



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ATIK YAKMA OPERATÖRÜ
SEVİYE 5

REFERANS KODU / 18UMS0701-5

RESMÎ GAZETE TARİH-SAYI/ 06.12.2018 – 30617 (Mükerrer)

| | |
|--|---|
| Meslek: | ATIK YAKMA OPERATÖRÜ |
| Seviye: | 5¹ |
| Referans Kodu: | 18UMS0701-5 |
| Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar): | İZAYDAŞ - İZMİT ATIK VE ARTIKLARI ARITMA YAKMA VE DEĞERLENDİRME A.Ş. |
| Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi: | MYK Çevre Sektör Komitesi |
| MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı: | 26.09.2018 Tarih ve 2018/126 Sayılı Karar |
| Resmî Gazete Tarih/Sayı: | 6/12/2018 – 30617 (Mükerrer) |
| Revizyon No: | 00 |

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ATIK: Üreticisi veya fiilen elinde bulunduran gerçek veya tüzel kişi tarafından çevreye atılan veya bırakılan ya da atılması zorunlu olan herhangi bir madde veya materyali,

BESİ SUYU: Buhar kazanlarında eksilen suyun takviyesi için kullanılan suyu,

BESLEME: Atıkların bertaraf işlemi yapılan prosese aktarılmasını,

BLÖF: Kazan suyu içinde konsantrasyonu artan çözünmüş ya da askıda katı madde miktarının kazan çalışma parametrelerine uygun değere çekilmesi için kazan suyunun bir kısmının sistemden uzaklaştırılmasını,

BRÜLÖR: Yakıtların hava ile uygun oranda karıştırılarak tam olarak yakılmasını sağlayan cihazı,

BUHAR TÜRBİNİ: Isı enerjisini mekanik enerjiye çeviren ekipmanı,

BUNKER: Atıkları stoklaması için dizayn edilen açık veya kapalı olabilen hazneyi,

CÜRUF TRANSFER SİSTEMİ: Kazan içerisinde biriken cürufu tahliye eden sistemi,

DRUM: Kazan sistemlerinin üst bölümünde yer alan, üretilen buharı depolayan ve buhar su karışımı için faz ayırıcı olarak görev yapan basınçlı kabı,

EKED: Emniyetli çalışma ortamı hazırlanması için olası iş ve çevre kazalarını önlemek amacıyla kullanılan “Emniyete al, kilitle, etiketle, dene” kısaltmasını,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İLAVE YAKIT: İlgili mevzuatlarda belirlenen atık yakma sıcaklık değerine ulaşabilmek için ihtiyaç halinde yakma fırınına beslenen yakıtı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAZAN (BOILER): Gazla çalışan sistemlerde ısıyı sıvıya veya gaza aktaran kapalı ekipmanı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KALİBRASYON: Tanımlanmış şartlar altında, bir ölçü aletinin veya ölçme sisteminin gösterdiği değerler veya bir ölçü gereği elde edilen değerler ile ölçülerin bunlara tekabül eden ve bilinen değerleri arasında bir takım bağlantı kurma işlemini,

KİMYASAL DOZAJ SİSTEMİ: Kimyasalların istenen debide sevkini sağlayan sistemi,

KONDENS: Buhar fazında ısısını vererek sıvı faza geçmiş suyu,

KONDENSER: Buhar yoğuşturucusunu,

KONVEYÖR: Yükleri veya gereçleri havadan veya yerden taşımaya yarayan ayrıca kapalı devre çalışan devamlı aktarma mekanizması sahip çeşitli yük ve malzeme taşınmasında faydalanılan, sürekli taşıma aracını,

KÜL TRANSFER SİSTEMİ: Kazan içerisinde biriken külleri tahliye eden sistemi,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SCADA : “Merkezi Denetleme Kontrol ve Veri Toplama” sistemini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEHLİKELİ ATIK: İlgili mevzuatta yer alan tehlikeli özelliklerden birini ya da birden fazlasını taşıyan, altı haneli atık kodunun yanında yıldız (*) işareti bulunan atıkları,

TOZ TRANSFER SİSTEMİ: Kazan içerisinde biriken tozları tahliye eden sistemi

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

| | |
|--|-----------|
| 1. GİRİŞ | 6 |
| 2. MESLEK TANITIMI | 7 |
| 2.1. Meslek Tanımı | 7 |
| 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri | 7 |
| 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler | 7 |
| 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat | 7 |
| 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları | 7 |
| 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler | 8 |
| 3. MESLEK PROFİLİ | 9 |
| 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri | 9 |
| 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman | 17 |
| 3.3. Bilgi ve Beceriler | 17 |
| 3.4. Tutum ve Davranışlar | 18 |
| 4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME | 19 |

1. GİRİŞ

Atık Yakma Operatörü (Seviye 5), Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İZAYDAŞ (İzmit Atık ve Artıkları Arıtma Yakma ve Değerlendirme A.Ş.) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Çevre Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Atık Yakma Operatörü (Seviye 5); iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel koruma önlemlerini uygulayarak kalite gereklilikleri çerçevesinde mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, atık yakma tesisinde atık besleme sistemleri ve yakma fırınlarının işletimi, atık ısıdan buhar ve elektrik üretimi, yakma prosesinden çıkan atık gazın arıtıldığı baca gazı arıtım sistemleri ve tüm yardımcı ünitelerin işletim operasyonlarını SCADA sisteminden gerçekleştiren ve sürekliliğini sağlayan, bu faaliyetlerde sahada görev yapan atık yakma elemanlarını sevk ve koordine eden, yetki alanı dahilinde teknik inisiyatif alan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 3132 (Çöp yakma fırını ve su arıtma tesisi operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4 Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Atık Yakma Operatörü (Seviye 5); her türlü iklim şartlarında olmak üzere çoğunlukla kapalı alanda yakma tesisinin kumanda merkezinde çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, atıklardan kaynaklanan kötü koku, yangın ve benzeri sayılabilir. Tesis sahasında çalışması gerektiğinde toz, buhar/yüksek basınçlı buhar, atıkların patlayıcı özelliği, kimyasal maddelere maruziyet, gürültü ve benzeri faktörlere de maruz kalabilir. Çalışma saatleri genellikle vardiya düzenine göre olmakla birlikte bazı acil durumlarda tatil günlerinde de çalışması gerekebilir. Atık Besleme Elemanı (Seviye 3), Atık Yakma Saha Elemanı (Seviye 4), enerji üretim birimi, bakım birimleri ve iş güvenliği birimi ile iletişim halinde çalışır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza, yaralanma, tahriş ve zehirlenme riskleri bulunmaktadır. Bu risklerin tamamen bertaraf edilmesi ve önlenmesi için işveren tarafından gerekli önlemler alınır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda toplu koruma önlemlerine uygun olarak çalışır, eğer toplu koruma önlemleri uygulanamıyorsa işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Atık Yakma Operatörü (Seviye 5), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|--|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| A | İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerinin uygulanması ile ilgili işlemleri yürütmek (devamı var) | A.1 | İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak | A.1.1 | İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır. |
| | | | | A.1.2 | İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır. |
| | | | | A.1.3 | Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır. |
| | | | | A.1.4 | Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar. |
| | | | | A.1.5 | Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular. |
| | | | | A.1.6 | İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir. |
| | | | | A.1.7 | Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir. |
| | | | | A.1.8 | Sorumluluğundaki kişilerin İSG kurallarına uyma durumlarını denetler. |
| | | | | A.1.9 | Buhar/Yüksek basınçlı buhar ve tehlikeli atıkların bertarafı faaliyetleri sırasında oluşabilecek olası risklere karşı talimatlarda belirtilen önlemleri uygular. |
| | | | | A.1.10 | Görev kapsamındaki atık yakma operasyonunda, saha ve çalışanlar için alınan İSG önlemlerinin uygunluğunu takip eder. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--|----------|--|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| A | İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerinin uygulanması ile ilgili işlemleri yürütmek | A.2 | İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerinin uygulanmasını sağlamak | A.2.1 | İş süreçlerindeki olası tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular. |
| | | | | A.2.2 | İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar/yapılmasını sağlar. |
| | | | | A.2.3 | İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar. |
| | | | | A.2.4 | Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular. |
| | | | | A.2.5 | Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerinin talimatlara göre gerçekleştirir/gerçekleştirilmesini sağlar. |
| | | A.3 | Kalite gerekliliklerinin uygulanmasını sağlamak | A.3.1 | Yürütülen işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır/çalışılmasını sağlar. |
| | | | | A.3.2 | Kontrol sonuçlarına göre belirlediği ve yetkisi dâhilinde olan uygunsuzlukları giderir |
| | | | | A.3.3 | Kontrol sonuçlarına göre yetkisi dâhilinde olmayan ve gideremediği uygunsuzlukları ilgililere iletir. |
| | | | | A.3.4 | İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini ilgililere iletir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|--|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| B | İş organizasyonu ile ilgili işleri yürütmek | B.1 | İş programının uygulanmasını sağlamak | B.1.1 | İhtiyaç duyulan malzemeleri ve insan kaynağını belirleyerek iş programının oluşturulmasına katkı sağlar. |
| | | | | B.1.2 | İş programına ve iş emirlerine göre işlemlerin gerçekleştirilmesini sağlar. |
| | | B.2 | Vardiya değişimi yapmak | B.2.1 | Vardiya teslim eden kişiden devam eden veya tamamlanan çalışmalar, çalışma ortamı, çevre ve İSG ile ilgili durum, makine ve teçhizatlar hakkında yazılı/sözlü bilgi alır. |
| | | | | B.2.2 | Vardiya teslim aldığı anda, vardiya bazında çalışma planını yaparak atık yakma ve bakım çalışanlarına bildirir. |
| | | | | B.2.3 | Vardiya sonunda vardiya teslimini yapar. |
| | | | | B.2.4 | Vardiyayı teslim alan kişiye devam eden veya tamamlanan çalışmalar, çalışma ortamı, çevre ve İSG ile ilgili durum, makine ve teçhizatlar hakkında yazılı/sözlü bilgi verir. |
| | | B.3 | Yapılan işlerin kaydını tutmak | B.3.1 | Vardiyalarda yapılan çalışmalar ile ilgili vardiya çalışma raporu hazırlar. |
| | | | | B.3.2 | Vardiyasında görev alanı çerçevesinde işletme parametrelerini, kimyasal sarfiyatlarının takibini, ekipman kontrollerini yaparak/yaptırarak, kayıtlarını tutar. |
| | | | | B.3.3 | Çalışma izni, atık yönetimi, arıza durumlar, uygunsuzluklar ve benzeri uygulamalar için tanımlanmış ilgili formları hazırlayarak kayıt tutar. |
| | | | | B.3.4 | Atıkların yakma fırınına beslenmesi ile ilgili gerekli bilgileri ilgili forma işleyerek kayıt tutar. |
| | | B.4 | Tesisin temizlik ve düzenini takip etmek | B.4.1 | Kullanılan makine ve ekipmanın iş bitiminde kaldırılmasını ve temizlenmesini sağlar. |
| | | | | B.4.2 | Çalışma alanının daha sonra gerçekleştirilecek işlemlere uygun bırakılmasını sağlar. |
| | | | | B.4.3 | Çalıştığı alanda bakım veya proses sonucu oluşan atık malzemelerin bertaraf işlemleri için ilgili birimi talimatlar doğrultusunda yönlendirir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--|----------|----------------------------------|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| C | Yakma tesisinin işletimini koordine etmek (devamı var) | C.1 | Tesis devreye almak (devamı var) | C.1.1 | Tesisin devreye alınma aşamasında tüm ünitelerin hazırlık ve kontrollerini sahada görev yapan yakma elemanları ile koordineli olarak gerçekleştirir. |
| | | | | C.1.2 | Hava, su, yakıt, kullanılan kimyasal stokları ve benzeri kaynakların kontrollerinin yapılmasını sağlar. |
| | | | | C.1.3 | Sahada görevli yakma elemanları ile koordineli olarak, ekipmanların SCADA sisteminden çalışabilir konuma getirilmesini sağlar. |
| | | | | C.1.4 | Baca gazı arıtım sistemlerini sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak SCADA sisteminden devreye alır. |
| | | | | C.1.5 | Baca gazı sürekli emisyon ölçüm sisteminin ilgili birimle irtibata geçerek devreye alınmasını sağlar. |
| | | | | C.1.6 | Besi suyu tankı seviyesi, besi suyu pompaları ve kazan kimyasalı dozaj sistemini sahada görev yapan yakma elemanları ile koordineli olarak SCADA sisteminden devreye alır. |
| | | | | C.1.7 | Drum seviyesini kontrol ederek sahada görev yapan yakma elemanları ile koordineli olarak kazan sistemini devreye alır. |
| | | | | C.1.8 | Yakma fırınlarına ait brülörleri ilave yakıt kullanarak sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak devreye alarak çalışma talimatlarına uygun şekilde sistemin atık besleme için belirlenen sıcaklığa ulaşmasını sağlar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--|----------|---------------------|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| C | Yakma tesisinin işletimini koordine etmek (devamı var) | C.1 | Tesis devreye almak | C.1.9 | Talimatlarda belirlenen atık besleme sıcaklığına ulaşıldıktan sonra sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak atık besleme sistemlerini devreye alır. |
| | | | | C.1.10 | Kazan sistemi çalışma talimatlarında belirtilen çalışma basıncına ulaşana kadar sahada görevli atık yakma elemanı ile koordineli olarak basınç, sıcaklık, drum seviyesi ve benzeri işletme parametrelerini takip eder. |
| | | | | C.1.11 | Kazanda yapılması gerekli blöf işleminin gerçekleştirilmesi için sahada görevli yakma elemanını yönlendirir. |
| | | | | C.1.12 | Elektrik üretimi varsa, kazan sistemi işletme basıncına ulaştığında üretilen buharı türbine yönlendirerek ilgili birimlerle koordineli olarak elektrik üretiminin başlamasını sağlar. |
| | | | | C.1.13 | Cüruf, kül ve toz transfer sistemlerini SCADA sisteminden devreye alır. |
| | | | | C.1.14 | Sahada görevli yakma elemanı ile koordineli olarak sistemde mevcutsa baca gazı arıtımından kaynaklanan atık suların arıtım sistemini devreye alır. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|--|----------|---|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| C | Yakma tesisinin işletimini koordine etmek (devamı var) | C.2 | Yakma tesisi işletimini gerçekleştirmek | C.2.1 | Yakma tesisi çalışma talimatları doğrultusunda ve amirleri tarafından hazırlanmış olan yakma planını uygulamak suretiyle işletme parametreleri çerçevesinde atık besleme işlemlerinin yürütülmesini organize eder. |
| | | | | C.2.2 | Atık yakma faaliyeti sırasında yakma fırınlarına beslenen atıkların prosese olumsuz etkilerini tespit ettiğinde (emiyon, sıcaklık artışı, patlama ve benzeri) gerekli önlemleri alarak amirlerine bilgi verir. |
| | | | | C.2.3 | Vardiyasında yakma sonucu açığa çıkan cüruf, kül, mevcutsa arıtma sisteminden çıkan kek ve benzeri atık miktarlarının kayıtlarını tutar. |
| | | | | C.2.4 | Periyodik olarak SCADA sisteminden işletme parametrelerinin kontrolünü yaparak kayıtlarını tutar. |
| | | | | C.2.5 | SCADA sisteminden tespit edilen ekipman arızalarını ve ölçüm cihazları kalibrasyon ihtiyaçlarını ilgili birimlere ve sahada görevli yakma elemanına bildirerek arıza giderimi çalışmalarını organize eder. |
| | | | | C.2.6 | SCADA sisteminde tespit edilen parametre limit aşımına göre yetkisi kapsamında müdahale ederek sistemin talimatlara uygun işletilmesini sağlar. |
| | | | | C.2.7 | SCADA sisteminde tespit edilen parametre limit aşımını yetkisi kapsamı dışında ise amirine bildirir. |
| | | | | C.2.8 | Baca gazı emiyon değerlerini takip ve kontrol ederek emiyon değerlerinin belirlenen limitler içinde tutulmasını sağlar. |
| | | | | C.2.9 | Kazan işletim parametreleri ve buhar üretim verileri doğrultusunda kazan boru yüzeylerinde biriken kirliliğin tespiti halinde basınçlı hava ve benzeri yöntemlerle sahada görevli yakma elemanı tarafından temizlenmesini sağlar. |
| | | | | C.2.10 | Elektrik üretimi varsa, elektrik/buhar üretim verilerini takip ederek kayıt altına alır. |
| | | | | C.2.11 | Proseste meydana gelen acil durumlarda talimatlara uygun olarak vardiyada görevli yakma elemanlarını sevk ve kumanda eder. |
| | | | | C.2.12 | Yangın durumlarında gerektiğinde ilk müdahaleyi yaparak/yaptırarak yetkili birimlere bilgi verir. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|---|-------------------|--|
| Kod | Adı | Kod | Kod | Adı | Kod |
| C | Yakma tesisinin işletimini koordine etmek | C.3 | Devreden çıkarma faaliyetlerini gerçekleştirmek | C.3.1 | Tesisin devre dışı kalması/durdurulması sırasında sistemin kontrollü olarak soğuması faaliyetini yönlendirir. |
| | | | | C.3.2 | Soğuma grafiğini takip ederek ünitelerin devre dışı bırakılmasını için sahada görevli yakma elemanları ile koordineli olarak çalışır. |
| | | | | C.3.3 | Tesisin devre dışı bırakılması aşamasında sahada görevli yakma elemanları ile koordineli olarak hatların temizliği, boşaltılması, ekipmanların emniyet tedbirlerine uygun kapatılması ve benzeri faaliyetleri organize eder. |
| | | | | C.3.4 | Sürekli emisyon ölçüm sistemlerinin devre dışı bırakılmasını sağlar. |
| | | C.4 | Bakım faaliyetlerini gerçekleştirmek | C.4.1 | Bakım faaliyetleri esnasında proses ile ilgili emniyet tedbirlerinin alınması faaliyetlerini organize eder. |
| | | | | C.4.2 | Kazan sistemini gerekli görüldüğü takdirde talimatlar çerçevesinde korumaya alır. |
| | | | | C.4.3 | Devrede kalması gereken kompresör, proses suyu ve benzeri yardımcı ünitelerin işleyişini takip eder. |
| | | | | C.4.4 | Bakım çalışmalarına görev alanı çerçevesinde katılım sağlar. |

| Görevler | | İşlemler | | Başarım Ölçütleri | |
|----------|---|----------|---|-------------------|---|
| Kod | Adı | Kod | Adı | Kod | Açıklama |
| D | Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak | D.1 | Mesleki eğitim ile ilgili faaliyetlere katkı vermek | D.1.1 | Hizmet içi eğitim programlarının bilgi, beceri ve yetkinliklerin gelişimini destekleyecek şekilde oluşturulmasına katkı sağlar. |
| | | | | D.1.2 | Gerektiğinde çalışma arkadaşlarına ve diğer çalışanlara bilgi ve deneyimlerini aktarır. |
| | | D.2 | Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak | D.2.1 | Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli araştırma faaliyetlerini gerçekleştirir. |
| | | | | D.2.2 | SCADA yöntemleri ve yeni teknolojiler ile ilgili gelişmeleri takip eder. |

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (alyan, lokma takımı, kargaburun ve benzeri)
2. Aydınlatma cihazları (seyyar lamba, projektör ve benzeri)
3. Ekranlı ekipman
4. Görüntüleme cihazları (fotoğraf makinası, kamera ve benzeri)
5. İletişim cihazları (telefon, telsiz)
6. Kesiciler (maket bıçağı, makas ve benzeri)
7. Kişisel koruyucu donanım
8. Merdiven
9. Ofis araç ve gereçleri (bilgisayar, fotokopi, yazıcı, tarayıcı ve benzeri)
10. Ölçüm aletleri (metre, lazer metre, pH metre ve benzeri)

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumları yönetebilme bilgi ve becerisi
2. Alarm, güvenlik ve sağlık işaretleri bilgisi
3. Araç gereç ve ekipman kullanımı bilgi ve becerisi
4. Atık yönetim bilgisi
5. Bilgisayar ve ofis programları uygulamaları bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
7. Ekip yönetebilme becerisi
8. Ekranlı ekipman kullanım bilgi ve becerisi
9. Gözlem yapabilme becerisi
10. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
11. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
12. Kayıt tutma ve raporlama becerisi
13. Kişisel koruyucu donanım kullanım bilgi ve becerisi
14. Kontrol ve uygulama teknikleri bilgi ve becerisi
15. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
16. Mesleki terimler bilgisi
17. Organizasyon ve koordinasyon becerisi
18. SCADA sistemi kullanma bilgi ve becerisi
19. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
20. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
21. Temel ilkyardım bilgisi
22. Temel mekanik bilgisi
23. Yakma sistemi işletme bilgi ve becerisi
24. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Astlarının iş disiplinini sağlamak
3. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dâhilinde karar vermek
4. Çalışma donanımı ve makinelerin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Dikkatli ve titiz olmak
9. Doğal kaynakların etkin kullanımı ve geri kazanımı konusunda duyarlı olmak
10. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
11. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek
12. Hızlı karar verebilmek
13. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
14. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
15. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
16. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
17. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
18. Sistem ve sahalarda risk ve tehlike analizi çalışmalarına katkıda bulunmak
19. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
20. Sorumlu olduğu ekibi etkin bir şekilde yönetmek ve yönlendirmek
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
23. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
24. Tehlike durumlarında ilgilileri zamanında bilgilendirmek
25. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
26. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
27. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
28. Yetkisi dâhilinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Atık Yakma Operatörü (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

| | |
|--------------|---|
| Gülay İNOĞLU | İZAYDAŞ - Atık Besleme ve Gaz Temizleme Sorumlusu |
| Yunus DURGUN | İZAYDAŞ - Yakma Şefi |
| Öznur ATASOY | İZAYDAŞ - Entegre Yönetim Sistem Sorumlusu |
| Aysun SARAÇ | İZAYDAŞ - Çevre Yönetim Sistem Sorumlusu |

2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

MEB Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

Devlet Personel Başkanlığı

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Hak-İş Konfederasyonu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası (ATO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Çevre ve Şehircilik Bakanlığı (Atık Yönetimi Dairesi Başkanlığı)

Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı (Yenilenebilir Enerji Genel Müdürlüğü)

Tarım ve Orman Bakanlığı (Doğa Koruma ve Milli Parklar Genel Müdürlüğü)

Kocaeli Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Çevre Mühendisliği Bölümü

Sakarya Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Çevre Mühendisliği Bölümü

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Çevre Mühendisliği Bölümü

TAYÇED (Tüm Atık ve Çevre Yönetimi Derneği)

GEKSANDER (Geri Kazanım Sanayiciler Derneği)

TASTİD (Tüm Tıbbi Atık Sterilizasyon Tesisi İşletmecileri Derneği)

İSTAÇ (İstanbul Çevre Yönetim San. Tic. A.Ş.)

PETKİM (Petrokimya Holding A.Ş.)

RECYDIA A.Ş.

ANEL DOĞA (Entegre Geri Dönüşüm Endüstri A.Ş.)

REMONDIS BURCU (Atık Yönetimleri Geri Dönüşüm ve Temizlik Hizmetleri Ticaret A.Ş.)

ORTADOĞU ENERJİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

HEXAGON KATI ATIK YÖNETİMİ

AKADEMİ ÇEVRE DANIŞMANLIK

ÇÖZÜM ENDÜSTRİYEL ATIK İŞLEME

ATY ÇEVRE ENDÜSTRİYEL ATIK YÖNETİMİ A.Ş.

MODERN ENERJİ ELEKTRİK ÜRETİM A.Ş.

KOCAELİ SANAYİ ODASI

3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

| | |
|----------------------------|--|
| Özlem İRİTAŞ | Başkan (Tarım ve Orman Bakanlığı) |
| Hülya ÇAKIR | Başkan Vekili (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı) |
| Yücel YENİÇERİ | Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı) |
| Prof. Dr. Tuncay DÖĞEROĞLU | Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı) |
| Mustafa KAYA | Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı) |
| Yüksel SELVİ | Üye (Milli Eğitim Bakanlığı) |
| Betül KONAKLI BASMACI | Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı) |
| Mehtap BAKIR | Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu) |
| Bercan ÖĞÜT | Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu) |
| Gökhan Recep BİŞKİN | Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu) |
| Hande MERTYÜREK | Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği) |
| Dilek TORUN | Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu) |
| Yaprak AKÇAY ZİLELİ | Daire Başkanı, Mesleki Yeterlilik Kurumu |
| Esmâ DOĞAN | Uzman Yardımcısı, Mesleki Yeterlilik Kurumu |

4. MYK Yönetim Kurulu

| | |
|--------------------------|---|
| Adem CEYLAN | Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi, Başkan |
| Prof. Dr. Muzaffer ELMAS | Yükseköğretim Kurulu Temsilcisi, Başkan Vekili |
| Bendevi PALANDÖKEN | Meslek Kuruluşları Temsilcisi, Üye |
| Dr. Osman YILDIZ | İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi, Üye |
| Celal KOLOĞLU | İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi, Üye |