



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ
(DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)**

SEVİYE 3

REFERANS KODU / 17UMS0608-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 13.09.2017 – 30179 (Mükerrer)

Meslek:	DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ (DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	17UMS0608-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL DERİ VE DERİ MAMULLERİ İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İDMİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	26.04.2017 Tarih ve 2017/42 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	13.09.2017 – 30179 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi (kumaş, deri ve benzeri),

ANTEN SİSTEMİ (BOBİNLİK): İpliğin dikim için kullanılabilir hale getirildiği sistemi,

AYAKÇI (DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM): Deri ve kürk hazır giyimde, kalıbı hazırlanmış ürünün belli bir süre içerisinde, model resmi veya teknik föy doğrultusunda, model ve malzeme özelliğine göre ürün parçalarını dikime hazırlama bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişiyi,

AKSESUAR: giysileri modaaya uygun şekilde tamamlamak, süslemek amacıyla kullanılan malzemeleri,

BİYE: Giysinin değişik bölümlerini temizlemek ve/veya süslemek için ek bir malzemeyle yapılan işlemi,

BÜZGÜ: Giysiye form vermek ve/veya model uygulamak için kullanılan, bolluksuz kısma büzülerek eklenen bolluğu,

ÇIMA: İki milimetre genişlikte dikilen üst dikişi,

DİKİŞ ADIM BOYU: Bir birimdeki dikiş uzunluğunu,

DİKİŞ AYARI: Üst ve alt ipliğin eşit gerilimle malzemeye taşınması ve dikişi oluşturmasını,

DİKİŞ PAYI: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

DİKİŞ TEKNİKLERİ: Hazır giyim ürün oluşturmada kullanılan dikiş yöntemlerinin tümünü,

EŞLEME: Aynı olanları bir araya getirmeyi,

GARNİ: Ürün üzerinde, ana malzeme ve renk dışında kullanılan farklı materyalleri,

GAZE: Beş milimetre ve üstü genişlikte dikilen üst dikişi,

GODE: Üstü dar uca doğru genişleyerek açılan parçayı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflandırma Sistemini,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İPLİK TANSİYONU (GERGİNLİK): İpliğin kumaş boyunca düzgün bir şekilde ilerlemesini sağlamak üzere, alt ve üst ipliğin geliş hızını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KUP: Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parçayı,

MAKİNE İĞNESİ: Makinede dikiş dikmeye yarayan, ince, ucu sivri, bir ucunda iplik geçecek deliği bulunan çelik aracını,

NUMUNE: Üretimi yapılacak modelin bütün özelliklerini taşıyan örnek ürün çalışmasını,

ÖLÇÜ TABLOSU: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizimi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

PİLİ: Giysiye form ve model özelliği katmak amacı ile katlanarak verilen bolluğu,

PLİKAŞE: Birbirine bakan iki pliyi,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİBANA: Giysilerin kol ağzı, yaka ve etek ucuna geçirilen triko parçasını,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKNİK FÖY: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için hazırlanan; ölçü tablosu, kumaş, dikiş, aksesuar, nakış, baskı ve benzeri talimatların tümünün oluşturduğu föyü,

VOLAN: Verev kumaştan kavisli olarak kesilip, giysiye dar kenarlarından düz eklendiğinde geniş tarafla fırfıra dönüşen parçayı,

YARDIMCI APARAT: Birkaç aletin uygun biçimde eklenmesinden oluşturulan ve bazı belli çalışmaların ve makine ayarlarının yapılmasına yarayan araçları,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	16
3.3. Bilgi ve Beceriler	16
3.4. Tutum ve Davranışlar	17
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	18

1. GİRİŞ

Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini alarak kalite gereklilikleri çerçevesinde; birim yöneticisinin denetiminde iş organizasyonu yapan, deri/kürk hazır giyim alanında dikiş makinesini kullanıma hazırlayan, dikim işlemlerini yapan, sorumluluğundaki dikiş makinesini kontrol eden ve mesleki gelişime yönelik çalışmalara katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8153 (Dikiş makinesi operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

12/8/2013 tarih ve 28733 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) yeterli büyüklükte, aydınlık ve teknik malzeme ile donatılmış, fabrika ve atölye ortamlarında Ayakçı (Deri/Kürk Hazır Giyim) ile işbirliği ve eşgüdüm içinde çalışır.

Dikiş Makinesi Operatörünün (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) çalışma ortamında yoğun deri kokusu, kimyasal maddeler, uçucu organik madde kokularına ve deri, kürk ve benzeri imalatında kullanılan araç gereçler ve kullanılan dikim makinelerinden kaynaklanan risklere maruz kalma ihtimali bulunmaktadır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

6331 sayılı İř Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi ve 17 inci maddesi gereğince gerekli eğitimleri alır ve belgelendirir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve işyeri kuralları doğrultusunda işlemlerini yürütür.
				A.1.2	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.3	Acil durum, ramak kala olay veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İşe uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.5	Koruma ve müdahale araçlarını İSG talimatlarına uygun şekilde kullanarak çalışır.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya ile ilgili önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların ekonomik kullanımı için iş yerinde yapılan tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
				A.2.3	Dönüştürülebilir malzemelerin ayrımını yapar.
		A.3	Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Araç, gereç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun şekilde çalışır.
				A.3.3	Kalite konusunda ilgili birim yöneticisine rapor verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı		Adı	Kod	Açıklama
B	Dikim öncesi hazırlık yapmak	B.1	İş planını incelemek	B.1.1	Birim yöneticisinden aldığı iş talimatını inceler.
				B.1.2	Model hazırlığı için teknik föyde yer alan bilgileri inceler.
		B.2	Araç, gereç ve yardımcı malzemeyi hazırlamak	B.2.1	Kullanılacak araç, gereç ve yardımcı malzemelerin modele uygunluğunu inceler.
				B.2.2	Kullanılacak araç, gereç ve yardımcı malzemelerin modele uygun olmaması halinde ilgili kişiye bildirir.
				B.2.3	Kullanılacak araç, gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.
		B.3	Makineye takılacak yardımcı aparatları hazırlamak	B.3.1	Model için istenilen dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatları belirler.
				B.3.2	Model için istenilen dikiş tekniklerine göre kullanılacak aparatı hazırlar.
		B.4	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile iş sürecini belirlemek	B.4.1	Modele göre hazırlanacak ürünün iş planını belirler.
				B.4.2	İş planı ile ilgili amirine bilgi verir.
				B.4.3	Dikilecek ürünün işlem sırasını ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile teknik föye göre tespit eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Dikiş makinesini kullanıma hazırlamak	C.1	Makineyi dikime hazırlamak	C.1.1	Dikiş makinesinin günlük temizliğini kullanım talimatları doğrultusunda yapar.
				C.1.2	Makine kullanım talimatları doğrultusunda yağ karterinin temizliğini kontrol eder.
				C.1.3	Makine iğnesini malzeme ve dikiş özelliğine uygun seçer.
				C.1.4	Makine iğnesini doğru bir şekilde makineye takar.
				C.1.5	İplik akışının düzgün olması için anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol eder.
				C.1.6	Bozulma olması halinde anteni değiştirir.
		C.2	Makinede dikiş ayarı yapmak	C.2.1	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği seçer.
				C.2.2	Model ve malzeme özelliğine uygun iplik takım şemasına uygun olarak makineye takar.
				C.2.3	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.
				C.2.3	Model ve malzeme özelliğine uygun yardımcı aparatları (fermuar ayağı, dikiş genişliği kılavuzu ve benzeri) takar.
				C.2.4	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik föy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.
				C.2.5	Numune parça üzerinde dikiş sağlamlık ve kalite kontrolünü yapar.
				C.2.6	Numune parça üzerinde dikişte sorun olması halinde düzeltme yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Dikim işlemleri yapmak (devamı var)	D.1	Dikim öncesi kontrol yapmak	D.1.1	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) tarafından yapılan dikime hazırlık işlemlerini kontrol eder.
				D.1.2	Çıma dikişinin düzgünlüğünü kontrol eder.
				D.1.3	Gazi dikişinin düzgünlüğünü kontrol eder.
				D.1.4	Tespit ettiği hataları ayakçıya (deri/kürk hazır giyim) bildirerek düzeltilmesini sağlar.
		D.2	Kup/kesik dikimi yapmak	D.2.1	Kup ve kesikleri teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.2.2	Dikiş işlemlerini kalıpta belirlenen dikiş paylarına uygun, istenilen kalitede ve dikim tekniğine uygun olarak yapar.
		D.3	Kol dikimi yapmak	D.3.1	Bedene takılan kol modellerini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.3.2	Bedenden çıkan kol modellerini teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.3.3	Dikiş işlemlerini yapılacak dikişe uygun makinede, kalıpta belirlenen dikiş paylarına uygun, istenilen kalitede ve dikim tekniğine uygun olarak yapar.
		D.4	Yaka dikimi yapmak	D.4.1	Yakaları teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.4.2	Şekline göre isimlendirilen U, V gibi yakaları teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Dikim işlemleri yapmak (devamı var)	D.5	Cep dikimi yapmak	D.5.1	İlik ve fletolu cep modellerini teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.5.2	Kesme cep modellerini teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.5.3	Tek ve çift fermuarlı cep modellerini teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.5.4	Tulum cep modellerini teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.5.5	Model uygulamalı cep modellerini teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
		D.6	Bolluklu model dikimi yapmak	D.6.1	Büzgüleri teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.6.2	Pilileri/pili kaşeleri teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.6.3	Volanları/godeleri teknik föy, model ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.6.4	Dikiş işlemlerini yapılacak dikişe uygun makinede, kalıpta belirlenen dikiş paylarına uygun, istenilen kalitede ve dikim tekniğine uygun olarak yapar.
		D.7	Kapama payına dikim yapmak	D.7.1	Kapama payı teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.7.2	Dikiş işlemlerini kalıpta belirlenen dikiş paylarına uygun, istenilen kalitede ve dikim tekniğine uygun olarak yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Dikim işlemleri yapmak	D.8	Garni dikimi yapmak	D.8.1	Garni dikimi için kullanılacak ipe teknik föy ve modele göre seçer.
				D.8.2	Model ve teknik föy doğrultusunda uygun bölümlere garni çalışması yapar.
		D.9	Kenar temizleme işlemlerini yapmak	D.9.1	Ribana çalışmalarını teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.9.2	Lastik çalışmalarını teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.9.3	Bel çalışmalarını teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.9.4	Biye çalışmalarını teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.9.5	Pervaz çalışmalarını teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.9.6	Baskı dikişini teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
		D.10	Manşet dikmek	D.10.1	Manşet çalışmalarını teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
				D.10.2	Dikiş işlemlerini teknik föyde belirlenen dikiş paylarına ve dikim tekniğine uygun olarak yapar.
		D.11	Etiket dikmek	D.11.1	Teknik föy ve modelde belirtilen bilgilere göre etiketin yerini (astar, cep ve benzeri) işaretler.
				D.11.2	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) tarafından işaretlenen yere yerleştirilen etiketi diker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Kod	Adı	Kod
E	Ürün kontrolü yapmak	E.1	Dikilmiş ürünün ölçü kontrolünü yapmak	E.1.1	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile ürün ölçü tablosunu inceler.
				E.1.2	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile teknik föyde belirlenen ölçü birimini (cm/inch) kullanarak, istenilen ölçü tablosuna göre dikilmiş ürünü ölçer.
				E.1.3	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerini inceleyerek tolerans dahilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder.
				E.1.4	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile kalıp hatası, dikim hatası, kesim hatası ve ütü çekmesi gibi tolerans dışı ölçülerin sebebini tespit eder.
				E.1.5	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile tespit edilen hataları ölçü kontrol tablosuna yazar.
				E.1.6	Ölçü kontrol sonucunda ortaya çıkan ve yetkisi dahilinde olan hataları giderir.
				E.1.7	Ölçü kontrol sonucunda ortaya çıkan ve yetkisi dahilinde olmayan hataları birim yöneticisine bildirir.
		E.2	Son kontrol yapmak	E.2.1	Ürün üzerindeki süsleme ve aksesuarların yerlerini ve ölçülerini model özelliğine/teknik föye göre ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile kontrol eder.
				E.2.2	Etiket yerlerinin ve içeriğinin teknik föye göre doğruluğunu ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile kontrol eder.
				E.2.3	Ayakçı (deri/kürk hazır giyim) ile son kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılmak	F.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Meslek ile ilgili gelişmeleri takip eder.
				F.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
		F.2	Mesleği ile ilgili gelişmeleri takip etmek	F.2.1	Mesleği ile ilgili yenilikleri yaptığı işte uygular.
				F.2.2	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Biye aparatı
2. Deri çeşitleri
3. Dikiş makineleri
4. Dikiş makinesi aparatlar
5. Fermuar ayağı
6. Fırça
7. Gazi ayağı
8. Kıvrırma ayağı
9. Kişisel koruyucu donanım (toz maskesi, koruyucu gözlük ve benzeri)
10. Makas
11. Ölçü aletleri
12. Yedek ayak

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
4. Çalıştığı sektörle ilgili mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
5. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
6. Dikiş çeşitleri bilgisi
7. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
8. Dönüştürülebilir malzemelerin ayrılması ve geri dönüşüm faaliyetleri bilgisi
9. Ekip içinde çalışma becerisi
10. El-göz koordinasyon becerisi
11. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Makine bilgisi
15. Makine kullanım becerisi
16. Makinelerdeki, basit arızaları giderme bilgi ve becerisi
17. Malzeme bilgisi
18. Mesleki terim bilgisi
19. Raporlama bilgi ve becerisi
20. Renk bilgisi
21. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
22. Temel ilkyardım bilgi ve becerisi
23. Temel ölçü bilgisi
24. Ürün bilgisi
25. Ürün kontrol bilgi ve becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
8. Güvenli çalışma şartlarına uymaya özen göstermek
9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
10. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
11. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
12. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
13. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
14. Meslek etiğine uygun davranmak
15. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
16. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Neriman EKİNCİ, İDMİB Belgelendirme Merkezi Müdürü – Standart
Hazırlama-Ölçme Değerlendirme Uzmanı

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Neriman EKİNCİ, İDMİB- Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Uzmanı

H. Meral YÜKSELEN, Hazır Giyim/Konfeksiyon Alan Öğretmeni-Nişantaşı
Rüştü Uzel Mesleki teknik Anadolu Lisesi

Gülay YILMAZ ÇELİK, Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Öğretmeni- Zeytinburnu
İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Mesut GÖK, Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Öğretmeni- Zeytinburnu
İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

ÜMİT SARAÇOĞLU, PUNTO DERİ/MODEL HANE ŞEFİ

TUGAY TUNÇ, DOĞU DERİ/MODEL MAKİNECİ

Hakan AKAD, Doğu Deri/Ayakçı

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Akdeniz İhracatçı Birlikleri

Ali Paşa Kürk

Aliye Yahşi Mesleki Teknik Anadolu Lisesi - Deri Giyim

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Avrupa Birliği Bakanlığı

Bafra Haşan Çalcın Mesleki Teknik Anadolu Lisesi - Deri Giyim

Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu

Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği

Celal Bayar Üniversitesi Deri Konfeksiyon Bölümü Salihli Meslek Yüksek Okulu

Çetinkaya Deri

Denizli Deri Sanayicileri Derneği

Desa Deri San. ve Tic. A.Ş.

Devlet Planlama Teşkilatı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Divas Deri

Doğu Deri Teks. San.ve Tic. Ltd. Şti

DSD Deri Sanayicileri Dış Tic. A.Ş

DSD Deri Sanayicileri Dış Tic. A.Ş.

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Ekonomi Bakanlığı

Ferudun Kundura San. ve Tic, Ltd. Şti,

G.R. Deri Teks. Ayak, ve Hediye. Eşya Ürün. San. ve Tic. Ltd. Şti.

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gönen Deri Sanayici Ve İşadamları Demeği

Gümrük ve Ticaret Bakanlığı

Gündüz Kürk San, ve Tic. A.Ş.

Gürsel Deri Tek. Kuy. San. ve Tic. Ltd. Şti,

Güven Karaca Deri Tic. ve San. Ltd. Şti.

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu (Hale -İş)

İnci Deri Mamulleri San. ve Tic. Aş.

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Kalkınma Bakanlığı

Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksek Okulu

Kürksan

Mader Deri San. ve Tic. A.Ş.,

Manisa Deri Sanayicileri Demeği

Matraş Deri Mamulleri San, ve Tic. A.Ş.,

Mimar Deri

Miss Deri San. Tic. Ltd. Şti.

Molyer Ayakkabıcılık ve Deri San. Tic. Ltd. Şti.

Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksekokulu Tekstil, Giyim,

Ayakkabı ve Deri Bölümü

Odabaşı Napa San. Tic. Ltd. Şti,

Orjin Deri Konf. San. ve Tic. A.Ş.,

Pati Ayakkabıcılık San, ve Tic. Ltd. Şti.

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

T.C. MEB Avrupa Birliği ve Dış İlişkiler Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Mesleki ve Teknik. Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Demeği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye Giyim Sanayicileri Demeği

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme
Vakfı

Uludağ İhracatçı Birlikleri

Uşak Deri Sanayicileri Demeyi

Uşak Üniversitesi- Ulubey Meslek Yüksekokulu - Deri Konfeksiyon

Vedat Yıldız

Vizyon Deri

Yüksek Öğretim Kurulu

Zeytinburnu İDMİB Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Ziylan Ayakkabı San. ve Tic. A.Ş.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Leyla ÖZDEMİR,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nesrin AKGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Mahmur KÜR,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tamer TOK,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
H.Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Mahmut ARIKAN,	Üye (Odalar ve Borsalar Birliği)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN,

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ,

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları
Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU,

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Temsilcisi)