



ULUSAL YETERLİLİK

[13UY0131-4]

**MODEL MAKİNECİ
(YUVARLAK ÖRME HAZIR GİYİM)**

SEVİYE 4

REVİZYON NO: 00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2013

ÖNSÖZ

Model Makineci (Yuvarlak Örmek Hazır Giyim) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 05.01.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 30/01/2013 tarih ve 2013/07 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**[13UY0131-4] MODEL MAKİNECİ (YUVARLAK ÖRME HAZIR GİYİM) (SEVİYE 4)
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	YETERLİLİĞİN ADI	Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4)
2	REFERANS KODU	13UY0131-4
3	SEVİYE	4
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8153
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	30.01.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	Bu yeterlilik; Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4)'ün işi eksiksiz, kaliteli, verimli ve geliştirerek yerine getirmesi amacına yöneliktir. Örgün veya yaygın eğitim ile, öğretim sonrasında veya çalışma hayatı içinde edinilen yeterliliklerde belgelendirilmiş ulusal işgücünü oluşturmak esastır. Hazır giyim sektöründe teknolojik gelişmelere paralel olarak, işin üretim aşamalarını ve kullanılan malzemelerin teknik özelliklerini bilen ve uygulayan elemanların üretimde verimlilik konusunda standart sağlayabilmeleri amacıyla Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4) ulusal yeterliliği hazırlanmıştır. Bu yeterlilik Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4)'ün geçerli, güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vererek, ayrıca eğitim sistemine sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturacaktır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 09UMS0042-4
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-

11	YETERLİLİĞİN YAPISI
11-a) Zorunlu Birimler	
13UY0131-4/A1 Kalite, Çevre, İş Sağlığı ve Güvenliği 13UY0131-4/A2 Dikim İçin Ön Hazırlık Yapma 13UY0131-4/A3 Yuvarlak Örmeye Model Dikimi Yapma 13UY0131-4/A4 Numune Kontrolü	
11-b) Seçmeli Birimler	
-	
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	
-	
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
Ölçme ve değerlendirme, yeterlilik birimlerinde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde iki aşamalı sınava tabi tutularak uygulanır: 1. Aşama: Teorik Sınav 2. Aşama: Performansa Dayalı Sınav Tüm birimler için birinci aşamadan başarılı olamayan aday sınavın ikinci aşamasına katılamayacaktır. Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Aday herhangi bir birim veya aşamadan başarı sağlayamazsa bu süre içerisinde başarısız olduğu birim(ler)den veya aşama(lar)dan yeniden sınava girme hakkına sahiptir. Aday 1 yıl içerisinde tüm birimler için her iki aşamadan başarı sağlayamazsa 2. yıldan itibaren tüm birimlerden sınava tabi tutulur. TEORİK SINAV Adayın başarısı ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre ayrı ayrı değerlendirilir. Tüm birimlerin teorik sınavları bir arada gerçekleştirilir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında, ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır. PERFORMANSA DAYALI SINAV Uygulama gerçek çalışma ortamında veya gerçeğe en yakın şartları taşıyan kontrollü ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış değerlendirme ölçekleri ile ölçülür. Değerlendirme ölçekleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır. Değerlendirme her birim için ayrı ayrı gerçekleştirilir.	
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ
Model Makineci (Yuvarlak Örmeye Hazır Giyim) (Seviye 4) yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.	

14	GÖZETİM SIKLIĞI	Aday Mesleki Yeterlilik Belgesinin geçerlilik süresi içerisinde en az bir kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından gözetime tabi tutulur.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Belge geçerlilik süresi sonunda belge yenileme amaçlı gözetim yapılır. Adayların Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4) olarak en az 2 yıl çalıştığını belgeleyebilmesi ve yeterlilikte değişiklik veya revizyon yapılmamış olması halinde bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beşer yıl daha uzatılır. Gözetimde başarısız olan veya çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için performans sınavı tekrarlanır. Yeterlilikte değişiklik olması halinde adaylar değişikliğe konu birim(ler)in teorik ve performans sınavlarına katılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	30.01.2013-2013/07

**[13UY0131-4/A1] KALİTE, ÇEVRE, İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kalite, Çevre, İş Sağlığı ve Güvenliği
2	REFERANS KODU	13UY0131-4/A1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30.01.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 09UMS0042-4		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş yeri kalite ve çevre güvenliği kurallarını bilir ve uygular.</u> Başarım Ölçütleri 1.1: Mesleği ile ilgili, kalite sağlama aşamaları ve teknik prosedürleri uygular ve/veya uygulanmasını sağlar. 1.2: Mesleği ile ilgili çevre güvenlik önlemlerini alır. <u>Öğrenme Çıktısı 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir ve uygular.</u> Başarım Ölçütleri 2.1: Acil durumlarda izlenecek adımları bilir ve gerekli hallerde uygular. 2.2: Mesleği ile ilgili iş sağlığı ve iş güvenliği kurallarını bilir. 2.3: Mesleğini icra edeceği araç, gereç, ekipman ve malzemeleri iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak kullanır.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için en az 5 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 65/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi 1-1,5 dakikadır. Kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik sorular belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleğinde A1 birimine ilişkin başarım ölçütlerinin değerlendirilmesi; oluşturulan gerçek çalışma ortamında iş davranışları gözlemlenerek ve ilgili başarım ölçütlerine göre oluşturulan senaryolara yapılan yorumlar ve/veya verilen cevaplar değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için her bir değerlendirme adımı gereken asgari performansı göstermesi ve toplamda en az 70/100 puan alması gerekir.		
A1 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi A3 ve A4 birimlerinin performansa dayalı sınavları esnasında gerçekleştirilir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	30.01.2013-2013/07

EKLER

EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
2. İş sağlığı ve güvenliği, kaza önlemleri, kişisel koruyucu donanımlar/makine koruyucuları bilgisi
3. Meslekle ilgili terimler, simgeler, kısaltmalar ve temel kavramlar bilgisi
4. Meslekle ilgili araç, gereç, ekipman ve malzeme hakkında bilgi
5. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ile iş ve sosyal güvenlik mevzuatı hakkında temel bilgi
6. Temel ilk yardım bilgisi
7. Temel çevre mevzuatı bilgisi

**[13UY0131-4/A2] DİKİM İÇİN ÖN HAZIRLIK YAPMA
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Dikim İçin Ön Hazırlık Yapma
2	REFERANS KODU	13UY0131-4/A2
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30.01.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 09UMS0042-4		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.

Başarım Ölçütleri

- 1.1: Hazırlanacak ürüne uygun şekilde çalışma ortamını düzenler ve temizliğini sağlar.
- 1.2: Hazırlanacak ürüne ve günlük iş planına göre iş gücü ihtiyacını üstleriyle birlikte tespit eder.
- 1.3: Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikiş tekniklerini analiz eder ve kullanacağı dikiş tekniklerini belirler.
- 1.4: Hazırlanacak modele göre kullanacağı araç-gereç ve malzemeyi inceler ve kullanıma hazırlar.
- 1.5: Hazırlanacak modele göre makineye takılacak yardımcı aparatları, malzemeleri tespit eder ve kullanıma hazırlar.

Bağlam:

- 1.2: İş yeri yapısına göre değişir, ürün yöneticisi, modelist, tasarımcı vb. kişiler olabilir.
- 1.4: İğne, iplik vb malzemeleri kumaş ve model özelliğine göre seçer.

Öğrenme Çıktısı 2: Kalıp kontrolü yaparak numune kesimini yapar/yaptırır.

Başarım Ölçütleri

- 2.1: Teknik föy ve modele göre kalıp parçalarının parça sayısını ve kalıp bilgi yazılarını kontrol eder.
- 2.2: Teknik föy ve modele göre ana ve yardımcı malzemeleri kestirir/temin ettirir.

Bağlam:

- 2.1: Kalıp yazıları; düzboy iplik, parça adı, beden vb.
- 2.2: Kestirilen malzemeler kumaş astar tela vb. malzemeler, temin ettirilen malzemeler aksesuar vb.

Öğrenme Çıktısı 3: Yuvarlak örme dikiş makinelerini kullanıma hazırlar.

Başarım Ölçütleri

- 3.1: Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin bakımını yapar.
- 3.2: Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin temizliğini yapar.

Bağlam:

- 3.1: Makinenin yağ filtresini periyodik olarak değiştirir, makineci periyodik olarak yağlar, makinedeki basit arızaları giderir, yağ göstergesini kontrol eder.
- 3.2: Makinenin günlük temizliğini yapar, yağ karterinin temizliğini kontrol eder.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için en az 5 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 65/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi 1-1,5 dakikadır. Kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımlar ölçütlerini karşılar.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Teknik uygulama sınavı: Mesleki becerilerin ölçümü için değerlendirme kriterleri/ölçeği hazırlanmıştır. Adayın başarılı sayılması için her bir değerlendirme adımında gereken asgari performansı göstermesi ve toplamda en az 80/100 puan alması gerekir. Teknik uygulama sınavının belirtilen zaman diliminde tamamlanması beklenir. Belirlenen yuvarlak örme hazır giyim ürün gruplarından biri seçilerek A2 yeterlilik biriminin aşamalarının ölçüleceği uygulamalı bir sınav sistemi kullanılır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	30.01.2013-2013/07

EKLER**EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler****Adaylara meslekte başarılı olmaları için:**

- Hazır giyim sektöründe “Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim)” mesleği hakkında bilgi ve deneyim sahibi olmaları,
 - Meslek ile ilgili örgün ya da yaygın mesleki eğitim almış olmaları,
 - Mesleği yerine getirecek fiziksel yeterliliğe sahip olmaları,
- önerilir.

Eğitim İçeriği:

1. Araç-gereç ve malzeme bilgisi
2. Çalışma yerinin düzenleme ve küçük ölçekte organize yapabilme bilgisi,
3. Genel beden ölçüleri bilgisi
4. Giysi kalıp ölçüleri bilgisi
5. Giysi kalıp çeşitleri bilgisi
6. Kesim bilgisi
7. Kesimi teknik föyle karşılaştırma bilgisi
8. Mesleki terim bilgisi
9. Renk bilgisi
10. Teknik föy analiz etme bilgisi
11. Temel makine kullanım prensipleri bilgisi
12. Yuvarlak Örme dikiş makineleri bilgisi
13. Yuvarlak Örme dikiş teknikleri bilgisi
14. Yuvarlak Örme dikiş makinesi aparatları bilgisi
15. Yuvarlak Örme kumaş bilgisi
16. Yuvarlak Örme dikiş makinelerinin genel bakım ve onarımı bilgisi
17. Yuvarlak Örme dikiş makinelerinin genel temizlik bilgisi
18. Yuvarlak Örme dikiş makinelerinde oluşabilecek basit arıza türleri bilgisi

**[13UY0131-4/A3] YUVARLAK ÖRME MODEL DİKİMİ YAPMA
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Yuvarlak Örme Model Dikimi Yapma
2	REFERANS KODU	13UY0131-4/A3
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30.01.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 09UMS0042-4		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: Yuvarlak örme dikiş makinelerini kullanır.

Başarım Ölçütleri

- 1.1: Kullanılacak dikiş makinesine, dikeceği kumaş ve makine özelliğine göre makine iğnesini seçer ve doğru yönde takar.
- 1.2: Kullanılacak dikiş makinesinin iplik takım şemasına göre ipliği makineye takar.
- 1.3: Hazırlanacak modele ve kumaş özelliğine göre makine ayarlarını yapar.
- 1.4: Örnek yuvarlak örme kumaş parçası üzerinde deneme dikişi yapar.
- 1.5: Teknik föy, model çizimi ve kumaş özelliğine göre yuvarlak örme dikiş makinelerinde dikim yapar.

Bağlam:

- 1.3: Baskı ve dikiş adım ayarı, iplik tansiyon ayarı vb. yapar.
- 1.5: Overlok makinesi, reçme/karyoka, sanayi tipi düz dikiş makinesi, ilik makinesi, düğme makinesi ve diğer yuvarlak örme dikiş makineleri

Öğrenme Çıktısı 2: Dikim tekniklerini kullanarak ürün oluşturur.

Başarım Ölçütleri

- 2.1: Teknik föy, model çizimi ve kumaş özelliğine göre dikiş tekniklerini kullanarak ürün parçalarını oluşturur.
- 2.2: Teknik föy, model çizimi ve kumaş özelliğine göre dikiş tekniklerini kullanarak model özelliğine göre ürün parçalarını birleştirir.
- 2.3: Model için istenilen etiket, aksesuar ve yardımcı malzemeleri diker.
- 2.4: Modeli istenilen şekilde tamamlar.
- 2.5: Model dikimi sırasında karşılaştığı hata ve olumsuzlukları kayıt eder varsa çözüm önerileri ile birlikte ilgili birime iletir.

Bağlam:

- 2.1: Ürün parçaları: Kup/kesik, kol, yaka, cep, kapama payları, kenar temizleme, model uygulamalı ürün dikimi
- 2.1 ve 2.2: Dikiş teknikleri: Çıma, gazi, süs dikişleri vb.

Öğrenme Çıktısı 3: Numune ütüsü yapar.**Başarım Ölçütleri**

- 3.1:** Ürüne göre ütü ısını hazırlar/hazırlanmasını sağlar.
3.2: Yuvarlak örme kumaş özelliğine göre telayı kumaşa yapıştırır.
3.3: Yuvarlak örme model ve kumaş özelliğine göre ara ütüleme yapar.
3.4: Yuvarlak örme model ve kumaş özelliğine göre ürüne şekil verir.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A3 birimi için en az 5 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 65/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi 1-1,5 dakikadır. Kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarıım ölçütlerini karşılar.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Mesleki becerilerin ölçümü için değerlendirme kriterleri/ölçeği hazırlanmıştır. Adayın başarılı sayılması için her bir değerlendirme adımında gereken asgari performansı göstermesi ve toplamda en az 80/100 puan alması gerekir. Teknik uygulama sınavının belirtilen zaman diliminde tamamlanması beklenir. Belirlenen Yuvarlak örme hazır giyim ürün gruplarından biri seçilerek, A3 yeterlilik birimi ile ilgili aşamaların ölçüleceği uygulamalı bir sınav sistemi kullanılır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İSTANBUL HAZIR GİYİM VE KONFEKSİYON İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	30.01.2013-2013/07

EKLER**EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler****Adaylara meslekte başarılı olmaları için:**

- Hazır giyim sektöründe “Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim)” mesleği hakkında bilgi ve deneyim sahibi olmaları,
- Meslek ile ilgili örgün ya da yaygın mesleki eğitim almış olmaları,
- Mesleği yerine getirecek fiziksel yeterliliğe sahip olmaları, önerilir.

Eğitim İçeriği:

1. Aksesuar ve yardımcı malzeme bilgisi
2. Araç-gereç ve malzeme bilgisi
3. Giysi kalıp ölçüleri bilgisi
4. Genel beden ölçüleri bilgisi
5. Giysi kalıp çeşitleri bilgisi
6. Hazır giyim ürün kalite kontrol yapabilme bilgisi
7. Makine iğne ve iplik bilgisi
8. Mesleki terim bilgisi
9. Renk bilgisi
10. Süsleme bilgisi
11. Teknik föy analiz etme bilgisi
12. Temel makine kullanım prensipleri bilgisi
13. Ütüleme yöntem ve teknikleri bilgisi
14. Yuvarlak örme dikim teknikleri bilgisi
15. Yuvarlak örme dikiş makine kullanımı bilgisi
16. Yuvarlak örme kumaş bilgisi
17. Yuvarlak örme kumaş dikim bilgisi
18. Yuvarlak örme dikiş makine aparatları bilgisi

**[13UY0131-4/A4] NUMUNE KONTROLÜ
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Numune Kontrolü
2	REFERANS KODU	13UY0131-4/A4
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30.01.2013
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	

Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 09UMS0042-4

7	ÖĞRENME ÇIKTILARI
---	--------------------------

Öğrenme Çıktısı 1: Kalite kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri

- 1.1: Numunenin, teknik föye ve modele göre ara kontrolünü yapar.
 1.2: Numunenin, model özelliğine ve teknik föye göre son kontrolünü yapar.
 1.3: Ara ve son kontrollerde kumaş, malzeme, kalıp ve üretim sürecinde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.

Öğrenme Çıktısı 2: Ölçü kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri

- 2.1: Numunenin ölçü tablosuna göre ölçü kontrolünü yapar.
 2.2: Tespit ettiği ölçü farklılıklarını, ilgili birime bildirir.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
---	-------------------------------

8 a) Teorik Sınav

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A4 birimi için en az 5 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 65/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi 1-1,5 dakikadır. Kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Mesleki becerilerin ölçümü için değerlendirme kriterleri/ölçeği hazırlanmıştır. Adayın başarılı sayılması için her bir değerlendirme adımında gereken asgari performansı göstermesi ve toplamda en az 80/100 puan alması gerekir. Teknik uygulama sınavının belirtilen zaman diliminde tamamlanması beklenir. Belirlenen Yuvarlak Örme hazır giyim ürün gruplarından biri seçilerek, A4 yeterlilik birimlerin ile ilgili aşamaların ölçüleceği uygulamalı bir sınav sistemi kullanılır.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İSTANBUL HAZIR GİYİM VE KONFEKSİYON İHRACATÇILARI BİRLİĞİ (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	30.01.2013-2013/07

EKLER

EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Adaylara meslekte başarılı olmaları için:

- Hazır giyim sektöründe “Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim)” mesleği hakkında bilgi ve deneyim sahibi olmaları,
 - Meslek ile ilgili örgün ya da yaygın mesleki eğitim almış olmaları,
 - Mesleği yerine getirecek fiziksel yeterliliğe sahip olmaları,
- önerilir.

Eğitim İçeriği:

1. Kalite kontrol bilgi
2. Kalite kontrol sırasında hataları tespit etme bilgisi
3. Numune üretiminde ara kalite kontrol bilgisi
4. Numune üretiminde son kalite kontrol bilgisi
5. Ölçü tablosu okuma ve karşılaştırma bilgisi
6. Teknik föy bilgilerinin numune ürüne uygulanma yöntemlerini bilmek

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

13UY0131-4/A1 Kalite, Çevre, İş Sağlığı ve Güvenliği
13UY0131-4/A2 Dikim İçin Ön Hazırlık Yapma
13UY0131-4/A3 Yuvarlak Örme Model Dikimi Yapma
13UY0131-4/A4 Numune Kontrolü

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

Ana Malzeme: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzeme,
Büzgü: Giysiye form vermek ve/veya model uygulamak için kullanılan, bolluksuz kısma büzülerek eklenen bolluğu,
Çıma: 0-2 mm genişlikte dikilen üst dikiş,
Çıt: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikler,
Dikiş Adım Boyu: Dikiş makinelerinde bir birim (adım) dikişin cm ve/veya inch cinsinden ölçülmesi,
Dikiş Baskı Ayarı: Dikiş makinelerinde dikim yaparken dikiş kalitesini arttırmak amacıyla dikim ayağının baskı kuvvetini kumaş inceliğine uygun olarak ayarlama,
Gaze : 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikiş,
İplik Tansiyon Ayarı: Dikiş makinelerinde daha kaliteli dikim yapmak için, iplik kalınlığına uygun olarak iplik gerginliğinin ayarlanması,
ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflaması,
Karyoka: Kumaşın üstünde ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan üç iğneli zincir dikişi,
Makine Parkı: Dikilecek modelin dikiş sırasına göre düzenlenmiş makineler,
NACE: Avrupa Topluluğu'nda ekonomik faaliyetlerin istatistiki sınıflaması,
Numune: Seri üretimi yapılmadan önce örnek olarak oluşturulan ürün,
Overlok: Değişik kumaş çeşitlerine ve işlemlere göre farklı tipleri bulunan, sürfile, temizleme, birleştirme amacıyla kullanılan dikiş makinesinde gerçekleştirilen işlem,
Ölçü Tablosu: Üretimi yapılacak hazır giyim ürününün ölçü kontrolü yapılacak tüm bölümlerini kapsayan ölçü ve beden bilgilerini içeren tablo,
Reçme Dikişi: Kumaşın üstünde çift iğne düz dikiş ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan iki iğneli zincir dikişi,
Risk: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimali,
Süsleme: Giysilerde görselliği artırmak amacıyla yapılan işlemlerin tümü,
Şablon: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp,
Tehlike: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyeli,
Teknik Föy: Hazır giyim ürünlerinin, teknik çizim, ölçü tablosu ürün ölçüm yerleri, bu bölümlerin ölçülerini, üründe kullanılacak ana ve yardımcı malzemeleri yazılı olarak ve görsellerle anlatan doküman,
Tela: İşlenen kumaşa, hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak kumaşa; dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan; giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katman,
Yardımcı Aparat: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçalar,
Yardımcı Malzeme: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzeme,
Yuvarlak Örme Kumaş: İpliklerin iğneler vasıtasıyla ilmekler haline getirilerek oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeyler,
Yuvarlak Örme Makineleri: Overlok makinesi, reçme/karyoka makinesi, sanayi tipi düz dikiş makinesi, diğer yuvarlak örme dikiş makineleri



 Bu proje Avrupa Birliği ve Türkiye Cumhuriyeti tarafından finanse edilmektedir.

 This project is co-financed by the European Union and the Republic of Turkey.

HAZIRGIYIMDE MAKİNECİ MESLEK AĞACI

Fason Üretim Takipçisi
Seviye 5

↑

Dokuma Hazırlıyımde Model Makineci Seviye 4
Yuvarlak Örmek Model Makineci Seviye 4
İçgiyimde Model Makineci Seviye 4
Düz Örmek / Triko Model Makineci Seviye 4

↑

Dokuma Hazırlıyımde Kompleci Seviye 3
Yuvarlak Örmek Kompleci Seviye 3
İçgiyimde Kompleci Seviye 3

↑

Seviye 2
 • Overlok Mak. Opr.
 • Düz Dikili Mak. Opr.
 • Çift İğne Mak. Opr.
 • İlk Mak. Opr.
 • Dikime Mak. Opr.
 • Punceriz Mak. Opr.
 • Kemer Mak. Opr.
 • Kollu Mak. Opr.
 • Lastik Mak. Opr.

Seviye 2
 • Ragme Mak. Opr.
 • Overlok Mak. Opr.
 • Düz Dikili Mak. Opr.
 • İlk Mak. Opr.
 • Dikime Mak. Opr.
 • Punceriz Mak. Opr.
 • Lastik Mak. Opr.

Seviye 2
 • Ragme Mak. Opr.
 • Overlok Mak. Opr.
 • Düz Dikili Mak. Opr.
 • İlk Mak. Opr.
 • Dikime Mak. Opr.
 • Punceriz Mak. Opr.
 • Kemer Mak. Opr.
 • Kollu Mak. Opr.
 • Lastik Mak. Opr.
 • Ağaf dık. Mak. Opr.

Seviye 2
 • Ragmayoz Mak. Opr.
 • Overlok Mak. Opr.
 • Düz Dikili Mak. Opr.
 • Ragme Mak. Opr.
 • İlk Mak. Opr.
 • Dikime Mak. Opr.
 • Punceriz Mak. Opr.
 • Yarı dikili Mak. Opr.



 OPGU



 İHKİB



 Milli Eğitim Bakanlığı



 UİYEP



 MYK

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricinin aşağıdaki niteliklerden birini sağlamış olması beklenir;

- Yükseköğretim Kurumlarının ilgili alanlarından en az önlisans derecesinde mezun olup, MEB veya YÖK örgün ve yaygın öğretim kurumlarından en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans derecesine sahip olup, Hazır Giyim sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Model Makineci (Yuvarlak Örme Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleğini en az 7 yıl icra etmiş olmak.