



ULUSAL MESLEK STANDARDI

TERSANE YARDIMCI İŞÇİSİ
SEVİYE 2

REFERANS KODU / 19UMS0739-2

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 09.02.2020 - 31034

Meslek:	TERSANE YARDIMCI İŞÇİSİ
Seviye:	2^I
Referans Kodu:	19UMS0739-2
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	06/11/2019 Tarih ve 2019/145 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	09/02/2020 - 31034
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 2 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ALABANDA: Geminin iç yanlarını,

ANELE: Gemi çapasının zincire bağlandığı halkayı,

ATIK: Üretimden tüketime kadar olan tüm aşamalarda ortaya çıkan ve kullanıcının artık işine yaramayan ve çevre için zarar oluşturan her türlü maddeyi,

BABA: Gemiyi bağlamak amacıyla kullanılan, dayanıklı metal malzemeden üretilen liman veya rıhtıma sabitlenen malzemeyi,

BEŞİK: Kızaklanmış geminin dip ve yan yüzeylerinin takaryaya tam temasını sağlayan konstrüksiyonu,

BLOK: Bir geminin çelik inşa yapısının aşamasını oluşturan dilimleri,

BOYA: Yüzeye uygulandıktan sonra, kuru bir film tabakası oluşturarak, temel amaç olarak uygulanan malzemenin dış etkilere (korozyon, çürüme, aşınma, yosunlanma, kirlilik) karşı korunmasını sağlayan; ayrıca dekorasyon, uyarı, kamuflaj amacı için de kullanılan renkli sıvı malzemeyi,

CUGUL MOTORU: Taş motoru ile yapılamayan yerlerde çapak alma ve yüzey temizleme işlemlerinde kullanılan aleti,

ÇAPAK: Metal kenarlarında bulunan pürüzü,

EL İNCESİ: Gemi halatının karaya veya gemiye çekilmesinde kullanılan ince halatı,

FELEK: Gemilerin karaya çekilmesi için omurganın altına konulan yuvarlak kütükleri,

GEMİ: Adı, tonilatosu ve kullanım amacı ne olursa olsun suda kürekten başka sevk sistemiyle hareket edebilen her türlü tekneyi,

GRİT SİLOSU: Grit malzemesinin hava basıncıyla birlikte bulunduğu hazneyi,

GRİT: Basınçlı havayla yüzey temizleme işleminde kullanılan, aşındırıcı özelliği olan, nikel rafineri cürufu,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İZOLASYON: Ses, ısı, yangın akımını engellemeyi; yalıtımı,

KAYNAK AĞZI: Kaynak birleştirme yerinin kaynağa hazırlanması işlemini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

LAMA: Demir, çelik, alüminyum ve benzeri metalden yapılmış şeritleri

MAPA: Bir levha üzerine kaynak edilerek veya perçin bağlanmış hareketsiz halkayı,

MASKELEME: Çalışma alanında zarar görebilecek malzeme ve/veya ekipmanı koruma altına almak için yapılan kaplamayı/kapamayı,

MEKANİK ŞEKİLLENDİRME: Çeşitli materyallerin pres ve benzeri mekanizmalarla şekillendirme işlemini,

POMPA: Hava veya herhangi bir akışkanı bir yerden başka bir yere aktarmaya yarayan makineyi,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RASPA YAPMAK: Metal, tahta ve benzeri yüzeylerdeki boya, pas ve benzerini çıkarma, pürüzleri giderme işlemini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SİNTİNE: Gemi makine ve kazanlarının bulunduğu kısmın zeminin ve ayrıca ambar güvertesinin altında kalan ve gemi içinden sızan sularla makine ve kazan dairelerinden akan yağ yakıtların toplandığı en alt kısmı,

TAKARYA: Havuzlarda gemi havuza girmeden önce yapılan planlarla yerleri sabitlenen ve gemi havuza çıkarken dipten gemiyi destekleyen çelik ahşap malzemeyi,

TANK: Gemide yakıt, yağ, su ve benzeri sıvıların tutulduğu depoları,

TAVLAMA: Bir metalin sertlik ve gücünü artırmak için belli bir sıcaklığa kadar ısıtılıp sonra soğutulmasını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

ZİNCİRLİK: Gemilerin baş tarafında, demir zincirlerinin muhafaza edildiği yeri,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ.....	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	21
3.3. Bilgi ve Beceriler	22
3.4. Tutum ve Davranışlar	24
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	25

1. GİRİŞ

Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı (Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Müdürlüğü) ve Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliği (GİSBİR) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak kalite gereklilikleri çerçevesinde iş öncesi hazırlık yapan, tersanelerde çalışan ilgili personelin gözetim ve yönlendirmesi altında endüstriyel temizlik işlemlerini yapan, gemi yüzeyi hazırlama, gemi montaj ve onarım, gemi izolasyonu, gemi manevraları, havuzlama-denize indirme operasyonları ve gemi boru tesisatı işlemlerine destek veren ve mesleki gelişim çalışmalarına katılan meslek elemanıdır.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7214 (Metal inşaat malzemeleri hazırlayıcıları ve kurucuları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk analizinin yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2); tersanede kara kısmında ve gemi üzerinde, yüksekte, gürültülü tozlu, açık ve/veya dar ve kapalı alanlarda çalışır. Çalıştığı ortamların iyi aydınlatılmış ve iyi havalandırılmış olması gerekir. Çalışma saatleri işin yoğunluğuna göre uzun süreli ve yoğun tempoda çalışmayı gerektirebilir. Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2), endüstriyel boru montajcısı, gemi montaj ve onarım elemanı, gemi izolasyoncusu, gemi yüzey hazırlama elemanı ve iskele kurulum elemanı ile birlikte çalışır.

Mesleğin icrası esnasında iş kazası, meslek hastalığı, yaralanma ve sağlık sorunları oluşma riskleri bulunmaktadır. İşveren tarafından mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2), 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur. Anılan Kanunun 17 nci maddesi gereğince mesleki eğitim belgesi ya da mesleki yeterlilik belgesi olması zorunludur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak (devamı var)	A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak, kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.
				A.1.2	İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.
				A.1.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun kullanarak çalışır.
				A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.
				A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.
				A.1.6	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.
				A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.
				A.1.8	Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerin tehlike oluşturmaması için gerekli önlemleri uygular.
				A.1.9	Kimyasallarla güvenli çalışma kurallarını uygular.
				A.1.10	Çalışma alanı dar ve kapalı alan ise, İSG kapsamında dar ve kapalı alanlarda çalışma prosedürünü uygular.
				A.1.11	Kapalı alanlarda çalışması durumunda, gözetleme için görevlendirilecek ikinci kişi konusunda ilgili birimden bilgi alır.
				A.1.12	Yüksekte güvenli çalışma kurallarını uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak	A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	Yıkama (kimyasal ve temiz su), raspa ve boya işlemleri açık alanda yapılacaksa denizin ve çevrenin kirlenmemesi için gerekli önlemlerin alınmasını sağlar.
				A.2.2	İş süreçlerinde olası çevresel tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular.
				A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.
				A.2.4	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.
				A.2.5	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
				A.2.6	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.
		A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.
				A.3.2	İş süreçlerini iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş öncesi hazırlık yapmak	B.1	Hazırlık yapmak	B.1.1	İlgili birimden iş emrini alarak işlemleri iş emri ve talimatlara uygun olarak gerçekleştirir.
				B.1.2	Makine, teçhizat ve malzemeleri çalışma alanına getirir.
		B.2	Çalışma alanını düzenlemesine destek vermek	B.2.1	Çalışma yapılacak alanda devam eden başka iş olup olmadığını kontrol eder.
				B.2.2	Çalışma alanında devam eden işin türüne göre gerekli durumlarda işin durdurulması için ilgili birimlere bilgi verir.
				B.2.3	Çalışma alanındaki düşme riski yaratacak boşluklar ve diğer riskler için önlem alınması konusunda ilgili birime bilgi verir.
				B.2.4	Çalışma alanının aydınlatma ve havalandırma ekipmanlarını kontrol ederek uygunsuz durumları ilgili birime bildirir.
				B.2.5	Çalışma alanında gerekli durumlarda seyyar aydınlatma ve seyyar havalandırma ekipmanlarının kurulmasına destek verir.
				B.2.6	Çalışma esnasında alanda zarar görebilecek malzeme ve/veya ekipman varsa bunları koruma (maskeleme) altına alır.
		B.3	İskele kurulum ve sökülme süreçlerine destek vermek	B.3.1	İskele kurulumu durumunda iskele elemanlarını kurulum sahasına taşınması süreçlerinde destek verir.
				B.3.2	İskele montajı esnasında iskele kurulum elemanına yetkisi dahilinde destek verir.
B.3.3	İskele sökülmesi esnasında iskele elemanlarının istifleme sahasına taşınması süreçlerine destek verir.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Endüstriyel temizlik işlemlerini yapmak (devamı var)	C.1	Tersane sahasının, eklentilerinin ve geminin (zincirlik ve tanklar hariç) temizliğini yapmak	C.1.1	Temizlik işlemi için kullanacağı ekipmanları (el arabası, süpürge çeşitleri, kürek ve benzeri) seçer.
				C.1.2	Temizlenmesi gereken alanın kirlilik cinsine göre kullanması gereken temizlik sarf malzemelerini (talaş, kimyasal malzeme, emici bez ve benzeri) seçer.
				C.1.3	Su ile temizlik yapacaksa gerekli olan hortum ve su devresini alanda hazırlar.
				C.1.4	Alanın temizlik işlemini kirliliğin cinsine, miktarına ve talimatlara uygun olarak yapar.
				C.1.5	Çalışma esnasında koruma (maskeleme) altına aldığı malzeme ve/veya ekipmanın korumalarını söker.
		C.2	Zincirlik temizliği yapmak	C.2.1	Zincirin boşaltılıp boşaltılmadığını ve emniyete alınıp alınmadığını kontrol eder.
				C.2.2	Zincir boşaltılmamış ve/veya emniyete alınmamış ise zincirin boşaltılması ve/veya emniyete alınması için ilgili birime bilgi verir.
				C.2.3	Zincirliğin temizlik işlemini talimatlara göre yapar.
				C.2.4	Temizlik esnasında ortaya çıkan atıkları poşet, çuval ve benzeri malzemelerle paketler.
				C.2.5	Atık paketlerini uygun ekipmanlarla güverteye taşır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Endüstriyel temizlik işlemlerini yapmak	C.3	Tank ve sintine temizliği yapmak	C.3.1	Tank ve sintine içerisindeki sıvıların boşaltılıp boşaltılmadığını kontrol eder.
				C.3.2	Tankın ve sintine içi boşaltılmamış ise boşaltılması için ilgili birime bilgi verir.
				C.3.3	Tankın ve sintine içinde boşaltım sonrası kalan sıvıları pompa yardımıyla atık tankına alır.
				C.3.4	Tankın ve sintinenin yüzeyindeki kalıntıları kazır.
				C.3.5	Kazıma esnasında ortaya çıkan atıkları poşet, çuval ve benzeri malzemelerle paketler.
				C.3.6	Atık paketlerini uygun ekipmanlarla güverteye taşır.
				C.3.7	Tankın ve sintinenin yüzeylerini uygun ekipman ve malzeme ile silerek temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Gemi yüzey hazırlama işlemlerine destek vermek (devamı var)	D.1	Yüzey temizleme süreçlerine destek vermek	D.1.1	Yüzey temizleme işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları çalışma alanına getirir.
				D.1.2	Kapalı alanlarda kurutma işlemi için nem alıcıları ve/veya havalandırma fanlarının kurulmasına destek verir.
				D.1.3	Diğer ekipmanların kurulması süreçlerinde talimatlara göre yer alır.
				D.1.4	İş bitiminde kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları toplar.
				D.1.5	Kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları saklama alanına götürür.
				D.1.6	Çalışma esnasında koruma (maskeleme) altına aldığı malzeme ve/veya ekipmanın korumalarını söker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Gemi yüzey hazırlama işlemlerine destek vermek	D.2	Grit raspa süreçlerine destek vermek	D.2.1	Yüzey temizleme işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları çalışma alanına getirilmesi süreçlerine destek verir.
				D.2.2	Ekipmanların kurulması süreçlerinde talimatlara göre yer alır.
				D.2.3	Grit silosu hortum bağlantılarının yapılması süreçlerine destek verir.
				D.2.4	Grit silosunu gritle doldurulmasına destek verir.
				D.2.5	Grit silosunun valfini açarak siloyu devreye alır.
				D.2.6	Grit raspa işlemi bittiğinde valfi kapatarak siloyu devre dışı bırakır.
				D.2.7	İş bitiminde kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları toplanması süreçlerine destek verir.
				D.2.8	Çalışma esnasında koruma (maskeleme) altına aldığı malzeme ve/veya ekipmanın korumalarını söker.
				D.2.9	Raspa sonrası çalışma alanını talimata göre temizler.
		D.3	Boya yapma süreçlerine destek vermek	D.3.1	Boya işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları çalışma alanına getirir.
				D.3.2	Ekipmanların kurulması süreçlerine talimatlara göre destek verir.
				D.3.3	Boya pompasının hava devresini bağlanmasına destek verir.
				D.3.4	Kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları saklama alanına götürür.
				D.3.5	Çalışma esnasında koruma (maskeleme) altına aldığı malzeme ve/veya ekipmanın korumalarını söker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Gemi montaj ve onarım işlemlerine destek vermek	E.1	Parçaları levhadan ayırmak	E.1.1	Kesilmiş saç levhaları kendisine verilen talimata göre taş motoru ile keserek parçaları ana levhadan ayırır.
				E.1.2	Ayırdığı parçaları verilen talimat doğrultusunda markalayarak istifler.
		E.2	Taşlama işlemlerini yapmak	E.2.1	Taşlama işleminde kullanacağı önceden belirlenmiş makineyi (spiral motoru, cugul motoru) ve taşı alır.
				E.2.2	Taşı ve koruyucusunu makineye bağlayarak makineyi kullanıma hazır hale getirir.
				E.2.3	Önceki üretim aşamasından kalan çapakları ve keskin köşeleri temizler.
		E.3	Blok imalatı ve birleştirme süreçlerine destek vermek	E.3.1	Blok imalatı ve birleştirme işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları çalışma alanına getirir.
				E.3.2	Ekipmanların kurulması süreçlerine talimatlara göre destek verir.
				E.3.3	Blok montajında kullanılacak malzemeleri tezgâha serer.
				E.3.4	Montaj işlemleri süreçlerinde fazlalıkları kesilen blokların taşlama işlemlerini talimatlara göre yapar.
				E.3.5	Kullanılan makine, malzeme ve ekipmanları saklama alanına götürür.
		E.4	Montaj ve onarım işlemlerine destek vermek	E.4.1	Kesim yapılan yeri taş motoru ile temizleyerek yeni parçanın montajına uygun hale getirir.
				E.4.2	Kaldırma mapalarını ve kaldırma ekipmanlarını çalışma alanına getirir.
		E.5	Tavlama süreçlerinde yer almak	E.5.1	Tavlama işleminde kullanılacak malzeme ve ekipmanları çalışma alanına getirir.
				E.5.2	Tavlama esnasında soğutma için su kullanılacaksa su sistemini kurar.
				E.5.3	Tavlama esnasında su ile soğutma yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Gemi izolasyonu işlemlerine destek vermek	F.1	Gemi izolasyonu (alabanda, egzoz, boru, tank) süreçlerine destek vermek	F.1.1	İzolasyon işlemi kapsamında kullanılacak makine, malzeme ve ekipmanları çalışma alanına getirilmesi süreçlerine destek verir.
				F.1.2	İzolasyon malzemelerinin talimatlara göre kesilmesine destek verir.
		F.2	İzolasyon sökme işlemlerini yapmak	F.2.1	İzolasyon üzerindeki dış kaplamayı söker.
				F.2.2	İzolasyon sabitleme aparatlarını söker.
				F.2.3	İzolasyon malzemesini söker.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Gemi manevraları, havuzlama/denize indirme işlemlerine destek vermek	G.1	Takarya hazırlama işlemlerini yapmak	G.1.1	Takarya hazırlığı için gerekli olan malzemeleri (tahta, çivi, el aletleri ve benzeri) çalışma sahasına getirir.
				G.1.2	Talimatlara göre takarya tahtalarını takaryanın üzerine yerleştirir.
				G.1.3	Takarya tahtalarını birbirine çivi ile sabitler.
				G.1.4	İş bitiminde tahtaları birbirinden ayırır.
				G.1.5	Takarya tahtalarını saklama alanına götürür.
		G.2	Beşik/kızak hazırlama işlemlerini yapmak	G.2.1	Kayıcı felekleri yağlar.
				G.2.2	Dik beşiklerin üstüne doldurulacak malzemeleri çalışma alanına getirir.
		G.3	Halat manevralarını yapmak	G.3.1	Geminin yanaşacağı yere göre, usturmaçaları talimatlara göre belirtilen yerlere yerleştirir.
				G.3.2	El incesine bağlanan gemi halatını çeker.
				G.3.3	El incesini gemi halatından söker.
				G.3.4	Gemi halatını bağlanacak yere (baba veya anele) bağlar.
				G.3.5	Gemiye çekilecek yardımcı elemanları (hortum, kablo ve benzeri) çeker.
				G.3.6	Geminin kuru havuzda bulunması ve/veya geminin çıkartılması durumunda halatları çözer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Gemi boru tesisatı işlemlerine destek vermek	H.1	Boru montajına destek vermek	H.1.1	Kesilen boru parçasındaki çapağı zımpara yaparak temizler.
				H.1.2	Boru parçalarını ve montaj esnasında kullanılacak diğer montaj elemanlarını montaj alanına götürür.
				H.1.3	Sızdırmazlık kontrolü için gerekli olan malzeme ve ekipmanı çalışma alanına getirir.
		H.2	Bakım-onarımı yapılacak boru devrelerini gemiden sökme işlemlerine destek vermek	H.2.1	Sökülecek boruyu talimatlara uygun olarak boru bağlantı yerlerini gevşetir.
				H.2.2	Gemiden sökülen boruların transfer bölgesine taşınmasını sağlar.
				H.2.3	Yerinde kalan boruların bağlantı yerlerini temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	I.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	I.1.1	Mesleği ile ilgili eğitimlere amirlerinin yönlendirmesi ile katılım sağlar.
				I.1.2	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Aydınlatma sistemi
2. Bant çeşitleri
3. Beşik
4. Caraskal
5. Cugul motoru
6. Çivi çeşitleri
7. Dış kaplama malzemesi çeşitleri
8. El aletleri (anahtar, sivriç, çekiç, kerpeten ve benzeri)
9. Falçata
10. Felek
11. Grit
12. Grit rıspası ekipmanları (silo, hortum ve benzeri)
13. Halat çeşitleri
14. Havalandırma sistemi
15. İletişim araçları
16. İskele
17. Kaldırma, çekirme ekipmanları
18. Kazıma aparatları
19. Kesme ucu çeşitleri
20. Kızak
21. Kişisel koruyucu donanım (ayakkabı, eldiven, gözlük, maske ve benzeri)
22. Kriko
23. Makas
24. Mapa
25. Maskeleme malzemeleri
26. Ölçü aletleri
27. Paket malzemeleri (poşet, çuval ve benzeri)
28. Panel çeşitleri
29. Pompa sistemi
30. Ses, ısı ve yangın izolasyon malzeme çeşitleri
31. Soğutma su sistemi
32. Spiral motoru
33. Su jeti ve ekipmanları
34. Takarya
35. Taş motoru
36. Taşlama motoru taş çeşitleri
37. Temiz hava solunum devresi
38. Temizlik ekipmanları (el arabası, süpürge çeşitleri, kürek ve benzeri)
39. Temizlik sarf çeşitleri (talaş, kimyasal malzeme, emici bez ve benzeri)
40. Tezgah çeşitleri
41. Vakum sistemi
42. Zımpara

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlarda uygulanacak talimatlar bilgisi
2. Araç, gereç ve malzeme bilgisi
3. Atık sıvı pompası kullanma bilgi ve becerisi
4. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
5. Aydınlatma, nem alma ve havalandırma sistemi kurma bilgi ve becerisi
6. Beşik/kızak hazırlama bilgi ve becerisi
7. Beşik/kızak hazırlama işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
8. Blok imalatı ve birleştirme süreçleri bilgisi
9. Boru bağlantılarını temizleme becerisi
10. Boru devresi sökme bilgi ve becerisi
11. Boya ekipmanlarını hazırlama bilgi ve becerisi
12. Boya pompasını kullanıma hazırlama bilgi ve becerisi
13. Boya yapma süreçleri bilgisi
14. Çapak temizleme becerisi
15. El incesini kullanma becerisi
16. Endüstriyel temizlik yapma bilgi ve becerisi
17. Gemi boru parçaları ve montaj elemanları bilgisi
18. Gemi boru tesisatı bilgisi
19. Gemi izolasyonu süreçleri bilgisi
20. Gemi manevraları, havuzlama/denize indirme işlemleri bilgisi
21. Gemi manevraları, havuzlama/denize indirme işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
22. Gemi montaj ve onarım süreçleri bilgisi
23. Gemi temizliği işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
24. Gemi temizliği yapma bilgi ve becerisi
25. Gemi üzerinde çalışma bilgi ve becerisi
26. Gemi ve gemi bölümleri bilgisi
27. Gemi yüzey hazırlama işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
28. Gemi yüzey hazırlama süreçleri bilgisi
29. Geminin yanaşma yerleri bilgisi
30. Gemiye hortum, kablo ve benzeri çekme becerisi
31. Grit çeşitleri bilgisi
32. Grit raspa süreçleri bilgisi
33. Grit raspa işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
34. Grit silosu kullanma bilgi ve becerisi
35. Haberleşme sistemi kullanma bilgi ve becerisi
36. Halat bağlama ve çözme becerisi
37. Halat manevraları esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
38. Halat manevralarını yapma bilgi ve becerisi

39. Halat manevralarını bilgisi
40. İskele kurma ve sökme işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
41. İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerinin uygulanması becerisi
42. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği kurallarının uygulanması becerisi
43. İş süreçlerinde uygulanacak çevre koruma önlemleri bilgisi
44. İş süreçlerinde uygulanacak iş sağlığı ve güvenliği kuralları bilgisi
45. İşlemler esnasında kullanılan talimatlar hakkında bilgi
46. İzolasyon malzemesi kesme becerisi
47. İzolasyon sökme bilgi ve becerisi
48. İzolasyon türleri ve izolasyon malzemesi bilgisi
49. İzolasyon yapma ve sökme işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
50. Kalite gereklilikleri bilgisi
51. Kalite gerekliliklerinin iş süreçlerinde uygulanması becerisi
52. Kesim yapılan yeri montaja uygun hale getirme becerisi
53. Kimyasal malzemelerle çalışma bilgisi
54. Kimyasallarla güvenli çalışma bilgisi
55. Kişisel koruyucu donanım kullanım bilgi ve becerisi
56. Makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanma bilgi ve becerisi
57. Makine, teçhizat, malzeme ve benzeri kaldırma ve taşıma becerisi
58. Makine, teçhizat, malzeme ve benzeri kaldırma ve taşıma işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
59. Makine, teçhizat, malzeme ve benzeri kaldırma ve taşıma yöntemleri bilgisi
60. Malzeme bilgisi
61. Markalama ve istifleme bilgisi
62. Montaj ve onarım süreçleri bilgisi
63. Sac parçaları levhadan ayırma bilgi ve becerisi
64. Sac parçaları levhadan ayırma işlemi esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
65. Sızdırmazlık kontrolü bilgisi
66. Takarya hazırlama bilgi ve becerisi
67. Takarya hazırlama işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
68. Tank ve sintine temizliği esnasında ortaya çıkan atıklar hakkında bilgi
69. Tank ve sintine temizliği esnasında ortaya çıkan atıklara yönelik işlemler hakkında beceri
70. Tank ve sintine temizliği işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
71. Tank ve sintine temizliği yapma bilgi ve becerisi
72. Tank ve sintinenin temizlik işlemine uygunluğunu kontrol etme bilgisi
73. Taş motoru kullanma bilgi ve becerisi
74. Taşlama işlemi esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
75. Taşlama yapma bilgi ve becerisi
76. Tavlama esnasında su ile soğutma becerisi

77. Tavlama işlemi esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
78. Tavlama soğutma su sistemi kurma bilgi ve becerisi
79. Temizlik ekipmanları ve sarf malzemeleri çeşitleri bilgisi
80. Temizlik ekipmanları ve sarf malzemeleri seçme bilgisi
81. Yağlama yapma becerisi
82. Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerle güvenli çalışma bilgisi
83. Yüzeysel temizleme işlemleri bilgisi
84. Zincirliğin temizlik işlemine uygunluğunu kontrol etme bilgisi
85. Zincirlik temizliği işlemleri esnasında alınması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
86. Zincirlik temizliği yapma bilgi ve becerisi
87. Yüzeysel temizleme işlemleri esnasında güvenlik önlemlerini uygulama becerisi
88. Yüzeysel temizleme işlemleri esnasında uygulanması gereken güvenlik önlemleri bilgisi
89. Su raspa işlemleri esnasında güvenlik önlemlerini uygulama becerisi
90. Kalite gerekliliklerini iş süreçlerinde uygulama becerisi
91. Boya ve vernik işlemleri esnasında güvenlik önlemlerini uygulama becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
9. Güvenli çalışma şartlarına uymak
10. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
11. İşyerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
12. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
14. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
15. Meslek etiğine uygun davranmak
16. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Tersane Yardımcı İşçisi (Seviye 2) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler, 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Murat DİNÇER	Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Md. - Daire Başkanı
Gökhan AYYILDIZ	Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Md. – Koordinatör
Ahmet Fazıl SARMAN	Tersaneler ve Kıyı Yapıları Genel Md.- Denizcilik Uzmanı
Orkun ÖZEK	GİSBİR – Yönetim Kurulu Üyesi
Kemalettin GÜR	GİSBİR – Genel Sekreter
Ercan ÖZOKUTUCU	GİSBİR – Genel Sekreter Yardımcısı
Gökhan Murat KAYA	GİSBİR – Ar-Ge Uzmanı
Tolga ÇULHA	GESPRO Danışmanlık

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Engin KAYA	Kıran Tersanesi
Hasan ÖZTABAK	Yıldız Tersanesi
İlhan HERTUNA	Gemak Tersanesi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Ankara Sanayi Odası (ASO)
Ankara Ticaret Odası (ATO)
Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Dokgemi-İş Sendikası
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)
GEMİSANDER
GESAD
GMO
Hak-İş Konfederasyonu
İMEAK DTO

İstanbul Teknik Üniversitesi

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Karadeniz Teknik Üniversitesi

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Limter-İş Sendikası

Milli Eğitim Bakanlığı (Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü)

Milli Eğitim Bakanlığı (Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü)

Milli Eğitim Bakanlığı (Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü)

Mersin DTO

Piri Reis Üniversitesi

Türk Loydu Vakfı

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Yıldız Teknik Üniversitesi

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Şeyhamit Ünal SARIBAŞ,	Başkan (Milli Eğitim Bakanlığı)
Nuran SENAR,	Başkan Vekili (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Prof. Dr. Mustafa KARAŞAHİN,	Üye (Yüksek Öğretim Kurulu)
Çağatay KUYUCU,	Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)
İmdat YILDIRIM,	Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Erhan KÖKSAL,	Üye (Ticaret Bakanlığı)
Gülayet Zeynep ŞENTÜRK,	Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Ahmet KARADERİLİ,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Mehmet KILIÇ,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Öznur YILMAZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Dilek TORUN ALACA,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Gökhan YÜCEER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN	Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Temsilcisi, Başkan
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK	Yükseköğretim Kurulu Temsilcisi, Üye
Dr. Recep ALTIN	Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi, Üye
Bendevi PALANDÖKEN	Meslek Kuruluşları Temsilcisi, Üye
Dr. Osman YILDIZ	İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi, Üye
Celal KOLOĞLU	İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi, Üye