeleri (kalem, silgi, kağıt ve benzeri)
12. Kişisel koruyucu donanım
13. Kompresör
14. Koruyucu ve ölçü siperlikleri
15. Tamir kutusu
16. Ütü

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
4. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
5. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
6. Dönüştürülebilir malzemelerin ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El becerisi
9. El-göz koordinasyon becerisi
10. Görselleri oranlama becerisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kumaş bilgisi
14. Kumaş dikim bilgisi
15. Makinelerdeki basit arızaları giderme bilgi ve becerisi
16. Malzeme bilgisi
17. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
19. Mesleki terim bilgisi
20. Raporlama bilgi ve becerisi
21. Renk bilgisi
22. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
23. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
24. Temel ilk yardım bilgi ve becerisi
25. Temel ölçü bilgisi

26. Ürün bilgisi
27. Ürünün kalite gereklilikleri ve süreç kalite bilgisi

### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı, organize ve dikkatli olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarına uymak
11. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
12. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
13. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
14. Mesleğindeki teknolojik yenilikleri takip etmek
15. Meslek etiğine uygun davranmak
16. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini etkili şekilde aktarmak
17. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
18. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
19. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek



#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

**1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Fatma ÇARDAK, İHKİB Ölçme ve Değerlendirme Sorumlusu

Neriman EKİNCİ, İDMİB Belgelendirme Merkezi Müdürü-Standart Hazırlama-Ölçme Değerlendirme Uzmanı

**2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Ayşe KURT, İHKİB, İncup Modelhane Sorumlusu

Serkan YALÇIN, İHKİB, İncup Model makineci

Erhan TUYGUN, İHKİB, Gezici Eğitim Merkezi Koordinatörü

Serkan TUNCA, LC Waikiki Mağazacılık, Model hane Şefi

Arzu DEMİRBAĞ, LC Waikiki Mağazacılık, Model hane Şefi

**3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar**

Adana Seyhan Sabancı Anadolu Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Alıteks Teks.Urunl.San.Ihr.ve Paz.Ltd.Stı

Altınyıldız Mensucat ve Konfeksiyon Fabrikaları A.Ş

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Avcılar İHKİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Aydınlı Hazır Giyim San.ve Tic. A.Ş.

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bilsar Tekstil San. ve Tic. A.Ş.

Bücürük Tekstil A.Ş.

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

Cross Jeans.San.ve Tic.A.S

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

Çarşıbaşı Tekstil San. ve Dış Tic. Ltd. Şti.

DeFacto-Ozon Giyim A.Ş

Devlet Personel Başkanlığı

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Ekofer Teks.ve Parfümeri San. Paz.Ltd.Stı.

Emine Karasu – Hazır Giyim Danışmanı

Ferah Konfeksiyon Sanayi ve Turizm Tic. A.Ş

Gazi Üniversitesi Sanat ve Tasarım Fakültesi

Gecem Çamaşır San. Tic. Ltd. Şti

Gülen Bebe Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Günkar Dıs Tic. A.S.

Hak İşci Sendikaları Konfederasyonu (Hak –İş)

Hamaratlı Tekstil Konf. San. ve Tic. A.Ş

Hatemoğlu Teks. Giyim San. ve Tic. A.Ş.

Hugo Boss Mağazacılık Limited Şirketi

İstanbul Aydın Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesi Moda Tasarımı Bölümü

İGS – İstanbul Giyim Sanayi Ticaret A.Ş

Intersource Tekstil ve Konf. San. ve Tic. A.Ş.

Nişantaşı Rüştü Uzel Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Kağıthane İHKİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Kikka Tekstil Sanayi ve İhracat Ltd. Şti

Kipaş Pazarlama ve Ticaret A.Ş.

Koton Mağazacılık Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği

Lara Dış Tic. ve San. Ltd. Şti

Marmara Üniversitesi /Teknik Eğitim Fakültesi /Tekstil Eğitimi Bölümü

MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Avrupa Birliği ve Dış İlişkiler Genel Müdürlüğü

MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mithat Giyim San.Tic. A.Ş

Mimar Sinan Güzel Sanatlar Üniversitesi Meslek Yüksek Okulu Tekstil Programı İHKİB Moda  
Konfeksiyon Dalı

Onur Tekstil Tic. San. A.Ş

Orkide İç giyim San.ve Tic.Ltd Stı.

OTİAD - Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği

Öz – İplik İş Sendikası

Panço Kolektif Şirketi Sadi Levi ve Ortakları

Ramsey Giyim San. ve Tic. A.Ş

Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü

Sabra Tekstil San ve Tic Ltd Şti

Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş

Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi Giyim Sanatları ve Giyim Endüstrisi Eğitimi  
Bölümü

Sevil Çocuk Konfeksiyon San. A.Ş

Sezer Teks. San. Tic. A.Ş.

SML Tekstil San. ve Dış Tic. Ltd. Şti

Sudeteks Tekstil San. Tic.Ltd. Şti.

Suvari - Çoşkun Tekstil San. Tic. Ltd. Şti.Taha Konfeksiyon Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

Taha Konfeksiyon Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

Tema Mağazacılık Hizmetleri Tic. A.Ş

TRİSAD Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Tüketici Hakları Derneği

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Tüketici Yararına Araştırma Derneği

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği TMMOB

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Elektrikli Vinç İmalatçıları Derneği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Triko Sanayicileri Derneği

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Yeşilay Cemiyeti

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uludağ Üniversitesi İnegöl M.Y.O Moda Konfeksiyon Programı

Yeşim Satış Mağazaları ve Teks. Fabrikaları

Yenibosna IHKIB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Zeynep Giyim San. Tic. A.Ş

#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nesrin AKGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Mahmur KÜR,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tamer TOK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
H.Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Mahmut ARIKAN,	Üye (Odalar ve Borsalar Birliği)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)