



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**KİMYASAL CEVHER ZENGİNLEŞTİRME OPERATÖRÜ
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 18UMS0668-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 15.03.2018 – 30361 (Mükerrer)

Meslek:	KİMYASAL CEVHER ZENGİNLEŞTİRME OPERATÖRÜ
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	18UMS0668-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	TÜRKİYE MADENCİLER DERNEĞİ
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	Maden Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	07.02.2018 Tarih ve 2018/22 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	15.03.2018 - 30361 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, doğal afet gibi acil müdahale, ilk yardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

AKTİF KARBON: Berraklaştırma, süzme, ayırma gibi işlemlerde kullanılan özel imal edilen doymamış karbon isini,

BANT FİLTRE: Katı maddeleri çözültiden vakum aracılığıyla ayıran sürekli çalışan yatay filtreyi,

CEVHER: Doğrudan doğruya veya bazı işlemler sonucu zenginleştirilerek endüstride tüketim yeri bulunabilen ve ekonomik değeri olan bir veya birkaç mineralden oluşmuş kayacı,

ÇÖZÜCÜ KİMYASAL: Bir kimyasalı iyonlarına ayırarak bünyesine alan kimyasalı,

DETOKS: Doğaya zararlı, zehirli kabul edilen bir kimyasalın, kimyasal işleme etkisizleştirilmesini,

ELEVATÖR: Madencilikte toz ve granüle malzemeleri/yükleri bulunduğu kattan, daha üst kotlara taşıyan, bant veya zincir üzerinde kovalar bulunan, elektrikle işleyen ekipmanı,

FİLTRE BEZİ: Gözenekleri sulu bir malzemenin katısını tutup suyunu geçirerek süzen özel dokumayı,

FİLTRE PLAKASI: Üzerine filtre bezinin geçirildiği su tahliye delikleri olan ve pres filtre üzerinde yerine oturan uygun kalınlıktaki özel metal çerçeveyi,

FLOKÜLANT: Bir sıvı içinde askıda olan çok ince taneleri birbirlerine bağlayıp topaklaştırarak çökmesini sağlayan kimyasalı,

FLOKÜLASYON (TOPAKLAŞMA): Bir sıvı içinde askıda olan çok ince tanelerin birbirlerine bağlanarak topaklaşmasını,

GOGGLES GÖZLÜK (KORUYUCU GÖZLÜK): Gözleri soğuk, sıcak parçacıklar, zararlı ışıklardan gözün yanlarını da kapatarak koruyan, kafaya bağlanan hafif, plastik saydam gözlüğü,

HİDROSİKLON: Katı partikülleri yoğunluk farklarından yararlanarak sınıflandırmak veya bir sıvıdan ayırmak amacıyla kullanılan aygıtı,

HÜCRE: İçinde, reaktif eklenmiş sulu cevherin, hava verilip karıştırılarak köpürtüldüğü ve bu şekilde yüzdürme ve batırma (flotasyon) ile ayırma işleminin yapıldığı metal kabı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ PLANI: Üretim programına uygun olarak günlük veya vardiyalı olarak verilen işlerin sırası ve toplamını,

KABA DEVRE: Yüzdürme ile zenginleştirmede cevherin pasasının büyük ölçüde uzaklaştırıldığı ilk hücre dizisini,

KAUÇUK MEMBRAN: Yüksek sıcaklıktaki katı sıvıyı ayıran yüksek kapasiteli filtrelerin süzülecek malzeme ile basınçlı sıkma suyu arasına konulan özel kalıplı sentetik kauçuk malzemeyi,

KEK: Filtrede sıkma işlemi bittikten sonra filtre bezinin üzerinde kalan nemli katı malzemeyi,

KEKLEŞME: Su içeriği yüksek malzemelerden fiziksel veya kimyasal yöntemler kullanılarak suyun büyük oranda uzaklaştırılmasıyla sağlanan katılaştırmayı,

KISA (GÜNLÜK) BAKIM: Vardiya başında ve sonunda makinanın temizlenmesi ve kullanılabilir olduğunun, işlevselliğinin kontrol edilerek eksiklerin tamamlanması veya tamamlattırılarak işlevselliğin sağlanması işlemlerini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarlanmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONDİSYONER: Pülpün katı parçacıkları ile reaktifin yakın temasını sağlamak ve pülpü flotasyon işlemine hazırlamak için kullanılan cihazı,

KONSANTRE: Madenden gelen cevherin pasasını ayırmak için zenginleştirme işleminden geçirildikten sonra elde edilen zengin cevheri,

pH: Bir sıvının asidik ya da bazik olma halini,

PRES FİLTRE: Birbirine sıkıştırılan bölme parçaları ve bunları saran filtre bezlerinden oluşan, bu bölmelerin içine basınçla pompalanan sulu malzemenin suyunu ayıran, daha sonra açılarak içindeki kuru malzemeyi alttaki araca boşaltan susuzlandırma aygıtını,

PÜLP: Çok ince katı malzeme ve sıvıdan oluşan karışımı,

REAKTİF: Flotasyon sistemi ile zenginleştirmede, zenginleştirmeyi sağlamak için kullanılan katkı maddelerini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin önceden belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi, önleyici ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SİKLON: Santrifüj kuvvetinden faydalanılarak ince parçaların kuru (havalı siklon) veya sulu ortamda (hidrosiklon) tane büyüklüklerine göre sınıflandırılmalarını ve pülpün koyulaştırılmasını sağlayan aygıtı,

STATİK MİKSER: Farklı çözeltilerin yüksek oranda karışmasını sağlamak amacıyla krom-nikel malzemelerden oluşan ve sabit bir boru içerisinde dönebilen helezonik teflon setin bulunduğu silindirik aleti,

SUSUZLAŞTIRMA: Nihai cevher konsantresi ve nihai atıktan, hem bunları mümkün olduğunca kuru hale getirmek hem de suyu geri kazanmak için, suyun çeşitli düzeneklerle ayrılmasını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEMİZLEME DEVRESİ: Kaba devreden elde edilen ilk konsantrenin istenilen tenöre yükseltilmesini sağlayan hücre dizisi veya dizilerini,

TERMAL KONFOR: Bir iş yerinde çalışanlarının büyük çoğunluğunun sıcaklık, nem ve hava akımı gibi iklim koşulları açısından gerek bedensel, gerekse zihinsel faaliyetlerini sürdürürken belirli bir rahatlık içinde bulunmalarını,

TİKİNER: Çökerteceği malzeme boyutuna ve miktarına göre uygun çaplı ve derinlikli uygun derinlikli, tabanı konik, beton veya metalden yapılmış, merkezine bağlı çökertme tarakları, çevresinde su taşkını ve altında çöken malzemeyi pompa ile tahliye edebilen çıkışı olan havuzu,

TİTRASYON: Sıvı içindeki belirli bir kimyasalın miktarını tespit etmek için, başka bir kimyasal ile kontrollü tepkimeye geçirilmesine olanak sağlayan düzen ve işlemi,

VAKUM FİLTRE: Üzeri filtre bezi kaplanan ve ekseni etrafında dönen silindir veya disklerden oluşan, içinde yaratılan vakum sayesinde suyu çekip tahliye ederken ince malzemeyi filtre bezi cidarında tutup kurutan, dönerek vakumun iptaliyle kuru malzemeyi tahliye yerine düşüren aygıtı,

VAKUM KRİSTALİZATÖRÜ: Gelen sıvının içindeki değerli malzemeyi vakum altında düşük sıcaklıkta sıvıyı uçurarak katı halde alınmasını sağlayan aygıtı,

YÜKLÜ ÇÖZELTİ: İçinde istenilen maddeden istenilen miktarda çözülmüş bulunan suyu ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	9
3. MESLEK PROFİLİ	10
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	10
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	22
3.3. Bilgi ve Beceriler	22
3.4. Tutum ve Davranışlar	23
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	24

1. GİRİŞ

Kimyasal Cevher Zenginleştirme Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Madenciler Derneği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Kimyasal Cevher Zenginleştirme Operatörü (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, üretim işlemleri öncesi hazırlık işlemleri, flotasyon (yüzdürme), liç (kimyasalla çözme), susuzlaştırma, kurutma gibi kimyasal cevher zenginleştirme ve vardiya sonu işlemleri yapan, mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8112 (Mineral ve taş işleme tesisi operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu.

4857 sayılı İş Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

19/9/2013 tarihli ve 28770 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Maden İşyerlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği.

6/8/2013 tarihli ve 28730 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Kanserojen ve Mutajen Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

12/8/2013 tarih ve 28733 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3213 sayılı Maden Kanunu.

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan yasa, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kimyasal Cevher Zenginleştirme Operatörü (Seviye 3) yerüstünde, tozlu, nemli, hava akımlı, yetersiz aydınlatılmış ve yetersiz ısıtılmış veya aşırı sıcak (termal konfor şartlarını sağlamayan) ortamda, yaz kış iklim koşulları altında, gürültülü, zaman zaman yerden yüksek ortamda, sürekli hareket halinde ayakta çalışır.

Kimyasal Cevher Zenginleştirme Operatörü (Seviye 3) amirinin gözetiminde cevher zenginleştirme tesisindeki diğer operatörlerle işbirliği içerisinde çalışır. Çalışma ortamından dolayı kaza, yaralanma, travmalar, solunum yolları hastalıkları alerji, bel, diz ağrısı, romatizmal hastalıklar, işitme kaybı ve benzeri meslek hastalıkları riskleri bulunmaktadır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Kimyasal Cevher Zenginleştirme Operatörü (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15'inci maddesi uyarınca sağlık gözetimine tabi tutulur ve 17'nci maddesi uyarınca iş sağlığı ve güvenliği eğitimleri alır ve belgelendirilir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İşyeri ve iş ile ilgili yasal mevzuat ve işyeri özel talimatlarını uygular.
				A.1.2	Çalışmaya başlamadan önce işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımlarını işlevselliklerini ve son kullanım tarihlerini kontrol ederek donanır.
				A.1.3	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katkıda bulunur.
		A.2	Acil durum kurallarını uygulamak	A.2.1	İşyerinin acil durum planında belirtilen önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.
				A.2.2	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda en yakın amiri veya ilgili sorumluya derhal haber verir.
				A.2.3	Kendisinin ve diğer kişilerin sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürebilecek acil durumlarda, ilgili amirine haber ulaştıramadığında, bilgisi ve mevcut teknik donanımı çerçevesinde müdahale eder.
				A.2.4	Her türlü kazadaki kurtarma işlerine yetkisi ve bilgisi dahilinde destek verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İşyeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulamak	A.3	Çevre koruma yöntemlerini uygulamak	A.3.1	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atık, hurda ve dönüştürülebilir malzemelerin doğru yere iletilmesini sağlar.
				A.3.2	Çevreye zarar verebilecek sızma, salım, kaçak ve döküntü olması durumunda derhal gerekli tedbirleri alarak durumu amirine rapor eder.
		A.4	Kalite çalışmalarını desteklemek	A.4.1	İş süreçlerinin iyileştirilmesine ve kalitesinin geliştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.
				A.4.2	İş planındaki işleri, makine, alet, donanım kullanımını, kalite gerekliliklerine göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Üretim işlemleri öncesi hazırlık yapmak	B.1	İş hazırlığı yapmak	B.1.1	Vardiya tertibi ve iş planına göre amirinden talimat alır.
				B.1.2	İş için gereken malzeme ve teçhizatı amirinden aldığı talimata göre tedarik eder.
		B.2	Vardiya başı işlemlerini yapmak	B.2.1	Vardiya başlangıcında iş yeri ekipmanlarının işlevselliğini elle, gözle kontrol ederek varsa eksiklikleri giderir.
				B.2.2	Önceki vardiyadan devreden sorunlarla ilgili olarak talimata göre işlem yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak (devamı var)	C.1	Yüzdürme (flotasyon) ile zenginleştirme yapmak	C.1.1	Kondisyoner (kıvamlandırıcı) içindeki pülp yoğunluğunu, aldığı numuneye göre siklon besleme yoğunluğu veya kondisyonere su girişi ayarı ile uygun hâle getirir.
				C.1.2	Kondisyonerin mekanik, elektrik donanımını kontrol ederek tespit ettiği bir arızayı amirine bildirir.
				C.1.3	Tesise kireç sütü, parça kireç veya seyreltik asit besleme miktarını göstergedeki pH değerini sabit tutacak şekilde ayarlar.
				C.1.4	Beslenen cevherdeki tenör değişimini kaba devredeki birinci hücreden alınan numune analizlerine göre tespit ederek reaktif beslemesini ayarlar.
				C.1.5	Beslenen cevherdeki tenör değişimini kaba devredeki birinci hücre köpüklerinin büyük/küçük, seyrek/sık ve parlak/mat olmasına göre tespit ederek reaktif beslemesini ayarlar.
				C.1.6	Kaba devre son hücresindeki köpüğü, besleme miktarlarına gerekli müdahaleyi yapabilmek için, boyut, sıklık ve matlık, parlaklık açısından gözler.
				C.1.7	Numune analizlerine göre gerekiyorsa tekrar reaktif miktar ayarlaması yapar.
				C.1.8	Son temizleme devresi hücresinden aldığı numuneyi yıkadığı tabaktaki cevherin rengine ve oluşan tabakalara veya anlık numune analizine göre devreye verilen reaktifin miktarını ayarlar.
				C.1.9	Köpük tabakası kalınlığına göre hava girişini, pülp seviyesine göre de geçiş vanasını ayarlar.
				C.1.10	Flotasyon hücre ve/veya tanklarının düzenli çalışmasını engelleyen herhangi bir durumu veya arızayı amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak (devamı var)	C.2	Tank liçi ile zenginleştirme yapmak	C.2.1	Tankın pH değerini, düşükse kireç besleyerek, yüksekse değirmen operatörüne haber vererek istenilen seviyede kalmasını sağlar.
				C.2.2	Düzenli aralıklarla tank girişinden aldığı numuneye göre tikinerden gelen düşük yoğunluklu pülpu, tikineri geri beslemeye alarak uygun değere getirir.
				C.2.3	Düzenli aralıklarla tank girişinden aldığı numune yoğunluğuna göre tanktaki pülpu yoğunluğunun aşırılığını tanka su besleyerek düzenler.
				C.2.4	Tanklardan düzenli aralıklarla aldığı numunelerden ölçtüğü oksijen, liç kimyasalı, pH değerlerini amirine bildirir.
				C.2.5	Tankın yüzeyinde köpük oluşmasına göre hava girişini kısarak, gerekiyorsa su fiskiyelerini açarak köpüğü söndürür.
				C.2.6	Tanktan aldığı numuneyi süzüp elde ettiği sıvının pH'ını düzelttikten sonra yaptığı liç kimyasalı ölçümüne göre tanka liç kimyasalı besleme miktarını düzenler.
				C.2.7	Değerli malzemenin sıyırılmasını ve asit yıkamasını uygun derece ve basınca göre yapar.
				C.2.8	Aktif karbon tankından aldığı numuneden süzerek elde ettiği aktif karbon miktarına göre aktif karbon beslemesini düzenler.
				C.2.9	Detoks için kullanacağı kimyasal miktarlarını numunede yaptığı liç kimyasalı miktar ölçümüne göre tayin eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak (devamı var)	C.3	Yığın liçi ile zenginleştirme yapmak	C.3.1	Çözelti havuzundan alıp laboratuvara gönderdiği düzenli numunelerden gelen bilgilere göre çözücü kimyasal titrasyonu yaparak çözücü kimyasal miktarını ayarlar.
				C.3.2	Drenaj borularından gelen sıvı miktarına göre o sektör ile ilgili damlatma borularının çözücü kimyasal beslemesini, istenilen miktar gelecek şekilde düzenler.
				C.3.3	Laboratuvardan gelen analiz bilgilerine göre yüklü çözeltiyi çöktürme/aktif karbonlama birimine besler.
				C.3.4	Yüklü solüsyonun pH'ını hassas kireç veya soda ilavesi ile istenilen değerde sabit tutarak, gerektiğinde flokülant ilavesi ile içindeki metal bileşikleri istenilen tanklarda çöktürür.
				C.3.5	Değerli malzemenin sıyırılmasını ve asit yıkamasını uygun derece ve basınca göre yapar.
		C.4	Basınç liçi ile zenginleştirme yapmak	C.4.1	Zenginleştirmede kullanılan çamurdan, düzenli aralıklarla belirlenen miktarda numuneler olarak kompozit numune oluşturur.
				C.4.2	Basınsız ortamdaki tankların giriş ve çıkışlarından düzenli aralıklarla numuneler alarak serbest asit, pH, yükseltgeme indirgeme potansiyeli (ORP), askıda katı madde (AKM) ölçüm değerlerinin sapmalarına göre amiri ve kontrol odası ile görüşerek kimyasal besleme miktarlarını düzenler.
				C.4.3	Tank seviyelerinin amirinin talimatına uygun değerde tutulması için tank arası geçiş hava miktarını, kontrol odası ile görüşerek, vana ile düzenler.
				C.4.4	Otoklav karıştırıcılarında kullanılan su ile propilen glikol karışımını amirinin verdiği orana göre hazırlayarak depolama tanklarına doldurur.
				C.4.5	Sıcak yüzeylerin ölçümünü düzenli aralıklarda termal kamera ile kayıt altına alarak normal değerlerden sapmaları hemen amirine bildirir.
				C.4.6	Değerli malzemenin sıyırılmasını ve asit yıkamasını uygun derece ve basınca göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak (devamı var)	C.5	Reaktör tankı ile zenginleştirme yapmak	C.5.1	Reaktör tanklarından periyodik olarak alınan çözelti numunesinin konsantrasyon analizine göre statik miksera gelen zayıf çözelti ve beslenen asit miktarını ayarlar.
				C.5.2	Reaktör tanklarından belirli aralıklarda aldığı numunelerin konsantrasyon ve pH analiz değerlerine göre cevher veya asit besleme miktarını ayarlar.
				C.5.3	Reaktör tanklarının göstergelerinden seviye ve sıcaklıklarını kontrol ederek amirinin talimatına göre ayarlama yapar.
				C.5.4	Son reaktör tankı konsantrasyon analiz sonuçlarının istenilen değerlerde olmaması durumunda çözeltiyi geri besler.
				C.5.5	Taşma kanallarını gözle kontrol ederek tıkanmış olanları şişleme veya basınçlı su ile temizler.
				C.5.6	Duruşlarda Reaktör tanklarının içindeki çözeltiyi sıcak ve hareketli tutarak boşaltır.
				C.5.7	Tankın astar ve/veya tuğlalarına zarar vermeden kekleşmiş malzemeyi el aletleriyle temizler.
		C.6	Bant filtre ile zenginleştirme yapmak	C.6.1	Filtre besleme tankının sıcaklık göstergelerini kontrol ederek, tanktaki çözeltinin istenilen sıcaklıkta olmasını sağlar.
				C.6.2	Flokülant ünitesinde talimata göre flokülant çözeltisi hazırlar.
				C.6.3	Filtreden çıkan çözülden aldığı numunenin berraklığına göre ve amirine bilgi vererek veya amirinin talimatına göre flokülant besleme miktarını düzenler.
				C.6.4	Bant filtre besleme noktasına gelen sıcak çözeltinin düzgün yayılmasını ve kekin kalınlığını gözle kontrol ederek amirine bilgi verir.
				C.6.5	Bant filtre bezinin katlanması, kaymasını, çözeltinin banttan taşmasını, vakum kaçağını, keklerin bezden kenarlara taşmasını ve filtre bezinin geri dönüşte temizlenmesini gözle takip ederek, düzeltmeyeceği durumlarda amirine haber verir.
				C.6.6	Göz ile yaptığı kontrolde, delinmiş veya yıpranmış filtre bezini amirine bilgi vererek değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak (devamı var)	C.7	Cila (polish) filtresi ile berraklaştırma yapmak	C.7.1	Cila filtrelerinin çıkışından aldığı numuneden berraklığı kontrol ederek gerekiyorsa filtre bezini periyodik yıkama süresinden önce yıkar.
				C.7.2	Cila filtrenin manometresinden basıncı kontrol ederek basıncın düşmesi durumunda, amirine haber verip çember ve/veya filtre bezini değiştirir.
				C.7.3	Cila filtrenin ana besleme pompasının çalışmasını, filtre çıkışının berraklığını, kaçak olup olmadığını gözle takip ederek amirine bilgi verir.
				C.7.4	Cila filtreleri için gerekli perlit çözeltilisini talimata göre hazırlayarak, filtre bezinin üstüne sıvar.
		C.8	Vakum kristalizatörü ile zenginleştirme yapmak	C.8.1	Vakum kristalizatörün düzenli beslenmesini, kristalizatörler arası malzeme debisinin ayarını talimatlara uygun olarak yapar.
				C.8.2	Kristalizatörün doluluk seviyesini, malzeme yoğunluğunu ve kristal boyutlarını talimatlara uygun değerlerde ayarlar.
				C.8.3	Buhar basıncını, soğutma suyu debisini ve vakum değerini göstergelerden takip ederek talimatlara uygun olmasını sağlar.
				C.8.4	Belirli aralıklarla hidrosiklon üst akışından aldığı numunedeki katı miktarının fazla olması halinde amirine bilgi vererek hidrosiklonun temizliğini yapar.
				C.8.5	Yıkama filtresi bezinin katlanması, kaymasını, çözeltilinin banttın taşmasını, vakum kaçağını, kristalin bezden kenarlara taşmasını ve filtre bezinin geri dönüşte temizlenmesini gözle takip ederek, düzeltmeyeceği durumlarda amirine haber verir.
				C.8.6	Göz ile yaptığı kontrolde, varsa delinmiş veya yıpranmış bant filtre bezini, amirine bilgi vererek değiştirir.
				C.8.7	Tıkanan santrifüjü amirine bilgi vererek durdurup, yedeğini besleme talimatlarına göre devreye alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak. (devamı var)	C.9	Akışkan yatak ile kurutma yapmak	C.9.1	Akışkan yataklı kurutuculardaki malzemenin topaklanmasını, akışım tıkanmasını, fırın içi sıcaklığın derecesini görsel kontrol ederek olumsuzlukları amirine bildirir.
				C.9.2	Belli aralıklarla fan bezlerini kontrol ederek hava girişinin ve bezlerinin temizliğini yapar.
				C.9.3	Elevatörlerin, eleklerin, elek üstü malzeme kırıcısının çalışırılığını gözle kontrol ederek olumsuzluklardan amirine haber verir.
				C.9.4	Toz çözme tankının seviye, sıcaklık ve yoğunluk değerlerini takip ederek, talimata uygun değerlerde tutar.
				C.9.5	Silolara besleme yapan ürün bantlarının çalışırılığını, ürünün kirliliğini gözle kontrol ederek durum ile ilgili talimatları uygular.
		C.10	Tikiner ile susuzlaştırma yapmak	C.10.1	Taşan suyun berraklığına göre susuzlandırma konisini boşaltır.
				C.10.2	Tikiner yüzeyinde köpük tabakası oluşmasına göre köpük söndürme fiskiyelerini çalıştırır.
				C.10.3	Topaklaşmaya (flokülasyon) ve taşan suyun berraklığına göre flokülant besleme miktarını ayarlar.
				C.10.4	Tikiner çıkış yön vanasından şlamı, kıvamına göre, ara tanka veya geriye tikinere yönlendirir.
				C.10.5	Taşma kanallarını gözle kontrol ederek tıkanmış olanları temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kimyasal cevher zenginleştirme yapmak	C.11	Filtre ile susuzlaştırma yapmak	C.11.1	Pres filtre açıldığında filtre bezine yapışıp düşmemiş malzemeyi el sıyrıcısı ile düşürür.
				C.11.2	Pres filtre, filtre bezinin sağlamlığını, süzülen suyun berraklığına göre kontrol ederek bezde yırtık varsa değiştirir.
				C.11.3	Pres filtre ana besleme deliğinin tam boşalıp boşalmadığını basınçlı havanın çıkardığı sese göre kontrol eder.
				C.11.4	Vakum filtrenin bezini çıkan suyun berraklığına, vakum göstergesine, sektörün malzeme tutamamasına göre değiştirir.
				C.11.5	Vakum filtrenin sıyrıcı ayarlarını filtre bezinin temizliğine göre yapar.
				C.11.6	Dikey filtreden çıkan kekin ıslaklığına, basınçlı suyun basıncının olması gereken değere yükselmemesine ve/veya suyun kirlenmesine göre delinmiş kauçuk membranı değiştirir.
				C.11.7	Dikey filtreden çıkan sıvının bulanıklığına, bez üzerindeki kekin kalınlığına ve göz kontrolüne göre delinmiş filtre bezini değiştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Vardiya sonu işlemlerini yapmak	D.1	Makine ve teçhizatın kısa (günlük) bakımını yapmak	D.1.1	Bir sonraki vardiyaya çalışır durumda bırakılmayacak makine teçhizatın enerjisini sıfırlayıp kilitleyerek temizliğini yapar.
				D.1.2	Çalışır durumda bırakılan makine teçhizatın çevre temizliğini yapar.
				D.1.3	Kullandığı araç gereci kullanılmaya hazır olacak şekilde temizler.
		D.2	Vardiya sonu rapor vermek	D.2.1	Vardiya sonunda verilen işlerin gerçekleşme durumunu rapor eder.
				D.2.2	Makine teçhizat arızalarını amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	E.1	Bireysel mesleki gelişim çalışmalarına katılmak	E.1.1	İşveren tarafından verilen eğitimlere katılım sağlar.
				E.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri süreli yayınlar, internet, dergi ve benzeri yollarla takip ederek iş süreçlerinde uygular.
		E.2	Konusu ile ilgili diğer çalışanların mesleki gelişimlerini desteklemek	E.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				E.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemleyerek edindiği bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2.Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımı
2. Balyoz
3. Boru anahtarı
4. Buhar hortumu
5. Caraskal
6. Cevher yıkama tabağı
7. Çekiç
8. El feneri
9. Fırça (sert ve yumuşak)
10. Gres pompası
11. Halat
12. Havalı gres pompası
13. Kazma
14. Kızılötesi termometre
15. Kişisel koruyucu donanım
16. Kürek
17. Manivela (manila)
18. Numune kepçesi
19. Oksijen ölçer
20. Ölçekli kaplar
21. pH metre
22. Sapan
23. Spatula
24. Şişleme çubuğu
25. Tartı aleti
26. Telsiz
27. Termal kamera
28. Turnosol kağıdı
29. Vinç
30. Yoğunlukölçer
31. Zincir

3.3.Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman kullanma becerisi
3. Basit mekanik bilgisi
4. Çevre koruma mevzuat ve yöntemleri bilgisi
5. El-göz koordinasyonu becerisi
6. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
7. İşyeri çalışma süreçleri bilgisi
8. Kalite bilgisi
9. Karar verme becerisi
10. Kimyasal ile çalışma bilgi ve becerisi
11. Kullanım kılavuzu, el kitabı kullanma bilgisi ve becerisi
12. Mesafe ve ağırlık tahmin becerisi
13. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
14. Mesleki malzeme ve ürün bilgisi

15. Mesleki terimler bilgisi
16. Not tutma becerisi
17. Ölçme ve kontrol bilgisi
18. Renk bilgisi
19. Sağlık ve güvenlik işaretleri bilgisi
20. Temel matematik bilgisi
21. Ses ayırt etme becerisi
22. Standart ölçüler bilgisi
23. Temel ilk yardım bilgi ve becerisi
24. Yüksekte çalışma becerisi

3.4.Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Çalışma zamanını iş emri ve talimatlarına uygun şekilde etkili kullanmak
3. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
4. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
5. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
6. Ekip içinde uyumlu çalışmak
7. İş disiplinine sahip olmak
8. İş yerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
10. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
11. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Kimyasallarla çalışma kurallarına azami ölçüde dikkat etmek
13. Meslek etiğine sahip olmak
14. Mesleki gelişime önem vermek
15. Planlı ve organize olmak
16. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
17. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
18. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki vermek
19. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Kimyasal Cevher Zenginleştirme Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Doç. Dr. Y. Suha NİZAMOĞLU, Maden Yüksek Mühendisi, TMD Genel Sekreteri
Prof. Dr. Gündüz ÖKTEN, İTÜ Maden Fakültesi Öğretim Üyesi
Tayfun MATER, Maden Mühendisi, TMD Genel Sekreter Yardımcısı
Dr. Sabri ALTINOLUK, Danışman, TMD Yönetim Kurulu Üyesi
Dr. Levent YENER, Maden Yüksek Müh., Bilçay – Besler Grubu Teknik Koordinatörü
Selim AKYILDIZ, Maden Müh., İş Güvenliği Uzmanı (A)
Emin TÜRK, Üretim ve koordinasyon daire bşk. ETİMADEN Gn. Müdürlüğü,
Bekir ASLAN, Üretim ve Koordinasyon Daire bşk. yrd. ETİMADEN Gn. Müdürlüğü

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Mehmet OKUR, Eti Bakır A.Ş., Bakır Flotasyonu- Öğütme Teknisyeni
Nevzat AVŞAROĞLU, Eti Bakır A.Ş., Filtre Teknisyeni
Gediz CANBAZ, Eczacıbaşı ESAN Balya, Kurşun Çinko İşletmeleri, Vardiya Formeni
Vedat ÜÇÜNCÜ, Yıldız Bakır A.Ş., Flotasyon Vardiya Sorumlusu
Şenol ÖZDAMAR, Yıldız Bakır A.Ş., Liç Vardiya Sorumlusu
Veli ÜLKER, Oreks Madencilik A.Ş., Flotasyon Vardiya Sorumlusu
Hüseyin YİĞİT, Emet Bor İşletme Müdürlüğü borik asit 1. Fabrika ürün hazırlama usta yrd.,
İlhami HAŞAR, Emet Bor İşletme Müdürlüğü borik asit 1. Fabrika ürün hazırlama usta yrd.,
Kurtul SARI, Bandırma Bor ve Asit Fab. İşl. Müdürlüğü Boroksit fab. BRM üretim ustası,
Hüseyin DÜZGÜN, Bandırma Bor ve Asit Fab. İşl. Müdürlüğü Boroksit fab. BRM üretim ustası,
Burak KARABULUT, Bandırma Bor ve Asit Fab. İşl. Müdürlüğü Boroksit fab. BRM üretim ustası,

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Afrasia Maden, Enerji, Müh. ve Danış. Tic. A.Ş.
Agola Madencilik Ltd. Şti.
Agrega Üreticileri Birliği
Akçansa Çimento San. ve Tic. A.Ş.
Akçelik Madencilik Tic.ve San. A.Ş.

Akdağlar Madencilik San. Tic. A.Ş.
Akdeniz Mineral Kaynakları A.Ş.
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Argetest Cevher Zenginleştirme ve Analiz Hizmetleri
Artı Danışmanlık Hizmetleri
AÜFF Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Aytemiz Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti.
Bandırma Mermer San. Tic. A.Ş.
Baometal Madencilik A.Ş.
Barit Maden Türk A.Ş.
Batıçim Batı Anadolu Çimento Sanayi A.Ş.
Bilfer Madencilik ve Turizm A.Ş.
Burçelik Bursa Çelik Döküm Sanayi A.Ş.
Bülent Ecevit Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Camiş Madencilik A.Ş.
Canel Münip Çoker Madencilik A.Ş.
Cengiz Holding - Eti Bakır A.Ş.
Cumhuriyet Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Cumhuriyet Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Çayeli Bakır A.Ş.
Çiftay Ticaret A.Ş.
Dedeman Madencilik San. ve Tic. A.Ş.
Demir Export A.Ş.
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Dokuz Eylül Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü
Dokuz Eylül Üniversitesi Torbalı Meslek Yüksekokulu

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Eti Maden Genel Müdürlüğü

Fırat Üniversitesi Maden Meslek Yüksekokulu

Hacettepe Üniversitesi Jeoloji Mühendisliği Bölümü

Hacettepe Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

İTÜ Jeoloji Mühendisliği Bölümü

İTÜ Maden Mühendisliği Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Koyunoğlu Madencilik Turizm İnşaat Tic. ve San. A.Ş.

Koza Altın İşletmeleri A.Ş.

Kutman Ltd. Şti.

Kuzey Biga Madencilik

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Maden İşleri Genel Müdürlüğü

Madkim Maden ve Kimya San. ve Tic Ltd.Şti.

Marmotek Madencilik San. Tic. A.Ş.

Matel Hammadde San. ve Tic. A.Ş.

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

Meta Nikel Kobalt Madencilik A.Ş.

Metal Maden Anonim Şirketi

Mil-ten Müteahhitlik Hafriyat ve Tic. Ltd. Şti.

MRT Maden San. Tic. A.Ş.

MTA Genel Müdürlüğü

Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi Yatağan Meslek Yüksek Okulu

Netmer Net Mermer San. Tic. Ltd. Şti.

ODTÜ Maden Mühendisliği Bölümü

Opak Madencilik San. Tic. Ltd. Şti.

Oreks Maden Ltd. Şti.

Park Termik Elektrik Madencilik Turizm San. Tic. A.Ş.

Pasinex Arama ve Madencilik A.Ş.

Polat Madencilik A.Ş.

Proses Mühendislik Danışmanlık San. Tic. A.Ş.

Santral Madencilik A.Ş.

Soma Kömür İşletmeleri A.Ş.

Soner Temel Müh. İnş. Tic. A.Ş.

Süleyman Demirel Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı)

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)

T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı

Tekmar Mermer ve Maden İşletmeleri Üretim İhracat A.Ş.

Teknomar Mermer Madencilik Turz. Hayv. San. ve Tic. Ltd. Şti.

TMMOB Jeoloji Mühendisleri Odası

TMMOB Maden Mühendisleri Odası

Traxys Turkey

Tüketici Hakları Derneği

Tüketici Yararına Araştırma Derneği

Tüprağ Metal Madencilik San. ve Tic. A.Ş.

Türk Maadin A.Ş.

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu

Türkiye Maden İşçileri Sendikası

Türkiye Mermer Doğaltaş Makinaları ve Üreticileri Birliği

Türkiye Taşkömürü Kurumu

Türkiye Mühendis ve Mimar Odaları Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Standartları Enstitüsü

Yurt Madenciliğini Geliştirme Vakfı

Yüce Nakliyat Emlak Madencilik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Yüzüncü Yıl Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü

Zafer Nakliye Maden İnşaat Ltd. Şti.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Gülahmet GÜVEN,	Başkan (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ali Rıza ERGUN,	Başkan Vekili (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Aydın YAVŞANCI,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Doç. Dr. Ahmet ÖZARSLAN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Ahmet AKÇINAR,	Üye (Gümrük ve Ticaret Bakanlığı)
Uğur FİLİK,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Tuğba ALBAYRAK,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Dr. Tuğcan TUZCU,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Halit YAMI	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Erdoğan SERDENGEÇTİ,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Kamil ŞENOL,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Muzaffer ELMAS,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)