



ULUSAL MESLEK STANDARDI

GEMİ YÜZEY HAZIRLAMA ELEMANI
SEVİYE 3

REFERANS KODU / 19UMS0738-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 09.02.2020 - 31034

Meslek:	GEMİ YÜZEY HAZIRLAMA ELEMANI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	19UMS0738-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	06/11/2019 Tarih ve 2019/145 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	09/02/2020 - 31034
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ASTAR BOYA: Yüzey doygunluğunun sağlanması ve son kat boyaya hazırlanması için birden fazla uygulama tabakasından oluşan bir boya gamının ilk pigmentli tabakasını,

ATIK: Üretimden tüketime kadar olan tüm aşamalarda ortaya çıkan ve kullanıcının artık işine yaramayan ve çevre için zarar oluşturan her türlü maddeyi,

BOYA: Yüzeye uygulandıktan sonra, kuru bir film tabakası oluşturarak, temel amaç olarak uygulanan malzemenin dış etkilere (korozyon, çürüme, aşınma, yosunlanma, kirlilik) karşı korunmasını sağlayan; ayrıca dekorasyon, uyarı, kamuflaj amacı için de kullanılan renkli sıvı malzemeyi,

GEMİ: Adı, tonilatosu ve kullanım amacı ne olursa olsun suda kürekten başka sevk sistemiyle hareket edebilen her türlü tekneyi,

GRİT: Basınçlı havayla yüzey temizleme işleminde kullanılan, aşındırıcı özelliği olan, nikel rafineri cürufu,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAYNAK AĞZI: Kaynak birleştirme yerinin kaynağa hazırlanması işlemini,

KAZIMA: Boyamadan önce, geminin yüzeyinin kir, toz ve yağdan iyice temizlenmesi için yapılan işlemi,

KESTİRME: Püskürtme makinesi ve/veya rulo ile ulaşılamayan veya bunların kullanılmaması gereken yerlerde fırça kullanılarak gerçekleştirilen boyamayı, rötuş işini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MACUN: Boyacılıkta çatlak ve aralıkları kapamak için kullanılan hamur kıvamında karışımı,

MASKELEME: Çalışma alanında zarar görebilecek malzeme ve/veya ekipmanı koruma altına almak için yapılan kaplamayı/kapamayı,

MEKANİK RASPA: Hava, su kullanmadan raspa çekici, taş motoru ve benzeri el aletleri ile yapılan raspalama türüne verilen adı,

NEM ALMA MAKİNESİ: Boya öncesi uygulama alanlarındaki ortam neminin istenilen değerlere ulaşmasında kullanılan bir tür ısıtıcıyı,

PÜRÜZSÜZLÜK İŞLEMİ: Boya ve vernik işlemleri kapsamında yüzeylerde herhangi bir uygunsuzluğa izin vermemek ve güzel bir görünüm elde etmek için boyanın/vernigin düzeltilmesi ve temizlenmesi işlemini,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RASPA YAPMAK: Metal, tahta ve benzeri yüzeylerdeki boya, pas ve benzerini çıkarma, pürüzleri giderme işlemini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SEYRELTMEK: Sıvıyı bir miktar su veya sıvı katarak az yoğun duruma getirmeyi,

SIZDIRMAZLIK İŞLEMİ: Dolgu malzemeleri kullanılarak ahşap dış yüzeylerindeki birleşme noktalarının kapatılma işlemlerini,

SU JETİ: Özellikle metal yüzeyleri temizlemek veya parlatmak için kullanılan basınçlı su püskürten aksamı,

SU RASPASI: Su jeti ile yapılan raspa işlemini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	21
3.3. Bilgi ve Beceriler	21
3.4. Tutum ve Davranışlar	23
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	25

1. GİRİŞ

Gemi Yüzey Hazırlama Elemanı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) ve Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Gemi Yüzey Hazırlama Elemanı (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde iş öncesi gemi yüzey (metal, ahşap ve kompozit) hazırlama işlemleri kapsamında iş öncesi hazırlık yapan, gemi yüzeyini kazıma, yıkama ve kurutma yaparak temizleyen, raspa işlemlerini yapan; boya/vernik öncesi hazırlık yaparak boya/vernik işlemlerini uygun yöntemleri kullanarak gerçekleştiren ve mesleki gelişim çalışmalarına katılan kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7131 (Boyacılar ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk analizinin yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan yasa, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Gemi Yüzey Hazırlama Elemanı (Seviye 3) tersanede kara kısmında ve gemi üzerinde, yüksekte, gürültülü tozlu, açık ve/veya dar ve kapalı alanlarda çalışır. Çalıştığı ortamların iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış olması gerekir. Çalışma saatleri işin yoğunluğuna göre uzun süreli ve yoğun tempoda çalışmayı gerektirebilir. Gemi yüzey hazırlama elemanı, elektrik ve havalandırma tesisatçısı, çelik ve alüminyum kaynakçı, endüstriyel boru montajcısı, gemi montaj ve onarım elemanı, gemi izolasyoncusu ve tersane yardımcı işçisi ile birlikte çalışır.

Mesleğin icrası esnasında iş kazası, meslek hastalığı, yaralanma ve sağlık sorunları oluşma riskleri bulunmaktadır. İşveren tarafından mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Gemi Yüzey Hazırlama Elemanı (Seviye 3), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur. Aynı kanunun 17. maddesi gereğince mesleki eğitim belgesi ya da mesleki yeterlilik belgesi olması zorunludur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak (devamı var)	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak, kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan Kişisel Koruyucu Donanımları talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
				A.1.8	Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerin tehlike oluşturmaması için gerekli önlemleri uygular.
				A.1.9	Kimyasallarla güvenli çalışma kurallarını uygular.
				A.1.10	Çalışma alanı dar ve kapalı alan ise, İSG kapsamında dar ve kapalı alanlarda çalışma prosedürünü uygular.
				A.1.11	Yüksekte güvenli çalışma kurallarını uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	Yıkama (kimyasal ve temiz su), raspa ve boya işlemleri açık alanda yapılacaksa denizin ve çevrenin kirlenmemesi için gerekli önlemlerin alınmasını sağlar.
				A.2.2	İş süreçlerinde olası çevresel tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.4	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
				A.2.5	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.6	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	İş süreçlerini iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş öncesi hazırlık yapmak	B.1	Araç, gereç ve malzeme hazırlığı yapmak	B.1.1	İlgili birimden iş emrini alarak işlemleri iş emri ve talimatlara uygun olarak gerçekleştirir.
				B.1.2	Yapılacak işin türüne göre kullanılacak malzemeleri malzeme listesine göre seçer.
				B.1.3	Makine, teçhizat ve malzemeleri çalışma alanına getirir.
		B.2	Çalışma alanını düzenlemek	B.2.1	Çalışma yapılacak alanda devam eden başka iş olup olmadığını kontrol eder.
				B.2.2	Çalışma alanında devam eden işin türüne göre gerekli durumlarda işin durdurulması için ilgili birime bilgi verir.
				B.2.3	Havalandırma, nem alma ve aydınlatma ekipmanlarını kurar.
				B.2.4	Yıkamanın ve/veya su rıspasının yapılacağı alana göre yerde birikecek atığın tanklara depolanması için pompa sistemini kurar.
				B.2.5	Raspa türüne göre raspanın yapılacağı alana göre yerde birikecek atıkların depolanması için vakum sisteminin getirilmesini sağlar.
				B.2.6	Kurduğu sistemlerin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				B.2.7	İşlem yapılacak alanda zarar görebilecek malzeme ve/veya ekipman varsa bunları koruma altına alır (maskeleme yapar).
				B.2.8	Çalışma alanındaki düşme riski yaratacak boşluklar ve diğer riskler için önlem alınması konusunda ilgili birime bilgi verir.
B.2.9	Çalışma alanında iskele kurulması gerektiğinde ilgili birimden talep eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yüzey temizleme işlemlerini yapmak (devamı var)	C.1	Gemi bakım onarım kapsamında kazıma yapmak ²	C.1.1	Kazıma için kullanacağı uygun aparatı seçer.
				C.1.2	Gemide kazıma yapılacak yeri kazır.
				C.1.3	Kazıma yaptığı yeri temizler.
		C.2	Kimyasal yıkama yapmak ³	C.2.1	Kullanacağı kimyasal malzemeyi talimatlarda belirtilen oranlarda seyreltir.
				C.2.2	Kullandığı makine ve teçhizatın sağlamlığını ve sızdırmazlığını kontrol eder.
				C.2.3	Makine ve teçhizat kullanıma uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				C.2.4	Kimyasalın kullanma talimatına göre fırça veya püskürtme yöntemlerinden birini kullanarak uygulama yapar.
				C.2.5	Yüzeyi temiz su ile yıkayarak kimyasallardan arındırır.
		C.3	Temiz su ile yıkama yapmak ⁴	C.3.1	Kullanacağı su jetine ve su basıncına göre uygun hortum, hortum başlığı (nozül) ve tabancayı seçerek takar.
				C.3.2	Kullandığı makine ve teçhizatın sağlamlığını, sızdırmazlığını ve tetik tertibatının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				C.3.3	Makine ve teçhizat kullanıma uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				C.3.4	Hortumun bağlantı yerlerinden patlayıp fırlamasına karşı gerekli önlemleri alır.
				C.3.5	Su jetini, su ve elektrik devresine bağlayarak topraklama işlemini yapar.
				C.3.6	Su basıncını yüzeydeki kirlilik oranına ve çalışma ortamına uygun olacak şekilde ayarlar.
C.3.7	Su jetinin hortumunu uygulama alanına getirerek yıkama işlemini yapar.				

² Tüm yüzey türleri için.

³ Sadece metal ve kompozit yüzeyler için.

⁴ Tüm yüzey türleri için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Yüzey temizleme işlemlerini yapmak	C.4	Kurutma yapmak ⁵	C.4.1	Kapalı alanlarda kurutma için nem alıcıları ve/veya havalandırma fanlarını kurarak çalıştırır.
				C.4.2	Açık alanlarda basınçlı hava kullanarak kurutma yapar.
		C.5	Yıkama sonrası işlemleri yapmak	C.5.1	Yıkama alanlarında kurulan ekipmanları ve uygulama alanında koruması yapılan ekipmanların korumalarını söker.
				C.5.2	Kullandığı makine, malzeme ve ekipmanları temizleyerek saklama alanına götürür.

⁵ Tüm yüzey türleri için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Raspa yapma işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	D.1	Su raspası yapmak ⁶	D.1.1	Su jetini su ve enerji (elektrik veya dizel) devresine bağlar.
				D.1.2	Su jetinin topraklamasını yapar.
				D.1.3	Su basıncını yüzeye ve çalışma ortamına uygun olacak şekilde ayarlar.
				D.1.4	Kullanacağı su jetine ve su basıncına göre uygun hortumu, hortum başlığını (nozül) ve tabancayı seçerek takar.
				D.1.5	Hortum başlığını su jetini devreye almadan önce çarpmaya karşı kullanım talimatına göre muhafaza altına alır.
				D.1.6	Hortumun bağlantı yerlerinde oluşabilecek patlama ve fırlamalara karşı gerekli önlemleri alır.
				D.1.7	Kullandığı makine ve teçhizatın sağlamlığını, sızdırmazlığını ve tetik tertibatının çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				D.1.8	Makine ve teçhizat kullanıma uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				D.1.9	Su jetini kullanarak talimatlara göre raspa işlemini yapar.

⁶ Sadece metal yüzeyler için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Raspa yapma işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	D.2	Grit raspası yapmak ⁷	D.2.1	Grit silosunun, raspa yapılacak alana götürülmesini ve raspa aşamasında kullanacağı gritle doldurulmasını sağlar.
				D.2.2	Grit silosunu hava devresine bağlar.
				D.2.3	Yapacağı raspanın yoğunluğuna göre uygun hortum ve hortum başlığını (nozül) seçer.
				D.2.4	Hortum başlığının bağlandığı hortumu grit silosuna takar.
				D.2.5	Hortumun bağlantı yerlerinde oluşabilecek patlama ve fırlamalara karşı gerekli önlemleri alır.
				D.2.6	Kullandığı makine ve teçhizatın sağlamlığını, sızdırmazlığını kontrol eder.
				D.2.7	Makine ve teçhizat kullanıma uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				D.2.8	Raspa işlemine başlamadan önce temiz hava solunum devresinden gelen havayı ve haberleşme sistemini temiz hava solunum maskesine bağlar.
				D.2.9	Temiz hava bağlantısı açarak solunum maskesine temiz hava gelip gelmediğini kontrol eder.
				D.2.10	Solunum maskesinin haberleşme sistemini kontrol eder.
				D.2.11	Haberleşme sistemi çalışmıyorsa ilgili birime bilgi verir.
				D.2.12	Grit hortumunu uygulama alanına getirir.
				D.2.13	Grit silosunun çalıştırılmasını sağlar.
				D.2.14	Talimatlara göre grit raspası işlemini yapar.

⁷ Sadece metal yüzeyler için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Raspa yapma işlemlerini gerçekleştirmek	D.3	Mekanik raspa yapmak ⁸	D.3.1	Yapacağı raspanın yoğunluğuna ve raspa yapılacak yere göre uygun makineyi ve ekipmanı (raspa çekici, raspa spatulası, spiral motoru, cugul motoru ve benzeri) seçer.
				D.3.2	Kullandığı makinelere uygun zımparayı seçerek makineye bağlar.
				D.3.3	Varsa makinenin koruyucu başlığını takar.
				D.3.4	Makineleri türüne göre elektrige veya hava sistemine bağlayarak çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				D.3.5	Makineler çalışmıyorsa ilgili birime bilgi verir.
				D.3.6	Talimatlara göre mekanik raspa işlemini yapar.
		D.4	Raspa sonrası işlemleri yapmak	D.4.1	Raspa işlemlerini kontrol ederek, gerekli durumlarda işlemleri tekrarlar.
				D.4.2	Raspa alanlarında kurulan ekipmanların ve uygulama alanında koruması yapılan ekipmanların korumalarını söker.
				D.4.3	Kullandığı makine ve ekipmanları temizleyip saklama alanına götürür.
				D.4.4	Raspa sonrası ortaya çıkan atıkları uygun depolama/saklama alanına götürür.

⁸ Sadece metal ve kompozit yüzeyler için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Boya/vernik yapma işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	E.1	Sızdırmazlık işlemlerini yapmak ⁹	E.1.1	Yüzeyin sızdırmazlık işlemini yapmaya hazır olup olmadığını kontrol eder.
				E.1.2	Yüzey sızdırmazlık işlemine hazır değilse ilgili birime bilgi verir.
				E.1.3	Sızdırmazlık işlemi için kullanacağı malzemeleri talimata göre hazırlar.
				E.1.4	Sızdırmazlık işleminde kullanacağı malzemeye uygun ekipmanı (fırça çeşitleri, spatula ve benzeri) seçer.
				E.1.5	Sızdırmazlık işlemini talimata uygun olarak gerçekleştirir.
				E.1.6	Sızdırmazlık işlemi yaptığı yüzeyi talimatta belirtilen süre boyunca kurumaya bırakır.
				E.1.7	Sızdırmazlık işlemi yaptığı yüzeyi zımparalayarak macun veya boya işlemine uygun hale getirir.
		E.2	Macun çekmek ¹⁰	E.2.1	Macun çekilecek yüzeyin işleme uygun olup olmadığını kontrol eder.
				E.2.2	Yüzey işleme uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				E.2.3	Yüzeyin türüne göre uygun macunu hazırlar.
				E.2.4	Macun uygulamasında kullanacağı makine ve ekipmanları seçer.
				E.2.5	İstenilen kalınlığa göre macunu çeker.
				E.2.6	Macunu kurumaya bırakır.
				E.2.7	Macun istenilen kalınlığa ulaşmaya kadar işlemleri tekrarlar.
				E.2.8	Macunu zımparalayarak boyaya uygun hale getirir.

⁹ Sadece ahşap yüzeyler için.

¹⁰ Tüm yüzey türleri için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Boya/vernük yapma işlemlerini gerçekleştirmek (devamı var)	E.3	Boya/vernük için hazırlık yapmak ¹¹	E.3.1	Boya/vernük yapılacak yüzeyin işleme uygunluğunu kontrol eder.
				E.3.2	Yüzey işleme uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				E.3.3	Karıştırma makinesini makine türü ve talimatlara uygun olarak hazırlar.
				E.3.4	Karıştırma makinesinin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
				E.3.5	Karıştırma makinesi çalışmıyorsa ilgili birime bilgi verir.
		E.4	Püskürtme yöntemi ile boya/vernük yapmak ¹² (devamı var)	E.4.1	Makine türüne göre boya/vernük pompasını hava devresine bağlar.
				E.4.2	Pompanın topraklama işlemini yapar.
				E.4.3	Yapacağı işlemin türüne ve yoğunluğuna göre memeyi seçerek püskürtme tabancasına takar.
				E.4.4	Pompa hortumun bağlantı yerlerinde oluşabilecek patlama ve fırlamalara karşı gerekli önlemleri alır.
				E.4.5	İşleme başlamadan önce temiz hava solunum devresinden gelen havayı yüz maskesine bağlar.
				E.4.6	Temiz hava bağlantısını açarak yüz maskesine temiz hava gelip gelmediğini kontrol eder.
				E.4.7	Yüz maskesine temiz hava gelmiyorsa ilgili birime bilgi verir.
				E.4.8	Boya/vernük türüne ve talimatlara göre boya/vernük karışımını hazırlar.
				E.4.9	Boya/vernük türüne göre pompa basıncını ayarlar.

¹¹ Tüm yüzey türleri için.

¹² Tüm yüzey türleri için.

E	Boya/vernük yapma işlemlerini gerçekleştirmek	E.4	Püskürtme yöntemi ile boya/vernük yapmak	E.4.10	Kullandığı makine ve teçhizatın sağlamlığını, sızdırmazlığını kontrol eder.
				E.4.11	Makine ve teçhizat kullanıma uygun değilse ilgili birime bilgi verir.
				E.4.12	Boya (astar, ara kat ve son kat) işlemlerini talimatlara ve belirtilen kalınlığa uygun olarak yapar.
				E.4.13	Boya işlemleri tamamlandıktan sonra vernük (astar, ara kat ve son kat) işlemlerini talimatlara ve belirtilen kalınlığa uygun olarak yapar.
				E.4.14	Boya/vernük kuruduktan sonra uygulamanın talimatlara göre uygunluğunu, pürüzsüzlüğünü ve kalınlığını kontrol eder.
				E.4.15	Kontrol sonucuna göre tespit ettiği uygunsuzları işlemleri tekrarlayarak giderir.
		E.5	Elle boyama/vernük işlemlerini gerçekleştirmek ¹³	E.5.1	Boya/vernük türüne ve talimatlara göre karışımı hazırlar.
				E.5.2	Boya/vernük uygulamasında kullanacağı ekipmanları seçer.
				E.5.3	Talimatlara uygun olarak boyama (astar, ara kat, son kat) işlemlerini yapar.
				E.5.4	Boya işlemleri tamamlandıktan sonra vernük işlemlerini talimatlara uygun olarak yapar.
				E.5.5	Boya/vernük kuruduktan sonra boyanın talimatlara göre uygunluğunu ve pürüzsüzlüğünü kontrol eder.
				E.5.6	Kontrol sonucuna göre tespit ettiği uygunsuzları işlemleri tekrarlayarak giderir.
				E.5.7	Boya/vernük işlemleri tamamlandıktan sonra şablon kullanarak yazı/markalama işlemlerini yapar.
		E.6	Boya/vernük sonrası işlemleri yapmak	E.6.1	Her boya/vernük katı arasında ve boya/vernük işlemleri bitiminde pompayı ve kullandığı diğer ekipmanları talimatlara göre temizler.
				E.6.2	Uygulama alanlarında kurulan ekipmanların ve uygulama alanında koruması yapılan ekipmanların korumalarını söker.

¹³ Tüm yüzey türleri için.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	F.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Mesleği ile ilgili eğitimlere katılım sağlar.
				F.1.2	Mesleği ile ilgili gelişmeleri takip eder.
				F.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Aydınlatma sistemi
2. Boya uygulama ekipmanları (boya pompası, karıştırıcı, rulo, fırça ve benzeri)
3. Boya ve macun çeşitleri
4. Cugul motoru
5. El aletleri (anahtar, sivriç, çekiç, kerpeten ve benzeri)
6. Grit
7. Grit raspası ekipmanları (silo, hortum ve benzeri)
8. Havalandırma sistemi
9. İskele
10. Kazıma aparatları
11. Kişisel koruyucu donanım (ayakkabı, eldiven, gözlük, maske ve benzeri)
12. Maskeleme malzemeleri
13. Ölçü aletleri
14. Pompa sistemi
15. Spatula
16. Spiral motoru
17. Su jeti ve ekipmanları
18. Şablon çeşitleri
19. Taşlama motoru taş çeşitleri
20. Temiz hava solunum devresi
21. Temizlik kimyasalları
22. Vakum sistemi
23. Zımpara (zımpara takozu, elektrikli zımpara makineleri ve benzeri)

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlarda uygulanacak talimatlar bilgisi
2. Araç, gereç ve malzeme bilgisi
3. Araç, gereç ve malzeme ihtiyacını belirleme, temin etme ve kullanma becerisi
4. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
5. Basınçlı hava makinesi kullanma bilgi ve becerisi
6. Boya karıştırma makinesini kullanıma hazırlama, kontrol etme ve kullanma bilgi ve becerisi
7. Boya püskürtme makinesi pompa basıncını ayarlama bilgisi
8. Boya püskürtme makinesini kullanıma hazırlama, kontrol etme ve kullanma bilgi ve becerisi
9. Boya ve vernik çeşitleri bilgisi
10. Boya ve vernik ekipmanlarını kullanıma hazırlama ve kontrol etme bilgi ve becerisi
11. Boya ve vernik hazırlama bilgi ve becerisi
12. Boya ve vernik işlemleri esnasında uygulanması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
13. Boya ve vernik işlemleri esnasında güvenlik önlemlerini uygulama becerisi
14. Boya ve vernik işlemleri için yüzey hazırlama bilgi ve becerisi

15. Boya ve vernik işlemleri için yüzeyi kontrol etme bilgisi
16. Boya ve vernik kalınlığını kontrol etme bilgi ve becerisi
17. Boya ve vernik pürüzsüzlüğünü kontrol etme bilgi ve becerisi
18. Boya ve vernik yapma bilgi ve becerisi
19. Çalışma alanında risk yaratacak unsurları belirleme bilgi ve becerisi
20. Çalışma alanını kontrol etme bilgi ve becerisi
21. Elle boya yapma bilgi ve becerisi
22. Fırça yöntemiyle kimyasal yıkama yapma bilgi ve becerisi
23. Gemi üzerinde çalışma bilgi ve becerisi
24. Gemi ve gemi bölümleri bilgisi
25. Gemi yüzey hazırlama işlemleri esnasında uygulanacak çevre koruma önlemleri bilgisi
26. Gemi yüzey hazırlama işlemleri esnasında uygulanacak iş sağlığı ve güvenliği kuralları bilgisi
27. Gemi yüzey hazırlama işlemlerinde çevre koruma önlemlerinin uygulanması becerisi
28. Gemi yüzey hazırlama işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği kurallarının uygulanması becerisi
29. Gemi yüzey türleri bilgisi
30. Gemi yüzeyi yıkama bilgisi ve becerisi
31. Grit çeşitleri bilgisi
32. Grit raspa ekipmanlarını kullanıma hazırlama ve kontrol etme bilgi ve becerisi
33. Grit raspa işlemleri esnasında uygulanması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
34. Grit raspa işlemleri esnasında güvenlik önlemleri uygulama becerisi
35. Grit raspa yapma bilgi ve becerisi
36. Grit silosu kullanma bilgi ve becerisi
37. Haberleşme sistemi kullanma bilgi ve becerisi
38. Havalandırma, aydınlatma, nem alma ve pompa ekipmanlarını kontrol etme bilgisi
39. Havalandırma, aydınlatma, nem alma ve pompa ekipmanlarını kurma becerisi
40. Hortumların kontrolünü yapma bilgi ve becerisi
41. Kalite gereklilikleri bilgisi
42. Kalite gerekliliklerini iş süreçlerinde uygulama becerisi
43. Kimyasal yıkama yapma bilgi ve becerisi
44. Kimyasalları seyreltme bilgi ve becerisi
45. Kimyasallarla güvenli çalışma bilgisi
46. Kişisel koruyucu donanım kullanım bilgi ve becerisi
47. Macun çekme bilgi ve becerisi
48. Macun çekme ekipmanlarını kullanıma hazırlama ve kontrol etme bilgi ve becerisi
49. Macun çekme işlemi için yüzey hazırlama bilgi ve becerisi
50. Macun çekme işlemi için yüzeyi kontrol etme bilgi ve becerisi
51. Macun hazırlama bilgi ve becerisi
52. Macun türleri bilgisi
53. Makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanma bilgi ve becerisi
54. Maskeleye yapma ve sökme becerisi
55. Mekanik raspa ekipmanlarını kullanıma hazırlama ve kontrol etme bilgi ve becerisi

56. Mekanik raspa işlemleri esnasında uygulanması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
57. Mekanik raspa işlemleri esnasında güvenlik önlemleri uygulama becerisi
58. Mekanik raspa yapma bilgi ve becerisi
59. Püskürtme yöntemi ile boya yapma bilgi ve becerisi
60. Püskürtme yöntemiyle kimyasal yıkama yapma bilgi ve becerisi
61. Raspa işlemlerini kontrol etme bilgisi ve becerisi
62. Raspa türleri bilgisi
63. Raspa ve boya yapma bilgisi ve becerisi
64. Sızdırmazlık işlemi için yüzey kontrol bilgisi
65. Sızdırmazlık işlemlerini yapma bilgi ve becerisi
66. Sipiral ve cugul motoru kullanma bilgi ve becerisi
67. Su basıncını ayarlama bilgi ve becerisi
68. Su jeti kullanma bilgi ve becerisi
69. Su raspası ekipmanlarını kullanıma hazırlama ve kontrol etme bilgi ve becerisi
70. Su raspası işlemleri esnasında uygulanması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
71. Su raspası işlemleri esnasında güvenlik önlemlerini uygulama becerisi
72. Su raspası yapma bilgi ve becerisi
73. Temiz hava solunum devresi kullanma bilgi ve becerisi
74. Temiz su ile yıkama yapma bilgi ve becerisi
75. Topraklama yapma bilgi ve becerisi
76. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerle güvenli çalışma bilgisi
77. Yapılacak işe göre makine ve ekipman belirleme becerisi
78. Yüzey kazınması yapma bilgi ve becerisi
79. Yüzey kurutması yapma bilgi ve becerisi
80. Yüzey temizleme işlemlerini yapma bilgi ve becerisi
81. Yüzey temizleme işlemleri esnasında uygulanması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
82. Yüzey temizleme işlemleri esnasında güvenlik önlemlerini uygulama becerisi
83. Zımpara seçme bilgisi
84. Zımpara yapma bilgi ve becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
9. Güvenli çalışma şartlarına uymak
10. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
11. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak

12. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
14. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
15. Meslek etiğine uygun davranmak
16. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri zamanında bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Gemi Yüzey Hazırlama Elemanı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler, 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Murat DİNÇER	Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Md. - Daire Başkanı
Gökhan AYYILDIZ	Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Md. – Koordinatör
Ahmet Fazıl SARMAN	Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Md.- Denizcilik Uzmanı
Orkun ÖZEK	GİSBİR – Yönetim Kurulu Üyesi
Kemalettin GÜR	GİSBİR – Genel Sekreter
Ercan ÖZOKUTUCU	GİSBİR – Genel Sekreter Yardımcısı
Gökhan Murat KAYA	GİSBİR – Ar-Ge Uzmanı
Tolga ÇULHA	GESPRO Danışmanlık

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Ahmet İNCEDERE	Çeksan Tersanesi
Ahmet KIRTAŞ	Kıran Tersanesi
Bülent Aktan	Sedef Gemi İnşa
Bülent TOPÇU	Çeliktrans Tersanesi
Cemil ÖZSOY	Tuzla Gemi
Hamdi AKTÜRK	Tuzla Gemi
Engin KAYA	Kıran Tersanesi
Fatih KALKAN	Kıran Tersanesi
Hasan ÖZTABAK	Yıldız Tersanesi
İhsan KOÇAK	Tersan Tersanesi
İlhan HERTUNA	Gemak Tersanesi
Nasuh YILDIZ	Kıran Tersanesi
Recep Oker	Sedef Gemi İnşa
Şakir TURGUT	Desan Tersanesi

Tuncay GELEŞ Çeliktrans Tersanesi
Orhan BABA Ursa Tersanesi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Ankara Sanayi Odası (ASO)
Ankara Ticaret Odası (ATO)
Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Dokgemi-İş Sendikası
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)
GEMİSANDER
GESAD
GMO
Hak-İş Konfederasyonu
İMEAK DTO
İstanbul Teknik Üniversitesi
İstanbul Ticaret Odası (İTO)
Karadeniz Teknik Üniversitesi
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)
Limter-İş Sendikası
Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)
Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)
Milli Eğitim Bakanlığı (Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü)
Mersin DTO
Piri Reis Üniversitesi
Türk Loydu Vakfı
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)
Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Yıldız Teknik Üniversitesi

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Şeyhamit Ünal SARIBAŞ,	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı)
Nuran SENAR, Konfederasyonu)	Başkan Vekili (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları)
Prof. Dr. Mustafa KARAŞAHİN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Çağatay KUYUCU,	Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)
İmdat YILDIRIM,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Erhan KÖKSAL,	Üye (Ticaret Bakanlığı)
Gülayet Zeynep ŞENTÜRK,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Ahmet KARADERİLİ,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet KILIÇ,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Öznur YILMAZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Dilek TORUN ALACA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Gökhan YÜCEER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN	Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi, Başkan
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK	Yükseköğretim Kurulu Temsilcisi, Üye
Dr. Recep ALTIN	Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi, Üye
Bendevi PALANDÖKEN	Meslek Kuruluşları Temsilcisi, Üye
Dr. Osman YILDIZ	İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi, Üye
Celal KOLOĞLU	İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi, Üye