



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**YÜZEY İŞLEMCİSİ (KUYUMCULUK)
SEVİYE 4**

REFERANS KODU / 17UMS0647-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ 20.12.2017-30276 (Mükerrer)

Meslek:	YÜZEY İŞLEMCİSİ (KUYUMCULUK)
Seviye:	4¹
Referans Kodu:	17UMS0647-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
Standardı Doğrulayacak Sektör Komitesi:	MYK Metal Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	25.10.2017 Tarih ve 2017/92 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	20.12.2017-30276 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin bir kısmında veya tamamında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

AJUR: Keserek dantel şeklinde oluşturulmuş desen ya da motifi,

AYAR EVİ: Değerli metallerin binde saflık oranını (milyem) tayin eden kimyasal analizlerin yapıldığı laboratuvarı,

CİLALAMA: Mücevheratın pomzalamadan sonra pamuklu bezle parlatma işlemini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KALEM ATMA: Yüzey şekillendirme teknikleri ile elde edilen takıların üzerine talaş kaldırarak geometrik desenler ve şekiller yapma işlemini,

KAPLAMA: Bir metale daha iyi görünüş kazandırmak ve korumak için başka bir metalden geçirilen ikincil katmanı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KUMLAMA: İnce kumların basınçlı bir şekilde mücevherat yüzeyine püskürtülerek maden üzerinde doku oluşturma işlemini,

LAP: Düz yüzeylerin tekniğine göre parlatılmasını,

MATLAŞTIRMA (BROSE): Mücevherat yüzeyinin kristalli bez ile kendi orijinal rengine dönüştürülmesini,

MİKRON (KUYUMCULUK): Kalınlık ölçüsünü (1/100 mm),

MİNELEME: Toz şeklinde renkli malzemenin yüksek derecelere ısıtılarak eritilmesi ile metal yüzeyine tatbik edildikten sonra soğuması sonucu camsı şekilde bir yüzey oluşturmalarını,

MÜCEVHERAT: Değerli/değersiz maden ve taşlardan kuyumculukta tasarlanarak elde edilen ürünleri,

PATLATMA: Metalin yüzeyini temizleyip, gerek rengini ortaya çıkarmak için yapılan kimyasal şoklamayı,

POMZALAMA: Zımparadan sonra mücevheratın parlatılması için yapılan ilk parlatma işlemini,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RODAJLAMA: Metalin kimyasal malzemelerle (rodium ve benzeri) istenilen renklere dönüştürülmesini,

TAMBUR: Metal yüzeyini temizleyip ve parlatmak için kullanılan; içerisinde bilye, tel ve benzeri malzemelerin bulunduğu dolabı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TESVİYE: Aşındırarak yüzeyi düzeltme tekniğini,

YALDIZ: Mücevheratta istenilen yüzey rengini verme işlemi,

ZEMİN: Eserin işleme dışındaki kalan yüzeyi,

ZIMPARA: Mücevheratın iç ve dış (yan, kenar, üst) yüzeylerinin düzeltilme işlemi ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarı Ölçütleri.....	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	18
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Yüzey İşlemcisi (Kuyumculuk) (Seviye 4), Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Ticaret Odası (İTO) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Yüzey İşlemcisi (Kuyumculuk) (Seviye 4), tanımlanmış iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite ve görev talimatlarına göre; mücevherat yüzey işleme süreçlerinde iş organizasyonu yapan, mücevheratın yüzey temizleme/parlatma, yüzey makyajlama(süsleme), yüzey şekillendirme ve kaplama uygulamaları ile yüzey işlemlerinde kullandığı alet, ekipman ve makinelerin bakım ve arıza tespiti uygulamalarını gerçekleştiren ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli meslek elemanıdır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7313 (Mücevher ve değerli metaller ile ilgili işlerde çalışanlar, kuyumcu - altın ve gümüş işleme)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 Sayılı Çevre Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

3359 Sayılı Sağlık Hizmetleri Temel Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

4857 Sayılı İş Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

7126 Sayılı Sivil Savunma Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

5362 sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu ve ilgili alt mevzuatı.

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Yüzey İşlemcisi (Kuyumculuk) (Seviye 4), Yüzey işleme yapılan işletmelerde, kapalı atölye ortamında, genellikle oturarak çalışır. Mesai zamanları, işin gereklerine göre esnekler. Yüzey işlemcisi (Kuyumculuk) (Seviye 4), işe uygun aydınlatılmış, metal firesine karşı mekânsal kontrol uygulamaları içeren ve ısı, gürültü ve benzeri bulunduğu ortamlarda yürütülmektedir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Yüzey İşlemcisi (Kuyumculuk) (Seviye 4), 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarı Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak (devamı var)	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	İş ortamında işlerin özelliklerine, tehlikelerine ve risklerine uygun önlemleri talimatlarına göre uygular.
				A.1.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre gözlük, siperlik, eldiven gibi KKD'leri talimatlarına uygun olarak kullanır.
				A.1.3	Kendisinin ve ekibinin KKD ihtiyaçlarının giderilmesini sağlar.
				A.1.4	Çalışılacak alanda işe uygun güvenlik önlemlerini alır.
				A.1.5	İş ortamlarının özelliklerine (kapalı, gürültülü, gazlı ve tozlu, yanıcı, yüksek basınçlı ekipmanlarla çalışılan ve benzeri ortamlar) uygun fiziki önlemleri alır/alınmasını sağlar.
				A.1.6	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililer ile paylaşır.
				A.1.7	Acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirlere uyar.
				A.1.8	İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını, bunların güvenlik donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.
				A.1.9	İşyerinde sağlık ve güvenlik ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	Üretim, bakım ve onarım süreçlerinde ortaya çıkan yağ ve kimyasalların özelliklerine göre, ayrıştırma işlemini tekniğine göre yapar.
				A.2.2	Ayrıştırılan yağ ve kimyasalların geri dönüşüm işlemini tekniğine göre yapar.
				A.2.3	Atık tasnifi ve geri dönüşüm işlemlerini kurallarına uygun olarak yapar.
				A.2.4	Cihaz ve sistemlerin filtrelerinin düzenli ve sağlıklı çalışmasını takip ve kontrolünü yaparak temizliklerinin yapılmasını sağlar.
				A.2.5	İş ortamı ile makine ve cihazlardaki geri kazanılabilir metal(ler)in toplanmasına ve muhafazasına yönelik belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.6	İşletme kaynaklarını (malzeme, enerji ve benzeri) verimli kullanır/kullanımı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.3	Kalite önlemlerini uygulamak	A.3.1	Aynı parti (sipariş grubu) ürünlerin ölçüleri ve gramajının, belirlenen değer aralığında olacak şekilde imal eder/edilmesini sağlar.
				A.3.2	Üretim süreçlerinde belirlenmiş kalite kontrollerini tekniklerine uygun olarak yaparak uygunsuzlukları giderir.
				A.3.3	İş süreçlerinin iyileştirilmesine, kalitenin geliştirilmesine yönelik önlemleri uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İş planlaması ve sipariş takibi yapmak	B.1.1	Sipariş bilgilerini inceleyerek, yüzey işlemi uygulanacak ürünlere özgü imalat işlemleri belirler.
				B.1.2	Sipariş kapsamına göre yüzey işlemi uygulanacak ürünlere özgü imalat işlemlerini organize eder.
				B.1.3	Yüzey işlemi tamamlanan siparişlerin/ürünlerin teslimini, prosedürlerine uygun olarak yapar.
				B.1.4	İmalat sürecine dair kayıtları, belirlenen prosedürlere göre tutar.
		B.2	Metalin (altın ve gümüşün) gramaj takibini yapmak	B.2.1	Metalin imalat işlem noktaları arasındaki geçişleri ile iş başı ve sonunda, gramaj ölçümlerini yapar.
				B.2.2	Gramaj ölçümlerine dair bilgileri işletme formatına göre kaydeder.
		B.3	Çalışılan alanın temizlik ve düzenini sağlamak	B.3.1	Çalışma alanlarının ve ekipmanların düzenli olarak temizliklerini yapar/yaptırır.
				B.3.2	Çalışma sahasında kullanılan araç, gereç ve malzemeler ile sahanın düzenini, talimatlarına göre sağlar.
		B.4	Malzeme temin etmek	B.4.1	Sipariş kapsamına göre altın, gümüş, taş ve benzeri malzeme ihtiyaçlarını takip eder.
				B.4.2	Takip sonuçlarına göre ihtiyaçların tedarikçiden teminine yönelik işlemleri yapar.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Mücevherat yüze temizleme/parlatma işlemlerini yapmak (devamı var)	C.1	Zımpara işlemini gerçekleştirmek	C.1.1	Mücevheratın iç yüze zımparasını ve tesviyesini tekniğine göre yapar.
				C.1.2	Mücevheratın dış (üst-yan-kenar) yüze zımparasını ve tesviyesini tekniğine göre yapar.
		C.2	Tamburlama işlemini gerçekleştirmek	C.2.1	Tamburlanacak ürünü tekniğine göre temizler.
				C.2.2	Ürüne uygun malzemeleri hazırlar.
				C.2.3	Tamburu ürün özelliklerine göre ayarlar.
				C.2.4	Ürün özellikleri ve uygun sürede işlemleri uygular.
		C.3	Patlatma işlemini gerçekleştirmek	C.3.1	Patlatma yapılacak ürünü tekniğine göre temizler.
				C.3.2	Patlatmadan önce fire tespiti için ürünü tartar.
				C.3.3	Patlatmadan önce koruyucu tedbir alır.
				C.3.4	Patlatma işlemini tekniğine göre gerçekleştirir.
				C.3.5	Patlatma sonuçlarını kontrol eder.
		C.4	Pomzalama işlemini gerçekleştirmek	C.4.1	Pomzalama işlemini mücevheratın özelliklerine uygun araç(kıl fırça ve benzeri) ve gereçlerle tekniklerine göre yapar.
				C.4.2	Pomzalama işlemlinden sonra ürün üzerindeki kalıntıları yıkama işlemlinden geçirerek temizler.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Mücevherat yüzey temizleme/parlatma işlemlerini yapmak	C.5	Cilalama işlemini gerçekleştirmek	C.5.1	Yüzey şekillendirme işlemleri tamamlanan mücevherata uygun bez fırçaları seçerek cila motoruna takar.
				C.5.2	Cila motoruna takılı bez (pamuklu) fırçaları, lap yaparak doğru teknik ve uygun malzeme kullanarak mücevheratın yüzeyini temizleyerek parlatır.
				C.5.3	Yüzey üzerine tekniğine göre (sert/yumuşak bez ile) ve uygun cila ile cilalama yapar.
				C.5.4	Cila işlemi yapılan mücevheratı (türüne göre) ultrasonik yöntemle ve kimyasallarla yıkılarak ürünün özelliklerine göre istifleme (basınçlı buhar yöntem) ile kurutur.
		C.6	Kaplama işlemini gerçekleştirmek	C.6.1	Kaplama yapılacak ürünü uygun teknikle temizler.
				C.6.2	Kaplama yapılacak ürüne göre makina ayarlarını yapar.
				C.6.3	Kaplama işlemini tekniğine göre yapar.
				C.6.4	Kaplama işleminin kontrolünü yapar.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Mücevherat makyajlama (Süsleme) işlemlerini yapmak	D.1	Matlaştırma/kumlama yapmak	D.1.1	Zımpara işlemi yapılan mücevherata (modeline göre) kristalli bez ile brose işlemi uygulayarak matlaştırma yapar.
				D.1.2	Yüzeye basınçlı hava ile kum ürün modeline göre püskürterek kumlama yapar.
		D.2	Rodajlama yapmak	D.2.1	Cilalama işlemi biten ürün üzerindeki yağ ve benzeri atıkları kimyasal çözücülerle temizleyerek rodaja hazırlar.
				D.2.2	Yüzeye modeline göre rodajlama yöntemiyle değişik renklendirme uygulamaları yapar.
				D.2.3	Renklendirme (rodium) rodajını korumak için koruyucu kimyasal malzeme (lak) ile kaplar.
		D.3	Mineleme yapmak	D.3.1	Mücevherata zımparalama ve pomzalama işleminden sonra sıcak mineleme yapar.
				D.3.2	Mine yapılan ürüne ürün özelliklerine göre sıcak fırınlama işlemi yapar.
				D.3.3	Fırınlama işlemi tamamlanan ürüne cilalama yapar.
				D.3.4	Cilalama işlemi tamamlanan mücevherata soğuk mine işlemini (soğuk mine teknik malzemeleri ile) uygular.
				D.3.5	Mine işlemine hazırlanan mücevherata soğuk mine uygulayarak (ultraviyole ve benzeri) sertleştirme işlemini yapar.
				D.3.6	Mine uygulaması yapılan ürünlere, türüne göre son zımpara ve cilalama yapar.
		D.4	Yaldız (altın-gümüş ile kaplama) yapmak	D.4.1	Yaldızda kullanılacak altını/gümüşü ve benzeri kimyasallarla sıvı hale getirir.
				D.4.2	Sıvıyı işlem yapılacak iletken olmayan kaba (seramik/cam) alır.
				D.4.3	Mücevheratın yaldızlanmayacak kısmını işlem öncesi tekniğine uygun şekilde yalıtır.
				D.4.4	Cilalanmış mücevheratın yüzeyin modele uygun kısımlarına, iletken olmayan bir kap içindeki elektroliz sıvısında (tekniğine uygun şekilde) elektrik akımı uygulayarak kaplamasını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mücevherat yüzey şekillendirme işlemlerini yapmak	E.1	Ajur kesmek	E.1.1	Mücevheratın dış yüzeyine bölme ve çizme teknikleri ile motifin görüntüsünü uygular.
				E.1.2	Mücevheratın yüzeyinde motife göre boşaltılacak kısımları uygun aletlerle delerek ve keserek ajur motifini ortaya çıkarır.
		E.2	Kalem atmak	E.2.1	Cilalanmış mücevheratın yüzeyinde uygun kalemle tekniğine göre (geleneksel el kalemi, freze, CNC, lazer ve benzeri) çizerek mücevheratı şekillendirir.
				E.2.2	Şekillendirilen mücevherata cilalama ve rodajlama işlemi yapar.

Görevler		İşlemler		Başarı m Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Makine ve ekipmanların bakımını yapmak	F.1	İmalat aletlerini işe uygun hale getirmek	F.1.1	Mücevheratın fiziki özelliklerine göre, yüzey işlemini istenen forma getirmek ve işlemek için ihtiyaç duyulan alet ve araçlar ile bunların gereken biçimsel özelliklerini belirler.
				F.1.2	Belirlenen ihtiyaçlara göre, uygulanacak işlemlere özgü alet ve araçları yöntemine uygun işlemlerle işe uygun hale getirir.
		F.2	Bakım yapmak	F.2.1	İmalat makinelerinin, paslanmasını önlemeye yönelik temizleme ve yağlama işlemlerini yapar.
				F.2.2	Tezgâh el aletleri ve teçhizatının temizlik ve yağlamalarını yapar.
				F.2.3	Pres, zımpara, freze, sıvama ve benzeri makinelerinin koruyucu bakımını teknik talimatlarına göre yapar.
		F.3	Arıza tespiti yapmak	F.3.1	Makine ve cihazları gözlemleyerek sorunu, olası kaynağını ve/veya nedenini tespit eder.
F.3.2	Yaptığı gözlemler çerçevesinde arızayı, sorunun yerini (lokal) tanımlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklamalar
G	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	G.1	İş süreçlerinde yardımcılarını yetiştirmek	G.1.1	Birlikte çalıştığı kişilerin bilgi ve beceri durumunu değerlendirerek öğrenmeye ihtiyaç duydukları alanları belirler.
				G.1.2	İhtiyaçlara göre iş yöntemleri ve diğer ilgili konulardaki bilgi ve deneyimlerini, iş süreçleri dâhilinde aktarır.
		G.2	Kişisel mesleki gelişimini sağlamak	G.2.1	Eğitim ihtiyaçlarına göre, işveren, ilgili birim veya kuruluşlar tarafından düzenlenen eğitim programlarını izleyerek katılım sağlar.
				G.2.2	Meslek ve sektördeki gelişmeleri ilgili kaynaklardan izleyerek çalışmalarına yansıtır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Biley taşı
2. Cila motoru
3. Çeşitli kaplar (seramik, plastik, cam ve benzeri)
4. Çeşitli ölçüm araçları (mikrometre, cetvel, kumpas, hassas terazi ve benzeri)
5. Çeşitli el aletleri
6. Çeşitli temizlik araçları (fırça, süpürge, faraş ve benzeri)
7. Freze makinesi-Mikromotor
8. Kesici alet ve gereçler (kıl testere, keski, makas, astar makası giyotin makas ve benzeri)
9. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, eldiven, gözlük, maske ve benzeri)
10. Matkap
11. Mengene
12. Örs çeşitleri
13. Plastik ve tahta tokmak
14. Şaloma takımı
15. Tezgâh çeşitleri (tesviye, dövü, cila ve benzeri)
16. Vakum motoru

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgi ve becerisi
2. Ajur kesme bilgi ve becerisi
3. Cila yapma bilgi ve becerisi
4. Çevre koruma bilgi ve becerisi
5. Döküm tesviyesi bilgi ve becerisi
6. Dövme işlemleri ile mamule form verme bilgi ve becerisi
7. Ekiple çalışma becerisi
8. El ve göz koordinasyonu becerisi
9. Hassas döküm bilgi ve becerisi
10. İSG bilgi ve becerisi
11. Kalem atma bilgi ve becerisi
12. Kuşlama bilgi ve becerisi
13. Problem çözme becerisi
14. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
15. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
16. Yıldız yapma bilgi ve becerisi
17. Yüzey işlemlerinde kullanılan malzemeler bilgisi
18. Yüzey işlemlerinde makineler ve ekipmanlara dair temel teknoloji bilgisi
19. Yüzey işlemlerinde makineler ve ekipmanlarında koruyucu bakım süreçlerine dair temel bilgi
20. Yüzey işlemlerine ilişkin mesleki terimler bilgisi
21. Yüzey işlemlerine ilişkin ölçme ve kontrol bilgisi
22. Yüzey işlemlerine ilişkin planlama, süreç izleme ve organizasyon bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
2. Araç, gereç ve ekipman kullanımına özen göstermek
3. Çalışma ortamında çevre koruma kurallarına uygun davranmak
4. Çalışma ortamında düzenli olmak
5. Çalışma ortamında İSG kurallarına uygun davranmak
6. Çalışma ortamında iş disiplinine sahip olmak
7. Çalışma ortamında kendisinin ve birlikte çalıştığı kişilerin güvenliğini gözetmek
8. Çalıştığı kişiler ve yöneticilerle etkili iletişim kurmak
9. Görev alanında yetki sınırları içerisinde inisiyatif kullanmak
10. Hızlı iş organizasyonu yapmak
11. İş yeri çalışma prensiplerine uygun davranmak
12. Kaynak kullanımında verimli olmak
13. Mesleğin etik ilkelerine uygun davranmak
14. Mesleğine ilişkin konularda paylaşımcı olmak
15. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
16. Risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak
17. Uyarı ve eleştirilere açık olmak
18. Üretimde fireyi azaltmaya özen göstermek
19. Yoğun iş temposuna ve yüksek sıcaklık, toz, gürültü gibi çalışma koşullarına uyum sağlamak
20. Yüzey işlemlerde detaylara özen göstermek
21. Yüzey işlemlerde dikkatli gözlem yapmak
22. Yüzey işlemlerde kaliteye özen göstermek
23. Yüzey işlemlerde karşılaşılan sorunların çözümünde hızlı ve doğru şekilde karar vermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Yüzey İşlemcisi (Kuyumculuk) (Seviye 4), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Mehmet Erhan HOŞHANLI, Kuyumculuk Komitesi Başkanı, İstanbul Ticaret Odası,
Recep DAYIOĞLU, Rekabeti Geliştirme Analisti, İstanbul Ticaret Odası, İstanbul
S.Sedat TÜRKERİ, DACUM Moderatörü, EDUSER Danışmanlık, Ankara

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Erol Erman ANDAN, Sadekar, Sami Kuyumculuk, İstanbul.
Ali ANDIRINLI, Kalemkar ve Tasarımcı, Eylül Kuyumculuk. İstanbul
Davut AYDIN, Cilacı, Ayşegül Acar GOLD. İstanbul
Selim AYGÜN, Cilacı, Ayşegül Acar GOLD. İstanbul
Kemal ÇAKMAK, Asır Gold. İstanbul
İlker ÇALIŞKAN, Cilacı, Ayşegül Acar GOLD. İstanbul
Mehmet Emin ERCAN, Gold Fine, İstanbul
Şaban KAYMAK, İst.Tic.Üniv. Laboratuvarı. İstanbul
Cemal MAT, Mat Gold. İstanbul
Halit Levent YENİCE, El kalemkarı, İstanbul

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
Türkiye İş Kurumu İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)
Devlet Personel Başkanlığı
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)
Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Hak-İş Konfederasyonu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İş)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
Ankara Sanayi Odası (ASO)
Ankara Ticaret Odası (ATO)
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)
İstanbul Ticaret Üniversitesi Mücevherat Mühendisliği Bölümü
Mücevher İhracatçıları Birliği
İstanbul Kuyumcu Esnaf ve Sanatkarlar Odası
İzmir Kuyumcular ve Sarraflar Esnaf Ve Sanatkarlar Odası
Adana Kuyumcular Esnaf ve Sanatkarlar Odası
Kahramanmaraş Kuyumcular Odası
Trabzon Kuyumcular ve Saatçiler Odası
Mersin Kuyumcular Esnaf Odası

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Sabit YELKOVAN, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Rıdvan GÜNAY, Başkan Vekili (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet Ali KANBUR, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet Sinan KARAKUZU, Üye (Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığı)
Yunus KISA, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Rıza ALAGÖZ, (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Çağatay KESTİR, (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Prof. Dr. Sakin ZEYTİN, Üye (Yükseköğretim Kurulu)
Serpil ÇİMEN, Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Ahmet Turan ALNIAÇIK, Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Mahsun TURAN, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Hüseyin ÖDEMİŞ, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Yaprak AKÇAY ZİLELİ, Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN

Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Temsilcisi)

Prof. Dr. Muzaffer ELMAS

Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
Temsilcisi)

Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Temsilcisi)