



ULUSAL YETERLİLİK

12UY0062-3

LİMAN VİNÇ OPERATÖRÜ (RTG ve SSG)

SEVİYE 3

REVİZYON NO:01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2013

ÖNSÖZ

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 23 Eylül 2010 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 04/07/2012 tarih ve 2012/49 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 10/07/2013 tarih ve 2013/55 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

12UY0062-3 LİMAN VİNÇ OPERATÖRÜ (RTG ve SSG) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	LİMAN VİNÇ OPERATÖRÜ (RTG VE SSG)
2	REFERANS KODU	12UY0062-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO (08): 8343
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
8	AMAÇ	Bu ulusal yeterliliğin amacı; çalışanların ve adayların Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliğini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlamasına olanak vermektir. Bu çalışma; aynı zamanda eğitim ile sınav ve belgelendirme kuruluşları için referans niteliğindedir.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	Mesleki yeterlilik sınavına giriş için herhangi özel bir şart tanımlanmamaktadır.
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
12UY0062-3/A1: İSG, Çevre Güvenliği ve Kalite Önlemlerini Alma 12UY0062-3/A2: İş Organizasyonu Yapma, Gemi ve Liman Elleçleme Sahalarında Hareket Kuralları ve Yük Tanıma		
11-b) Seçmeli Birimler		
12UY0062-3/B1: RTG' yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol 12UY0062-3/B2: RTG' yi Yürütme ve Konumlandırma 12UY0062-3/B3: RTG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme 12UY0062-3/B4: SSG' yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol 12UY0062-3/B5: SSG' yi Yürütme ve Konumlandırma 12UY0062-3/B6: SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Alternatif-1: 12UY0062-3/A1, 12UY0062-3/ A2 ve 12UY0062-3/B1, 12UY0062-3/B2, 12UY0062-3/B3		

Alternatif-2:

12UY0062-3/A1, 12UY0062-3/A2 ve 12UY0062-3/B4, 12UY0062-3/B5, 12UY0062-3/B6

Alternatif-3:

12UY0062-3/A1, 12UY0062-3/A2 ve 12UY0062-3/B1, 12UY0062-3/B2, 12UY0062-3/B3, 12UY0062-3/B4, 12UY0062-3/B5, 12UY0062-3/B6

12 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**Genel Şartlar**

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleğinin belgelendirilmesinde adayın, “11-a” bölümümde belirtilen tüm zorunlu yeterlilik birimleri ve seçtiği alternatife göre;

- RTG Yeterlilik Belgesi için 12UY0062-3/B1, 12UY0062-3/B2, 12UY0062-3/B3 yeterlilik birimlerinden,
 - SSG Yeterlilik Belgesi için 12UY0062-3/B4, 12UY0062-3/B5, 12UY0062-3/B6 yeterlilik birimlerinden,
- başarılı olması gerekmektedir. Her birimde tanımlanan öğrenme çıktılarının başarımlı ölçütlerini karşılayacak, teorik (yazılı) ve performansa dayalı (uygulamalı) olmak üzere iki aşamalı ölçme değerlendirme yapılır.

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleği yeterlilik birimlerinde teorik değerlendirmeden başarılı olamayan adaylar, teorik değerlendirmede başarılı oluncaya kadar performans değerlendirmesine alınmazlar. Adayın yeterlilik birimlerinden başarılı olması için, teorik sınavlardan 100 üzerinden en az 60 puan, performans sınavlarından da 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.

Tüm yeterlilik birimlerinde başarılı olamayan adaylara, başarılı oldukları yeterlilik birimlerinin başarı belgeleri verilir. Adayın ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar yeterlilik birimlerinden veya bölümlerinden tekrar sınava girme hakkı vardır.

Teorik Sınav

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilecektir. Yeterlilik birimlerinin teorik değerlendirmesi ayrı veya birlikte yapılabilir. Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleği yeterlilik birimlerinin teorik değerlendirmeleri, yeterlilik birimlerinde belirtilen soru sayısı ve sürede, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş ölçme aracının kullanıldığı yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Yanlış cevaplar değerlendirmeye alınmaz ve herhangi bir puan indirimi yapılmaz.

Belgelendirme için başvuran adayların, teorik sınavlardan, yeterlilik birimlerde belirtilen ölçüt ve oranlarda asgari başarı göstermeleri beklenir.

Performansa Dayalı Sınav

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleğinde yeterliliklerini belgelendirmek için başvuran adayın yeterliliklerinin değerlendirilmesinde, performans sınavı/sınavları; sanal ve/veya gerçek operasyon ortamında, liman elleçleme sahası ile seçilen alternatife göre RTG veya SSG iş makinelerinin kumanda kabininde gerçekleştirilir. Performans sınavı/sınavlarında yeterlilikler, birimlerde tanımlanan öğrenme çıktıları ve başarımlı ölçütleri kapsamında, uygulamaya dayalı sorular ile değerlendirilir. Sınav soruları, performans sınavı kapsamında ölçülmesi öngörülen öğrenme çıktıları ve başarımlı ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa dayalı sorular, süreci ve sonucu ölçmeye yönelik uygulamalar ve/veya kurgulanmış senaryolar ve kritik koşulları içeren formatlarda olabilir. Yeterlilik biriminin gerektirdiği öğrenme çıktıları ve başarımlı ölçütlerini karşılayacak şekilde; parametreleri, puanları, çıktıları ve/veya işlem basamakları, (gerekten durumda) süreleri ve kritik edimleri tanımlanmış kontrol listeleri üzerinden gözlem, değerlendirme ve puanlama kayıtları tutulur.

Yeterlilik birimleri ile öğrenme çıktıları ve başarımlı ölçütleri arasındaki içerik ve süreç ilişkilerine göre birimlerin performans değerlendirmesi birlikte yapılabileceği gibi, bölümler halinde de yapılabilir. Belgelendirme için başvuran adayların, performans sınavı/sınavlarından, yeterlilik birimlerinde belirtilen ölçüt ve oranlarda asgari başarı göstermeleri beklenir.

Adayların performans sınavı sırasında önlenmesi mümkün olmayan risklerden korunmak amacıyla KKD kullanmaları sağlanır.		
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin düzenlendiği tarihten itibaren beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Aday, Mesleki Yeterlilik Belgesi'ni aldıktan sonra yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşu tarafından, ikinci (2' nci) yılın sonundan itibaren belge geçerlilik süresi dâhilinde ilgili prosedürlerine göre biri beşinci (5' inci yıl içinde olmak üzere en az 2 defa gözetime tabi tutulur.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Geçerlilik süresi dolan belgelerin yenilenmesi için, yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşunun yetkili organlarınca yapılacak değerlendirme ve verilecek karara göre; 1) Belgelendirme yapan kuruluşun gözetim sürecindeki doğrudan gözetim veya performans değerlendirme sonuçlarına göre belge sahibi, belge düzenlendiği tarihten itibaren meslekte bir (1) yıldan fazla ara vermeden çalıştıysa ve yapılan gözetim veya performans değerlendirmesi sonuçları başarılı bulunuyorsa, bir defaya mahsus olmak üzere belge doğrudan yenilenebilir. İkinci beş yılın sonunda gerekli teorik ve performans sınavları uygulanarak belge yenilenir. 2) Belge geçerlilik süresi içinde fiilen bir (1) yıldan fazla mesleğe ara veren ve/veya yapılan gözetim veya performans değerlendirmesi sonuçları başarılı olarak beyan edilmeyen belge sahibi, belge geçerlik süresi sonunda yeniden gerekli teorik ve performans sınavları uygulanarak belge yenilenir. 3) Belge sahibinin, belge geçerlilik süresi içinde, iş makinesi ile bir kişinin ölüm veya ağır yaralanma sonucu malulen iş gücü kaybı ile sonuçlanmış bir kazada, doğrudan kusurlu olduğu, mahkemelerce verilmiş ve kesinleşmiş kararlar sabit görülmesi durumunda, belge süresi sonunda, yenileme için doğrudan mesleki yeterlilik sınavı yapılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi

18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01'nolu revizyon:10/07/2013-2013/55
----	---	--

12UY0062-3 / A1 İSG, ÇEVRE GÜVENLİĞİ ve KALİTE ÖNLEMLERİ ALMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İSG, ÇEVRE GÜVENLİĞİ VE KALİTE ÖNLEMLERİ ALMA
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma sahasındaki İSG ve çevre güvenliği risklerini belirler.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1. Çalışma alanı ve iş makinesinden kaynaklanabilecek olası operasyonel riskleri belirleyerek sonuçlarını ve etkilerini değerlendirir. 1.2. Yaptığı değerlendirmeye uygun önlemleri açıklar. Bağlam: Liman sahaları, liman iş makineleri ve elleçleme ekipmanları, gemiler, yükler gibi unsurlardan kaynaklanan İSG ve çevre güvenliği riskleri ve risk değerlendirmeleri ile risklerle İSG ve çevre güvenliği talimatlarını, önlemleri ilişkilendirme bilgi ve becerisi, riske ve talimatlara uygun önlem önerileri <u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma sahasında ve görev sürecinde İSG önlemlerini alır.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1. Çalışma sahasında ve görev sürecinde, talimatlarına göre iş makinesine ve yüke uygun KKD kullanır. 2.2. İş makinesini kullanım amacına ve limitlerine uygun kullanır. 2.3. IMDG kodlu özel işlem gerektiren konteyner/yüklerin emniyetli elleçleme yöntemlerini gerekçeleri ile açıklar. Bağlam: İSG talimatları, KKD talimatları, İş makineleri güvenli kullanım talimatları IMDG kod sınıflaması ve elleçleme yöntemleri, MSDS malzeme güvenlik bilgi formu içeriği <u>Öğrenme Çıktısı 3: Çalışma sahasında ve görev sürecinde çevre güvenliği önlemlerini alır.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1. Çalışma sahasında ve elleçleme sürecinde, liman çevre koruma talimatlarına uygun hareket eder. 3.2. İş makinesinin yakıt, yağ ve sintine sızıntılarını talimatlara uygun şekilde kontrol ederek önlem alır. Bağlam: İSG ve çevre güvenliği talimatları, iş makinesi kullanım öncesi kontrolleri. <u>Öğrenme Çıktısı 4: Çalışma sahasının ve elleçleme sürecinin verimliliğini belirleyen unsurları tanır.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1. Çalışma sahası ve sürecinde verimli çalışma unsurlarını tanımlar. 4.2. Çalışma sahası ve sürecinde verimli çalışma unsurlarının gerekçelerini açıklar. Bağlam: Elleçleme süreçlerinde verimlilik talimatları (enerji tasarrufu, yakıt verimliliği, duruşlar, vb.), iş makinesi verimlilik ölçütleri ve önlemleri <u>Öğrenme Çıktısı 5: Acil durum prosedürlerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri: 5.1. Tasvir edilen iş kazası durumlarında talimatına uygun şekilde bildirimde bulunur. 5.2. Liman acil durum prosedürleri çerçevesinde, iş makinesi operatörlerinin görevlerini uygular. 5.3. İş makinesinde olası bir yangın durumunda, görevleri kapsamındaki yangınla mücadele prosedürlerini

uygular. Bağlam: İSG yönetmeliği dâhilinde iş kazaları ve acil durum talimatları, tehlikeli yüklerle ilgili acil durum prosedürleri, ilkyardım kuralları		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
İSG, Çevre Güvenliği ve Kalite Önlemleri Alma yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 10 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz.		
Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
İSG, Çevre Güvenliği ve Kalite Önlemleri Alma yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir.		
Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
İSG, Çevre Güvenliği ve Kalite Önlemleri Alma yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01’nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

İSG, Çevre Güvenliği ve Kalite Önlemleri Alma yeterlilik birimi öğrenme çıktılarının içerdiği bilgi ve beceriler, liman işletmelerinde, iş süreçleri dâhilinde; ilgili bölümün amiri ya da lideri ve iş güvenliği uzmanlarından oluşan yetkili eğitmenler tarafından verilen asgari 60 saatlik teorik ve uygulamalı eğitimlerle sağlanabilir. İş makinesinin güvenli kullanımına dair konular, bu makinelerle ilgili yaygın eğitim kurslarının programlarında yer alabilir.

**12UY0062-3 / A2 İŞ ORGANİZASYONU YAPMA, GEMİ VE LİMAN ELLEÇLEME
SAHALARINDA HAREKET KURALLARI VE YÜK TANIMA YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İŞ ORGANİZASYONU YAPMA, GEMİ VE LİMAN ELLEÇLEME SAHALARINDA HAREKET KURALLARI VE YÜK TANIMA
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş başlama ve tamamlama prosedürlerini açıklar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1. Vardiya alma ve verme ile iş emri, iş listesi, iş bilgisi alma prosedürlerini liman iş makineleri operatörleri iş tanımlarına göre açıklar. 1.2. Verilen göreve uygun malzeme ve ekipman temini ile ilgili prosedürleri açıklar. Bağlam: Operatör iş tanımları, iş makinesi çalışma talimatları, malzeme ve ekipman tedarik prosedürleri. <u>Öğrenme Çıktısı 2: İş süreçlerine ilişkin kayıtları tutar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1. İş makinesi formlarını prosedürlerine uygun olarak tutar. 2.2. Doldurduğu formun onay prosedürlerini izleyerek ilgiliye teslim eder. Bağlam: İş makinesi çalışma formu, iş makinesi kontrol formları gibi formlar ile form işleme, onay ve teslim talimatları <u>Öğrenme Çıktısı 3: liman sahalarında güvenlik ve sağlık işaretleri ile işaretçi yönlendirmelerine uygun hareket eder.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1 Liman elleçleme sahalarında güvenlik ve sağlık işaretlerinin anlamlarını tanımlar. 3.2 Liman elleçleme sahalarında güvenlik ve sağlık işaretlerine uygun konumda hareket eder 3.3 Liman elleçleme sahalarında trafik işaretçilerinin yönlendirmelerine uyar 3.4 Liman elleçleme sahaları dışında eskort eşliğinde ve karayolları trafik kurallarına uygun şekilde hareket eder. Bağlam: Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği, güvenlik ve sağlık işaretleri, trafik işaretleri, güvenli çalışma talimatlarında genel emniyet kuralları <u>Öğrenme Çıktısı 4: Serdümen yönlendirmelerini takip eder.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1 Verilen serdümen el işaretlerini okur. 4.2 Elleçlemede talimatlarına uygun yöntemlerle serdümenle iletişimi sürdürür. Bağlam: Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği kapsamında yer alan serdümen işaret dili, üç nokta prensibi ve yöntemi <u>Öğrenme Çıktısı 5: Aktarma/nakil araçlarını hareket kurallarına uygun yönlendirir.</u> Başarım Ölçütleri: 5.1 Konteyner/yükün indirileceği, iş emrinde tanımlanmış aracı anons sistemiyle çağırarak aracın yükü

indirmek için yaklaşma konumunun uygunluğunu kontrol eder.

5.2 Konteyner veya yükün indirileceği uygun konumda olmayan aracı, vincin anons sistemiyle yönlendirerek talimatlarına göre uygun konumda hiza almasını sağlar.

Bağlam: İş emri araç tanımlama, iş makinesi ile ekipmanlarının güvenli kullanım talimatı ve teknik dokümanları, vinç anons sistemi, serdümen işaret dili

Öğrenme Çıktısı 6: Konteynerlerin türlerini ve özelliklerini tanıır.

Başarım Ölçütleri:

- 6.1 Konteyner türlerini tanımlar.
- 6.2 Konteynerlerin yüklere göre temel kullanım özelliklerini açıklar.

Bağlam: Yük Konteynerlerinin kodlanması, tanımlanması ve işaretlenmesine ilişkin ulusal ve uluslararası teknik standart/ lar (TS 1359 EN ISO 6346; genel sınıflama-tip ve türler)

Öğrenme Çıktısı 7: Genel kargo yüklerinin türlerini ve özelliklerini tanıır.

Başarım Ölçütleri:

- 7.1 Genel kargo yüklerini ve çeşitlerini tanımlar.
- 7.2 Genel kargo yüklerinin çeşitlerine uygun ekipmanları tanımlar.
- 7.3 Genel kargo yükü elleçlenmesini etkileyen faktörleri açıklar.

Bağlam: Genel kargo sınıflaması kapsamındaki (proje yükleri dâhil) yükler ile bu yüklerin elleçlenmesinde kullanılan ekipmanlar ve aparatlar, genel kargo yükleri elleçlemelerini etkileyen; yük özelliği ve yük kaynağına bağlı elleçleme talimatları (varsa), ağırlık-denge merkezi faktörü, donanımların ve aparatların kapasitesi, donanım ve aparatların kullanım talimatları.

Öğrenme Çıktısı 8: Tehlikeli yüklerin türlerini ve temel özelliklerini tanıır.

Başarım Ölçütleri:

- 8.1 Tehlikeli yük sınıflandırmasını açıklar.
- 8.2 Tehlikeli yük etiketlerini ve işaretlerini okur.

Bağlam: IMDG kod sınıflandırması, MSDS malzeme güvenlik bilgi formu, tehlikeli yüklere ilişkin kodlama sistemi ve tanımlama etiketleri.

Öğrenme Çıktısı 9: Lashing/sapan kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 9.1 Lashing/sapan uygulamalarının temel yöntemlerini ve ekipmanlarını tanımlar.
- 9.2 Yükte/konteynerdeki lashing'in/sapanın elleçlemeye uygunluğunun teyidini talimatına göre alır.

Bağlam: IMDG kod sınıflandırma kapsamındaki CTU bölümü, CSC konteyner köşeleri ve lashing dunnage talimatları

Öğrenme Çıktısı 10: Limanlara yanaşan gemileri, yük ve operasyonel özelliklerine göre tanıır.

Başarım Ölçütleri

- 10.1 Temel gemi tür/çeşitlerini tanımlar.
- 10.2 Temel gemi tür/çeşitlerinin elleçleme operasyonları açısından genel yapısını ve temel özelliklerini açıklar.

Bağlam: Limanlara yanaşan yük gemilerinin tür/çeşitleri, gemi ambarları ve diğer yükleme ve elleçleme sahalarına dair teknik dokümanlar

Öğrenme Çıktısı 11: Gemi üzerindeki elleçleme operasyonlarında temel hareket kurallarını uygular.

Başarım Ölçütleri

- 11.1 Gemide çalışma kurallarını açıklar.
- 11.2 Gemide elleçlenecek yükün bağlama ve sabitleme aparat ve işlemlerinin uygunluğunu kontrol eder.

Bağlam: Gümrüklü Sahalarda Gemilerde Hareket ve Çalışma Şartları Yönetmeliğine göre gemi operasyon başlama izni ve operasyon kuralları, ISPS kodu gemi giriş ve çıkış talimatı, iş makinesi çalışma talimatları

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav	İş organizasyonu yapma , liman sahalarında ve gemi elleçleme sahalarında hareket kuralları ve limanlarda elleçlenen yükleri tanıma yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 15 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için, 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.	
8 b) Performansa Dayalı Sınav	İş organizasyonu yapma , liman sahalarında ve gemi elleçleme sahalarında hareket kuralları ve limanlarda elleçlenen yükleri tanıma yeterlilik biriminde adayların performans sınavı ; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, performansa dayalı öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir. Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	İş Organizasyonu Yapma yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRK LİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01’ nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

İş Organizasyonu yeterlilik biriminin içerdiği öğrenme çıktılarını operatörler temelinde, operasyonel süreçler dâhilinde deneyimle kazanırlar. Limanlarda , iş süreçleri dâhilinde; deneyimli usta operatör, ilgili bölümün amiri ya da lideri ve iş güvenliği uzmanından oluşan yetkili eğitmenler tarafından asgari 40 saatlik eğitimler ile sağlanabilir.

**12UY0062-3 / B1 RTG' yi TANIMA, GÜNLÜK BAKIM ve KONTROL
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	RTG' Yİ TANIMA, GÜNLÜK BAKIM VE KONTROL
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<u>Öğrenme Çıktısı 1: RTG nin özelliklerini ve teknolojisini tanıır.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1. RTG'nin tanımı ve operasyonel özelliklerini açıklar. 1.2. RTG'nin yürüyüş, kaldırma, elektrik- elektronik, işletim, mekanik, hidrolik, güvenlik sistemleri donanımları ve çalışma prensiplerini açıklar. 1.3. RTG'nin spreader ve yardımcı ekipmanlarının özelliklerini fonksiyonlarına göre açıklar. 1.4. Kullandığı RTG'nin yükseklik, genişlik, ebatlarını tanımlar. 1.5. Kullandığı RTG'nin kaldırma kapasitesi, yükleme diagramı, aksamaları gibi özelliklerini tanımlar. 1.6. RTG'nin yükseklik, genişlik, ebatları, kaldırma kapasitesi, yükleme diagramı, aksamaları gibi özelliklerinin çalışma şartlarına etkisini açıklar. Bağlam: RTG teknik dokümanları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar <u>Öğrenme Çıktısı 2: RTG' nin çalışma öncesi fiziki kontrollerini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1. RTG' nin besleme kablosunun takılı olup olmama durumunu kontrol ederek, takılı besleme kablosunu söker. 2.2. Dizel kabin kontrollerini talimatlarına uygun olarak yapar. 2.3. Şasedeki hasar ve yıpranmaları kontrol eder. 2.4. RTG' nin alt yürüyüş donanımlarını ve yürüyüş hattını kontrol eder. 2.5. Boom üzerindeki trolley, ray, trolley tekerlekleri, trolley park kilidi ve sensörlerin fiziksel durumunu kontrol eder. 2.6. Halatların, halat tamburlarının ve makaraların bozulma ve yıpranmalarını kontrol eder. 2.7. RTG' nin kontrol panelinin faal olup olmadığını ve enerjinin kabine aktarılıp aktarılmadığını kontrol eder. 2.8. Kabindeki acil stop butonunun çalışırılığını kontrol eder. 2.9. Kabin içi yüzeyleri ve kabin camlarının temizliğinin yapılması ve kontrolünün çalışma şartlarına etkisini açıklar. Bağlam: RTG teknik dokümanları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların kontrol listeleri, iş makinesi kullanım öncesi kontrol talimatı <u>Öğrenme Çıktısı 3: RTG' nin fonksiyonel kontrollerini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1. Kabin koltuğunun ayarını yapar. 3.2. Kabin içi fonksiyonel kontrolleri talimatlarına uygun olarak yapar.

- 3.3. İş makinesine enerji vererek faal hale getirir.
- 3.4. Kabin içi ve çalışma ekranındaki ikaz lambalarının çalışırılığını talimatına göre kontrol eder.
- 3.5. Makinenin operasyonel sonlandırma devre anahtarı/limit sıvıç (swich) kontrollerini yapar.
- 3.6. Talimatlarına göre troley, mayna, vira, hız yavaşlatma ayarlarını yapar.
- 3.7. Acil durdurma fonksiyonu kontrollerini yapar.
- 3.8. Spreader'in fiziki durumunu ve genel fonksiyonlarının çalışırılığını kontrol eder.

Bağlam: RTG teknik dokümanları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların kontrol listeleri, iş makinesi kullanım öncesi kontrol talimatı

Öğrenme Çıktısı 4: İş makinesinde hata giderme prosedürlerini uygular.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. RTG'de oluşan hata uyarılarını ekran üzerinden takip ederek yorumlar.
- 4.2. RTG'de oluşan operasyonu ve çalışmayı engellemeyen hataları tespit eder.
- 4.3. RTG'de oluşan yetkisi dâhilindeki hataları prosedürüne uygun olarak giderir.

Bağlam: RTG teknik dokümanları ve PLC bölümü, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların hata kontrol listeleri

Öğrenme Çıktısı 5: Arıza tespitine yardım eder.

Başarım Ölçütleri:

- 5.1. RTG'de meydana gelen arızanın oluşma koşulları, etkileri ve sonuçlarını açıklar.
- 5.2. Arızanın lokalize edilmesinde teknik ekibin yönlendirmesine göre, operasyonel destek verir.

Bağlam: RTG teknik dokümanları ve PLC bölümü, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların hata kontrol listeleri.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
RTG’ yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 10 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
RTG’ yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir. Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
RTG ve SSG’ yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01’nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

RTG' yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminin içerdği öğrenme çıktılarının içerdği bilgi ve beceriler, halen limanlarda yetkili eğitimciler tarafından verilen asgari 40 saatlik teorik ve uygulamalı eğitimler ile kazanılabilir. Bu birim kapsamında yer alan bilgi ve becerileri adaylar, resmi veya özel yaygın eğitim kapsamında yer alan ve ilgili iş makinesi kullanımı sertifikası ile belgelendirilen kursların eğitim programlarında da kazanabilirler. Bu eğitimler talebe bağlı başvurularla açılmakta, teorik ve uygulamalı şekilde yürütülebilmektedir.

**12UY0062-3 / B2 RTG' yi YÜRÜTME ve KONUMLANDIRMA
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	RTG' Yİ YÜRÜTME VE KONUMLANDIRMA
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: RTG' yi hat üzerinde yürütür.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. RTG' yi talimatlarına uygun şekilde faal hale getirir.
- 1.2. RTG' yi yürütmek için spreader'i yürüme, trolleyi park pozisyonuna getirir.
- 1.3. Yürüyüş yolunun harekete uygunluğunu talimatına göre kontrol eder.
- 1.4. RTG' de yürüyüş yolu çizgileri ile makinenin aynı doğrultuda olmasını sağlar.
- 1.5. Aktif haldeki RTG'yi dümen sistemini kullanarak yürütür.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı ve teknik dokümanları, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, AGSS, iş makinesi ikaz-anons sistemi,

Öğrenme Çıktısı 2: RTG' nin hattını ve yerini değiştirir.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. RTG' nin fren kolu ve sabitleme pimlerinin uygun pozisyonda olduğunun serdümen aracılığı ile kontrolünü sağlar.
- 2.2. RTG' yi 90 derecelik yön değişimi için, hat geçiş yoluna, 180 derecelik yön değişimi için de tam dönüş sahasına getirir.
- 2.3. Geçiş ve dönüş yönüne göre işletim sisteminden dönüşü uygun lastik/tekerlek konumunu seçer.
- 2.4. Hareket alanı için serdümeden talimatına göre emniyet teyidi alır.
- 2.5. Makineyi hizalayıp uygun lastik/tekerlek konumunda yürütür.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, AGSS, iş makinesi ikaz-anons sistemi, Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği kapsamında yer alan serdümen işaret dili

Öğrenme Çıktısı 3: RTG ile hiza alır.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1. RTG' yi konteyner istifine paralel konuma getirir.
- 3.2. Boş spreader ile 20'lik - 40'lık olarak çalışılacak istifteki konteynere spreader'i oturarak hizalar.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı

Öğrenme Çıktısı 4: RTG ile talimatlara uygun konumda bekleme yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. Emniyet kaynaklı zorunlu durumlar dışında RTG ile yük askıda iken bekleme yapmaz.
- 4.2. Zorunlu durumda RTG' de konteynerin yol/hat üzerinde askıda bırakmayıp konteyneri ilk istif sırasının üzerine mayna yaparak bekleme yapar.
- 4.3. RTG ile yüksüz bekleme yapmak için vinci park pozisyonuna getirir.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı, elleçleme süreçlerinde verimlilik talimatları (enerji tasarrufu, yakıt verimliliği, duruşlar, vb.), PLC Sistemi/kabin içi kumanda donanımları

Öğrenme Çıktısı 5: RTG' yi park eder.**Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. RTG' yi park alanına yürüterek tanımlanan yerde şasi ve lastikleri park pozisyonuna getirir.
- 5.2. RTG' nin kabin içi sistemlerini talimatlarındaki işlem sırasına göre durdurur.
- 5.3. RTG' nin lastiklerine emniyet takozlarını koyar.
- 5.4. RTG' nin besleme kablosunu ilgili panoya takarak makinenin enerji aldığını teyit eder.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
----------	-------------------------------

8 a) Teorik Sınav

RTG' yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 10 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

RTG' yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarımlarına ilişkin geliştirilmiş "uygulama kontrol listesi" ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir.

Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

RTG' yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01' nolu revizyon: 10/07/2013-2013/55

EKLER**EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

RTG' yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminin içerdiği öğrenme çıktılarının içerdiği bilgi ve beceriler, halen limanlarda yetkili eğitmenler tarafından verilen asgari 120 saatlik eğitimler ile kazanılabilir. Adaylar, bu birim kapsamında yer alan bilgi ve becerileri, resmi veya özel yaygın eğitim kapsamında yer alan ve ilgili iş makinesi sertifikası ile belgelendirilen kurslarda da kazanabilirler. Bu eğitimler talebe bağlı başvurularla açılmakta, teorik ve uygulamalı şekilde yürütülebilmektedir.

**12UY0062-3 / B3 RTG ile KONTEYNER ve DİĞER YÜKLERİ ELLEÇLEME
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	RTG İLE KONTEYNER VE DİĞER YÜKLERİ ELLEÇLEME
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / B3
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: RTG' nin spreader'ini yüke ve/veya konteynere sabitler.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. Spreader'i konteynere, dayamaları kullanarak oturtur.
- 1.2. Spreader'i konteynere/yüke kitleme sistemini kullanarak sabitler.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı ve RTG teknik dokümanları, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar

Öğrenme Çıktısı 2: RTG ile yükü ve/veya konteyneri vira yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. Konteynerin/yükün kilitlenme pozisyonu ve ağırlık-denge kontrollerini talimatına göre yapar.
- 2.2. İstif içinden konteyneri/yükü, trim-list durumuna göre ve kızak içinde sıkışma olmayacak şekilde, güvenli yüksekliğe kaldırır.
- 2.3. Kaldırma esnasında yükleme ağırlığı sınırını geçen konteyner/yük için bildirimde bulunur.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar

Öğrenme Çıktısı 3: RTG' de yüklü spreader'i trolleye yürütür.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1. Emniyetli yüksekliğe kaldırılmış yüklü spreader'i, trolleye yükün indirileceği yerin yönünde yürütür.
- 3.2. Trolleye yürüttüğü konteyner/yükü ağırlık-denge durumunu koruyacak şekilde hızını ayarlar.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı, spreader ve yardımcı ekipmanlar kullanım talimatları, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları ve AGSS

Öğrenme Çıktısı 4: RTG ile yüklü spreader'i mayna yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. Gemi bay planlarını okur.
- 4.2. Konteyner/yükün ve ineceği yerin sorun ve hasar durumunu kontrol ederek puantöre bildirir.
- 4.3. Trolleye yürüttüğü yüklü spreader'i, indirilmesi adreslenen yere dengesini koruyarak hizalar.
- 4.4. Yüklü spreader'i kontrollü şekilde ve dengesini koruyarak adreslenen yere indirerek serdümen yükün oturduğunun teyidini alır.
- 4.5. Kitleme düzenekleri ile spreader'i konteynerden/yükten ayırarak vira yapar.

Bağlam: RTG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, iş makinesi ikaz-anons sistemi, Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği kapsamında yer alan serdümen işaret dili, gemi yükleme sahaları bay planlarının özellikleri ve bay planı formları.

8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav	RTG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 10 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.	
8 b) Performansa Dayalı Sınav	RTG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir. Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	RTG ve SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRK LİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01’nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

RTG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminin içerdiği öğrenme çıktılarının içerdiği bilgi ve beceriler, limanlarda halen yetkili eğitmenler tarafından verilen asgari 340 saatlik eğitimlerle sağlanabilir. Bu birim kapsamında yer alan bilgi ve becerileri adaylar, resmi veya özel yaygın eğitim eğitimi kapsamında yer alan ve ilgili iş makinesi sertifikası ile belgelendirilen kurslarda da kazanabilirler. Bu eğitimler talebe bağlı başvurularla açılmakta, teorik ve uygulamalı şekilde yürütülebilmektedir. B3: RTG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde başarılı olmak için adayın bu iş makinesi ile elleçleme uygulamalarında asgari 2 yıl deneyim sahibi olmaları tavsiye edilmektedir.

**12UY0062-3 / B4 SSG' yi TANIMA, GÜNLÜK BAKIM ve KONTROL
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	SSG' Yİ TANIMA, GÜNLÜK BAKIM VE KONTROL
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / B4
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: SSG' nin özelliklerini ve teknolojisini tanıır.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. SSG'nin tanımı ve operasyonel özelliklerini açıklar.
- 1.2. SSG'nin yürüyüş, kaldırma, elektrik- elektronik, işletim, mekanik, hidrolik, güvenlik sistemleri donanımları ve çalışma prensiplerini açıklar.
- 1.3. SSG'nin spreader ve yardımcı ekipmanlarının özelliklerini fonksiyonlarına göre açıklar.
- 1.4. Kullandığı SSG'nin yükseklik, genişlik, ebatlarını tanımlar.
- 1.5. Kullandığı SSG'nin kaldırma kapasitesi, yükleme diagramı, aksamaları gibi özelliklerini tanımlar.
- 1.6. SSG'nin yükseklik, genişlik, ebatları, kaldırma kapasitesi, yükleme diagramı, aksamaları gibi özelliklerinin çalışma şartlarına etkisini açıklar.

Bağlam: SSG teknik dokümanları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar

Öğrenme Çıktısı 2: SSG' nin çalışma öncesi fiziki kontrollerini yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. SSG' nin besleme kablosunun takılı olup olmama durumunu kontrol ederek, takılı besleme kablosunu söker.
- 2.2. Dizel kabin kontrollerini talimatlarına uygun olarak yapar.
- 2.3. Şasedeki hasar ve yıpranmaları kontrol eder.
- 2.4. SSG' nin alt yürüyüş donanımlarını ve yürüyüş hattını kontrol eder.
- 2.5. Boom üzerindeki trolley, ray, trolley tekerlekleri, trolley park kilidi ve sensörlerin fiziksel durumunu kontrol eder.
- 2.6. Halatların, halat tamburlarının ve makaraların bozulma ve yıpranmalarını kontrol eder.
- 2.7. SSG' nin kontrol panelinin faal olup olmadığını ve enerjinin kabine aktarılıp aktarılmadığını kontrol eder.
- 2.8. Kabindeki acil stop butonunun çalışırılığını kontrol eder.
- 2.9. Kabin içi yüzeyleri ve kabin camlarının temizliğinin yapılması ve kontrolünün çalışma şartlarına etkisini açıklar.

Bağlam: SSG teknik dokümanları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların kontrol listeleri, iş makinesi kullanım öncesi kontrol talimatı

Öğrenme Çıktısı 3: SSG' nin fonksiyonel kontrollerini yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1. Kabin koltuğunun ayarını yapar.
- 3.2. Kabin içi fonksiyonel kontrolleri talimatlarına uygun olarak yapar.
- 3.3. İş makinesine enerji vererek faal hale getirir.

- 3.4. Kabin içi ve çalışma ekranındaki ikaz lambalarının çalışırılığını talimatına göre kontrol eder.
- 3.5. Makinenin operasyonel sonlandırma devre anahtarı/limit sıvıç (switch) kontrollerini yapar.
- 3.6. Talimatlarına göre troley, mayna, vira, hız yavaşlatma ayarlarını yapar.
- 3.7. Acil durdurma fonksiyonu kontrollerini yapar.
- 3.8. Spreader'in fiziki durumunu ve genel fonksiyonlarının çalışırılığını kontrol eder.
- 3.9. SSG'nin boom kaldırma, kilitleme ve indirme sistemlerinin fonksiyonellik kontrolünü yapar.

Bağlam: SSG teknik dokümanları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların kontrol listeleri, iş makinesi kullanım öncesi kontrol talimatı

Öğrenme Çıktısı 4: İş makinesinde hata giderme prosedürlerini uygular.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. SSG'de oluşan hata uyarılarını ekran üzerinden takip ederek yorumlar.
- 4.2. SSG'de oluşan operasyonu ve çalışmayı engellemeyen hataları tespit eder.
- 4.3. SSG'de oluşan yetkisi dâhilindeki hataları prosedürüne uygun olarak giderir.

Bağlam: SSG teknik dokümanları ve PLC bölümü, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların hata kontrol listeleri

Öğrenme Çıktısı 5: Arıza tespitine yardım eder.

Başarım Ölçütleri:

- 5.1. SSG'de meydana gelen arızanın oluşma koşulları, etkileri ve sonuçlarını açıklar.
- 5.2. Arızanın lokalize edilmesinde teknik ekibin yönlendirmesine göre, operasyonel destek verir.

Bağlam: SSG teknik dokümanları ve PLC bölümü, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar ile bunların hata kontrol listeleri.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME		
8 a) Teorik Sınav		
SSG'yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 10 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz.		
Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
SSG'yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş "uygulama kontrol listesi" ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir.		
Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
SSG'yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01'nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

SSG' yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol yeterlilik biriminin içerdiği öğrenme çıktılarının içerdiği bilgi ve beceriler, halen limanlarda yetkili eğitmenler tarafından verilen asgari 40 saatlik teorik ve uygulamalı eğitimler ile kazanılabilir. Bu birim kapsamında yer alan bilgi ve becerileri adaylar, resmi veya özel yaygın eğitim kapsamında yer alan ve ilgili iş makinesi kullanımı sertifikası ile belgelendirilen kursların eğitim programlarında da kazanabilirler. Bu eğitimler talebe bağlı başvurularla açılmakta, teorik ve uygulamalı şekilde yürütülebilmektedir.

**12UY0062-3 / B5 SSG' yi YÜRÜTME ve KONUMLANDIRMA
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	SSG' Yİ YÜRÜTME VE KONUMLANDIRMA
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / B5
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<u>Öğrenme Çıktısı 1: SSG' yi hat üzerinde yürütür.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1. SSG' yi talimatlarına uygun şekilde faal hale getirir. 1.2. Yürüyüş yolunun harekete uygunluğunu talimatına göre kontrol eder. 1.3. SSG' yi yürütmek için yürüyüş hattının ve rayların harekete uygunluğunu kontrol ederek spreader'i yürüme, trolleyi geri pozisyonuna alır. 1.4. SSG'yi joistiği kullanarak ray üzerinde yürütür. Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı ve teknik dokümanları, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, iş makinesi ikaz-anons sistemi <u>Öğrenme Çıktısı 2: SSG ile hiza alır.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1. SSG' yi konteyner istifine paralel konuma getirir. 2.2. Boş spreader ile 20'lik - 40'lık olarak çalışılacak istifteki konteynere spreader'i oturtturarak hizalar. 2.3. SSG' nin spreader'ini, geminin trim-list dengesine göre çalışılacak pozisyonda ayarlar. Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı <u>Öğrenme Çıktısı 3: SSG ile talimatlara uygun konumda bekleme yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 3.1. Emniyet kaynaklı zorunlu durumlar dışında SSG ile yük askıda iken bekleme yapmaz. 3.2. Zorunlu durumda SSG' de, spreader'deki yükü, vincin ön kirişi üzerine koyarak bekleme yapar. 3.3. SSG ile yüksüz bekleme yapmak için vinci park pozisyonuna getirir. Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı, elleçleme süreçlerinde verimlilik talimatları (enerji tasarrufu, yakıt verimliliği, duruşlar, vb.), PLC Sistemi/kabin içi kumanda donanımları <u>Öğrenme Çıktısı 4: SSG' yi park eder.</u> Başarım Ölçütleri: 4.1. SSG' yi park etmek için, kabin içi sistemleri durdurduktan sonra, boom kabinine çıkıp vinci tekrar aktive eder. 4.2. SSG' nin boom dikme işlemini talimatına göre yaparak boom'u kilitli konuma alır. 4.3. SSG' yi tekrar talimatındaki işlem sırasına göre durdurur. Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		

SSG’ yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 10 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

SSG’ yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir.

Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

SSG’ yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRK LİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01’ nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

SSG’ yi Yürütme ve Konumlandırma yeterlilik biriminin içerdiği öğrenme çıktılarının içerdiği bilgi ve beceriler, halen limanlarda yetkili eğitmenler tarafından verilen asgari 140 saatlik eğitimler ile kazanılabilir. Bu birim kapsamında yer alan bilgi ve becerileri, resmi veya özel yaygın eğitim kapsamında yer alan ve ilgili iş makinesi sertifikası ile belgelendirilen kurslarda da kazanabilirler. Bu eğitimler talebe bağlı başvurularla açılmakta, teorik ve uygulamalı şekilde yürütülebilmektedir.

**12UY0062-3 / B6 SSG ile KONTEYNER ve DİĞER YÜKLERİ ELLEÇLEME
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	SSG İLE KONTEYNER VE DİĞER YÜKLERİ ELLEÇLEME
2	REFERANS KODU	12UY0062-3 / B6
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	04/07/2012
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	10/07/2013
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	10UMS0061-3 Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	

Öğrenme Çıktısı 1: SSG' nin spreader'ini yüke ve/veya konteynere sabitler.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1. Spreader'i konteynere, yüke uygun flipperleri kullanarak oturtur.
- 1.2. 2x20' lik operasyonu, spreader'i twin (ikili) konumuna alarak gerçekleştirir.
- 1.3. Spreader'i konteynere/yüke kilitleme sistemini kullanarak sabitler.

Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı ve SSG teknik dokümanları, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar

Öğrenme Çıktısı 2: SSG ile yükü ve/veya konteyneri vira yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1. Konteynerin/yükün kilitlenme pozisyonu ve ağırlık-denge kontrollerini talimatına göre yapar.
- 2.2. İstif içinden konteyneri/yükü, trim-list durumuna göre ve kızak içinde sıkışma olmayacak şekilde, güvenli yüksekliğe kaldırır.
- 2.3. Blok arkası çalışma sonlandırmalarında serdümenden teyit alarak hareket eder.
- 2.4. Konteyner dışı yüklerde serdümen ile talimatına göre koordine kurar.
- 2.5. Kaldırma esnasında yükleme ağırlığı sınırını geçen konteyner/yük için bildirimde bulunur.

Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, spreader ve yardımcı ekipmanlarının özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar

Öğrenme Çıktısı 3: SSG' de yüklü spreader'i trolleye yürütür.

Başarım Ölçütleri:

- 3.1. Emniyetli yüksekliğe kaldırılmış yüklü spreader'i, trolleye yükün indirileceği yerin yönünde yürütür.
- 3.2. Trolleye yürüttüğü konteyner/yükü ağırlık-denge durumunu koruyacak şekilde hızını ayarlar.

Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı, spreader ve yardımcı ekipmanlar kullanım talimatları, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları

Öğrenme Çıktısı 4: SSG ile yüklü spreader'i mayna yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 4.1. Gemi bay planlarını okur.
- 4.2. Konteyner/yükün ve ineceği yerin sorun ve hasar durumunu kontrol eder.
- 4.3. Trolleye yürüttüğü yüklü spreader'i, indirilmesi adreslenen yere dengesini koruyarak hizalar.
- 4.4. Yüklü spreader'i kontrollü şekilde ve dengesini koruyarak adreslenen yere indirerek serdümenden yükün oturduğunun ve maynanın tamamlandığının teyidini alır.
- 4.5. Kilitleme düzenekleri ile spreader'i konteynerden/yükten ayırarak vira yapar.

Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı, PLC Sistemi/Kabin içi kumanda donanımları, iş makinesi ikaz-anons sistemi, Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği kapsamında yer alan serdümen işaret dili, gemi yükleme

sahaları bay planlarının özellikleri ve bay planı formları.

Öğrenme Çıktısı 5: Gemide kapak açma ve kapama hareketi yöntemlerini açıklar.

Başarım Ölçütleri:

- 5.1. Gemi ambar kapağını açmadan önce serdümen yardımıyla, gemi kapağı kilitlerinin açık olduğunu, kapak üzerinde, operasyon sırasında düşebilecek herhangi bir malzeme ve insan olmadığına dair kontrol prosedürlerini açıklar.
- 5.2. Spreader'i/donanımları açılacak gemi ambar kapağına hizalama ve sabitleme yönteminin aşamalarını tanımlar.
- 5.3. Kapağın konacağı yerin uygunluk kontrolünü de içerecek şekilde gemi ambar kapağının kızaklara takmadan, serdümen yardımıyla vira yapma yöntemlerini gerekçeleriyle açıklar.
- 5.4. Alınan gemi ambar kapağını, konulacağı yere dengeli, kontrollü hızda serdümen yardımıyla dönüş ve mayna yaparak oturtma ayaklarının üzerine koyma yöntemini açıklar.
- 5.5. Mayna ile en fazla kaç tane ve/veya nereye gemi ambar kapağı istif edilebileceğini açıklar.
- 5.6. Puantör yardımıyla kapanacak kapağın taşınacağı gemi alanının güvenlik altına alınmasına ilişkin adımları gerekçeli olarak açıklar.
- 5.7. Kapanacak gemi ambar kapağını; vira, dönüş ve mayna hareketleri ile gemideki haznesine serdümen yönlendirmesiyle yerleştirme adımlarını tanımlar.

Bağlam: SSG güvenli kullanım talimatı, SSG teknik dokümanları, gemide çalışma prosedürleri, iş makinesi ikaz-anons sistemi, Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği kapsamında yer alan serdümen işaret dili.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli, 4 seçenekli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş asgari 15 soruluk yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracı soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için ortalama 1-1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde adayların performans sınavı; sanal ve/veya gerçek iş ortamında ve operasyon mahallinde, öğrenme çıktıları ve başarım ölçütlerine ilişkin geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır. Uygulamanın puan değerleri ve süre ölçütleri uygulama kontrol listesinde belirtilir.

Bu birimin performans sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için uygulamada, 100 üzerinden en az 80 puan alınmalıdır.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde aday, ilk sınav tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde minimum mesleki yeterlilik koşullarını sağlayana kadar, tekrar sınava girebilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Liman İşletmecileri Derneği (TÜRKLİM)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay:04/07/2012-2012/49 01'nolu revizyon:10/07/2013-2013/55

EKLER

EK -1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminin içerdiği öğrenme çıktılarının içerdiği bilgi ve beceriler, limanlarda halen yetkili eğitmenler tarafından verilen asgari 360 saatlik eğitimler ile sağlanabilir. Bu birim kapsamında yer alan bilgi ve becerileri adaylar, resmi veya özel yaygın eğitim eğitimi kapsamında yer alan ve ilgili iş makinesi sertifikası ile belgelendirilen kurslarda da kazanabilirler. Bu eğitimler talebe bağlı başvurularla açılmakta, teorik ve uygulamalı şekilde yürütülebilmektedir. B6: SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme yeterlilik biriminde başarılı olmak için adayın bu iş makinesi ile elleçleme uygulamalarında asgari 2 yıl deneyim sahibi olmaları tavsiye edilmektedir.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY0062-3/A1: İSG, Çevre Güvenliği ve Kalite Önlemlerini Alma
 12UY0062-3/A2: İş Organizasyonu Yapma, Gemi ve Liman Elleçleme Sahalarında Hareket Kuralları ve Yük Tanıma
 12UY0062-3/B1: RTG' yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol
 12UY0062-3/B2: RTG' yi Yürütme ve Konumlandırma
 12UY0062-3/B3: RTG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme
 12UY0062-3/B4: SSG' yi Tanıma, Günlük Bakım ve Kontrol
 12UY0062-3/B5: SSG' yi Yürütme ve Konumlandırma
 12UY0062-3/B6: SSG ile Konteyner ve Diğer Yükleri Elleçleme

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

AGSS: RTG iş makinesinde otomatik sürüş sistemini,
BOOM: Kaldırma halatı/zinciri veya başka mekanizmanın asılı olduğu yatay veya yukarıya kalkık vinç kolunu,
ELLEÇLEME: Yükleme, boşaltma, aktarma, istifleme ve yığma işlemlerini,
FLIPPER: RTG ve SSG spreaderlerinin konteynerlere sabitlenmesinde kullanılan kılavuz kürekleri,
GEMİ BAY PLANI: Konteyner gemilerinin ambarlarının yük planlarını,
GENEL KARGO: Dökme yük ile adet sayısına tabi yük dışında kalan yükleri,
IMDG (International Maritime Dangerous Goods) Code: Uluslararası tehlikeli yükler kodunu,
ISO 6346: Konteynerlerin sınıflandırılmalarını sağlayan, çeşitleri ve ölçülerinin verildiği uluslararası standardı,
ISPS: Uluslararası Gemi ve Liman Tesisi Güvenlik Kodu'nu,
KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: (KKD) : Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,
KONTEYNER: Uluslararası Standart Örgütünce (ISO) kabul edilen tip ve ölçülere uygun her türlü deniz kara ve hava taşıtları ile taşınabilen, devamlı kullanmaya imkân verebilecek şekilde hususi ve dayanıklı olan, bir veya birden fazla nakil vasıtalarına aktarma edilmesinde, yükleme – boşaltma kolaylığı sağlayan, özel tertibatı bulunan taşıma kaplarını,
LASHING: İstifteki yükü halat, tel, liftin uskuru (çubuk), zincir vb. yöntemlerle sabitleme, sağlamlama (bağlama) işlemini,
LIST: Geminin iskele ve sancak draftları arasındaki farkı,
MAYNA: Aşağı yönü,
PUANTÖR: Her yük kalemini veya konteynır'ı belirli bir yere (örneğin CPS depo bölmesi, konteyner doldurma kapısı, vinç altı, taşıyıcı araç değiştirme bölmesi) girip çıkarken kontrol etme, sayma, sınıflandırma, kaydetme işlerinden sorumlu kişiyi,
RTG (Rubber-Tired Gantry): Kendi tekerlekleri üzerinde hareket eden ve terminalde konteyner istifleyen vinci,
SERDÜMEN: Uluslararası kabul görmüş işaretlerle iş makinesi operatörünü yönlendiren, serdümen ehliyeti olan (vinç ehliyeti de olması tavsiye edilen) vasıflı elemanı,

SİNTİNE: Gemilerin makine ve yardımcı makine alt tankları, koferdamlar, ambarlar veya benzer bölümlerinde oluşan sızıntı su ve yağlı atık suları ve bunların biriktiği bölümleri,

SPREADER: Konteyner kavrayıcı/tutucu alt ekipmanı,

SSG (Ship To Shore Gantry Crane): Gemiden karaya ve karadan gemiye, rayları üzerinde hareket ederek elleçleme yapabilen köprü vinci ("Q Crane" olarak da adlandırılmaktadır),

TRIM: Geminin baş ve kıç draftları arasındaki farkı,

TROLLEY: İş makinesi köprüsü üzerindeki yükü taşıyan bir tür arabayı,

UNLASHING: Yükün bağlarını çözme işlemini,

VİRA: Yukarı yönü,

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleğinin de dahil olduğu liman iş makineleri operatörleri grubunda mesleki ilerleme, limanlarda operatörlükler arasında çoğunlukla yatay niteliktedir. Bu operatörler genelde kariyer süreçlerinin başlarında forklift gibi makineler, daha sonra da ECS, CRS, RTG iş makineleri ile görev yaparak MHC' ye ve son olarak SSG' ye erişirler. MHC ve SSG kullanarak elleçleme yapabilecek duruma gelen operatörler, aynı zamanda yeni yetişen operatörleri iş başında yetiştirirler ve elleçlemede kritik özel yüklerin elleçlenmesi, sahadaki kritik sorunların çözümlenmesinde rol ve sorumluluk alırlar. Mesleğin dikey ilerlemesi, operatör şefliği ve/veya saha formenliği olabilmektedir.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Liman Vinç Operatörü (RTG ve SSG) (Seviye 3) mesleği yeterliliklerine dair değerlendirme süreçlerinde görev alacak Sınav Heyeti asgari iki (2) kişiden oluşur. Sınav Heyeti'nde görevlendirilecek değerlendiriciler;

1. Bir (1) kişi Limancılık sektöründe İSG ve çevre güvenliği ile ilgili birimlerde yönetim ve uzmanlık pozisyonlarında görev yapmış ve bu kapsamda eğitim ve değerlendirme uygulamalarında en az üç (3) yıl deneyime sahip,
2. Bir (1) kişi Limancılık sektöründe iş makineleri operatörlüğü ve eğitim uygulamalarında deneyime sahip olup eğitim veya yönetim süreçlerinde en az üç (3) yıl görev almış, niteliklerine sahip olmalıdırlar.