



BETON TRANSMİKSER OPERATÖRÜ

SEVİYE 3

REFERANS KODU

21UMS0766-3

RESMÎ GAZETE TARİH-SAYI

11.08.2021-31565 (1. Mükerrer)



Meslek:	BETON TRANSMİKSER OPERATÖRÜ
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	21UMS0766-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Hazırlayan: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) Türkiye Hazır Beton Üreticileri Birliği Derneği İktisadi İşletmesi
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	09/06/2021 Tarih ve 2021/73 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	11.08.2021-31565 (1. Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ARKA KONSOL: Transmikser kazanına arka kısımdan desteklik yapan ve diğer yardımcı sistemleri üzerinde taşıyan parçayı,

BOŞALTMA DÖNER OLUK: Beton beton pompası kazanına yönlendiren parçayı,

BOŞALTMA V OLUK: Kazandan çıkan betonu boşaltma oluğuna yönlendiren parçayı,

DÖNER OLUK KALDIRMA KRİKOSU: Hidrolik veya mekanik olarak iki çeşidi olan ve pompa kazanı yüksekliğine göre boşaltma oluğunu ayarlayan parçayı,

EMNİYET VALFİ: Hidrolik pompanın gönderdiği akışkanın, hidrolik motorda belirtilen basıncın üzerine çıkmasını engelleyen emniyet sistemini,

GRASÖRLÜK: Gres yağının basılması gerektiği yerlerde bulunması gereken parçayı,

HİDROLİK FİLTRE: Hidrolik yağın içerisinde bulunan ve partikülleri toplayan parçayı,

HİDROLİK MOTOR: Hidrolik pompanın tersine çalışan, basınçlı hidrolik yağı üreten, hidrolik enerjisini mekanik enerjiye çeviren elemanı,

HİDROLİK POMPA: Kendisini tahrik eden motor tarafından iletilen enerjiyi, hidrolik çalışma enerjisine dönüştüren; hidrolik sistem için gerekli olan basınçlı hidrolik yağı temin eden güç ünitesini,

HİDROLİK YAĞ SOĞUTUCU FANİ: Hidrolik yağı soğutarak istenilen ısıda çalışmasını sağlayan tertibatı,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAPLİN: Bir yerden başka bir yere gücün aktarılmasını sağlayan parçayı,

KATKI DOLDURMA GİRİŞİ: Katkı tankına alınan transmikser kazanına istenilen miktarda verilmesini sağlayan bölümü,

KAZAN DEVİR AYAR KOLU: Beton transmikser kazanının durdurulmasını ya da istenilen hızda dönmesini sağlayan mekanik veya elektrikli parçayı,

KAZAN RİNG MAKARASI: Kazan ringinin dönmesini sağlayan iki adet parçayı,

KAZAN: Beton, çimento, çakıl, su, kum ve gerektiğinde çeşitli katkı maddelerinin taşınması sırasında karıştırılmasını sağlayan kısmı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KUMANDA: Transmikser kazanının, dönüş hızının ve dönüş yönünün ayarlandığı sistemi,

KURU BETON TRANSMİKSER: Kuru karışım betonu taşımaya ve inşaat yerinde betona laboratuvarın reçetede belirttiği miktarda su vererek betonun hazırlamasını,

KÜRESEL VANA: Tek bir hareketle kazana su (kazanı yıkamak için) veya katkı verilmesini sağlayan ekipmanı,

MERDİVEN: Kaymayı önleyen basamaklar ve geniş platform emniyeti tehlikeye atmaksızın transmikserde hazır betonun mükemmel bir biçimde görülebilmesini sağlayan ve transmikser dolum ve boşaltma oluklarının temizlenmesi ve yıkanması için kullanılan ekipmanı,

ÖN KONSOL: Transmikser kazanına aracın ön kısmında destek sağlayan yapıyı,

PLANET DİŞLİ KUTU/ KAZAN REDÜKTÖRÜ: Hidromotordan aldığı basınçlı yağla transmikser kazanının dönmesini sağlayan kısmı,

PÜSKÜRTME NOKTASI KAZAN İÇİ: Kazanın içerisine katkının / suyun püskürtüldüğü yeri,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SAYAÇ KATKI: Kazana verilen sıvı miktarını ölçmeye yarayan parçayı,

SU DEPOSU: Transmikser deposunun temizliğinde kullanılan depoyu,

SU POMPASI: Su kazanında bulunan suyun basınçlı olarak kullanılmasını sağlayan pompayı,

SU SAATİ: Transmikserin arka tarafına monte edilen ve kazan içindeki betonun kontrollü bir şekilde bozulmadan taşınmasına imkân veren ekipmanı,

SU TANKI: Transmikserin temizlenmesi için alınan suyun depolanmasını sağlayan parçayı,

ŞAFT: Moment (tork), döndürme çabasını ifade eden, PTO(Power Take Off)'daki gücün hidrolik pompaya iletilmesini sağlayan parçayı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini,

TERMOSTAT: Hidrolik yağın rejim ısısında ideal olarak çalışmasını sağlayan parçayı,

TRANSMİKSER ŞASE: Trasmikser konstrüksiyonun bir arada bulunmasını sağlayan ve araç şasesi üzerine montajı yapılan parçayı,

ÜST DOLUM OLUĞU: Beton santralinde hazırlanan betonu transmikser kazanına yönlendiren parçayı,

YAĞ SEVİYE GÖSTERGESİ: Hidrolik yağ seviyesini gösteren camdan veya plastikten yapılan parçayı,

YAĞ SOĞUTUCU: İçerisinde filtresi, yağ termostatu ve elektrikli soğutma fanı bulunan, hidrolik yağın ideal çalışma sıcaklığında çalışmasını sağlayan sistemi,

YAĞ TANKI: Sistemin ihtiyaç duyduğu hidrolik yağın depolandığı yeri,

YAŞ BETON TRANSMİKSER: Beton santralında istenilen kıvamda hazırlanan betonun inşaat alanına nakledilmesini sağlayan makineyi,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	8
2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler.....	8
2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri.....	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar.....	18
3.3. Tutum ve Davranışlar	18
Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar	20

1. GİRİŞ

Beton Transmikser Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) ve Türkiye Hazır Beton Üreticileri Birliği Derneği İktisadi İşletmesi tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Beton Transmikser Operatörü (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak kalite gereklilikleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, transmikseri karayollarında kullanan, trafik kuralları çerçevesinde beton santrallerinden yüklenen betonu beton pompasına götürerek pompalanmasını veya direkt olarak betonun şantiyede dökümünü sağlayan, beton döküm sonrası işlemleri gerçekleştiren, makinenin periyodik bakımı ve kontrollerini yapan ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8332 (Ağır yük taşıtları ve kamyon sürücüleri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

2918 sayılı Karayolları Trafik Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Beton Transmikser Operatörü (Seviye 3)'ün 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Beton Transmikser Operatörü (Seviye 3); açık havada çalışma zorunluluğu olan, iş kazası/ trafik kazası riskinin fazla olduğu bir meslek olma özelliği göstermektedir. Çalışma ortamı mevsim şartlarına göre aşırı soğuk veya sıcak, tozlu, gürültülü ve nemli ortamlar olabilir. İş öncesi ve iş bitiminde sevk amiri veya sevkiyat sorumlusu, beton pompa operatörü, beton santral operatörü ve müşteri ile iletişim halindedir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

Görev	A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde işlemleri gerçekleştirir.	1. İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri 2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarının iş süreçlerine uygulanması 3. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler ve bunları iş süreçlerine uygulama 4. Kişisel koruyucu donanım türleri, kullanım ve bakım özellikleri 5. Kişisel koruyucu donanımları doğru bir şekilde seçme, kullanma ve muhafaza etme 6. Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve takip etme 7. İkaz ve uyarı levhalarını tanıma ve levhalara uygun hareket etme 8. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler ile bunları belirleme yöntem ve teknikleri 9. Acil durum türleri ve acil durum talimatlarına uygun davranma
		A.1.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak işlemleri gerçekleştirir.	
		A.1.3	Acil durumlarda, acil durum planında yer alan önlemleri uygular.	
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.5	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.	
		A.1.6	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.	
		A.1.7	Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarına uyarak işlemleri gerçekleştirir.	
		A.1.8	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.9	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	

Görev	A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.2	Çalışma alanının güvenlik açısından kontrolünü yapmak	A.2.1	Çalışma alanını iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder.	10. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından karşılaması gereken özellikleri ve karşılama durumunun kontrolü 11. Çalışma alanında olası tehlikeler, tehlikelere karşı uygulanacak önlemler ve uygulanması 12. Atıklar ve geri kazanılabilir materyalleri tanıma 13. Atıklar ve geri kazanılabilir materyallere yönelik işlemler ve bunların uygulanması 14. Kalite sağlamadaki teknik prosedürler ve iş süreçlerinde uygulanması 15. Yürütülen işlemlerde olası hatalar ve giderilme yöntemleri 16. Süreç iyileştirmeye yönelik önleyici, düzeltici faaliyetler
		A.2.2	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda gerekli önlemleri uygular.	
A.3	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.3.1	İş süreçlerinde ve sonrasında ortaya çıkan atıkların sınıflandırılmasını ve bertarafını talimatlara göre yapar.	
		A.3.2	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	
A.4	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.4.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.	
		A.4.2	Yürüttüğü işlemlerde, hataların giderilmesi ve süreç iyileştirmeye yönelik önleyici, düzeltici faaliyetleri gerçekleştirir.	

Görev	B. İş organizasyonu yapmak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama
B.1	İş talimatını uygulamak	B.1.1	Beton dolumu sonrası sevk amirinden iş talimatını alır.
		B.1.2	Santral ve/veya sevkiyat odasından irsaliyeyi alır.
		B.1.3	Aldığı irsaliyeye göre iş talimatını inceleyerek sevk amirinden gerekli ek bilgileri alır.
		B.1.4	İş talimatında belirlenen yoldan gider.
		B.1.5	Güzergâh üzerinde almış olduğu talimatın aksine bir durum var ise amirlerine bilgi verir.
B.2	Araç ve beton sevk evraklarını temin etmek	B.2.1	Aldığı formları araçta bulundurur.
		B.2.2	Makinenin eksik / tamirat gerektiren durumlarıyla ilgili olarak amirine bilgi verir.
		B.2.3	SRC, ehliyet, ruhsat ve yol izin belgesini yanında bulundurur.
		B.2.4	Günlük makine kontrol kartları ile yakıt, çalışma saati ve kamyon kilometre kayıtlarını tutarak ilgili amirine verir.
B.3	Kimyasal katkı maddelerini temin etmek	B.3.1	Kimyasal katkı maddelerini kontrol ederek depodan alır.
		B.3.2	Transmikserde beton dolumu sonrası gerektiği zaman kullanılmak üzere katkı tankı deposuna kimyasal katkı doldurur.
B.4	Müşteri ile beton santrali arasında iletişim kurmak	B.4.1	Trafikte herhangi bir sorun yaşadığında önce amirine bilgi vererek aldığı talimat üzerine müşteriye bilgi verir.
		B.4.2	Şantiye alanında yaşanan olumsuzlukları amirine bildirir.

Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

1. İş talimatı
2. İrsaliye bilgisi
3. Araç ve beton sevk evrakları ve önemi
4. Trafığe çıkma
5. Kimyasal katkı maddelerini tanıma
6. Kimyasal katkı maddelerinin kontrolü
7. Katkı tankı deposuna kimyasal katkı doldurma
8. Trafikte yaşanabilecek olası sorunlar ve sorunlarda izlenecek adımlar
9. Şantiye alanında yaşanabilecek olası sorunlar ve sorunlarda izlenecek adımlar

Görev	C. Araç, gereç ve ekipmanların bakım ve kontrolünü yapmak		
İşlemler	Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	
C.1	Araç yakıtını temin etmek	C.1.1	Son seferden sonra transmiksere yakıtı kontrol eder.
		C.1.2	Yakıt kontrolleri sonucu transmiksere yakıt yetersiz ise temin eder.
C.2	Kazan ringini yağlamak	C.2.1	Sabahtan transmiksere kazanının ringini kontrol eder.
		C.2.2	Kazan ringini dönüş istikameti yönünde spatula ve uygun gres yağıyla yağlar.
C.3	Gresörlüklere yağ basmak	C.3.1	Transmiksere bulunan makaralar ve ana motordan güç aktaran şaftı, döner oluğu yatağını ve krikosunu gres yağıyla yağlar.
		C.3.2	Transmiksere bulunan kazan ringini, spatula vasıtasıyla dıştan gres yağıyla yağlar.
C.4	Aracın şasesini kontrol etmek	C.4.1	Transmiksere şasesini gözle kontrol eder.
		C.4.2	Transmikser şasesinde eksik cıvatalar, çatlak veya kırık var ise amirine bilgi verir.
C.5	Aracın motor yağını kontrol etmek	C.5.1	Transmiksere motor yağı seviyesini yağ çubuğuyla kontrol eder.
		C.5.2	Motor yağını kontrol ederken yağ kalitesi bozuk veya yetersiz ise amirine bilgi verir.
C.6	Aracın radyatör suyunu kontrol etmek	C.6.1	Transmiksere bulunan hidrolik yağ soğutucu radyatörü gözle kontrol ederek herhangi bir aksaklıkta amirine bilgi verir.
		C.6.2	Transmiksere bulunan su soğutma radyatörünü gözle kontrol ederek herhangi bir aksaklıkta amirine bilgi verir.

1. Araç, gereç ve ekipmanları tanıma
2. Transmikser yakıt kontrolü ve temini
3. Kazan ringinin yağlanması
4. Gres yağı özellikleri
5. Makara, şaft, döner oluğu yatağı ve krikosunun gres yağıyla yağlanması
6. Kazan ringinin spatula vasıtasıyla gres yağıyla yağlanması
7. Şasenin gözle kontrolü
8. Motor yağı seviyesinin kontrol edilmesi
9. Hidrolik yağ soğutucu radyatörün gözle kontrolü
10. Su soğutma radyatörünün gözle kontrolü

Görev	C. Araç, gereç ve ekipmanların bakım ve kontrolünü yapmak		
İşlemler	Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	
C.7	Aracın göstergelerini kontrol etmek	C.7.1	Transmikserde seyir anında operatör göstergelerini (hararet göstergesi, yağ göstergesi ve benzeri) gözle kontrol eder.
		C.7.2	Beton döküm yerinde operatör hidrolik yağ soğutucu göstergesini kontrol eder.
		C.7.3	Gösterge kontrolleri sonucu aksaklık gözlemlemesi durumunda amirine bilgi verir.
C.8	Elektrik donanımını kontrol etmek	C.8.1	Transmikser elektrik panosunu (kontrol panosu) kontrol eder.
		C.8.2	Elektrik panosu ile ilgili aksaklıkları gözlemlemesi durumunda amirine bilgi verir.
C.9	Aracın yürüyüş takımlarını kontrol etmek	C.9.1	Transmikserde bulunan lastikleri gözle kontrol eder.
		C.9.2	Yürüyüş takımlarından gelen farklı bir sesi seyir halinde duyuyor ise amirine bilgi verir.
C.10	Mikser su tankı seviyesini kontrol etmek	C.10.1	Transmikserin su tankındaki suyun seviyesini kontrol ederek eksik ise suyu tanka doldurur.
		C.10.2	Transmikserin su tankındaki suyu, kış aylarında donmaya karşı boşaltır.
C.11	Mikser kumanda sistemini ve su pompasını kontrol etmek	C.11.1	Transmikserin kumanda sistemini kontrol eder.
		C.11.2	Transmikserin su pompasını kaçığa karşı kontrol eder.
		C.11.3	Kontroller sonucu aksaklık gözlemlemesi durumunda amirine bilgi verir.

Görev	C. Araç, gereç ve ekipmanların bakım ve kontrolünü yapmak		
İşlemler	Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	
C.12	Hidrolik donanımını kontrol etmek	C.12.1	Hidrolik pompa, şaft, hidromotor, hidrolik yağ soğutucu radyatörü gözle kontrol eder.
		C.12.2	Hidrolik donanım kontrolünde herhangi bir aksaklık var ise amirine bilgi verir.
C.13	Aracı doluma hazırlamak	C.13.1	Son seferden sonra yakıt alımını tamamlar.
		C.13.2	Kazanı boşaltma yönünde çevirerek içerisindeki suyu dışarıya atar.
		C.13.3	Kimyasal katkı maddesini transmikser deposuna doldurur.
C.14	Mikser kazanını kontrol etmek	C.14.1	Beton dolum öncesi kazanı kontrol eder.
		C.14.2	Transmikser kazanında çatlak, ezik ve benzeri durumlar var ise amirine bilgi verir.

Görev	D. Betonlu inşaat alanına nakletmek			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Aracı beton santraline yanaştırmak	D.1.1	Transmikseri beton santral oluşuna göre yanaştırır.	1. Beton santral oluşunu tanıma 2. Transmikserin beton santral oluşuna göre yanaştırılması 3. Su kazanına temizlik için su alımı yapılması 4. Transmikserin dış yüzeyinin temizlenmesi 5. Beton transmikserin hız limitleri 6. Seyir halinde kazanın dönme hızının kontrolü 7. Beton slumpın uygun seviyesini belirleme 8. Transmikserin kontroller sonrası santralden çıkartılması
		D.1.2	Transmikser kazanını dolum istikametinde maksimum hızla çevirir.	
D.2	Transmikseri temizlemek	D.2.1	Transmikserin dolum alanına yanaşmasıyla birlikte operatör su kazanına temizlik için su alır.	
		D.2.2	Transmikser ile beton dökümü yapıldıktan sonra kazanın içine su aktarır.	
		D.2.3	Transmiksere dolum esnasında bulaşan beton kalıntılarını temizler.	
D.3	Mikser kazanını taşıma durumuna getirmek	D.3.1	Seyir anında kazanın dönme hızını kontrol eder.	
		D.3.2	Transmikserin dönme devrini beton döküm alanına giderken 2-3 tur/dk' ya düşürür.	
D.4	Betonu müşteriye ulaştırmak	D.4.1	Kazan dolum sonrası betonu gözle kontrol ederek betonun slumpı düşük ise ilgili kişilere bilgi verir.	
		D.4.2	Transmikserin gerekli kontrolleri tamamlandıktan sonra betonu müşteriye ulaştırmak üzere transmikseri santralden çıkartır.	

Görev	E. Betonlu müşteriye teslim etmek		
İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama
E.1	Pompaya / inşaat kalıbına yanaşmak	E.1.1	Transmikseri pompaya / inşaat kalıbına sahanın uygunluğu doğrultusunda kendisi yanaştırır.
		E.1.2	Transmikseri pompaya / inşaat kalıbına yanaştırırken uygunluğu doğrultusunda beton pompa operatörü yardımcısı ile veya kendisi yanaştırır.
E.2	Kazanı / bandı boşaltma durumuna getirmek	E.2.1	Transmikser kazanını pompaya yanaştırarak uygun hızda pompaya boşaltır.
		E.2.2	Bantlı mikser kullanılıyorsa bant açarak boşaltmayı yapar.
E.3	Kazanı / bandı temizlemek	E.3.1	Kazanı dolum yönünde çevirerek su ile temizler.
		E.3.2	Bandı beton döküm sonrası şantiye alanında temizler.
E.4	Sevk irsaliyesini imzalatmak	E.4.1	Operatör sevk irsaliyesini yetkili kişilere (adı soyadı ile birlikte) imzalatır.
		E.4.2	İmzalattığı irsaliyenin bir nüshasını kendi bölümündeki yetkiliye iletir.

- Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri**
1. İnşaat sahasının uygunluğu
 2. Transmikseri pompaya/ inşaat kalıbına yanaştırmak için inşaat sahasının uygunluk kontrolü
 3. Transmikseri pompaya/ inşaat kalıbına yanaştırma
 4. Transmikser kazanındaki betonun boşaltılması
 5. Bantlı mikseri tanıma ve kullanma
 6. Bantlı mikserle betonun boşaltılması
 7. Kazanın temizlenmesi
 8. Bandın temizlenmesi
 9. Sevk irsaliyesi ile ilgili işlemler

Görev	F. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Mesleği ile ilgili eğitimlere katılım sağlar.	1. Bireysel mesleki gelişim için yapılması gereken faaliyetler 2. Bireysel mesleki gelişimini sürdürme 3. Birlikte çalışan kişilerin gelişimi konusunda yapılması gereken faaliyetler
		F.1.2	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.	
		F.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Çekiç
2. Çekme halatı
3. Gres pompası
4. Gres yağı
5. Hava göstergesi
6. Hidrolik yağı
7. İletişim araçları (araç telsizi ve benzeri)
8. İlkyardım çantası
9. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, iş elbisesi, eldiven, emniyet kemeri, çelik burunlu ayakkabı, maske, kulaklık, fosforlu yelek)
10. Kriko
11. Mikser
12. Motor yağı
13. Motor yakıtı
14. Spatula
15. Takoz
16. Temizlik fırçası
17. Temizlik malzemeleri(fırça ve benzeri)
18. Üstüğü
19. Yangın söndürücü
20. Yedek parçalar

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurmak ve eş zamanlı hareket etmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek ve kurallara uygun davranmak
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri güncel olarak takip etmek ve uygulamak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
14. Malzemelerin tasarruflu kullanılmasına özen göstermek
15. Kalite gerekliliklerine önem vermek ve gereklilikler doğrultusunda işlemleri yürütmek
16. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
17. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
18. Meslek ahlakına sahip olmak

19. Planlı ve organize olmak
20. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
21. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
22. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
23. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri zamanında bilgilendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
25. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
26. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri zamanında bilgilendirmek

Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1.	Hüseyin Savur	13.10.1981-Adana I.T.I.A Mühendislik Fakültesi-Yüksek Makine Mühendisi	1983/1990-ESKA-Makine Bölge Müdürü 1990/2011-SET LİMAK-Bakım Müdürü 2011/2016-ALFAK-Satış Sonrası Hizmetler Müdürü 2016/2019- KAR BETON-Bölge Müdürü 2019/.....GÜRIŞ-Makine Müdürü
2.	Didem Nur Bülbül	2008-2010-Zonguldak Karaelmas Üniversitesi- İnşaat Teknikeri 27.06.2014-Beykent Üniversitesi-İnşaat Mühendisi	2010/2011-MAY YAPI-İmalat Kontrol Şefi 2011/2012-ÖZALP YAPI-İmalat Kontrol Şefi 2015/2016-AHS YAPI DENETİM- Deprem Performans Analizi ve Kentsel Dönüşüm 2017-2018 BİR İNSAN KARİYER GELİŞİM- Mesleki Yeterlilik Birimi İnşaat Ekipman Şefi 2018/....TÜRKİYE HAZIR BETON BİRLİĞİ-Teknik Ofis Mühendisi ve THBB MYM Personel Belgelendirme Müdürü
3.	Tuğrul Ercan Gümüşgerdanlı	Çukurova Üniversitesi- Yüksek Makine Mühendisi	1996/2009-SOYAK HOLDİNG- Makine Müdürü 2009/2010-ALFATEK-SSH Direktörü 2010/2012-Betonstar-SSH Direktörü 2012/2014-TATMAK-Servis Müdürü 2014/2016-DAS TEREX-Servis Müdürü

**Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mehtap ŞAHİN, Başkan (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Haluk ALTUNTAŞ, Başkan Vekili (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ertuğrul KURHAN, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Prof.Dr.Metin İPEK, Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Sacide KUL, Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
Ömer SERT, Üye (Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı)
Haydar Umut ALPASLAN, Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Devrim ATEŞ, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Zafer AKTEPE, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Aylin RAMANLI, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Esma DOĞAN, Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

4. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)